

СТБПРОЕКТ

Общество с ограниченной ответственностью

СРО-П-052-11112009

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Конструкции железобетонные. Фундамент

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

210/ДКС-50-ПР-КЖО

<i>Изм.</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
1		<i>Н.Н.</i>	06.22
2		<i>Н.Н.</i>	06.22
3		<i>Н.Н.</i>	06.22
4		<i>Н.Н.</i>	07.22

2022

СТБПРОЕКТ

Общество с ограниченной ответственностью

СРО-П-052-11112009

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Конструкции железобетонные. Фундамент

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Генеральный директор



Белопольский А.В.

Главный инженер проекта

Бельков А.О.

Главный конструктор



Топорков А.А.

Изм.	№ док.	Подпись	Дата
1		Н.Б.	06.22
2		Н.Б.	06.22
3		Н.Б.	06.22
4		Н.Б.	07.22

2022

Разрешение		Обозначение	210/ДКС-50-ПР-КЖО		
06-2022		Наименование объекта строительства	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
1	6	Сместились приямки ВК.		5	

Согласовано	
Н. Кондр.	

Иzm. внес			
Составил			
ГИП	Булытов		12.2021
Утв.			

ООО «СТБ Проект»

Лист	Листов
1	1

Разрешение		Обозначение	210/ДКС-50-ПР-КЖ0		
06-2022		Наименование объекта строительства	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
2	17	<i>В спецификации каркасов плоских откорректировано кол-во поз. 1. В спецификации каркаса поддерживающего откорректировано кол-во поз. 1, 2.</i>		5	
2	26, 27	<i>Проставлена привязка выпусков колонны между осями Д и Е.</i>		5	
2	29	<i>Проставлена привязка выпусков колонны между осями 6 и 8.</i>		5	

Согласовано			
Н. Кондр.			

Иzm. внес			
Составил			
ГИП	Булытов		12.2021
Утв.			

ООО «СТБ Проект»

Лист	Листов
1	1

Разрешение		Обозначение	210/ДКС-50-ПР-КЖ0		
06-2022		Наименование объекта строительства	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
3	10,13,14	На схемах армирования указаны длины позиций.		5	

Согласовано	
Н. Кондр.	

Иzm. внес			
Составил			
ГИП	Булытов		12.2021
Утв.			

ООО «СТБ Проект»

Лист	Листов
1	1

Разрешение		Обозначение	210/ДКС-50-ПР-КЖ0		
07-2022		Наименование объекта строительства	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
4	10,13,14	На лист добавлена схемастыковки арматуры фундаментных балок. В примечаниях добавлен пункт остыковке продольной арматуры.		5	

Согласовано	
Н. Кондр.	

Иzm. внес			
Составил			
ГИП	Бельков		07.2022
Утв.			

ООО «СТБ Проект»

Лист	Листов
1	1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость рабочих чертежей. Общие указания	Изм.4 (Зам.)
2	Схема расположения инженерно-геологических выработок. Инженерно-геологическая развертка по линии 1-1	
3	Схема расположения шпунтового ограждения котлована. Узлы 8, 9	
4	Разрезы 1-1...2-2. Узлы 1 ... 7	
4.1	Разрез 3-3	
4.2	Узлы 13 ... 15	
4.3	Спецификация к схеме расположения шпунтового ограждения котлована	
5	План подготовительного слоя на отм. -5.800	
6	Опалубочный план монолитного фундамента	Изм.1
7	Разрезы 1-1 ... 4-4. Ведомость материалов подготовительных работ	
8	Схема фонового армирования монолитной плиты фундамента	
9	Схема дополнительного армирования нижней зоны монолитного фундамента	
10	Схема армирования нижней зоны фундаментных балок	Изм.4
11	Схема расположения поддерживающих каркасов КП-1 монолитного фундамента	
12	Схема поперечного армирования монолитного фундамента	
13	Схема армирования средней зоны фундаментных балок	Изм.4
14	Схема армирования верхней зоны фундаментных балок	Изм.4
15	Схема дополнительного армирования верхней зоны монолитного фундамента	
16	Схема армирования утолщений монолитного фундамента	
17	Каркас поддерживающий КП-1. Каркасы плоские Кр-1, Кр-2. Фрагмент Фр А. Деталь А	Изм.2
18	Разрезы 1-1 ... 4-4	
19	Разрезы 5-5, 6-6, 9-9, 10-10	
20	Разрезы 7-7, 8-8	
21	Разрезы 11-11 ... 14-14	
22	Фрагменты Фр1 ... Фр4	
23	Спецификация армирования монолитного фундамента	
24	Ведомость деталей армирования монолитного фундамента	
25	Схема расположения выпусков	
26	Фрагмент Фр1	Изм.2
27	Фрагмент Фр2	Изм.2
28	Фрагмент Фр3. Фрагменты стыковки выпусков из фундамента с вертикальной арматурой стен. Фрагмент А	
29	Фрагмент Фр4	Изм.2
30	Фрагменты Фр5, Фр6, Фр7	
31	Спецификация к схеме расположения выпусков	
32	Схема расположения гидроизоляционных шпонок. Разрезы. Спецификация	
33	Схема расположения заземления монолитного фундамента	

Общие указания.

- Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, стандартов, свободы правил, другими документами, содержащими установленные требования.
- Характеристика площадки строительства:
 - нормативное значение ветрового давления 0,38 кПа (38 кгс/м²) для III района СП 20.13330.2016;
 - расчетное значение веса снегового покрова на 1м.кв. горизонтальной поверхности 1,47 кПа (147 кгс/м²) для II района СП 20.13330.2016;
 - температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 33°C;
 - сейсмичность площадки - 8 баллов.
- Чровень ответственности здания КС-2 нормальный, коэффициент надежности по ответственности - 1,0.
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке 429,35 м.
- Воздведение конструкций фундамента выполняется при наличии проекта производства работ (ППР), составленного подрядчиком с учетом:

- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"
- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство",
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

- Фундамент здания - монолитная железобетонная плита толщиной 400мм с устройством подколонников высотой 400мм. Основанием фундамента будет служить галечниковый грунт.
- Арматурная сталь в монолитных железобетонных конструкциях принята марок:

- для арматуры класса A240 (ГОСТ34028-2016);
- для арматуры класса A500C (ГОСТ34028-2016);

- Бетон фундамента принят тяжелым с заполнителем крупностью не более 20 мм, класса В30, марка по водонепроницаемости W8, по морозостойкости F50 (технические условия по ГОСТ 26633-2012). Контроль прочности бетона осуществлять в соответствии с ГОСТ 18105-2018.

- Перед раскладкой арматуры необходимо выполнить разметку разбивочных осей здания.
- Для обеспечения указанных в проекте толщин защитных слоев бетона в армировании ж/б конструкций, необходимо использовать фиксаторы.

- Заштитный слой бетона торцов арматурных стержней обеспечить не менее 20 мм.

- Бетонная смесь должна укладываться горизонтальными слоями одинаковой толщины в зависимости от применяемых вибраторов. При этом глубина погружения вибратора в ранее уложенный слой должна быть 7-10 см. После бетонирования необходимо предохранять бетон от воздействия ветра, прямых солнечных лучей и обеспечивать систематическое увлажнение.

- Указания по выполнению железобетонных конструкций:

- Производство и приемку работ монолитных конструкций выполняются в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012. Требования, предъявляемые к заключенным бетонным и железобетонным конструкциям приведены в таблице 5.12, указанного СП.

- Загружение конструкций монтажными нагрузками разрешается после набора бетоном 80% прочности.

- Грунты основания предохранять от замачивания и промерзания.

- Укладку бетонной смеси вести непрерывно, в соответствии с требованиями п.5.3.13 СП 70.13330.2012.

- В случае возникновения непредвиденных перерывов в укладке бетонной смеси, необходимо выполнять работы швы бетонирования, с выполнением мероприятий по улучшению сцепления старого и нового бетона, а также установки арматурных выпусков.

- Холодные (рабочие) швы в монолитных железобетонных конструкциях зданий выполняются с обязательной обработкой поверхности старого бетона в соответствии с требованиями СП70.13330, СП 435.1325800.2018. Рекомендациями по устройству монолитных швов в зданиях, Проекта производства работ, Технологических карт.

- Все закладные детали, соединительные элементы и монтажные сварные швы должны быть защищены окраской эмалями ПФ 115 ГОСТ 6465-76* по группе Ф 021 ГОСТ 25129-82*.

- При контроле точности геометрических параметров и регламентируемых значений технологических допусков при возведении монолитных конструкций зданий следует соблюдать требования СП 70.13330.2012 (табл.5.10-5.12), ГОСТ 58938-2020, ГОСТ Р 58942-2020.

- Размеры в ведомостях деталей даны по наружным граням элементов. Длину заготовки принимать по спецификации.

- Минимальный диаметр оправки для арматуры принимают в зависимости от диаметра стержня ds не менее:

для гладких стержней

$ds = 2,5ds$ при $ds < 20$ мм;

$ds = 4ds$ при $ds \geq 20$ мм;

для стержней периодического профиля

$ds = 5ds$ при $ds < 20$ мм;

$ds = 8ds$ при $ds \geq 20$ мм.

21. Соответствия с пунктом 5.4 «Требований к составу и порядку ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства и требований, предъявляемых к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения (РД-11-02-2006), утвержденных приказом Ростехнадзора от 26.12.2006 № 1128 (зарегистрирован Министром России 06.03.2007, № 9050), по Приложению N 4 необходимо составлять акты освидетельствования ответственных конструкций в процессе строительства, реконструкции объекта капитального строительства: на все железобетонные элементы зданий и сооружений (фундаменты, колонны, ригели, стены, диффузеры, перекрытия, покрытия и др. а также узлы сопряжения), на все металлические элементы зданий и сооружений (колонны, связи, фермы, балки, распорки, косоуры и др. а также узлы прикрепления и сопряжения).

22. Допускается замена материалов, кроме несущих конструктивных (стали, арматуры, бетона) на аналогичные по своим характеристикам по выбору Заказчика.

23. В чертежах рабочей документации учтен точный расход материалов, без учета норм производственных расходов, а именно:

без добавления 1% на массу сварных швов;

без добавления 3% к итогу уточнения массы;

без отклонения по массе, по ГОСТ 34028-2016.

Фактический расход материалов определяется производителем работ по производственным нормам расхода материалов.

24. Требования к устройству рабочих швов бетонирования:

- Необходимо обеспечить широководность бетонной поверхности рабочих швов бетонирования путем выполнения насечек. Насечки выполняются при прочности бетона не менее 10 МПа.

- Для надежного сцепления бетона в рабочем шве поверхность ранее уложенного бетона тщательно обрабатывают: кромку схватившегося бетона очищают от цементной пленки и однажды крупный заполнитель, противоположными щетками: продувают сжатым воздухом и промывают струей воды.

Особенно тщательно обрабатывают поверхность бетона вокруг выпускных арматурных стержней.

- Поверхность стыка перед началом бетонирования должна быть тщательно увлажнена водой.

ВЫШЕПРИВЕДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ РАБОЧИХ ШВОВ БЕТОНИРОВАНИЯ НЕОБХОДИМО СТРОГО СОБлюДАТЬ.

В случае раскрытия трещин в пределах нормативных допусков необходимо выполнить ремонт бетонных поверхностей ремонтными составами.

Ремонтные работы производить в строгом соответствии с требованиями завода изготовителя ремонтных смесей.

Указания по производству работ в зимнее время.

Работы разрешается выполнять только при наличии проекта производства работ. Строительные работы в зимних условиях должны выполняться в соответствии с требованиями следующими нормативными документами:

а) СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты";

б) СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";

в) СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные покрытия".

Лица, отвечающие за производство работ в зимнее время, должны быть ознакомлены с содержанием перечисленных нормативных документов, проектом производства работ и настоящими рекомендациями. При выполнении земляных работ и устройстве основания методы производства работ не должны допускать ухудшения свойств грунтов и качества подготавленного основания вследствие неорганизованного замачивания, размытия грунтовыми водами, повреждения механизмами и транспортными средствами, выветривания. Промерзание пучинистых грунтов не допускается. Ответственность за сохранность основания несет производитель работ.

Укладку бетонной смеси следует вести непрерывно. В случае возникновения перерывов в бетонировании поверхность бетона необходимо укрывать, уплотнять, а при необходимости обогревать. Должны быть выполнены мероприятия по соединению старого и нового бетона в единую конструкцию.

В проекте производства работ должна быть указана прочность бетона монолитных конструкций к моменту их замерзания. Бетон, замороженный при указанной прочности, после оттаивания должен выдерживаться в условиях, обеспечивающих получение проектной прочности до загружения конструкции нормативной нагрузкой.

Распалубливание и загружение конструкций следует производить после испытания контрольных образцов бетона или после испытания бетона неразрушающими методами согласно рекомендациям ГОСТ (17623-87, 17624-2012).

Результаты производства работ в зимний период, а также наблюдений за состоянием конструктивных элементов здания должны заноситься в журнал производства работ с указанием даты, времени, объема и ответственных исполнителей.

При производстве работ в зимних условиях следует руководствоваться главами СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", а также действующими инструкциями, рекомендациями и специальными указаниями проекта. Для обеспечения твердения растворов и бетонов они должны быть приготовлены с противоморозными добавками. В качестве противоморозных добавок в процессе приготовления растворов и бетонов следует применять нитрит натрия, комплексную добавку НКМ (натрия кальция - мочевина), поташ и совмещенную добавку поташ с нитритом натрия. Количество противоморозных добавок назначается исходя из среднесуточной температуры по прогнозам на декаду, в соответствии с "Руководством по возведению каменных и полнотесорных конструкций зданий повышенной этажности в зимних условиях", Москва 1978, ЦНИИСК им. Кучеренко. Кроме того, сварочные работы выполнять на повышенном токе в соответствии с ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014.

Общие указания по устройству гидроизоляции.

1. Водонепроницаемость заглубленных бетонных конструкций достигается за счет гидроизоляционной добавки "Кальматрон-Д ПРО" (расход 5кг/м³).

Добавка вводится в состав бетонной смеси на узле РБУ или, непосредственно, на площадке - в миксер. Введение добавки "Кальматрон-Д" в состав бетона производится в соответствии с техническим регламентом фирмы-производителя ООО"Кальматрон-Н".

2. На стадии бетонирования, в узлах примыкания "стена/фундамент", установить гидроизолону "Ультраплан ХВ-150" по контуру внешних стен здания.

3. В холодных швах бетонирования фундамента проложить саморасширяющийся бентонитовый жгут "Ультраплан", сечением 15x25мм. Жгут фиксируется на клей, затем пристреливается дюбелями с шагом 200мм. При необходимости возможен вариант прокладки жгута 8 рядов.

ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКАЯ РАЗВЕРТКА ПО ЛИНИИ 1 - 1

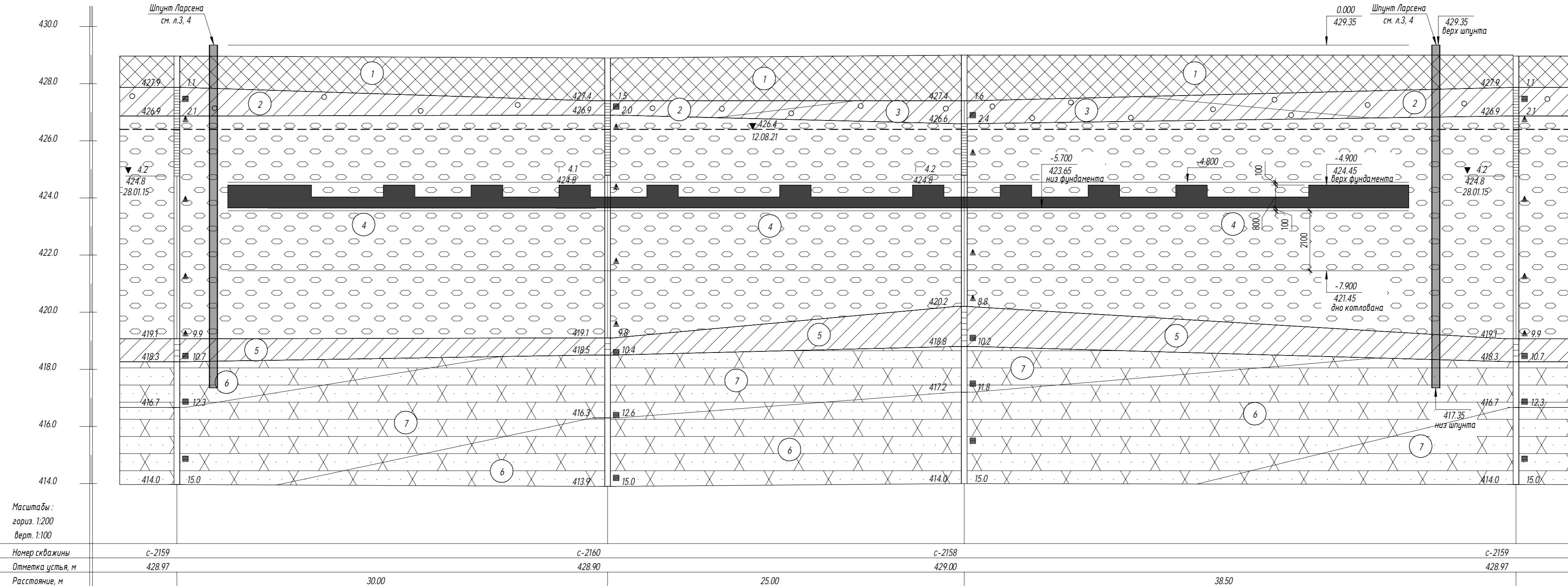
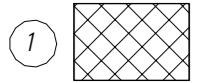


Схема расположения инженерно-геологических выработок

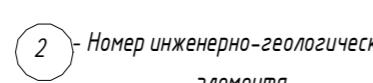
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Техногенные грунты (t0)



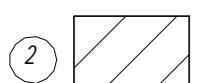
Насыпной грунт

Прочие обозначения

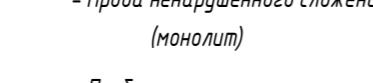


Номер инженерно-геологического элемента

Аллювиальные грунты (a0)

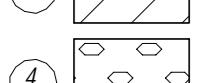


Суглиник твердый с гравием

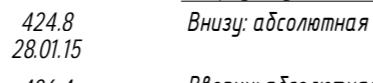


- Проба ненарушенного сложения (монолит)

Суглиник тугопластичный с гравием



Галечниковый грунт



- Проба нарушенного сложения

Элювиальные грунты (e1)

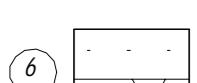


Суглиник полутвердый



Вверху: глубина, м
Внизу: абсолютная отметка уровня подземных вод/дата

Полускальные грунты (J)

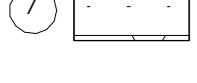


Песчаник пониженной прочности



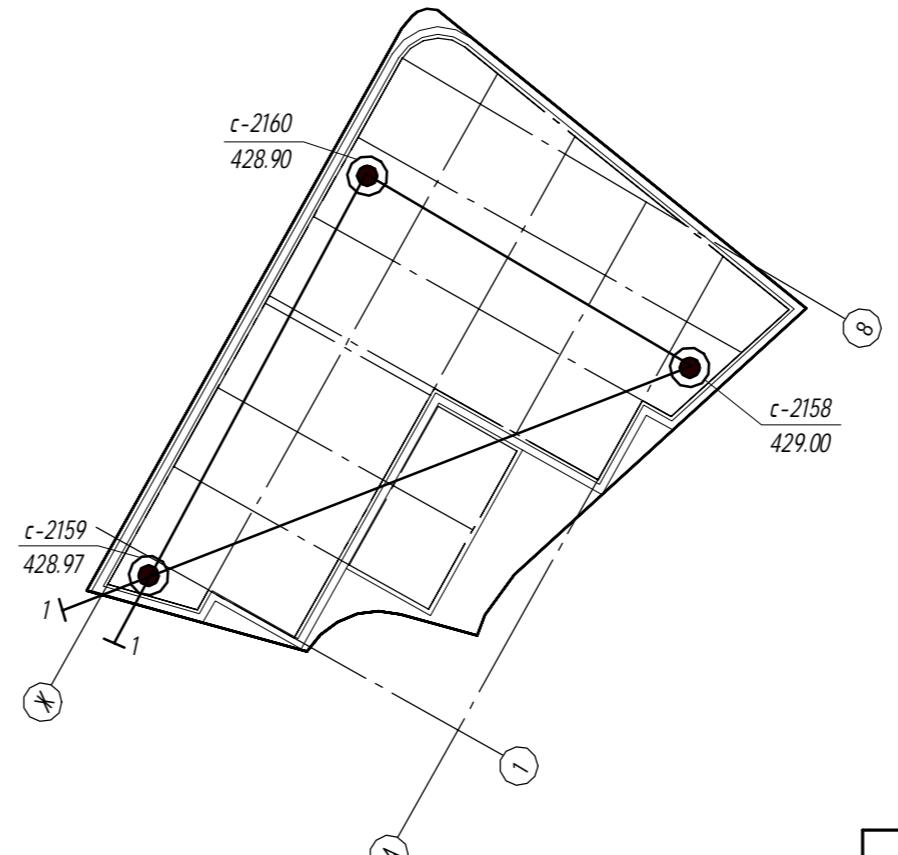
Вверху: абсолютная отметка уровня подземных вод
Внизу: дата

Песчаник низкой прочности



Граница слоя: слева - абс. отм. м;
справа - глубина, м.

консистенция	степень влажности
твердая	малой степени водонасыщения
полутвердая	
тугопластичная	насыщенный водой



Условные обозначения:

Инженерно-геологические выработки

- c-2158 429.00 - скважина, над чертой - номер, под чертой - абс. отм. м.
- 1 1 - линия инженерно-геологической развертки

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Стадия Лист Листов

И.контроль Соломатина 02.2022 ООО "СТБ Проект"

Инженерно-геологические изыскания на объекте «Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2 а» выполнены ООО «Геокомплекс». Основная часть изысканий была выполнена в январе 2015 г. Дополнительные изыскания были выполнены в августе 2021 г. с целью подтверждения инженерно-геологического разрезаплощадки. Основанием для выполнения изысканий является договор, заключенный с ООО «СТБ Проект».

Геологический разрез площадки на изученную глубину до 15,0 м сложен техногенными, аллювиальными, элювиальными и скальными грунтами.

Подземные воды на площадке изысканий в январе 2015 г. вскрыты на глубине 4,1 - 4,2 м (абс. отм. 424,8 м). В августе 2021 г. на участке скважин № 9477 подземные воды вскрыты на глубине 2,5 м (абс. отм. 426,4 м).

Подземные воды во всем показателях химического состава неагрессивны по отношению к бетонам марки по водонепроницаемости W4, W6, W8.

Согласно информационной справке Иркутского территориального центра государственного мониторинга геологической среды (прил. Н), максимальный прогнозный уровень подземных вод 5 % обеспеченности ожидается на глубине 1,91 м (абс. отм. 427,04) м.

Особенностью инженерно-геологических условий площадки является близкое залегание уровня подземных вод, а также наличие насыпных грунтов ИГЭ 1 с ненормируемыми механическими характеристиками, которые не рекомендуется использовать в качестве естественного основания для фундаментов.

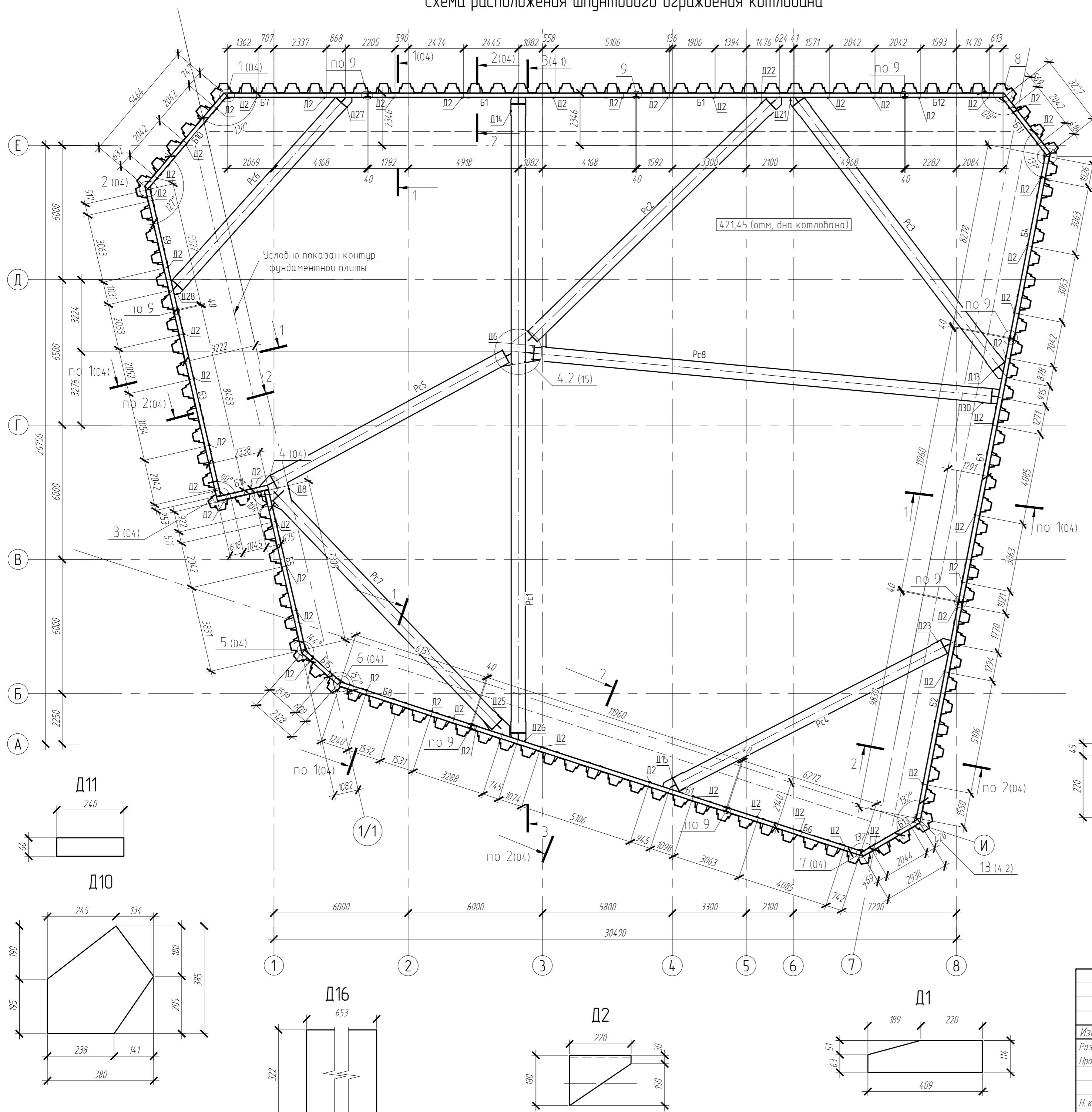
Нормативную глубину сезонного промерзания рекомендуется принять равной 2,8 м. По относительной деформации пучения, грунты, залегающие в зоне сезонного промерзания, относятся к непучинистым (ИГЭ 1, ИГЭ 4) и сильноупучинистым (ИГЭ 2, ИГЭ 3).

Согласно результатам сейсмического микрорайонирования, сейсмичность площадки изысканий для объекта массового строительства (карта ОСР-2015-А) составляет 8 баллов.

Коррозионная агрессивность грунта по отношению к бетонным и железобетонным конструкциям – неагрессивная, к углеродистой и низколегированной стали – высокая.

Естественным основанием для фундамента является ИГЭ 4-галечниковый грунт.

Схема расположения шпунтового ограждения котлована

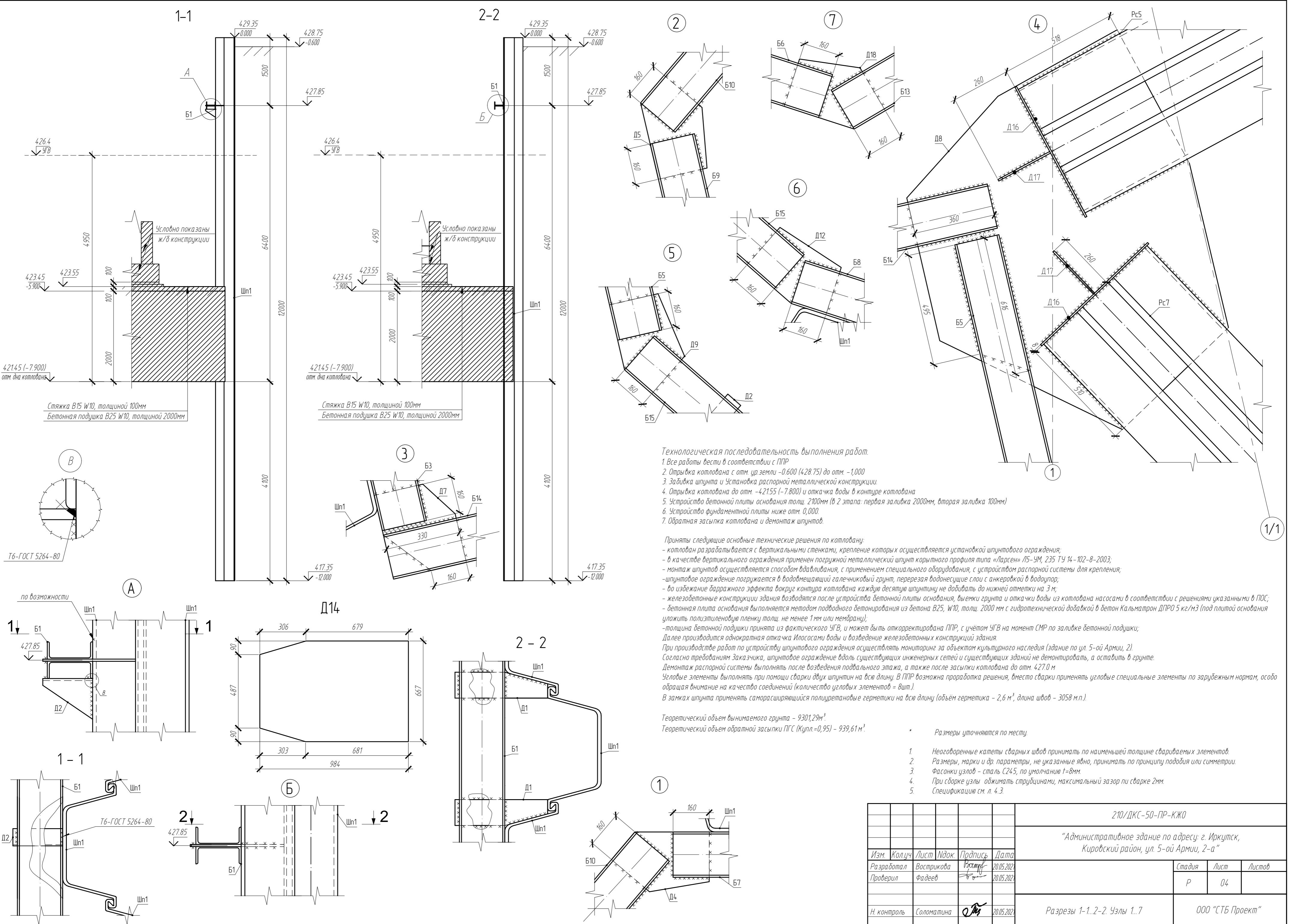


* Размеры уточняются по месту
 1. Данный лист см. совместно с л. 04.
 2. Указания по устройству котлована см. л. 04.
 3. Спецификацию см. л. 4.3.

Изм	Кол.ч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Разработал	Вострикова	Роман			20.05.2021
Проверил	Фадеев	Роман			20.05.2021
Н. контроль	Соломатина	Ольга			20.05.2021

210/ДКС-50-ПР-КЖ0
 "Административное здание по адресу: г. Иркутск,
 Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а"
 Стадия Лист Листов
 Р 03

Схема расположения шпунтового ограждения котлована. Узлы 8, 9
 ООО "СТБ Проект"



Технологическая последовательность выполнения работ.

1. Все работы вести в соответствии с ППР
 2. Отры́вка котлована с отм. ур. земли -0.600 (428.75) до отм. -1,000
 3. Зади́вка шпунта и Установка распорной металлической конструкции.
 4. Отры́вка котлована до отм. -421.55 (-7.800) и откачка воды в контуре котлована
 5. Устройство бетонной плиты основания толщ. 2100мм (в 2 этапа: первая заливка 2000мм, вторая заливка 100мм)
 6. Устройство фундаментной плиты ниже отм. 0,000.
 7. Обратная засыпка котлована и демонтаж шпунтой

Приняты следующие основные технические решения по котлованию:

- котлован разрабатывается с вертикальными стенками, крепление которых осуществляется установкой шпунтового ограждения;
 - в качестве вертикального ограждения применен погружной металлический шпунт корытного профиля типа «Ларсен» Л5-ЧМ, 235 ТУ 14-102-8-2003;
 - монтаж шпунтов осуществляется способом вдавливания, с применением специального оборудования, с устройством распорной системы для крепления;
 - шпунтовое ограждение погружается в водовмещающий галечниковый грунт, перерезая водонесущие слои с анкеровкой в водоупор;
 - во избежание барражного эффекта вокруг контура котлована каждую десятую шпунтину не добавлять до нижней отметки на 3 м;
 - железобетонные конструкции здания возводятся после устройства бетонной плиты основания, выемки грунта и откачки воды из котлована насосами в соответствии с решениями указанными в ПОС;
 - бетонная плита основания выполняется методом подводного бетонирования из бетона В25, W10, толщ. 2000 мм с гидротехнической добавкой в бетон Кальматрон ДПРО 5 кг/м³ (под плитой основания уложить полизитиленовую пленку толщ. не менее 1мм или мембрану);
 - толщина бетонной подушки принята из фактического УГВ, и может быть откорректирована ППР, с учётом УГВ на момент СМР по заливке бетонной подушки;

Теоретический объем вынимаемого грунта – 9301,29 м³.

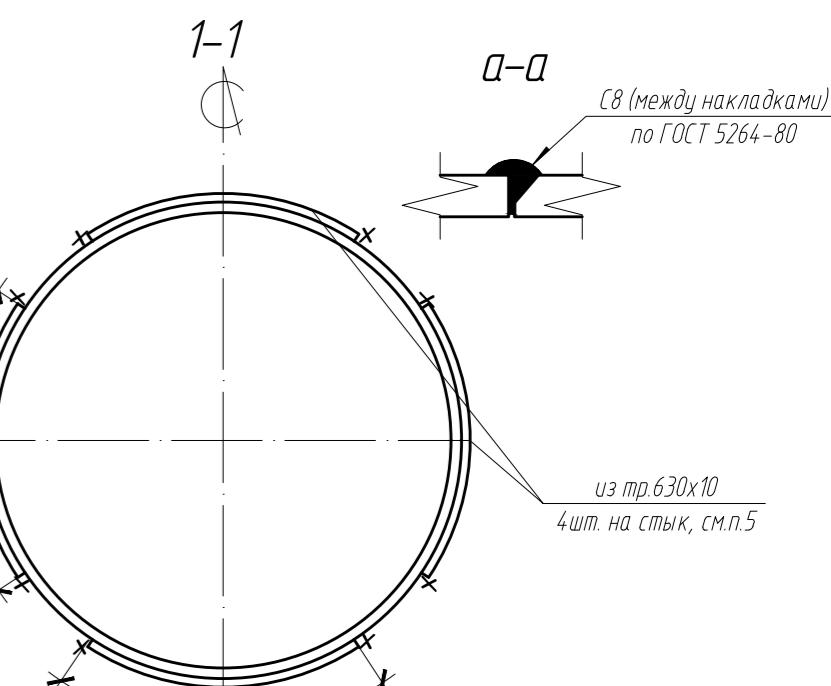
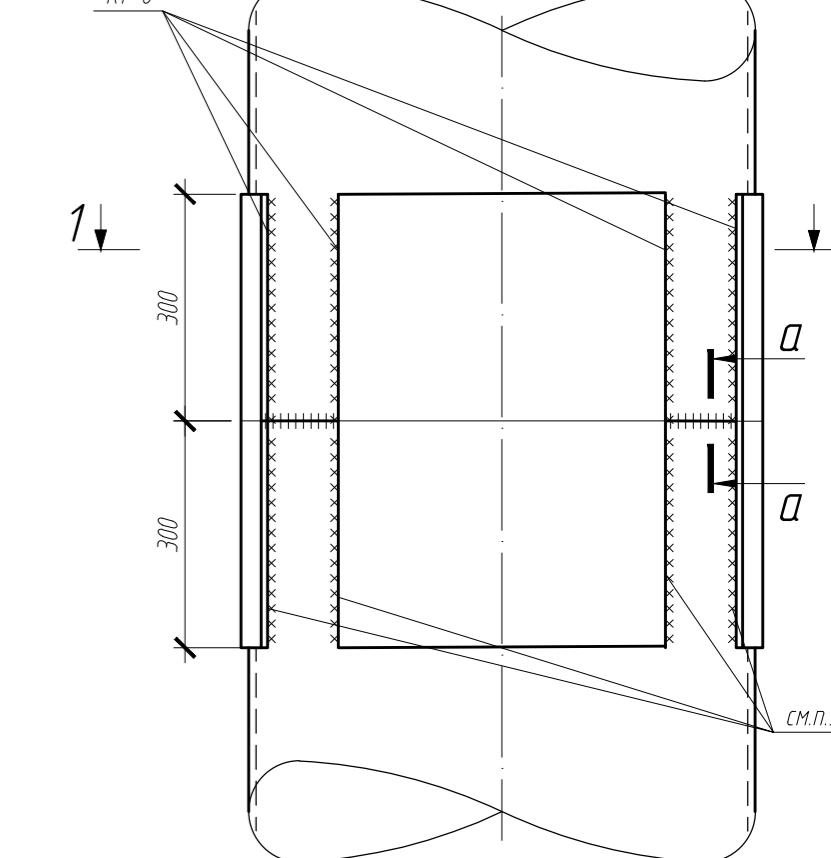
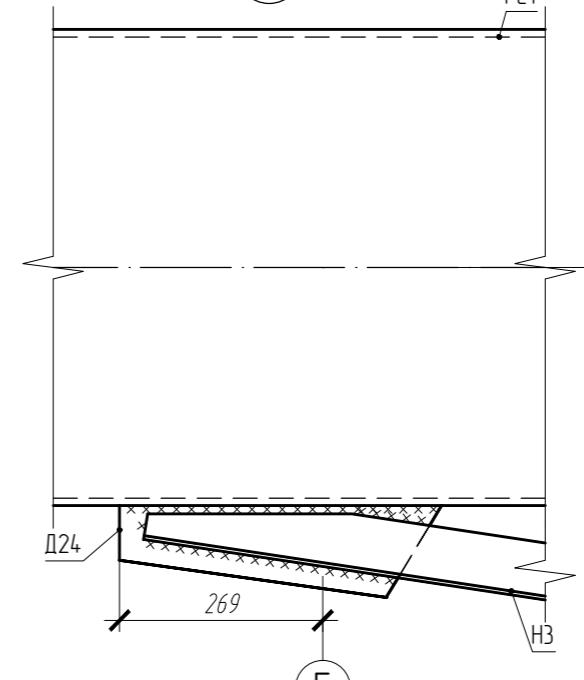
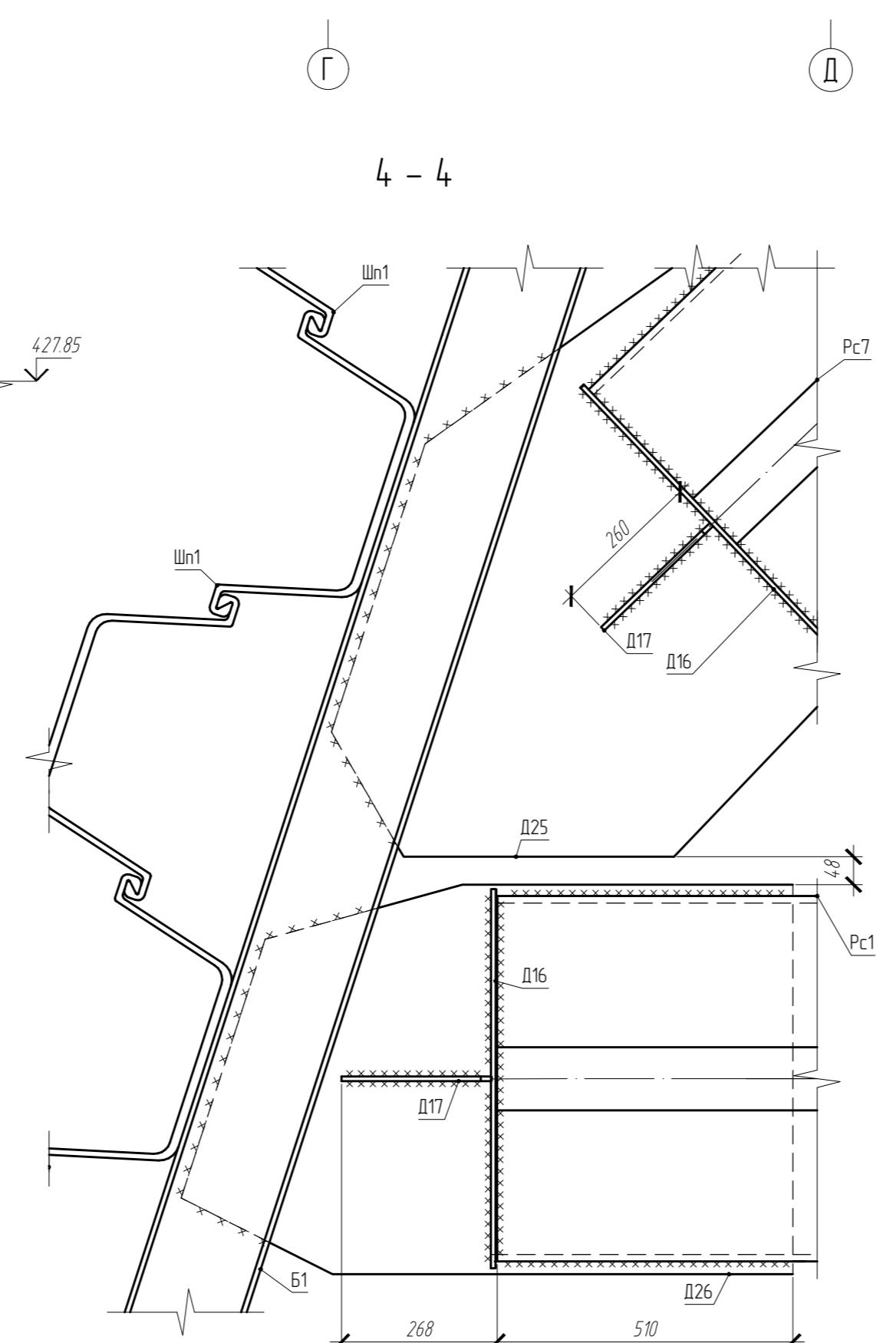
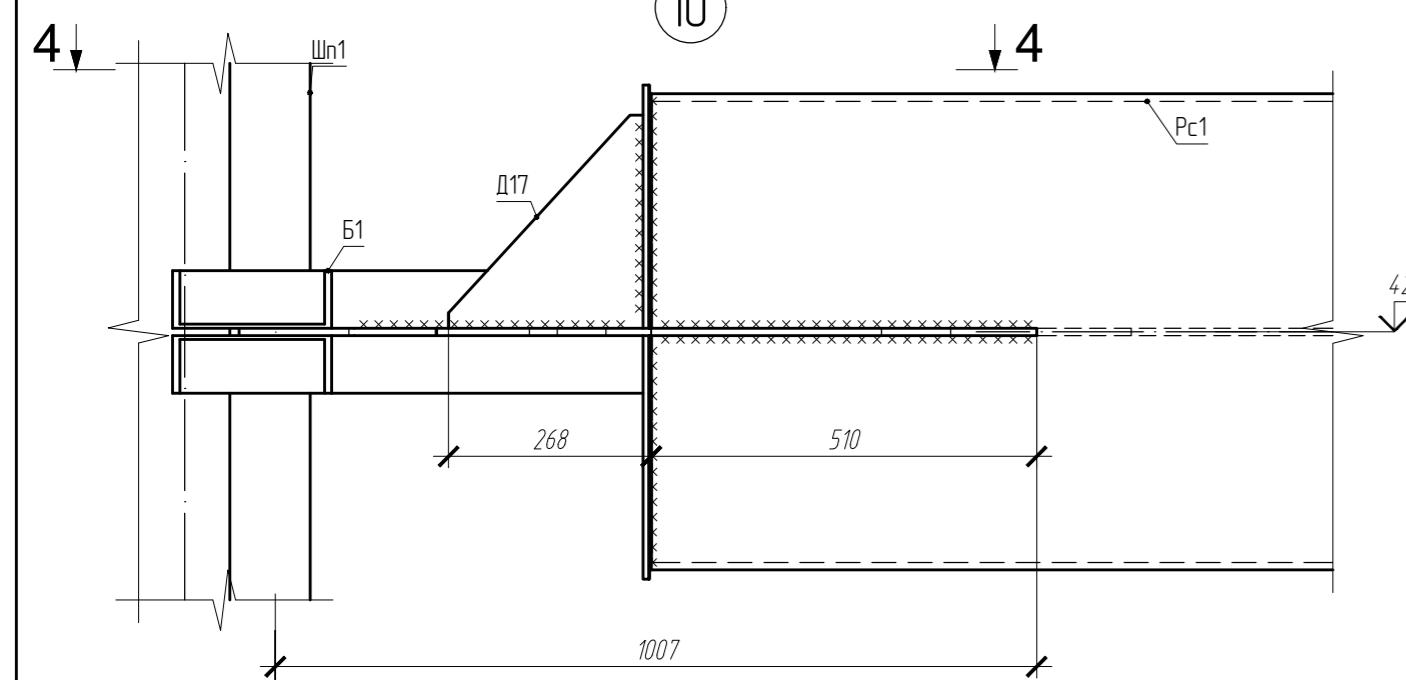
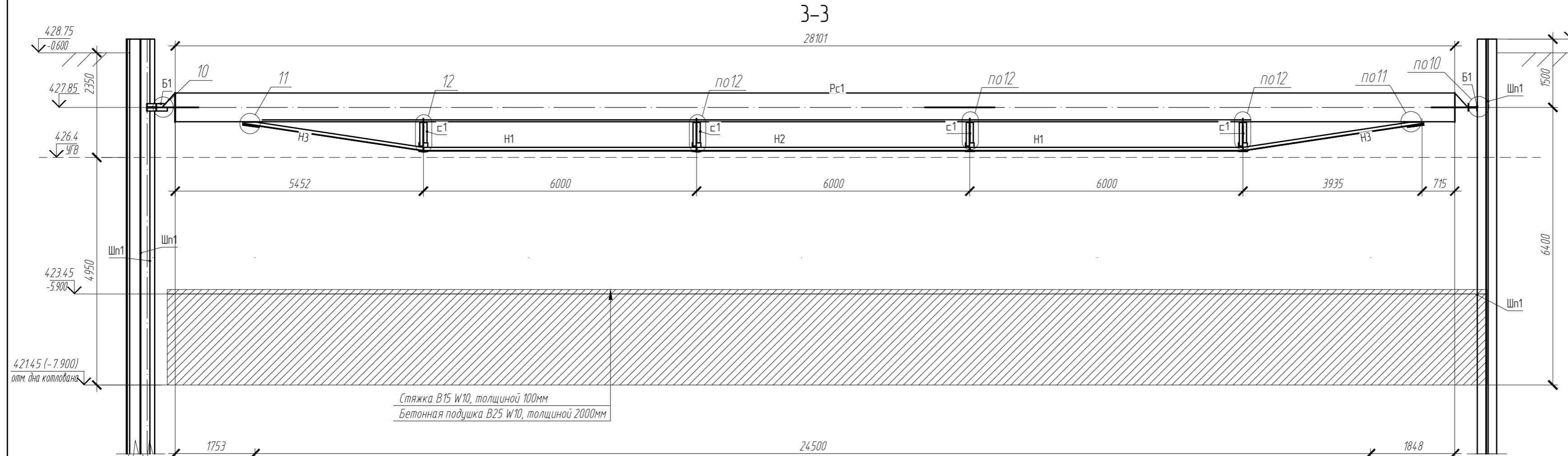
Теоретический объем обратной засыпки ПГС (Кипл.=0,95) – 939,61 м³.

ВМЕДЫ ИТОЧНИКИ ПО МАСТИ

1. Неоговоренные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. Размеры, марки и др. параметры, не указанные явно, принимать по принципу подобия или симметрии.
 3. Фасонки узлов - сталь C245, по умолчанию $t = \delta_{\text{мм}}$.
 4. При сборке узлы обжимать струбцинами, максимальный зазор при сварке 2мм.
 5. Графика см. в / 3

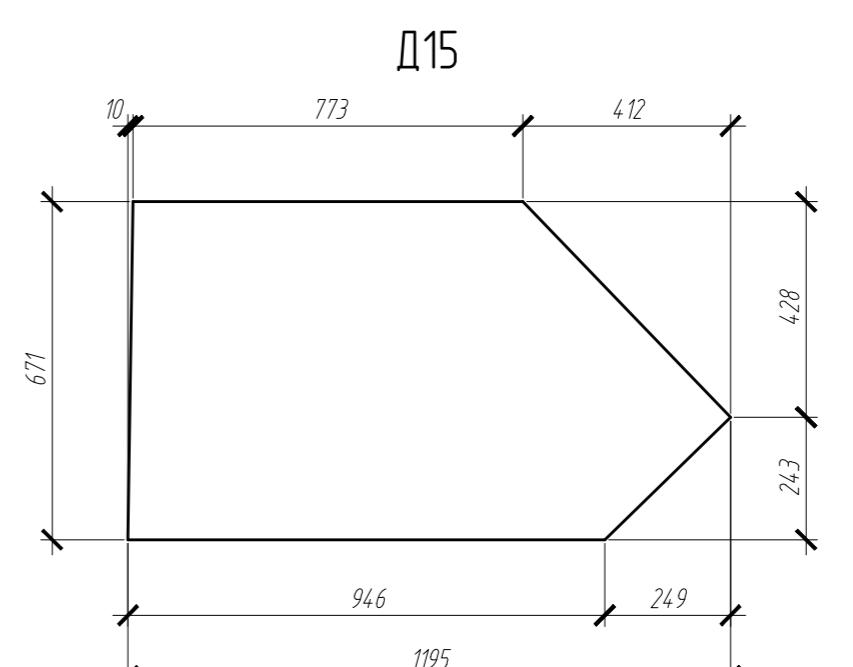
						210/ДКС-50-ПР-КЖО
						"Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а"
Изм.	Кол.ч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	
Разработал	Вострикова			20.05.2021		Стадия
Проверил	Фадеев			20.05.2021		Лист
						Листов
						P 04
Н. контроль	Соломатина		20.05.2021	Разрезы 1-1...2-2. Чэлы 1..7		000 "СТБ Проект"

Узел монтажного стыка труб



Размеры уточняются по месту.

- Неоговаренные катеты сварных швов принимать по
наименьшей толщине свариваемых элементов.
Размеры, марки и др. параметры, не указанные явно,
принимать по принципу подобия или симметрии.
Фасонки узлов - сталь С245, по умолчанию $t=8\text{мм}$.
При сборке узлы обжимать струбцинами, максимальный
зазор при сварке 2мм.
Указания по устройству котлована см. л. 04.
Башмачки см. л. 03.



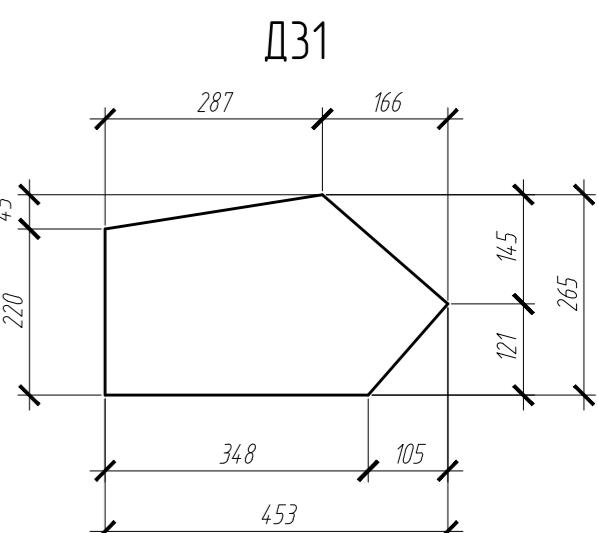
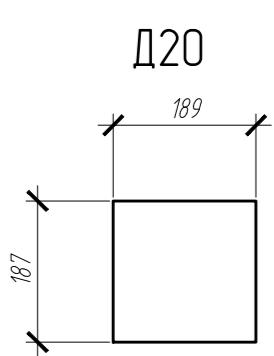
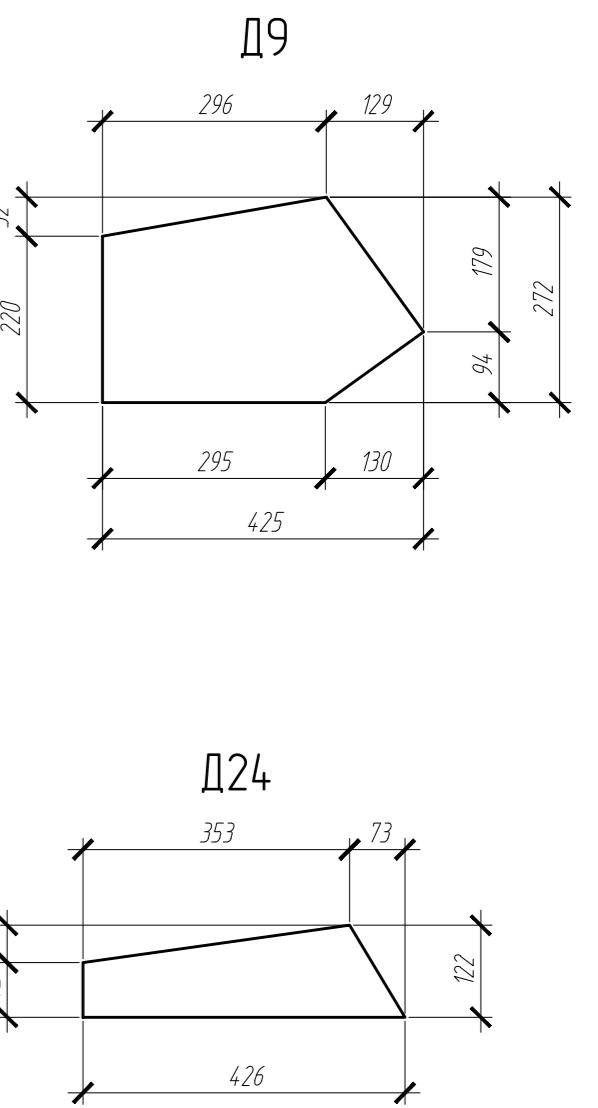
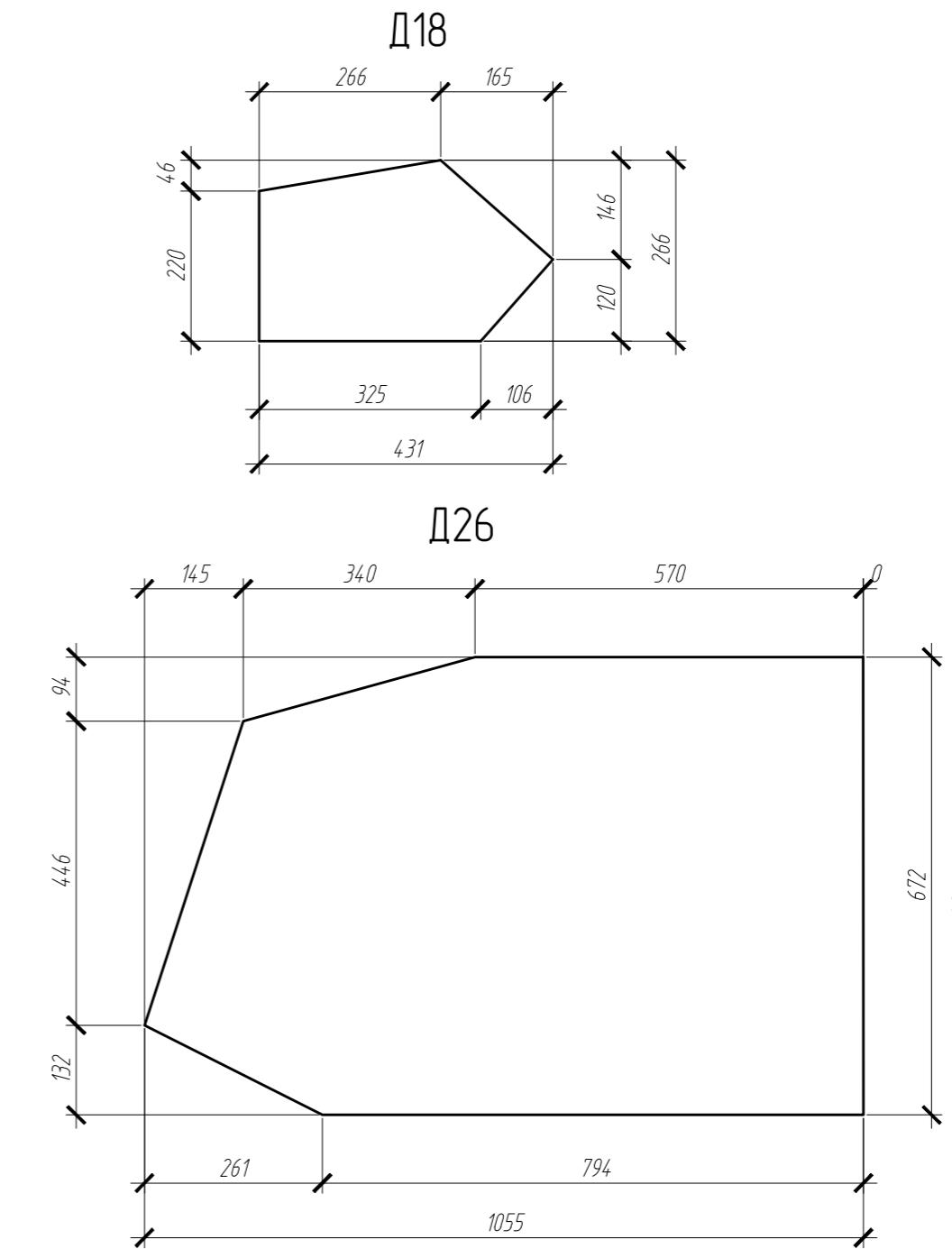
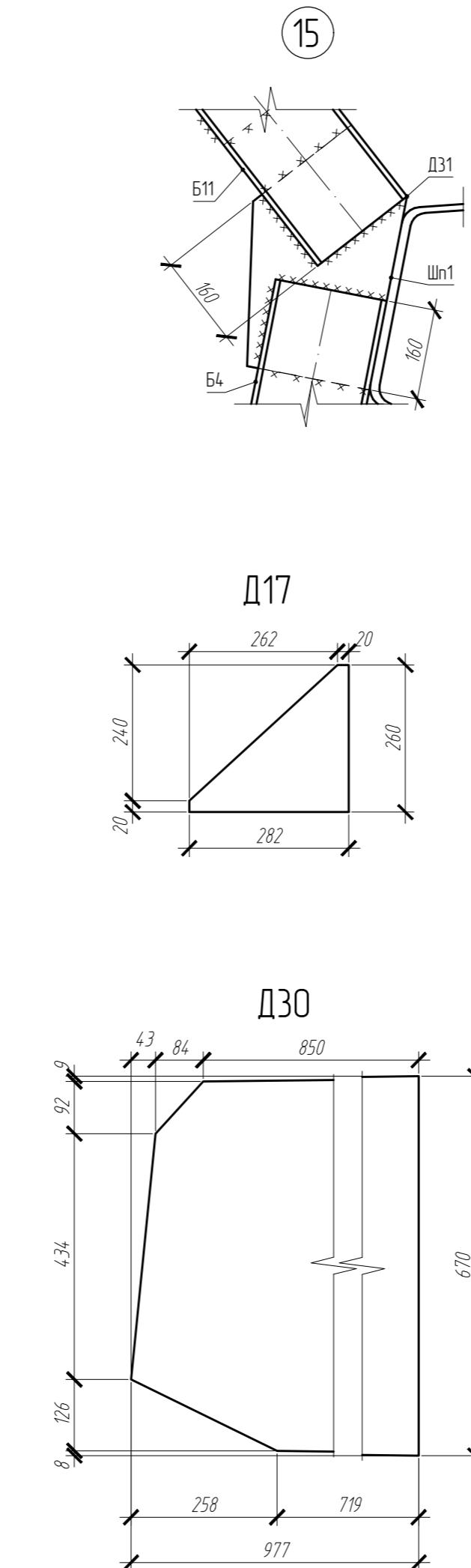
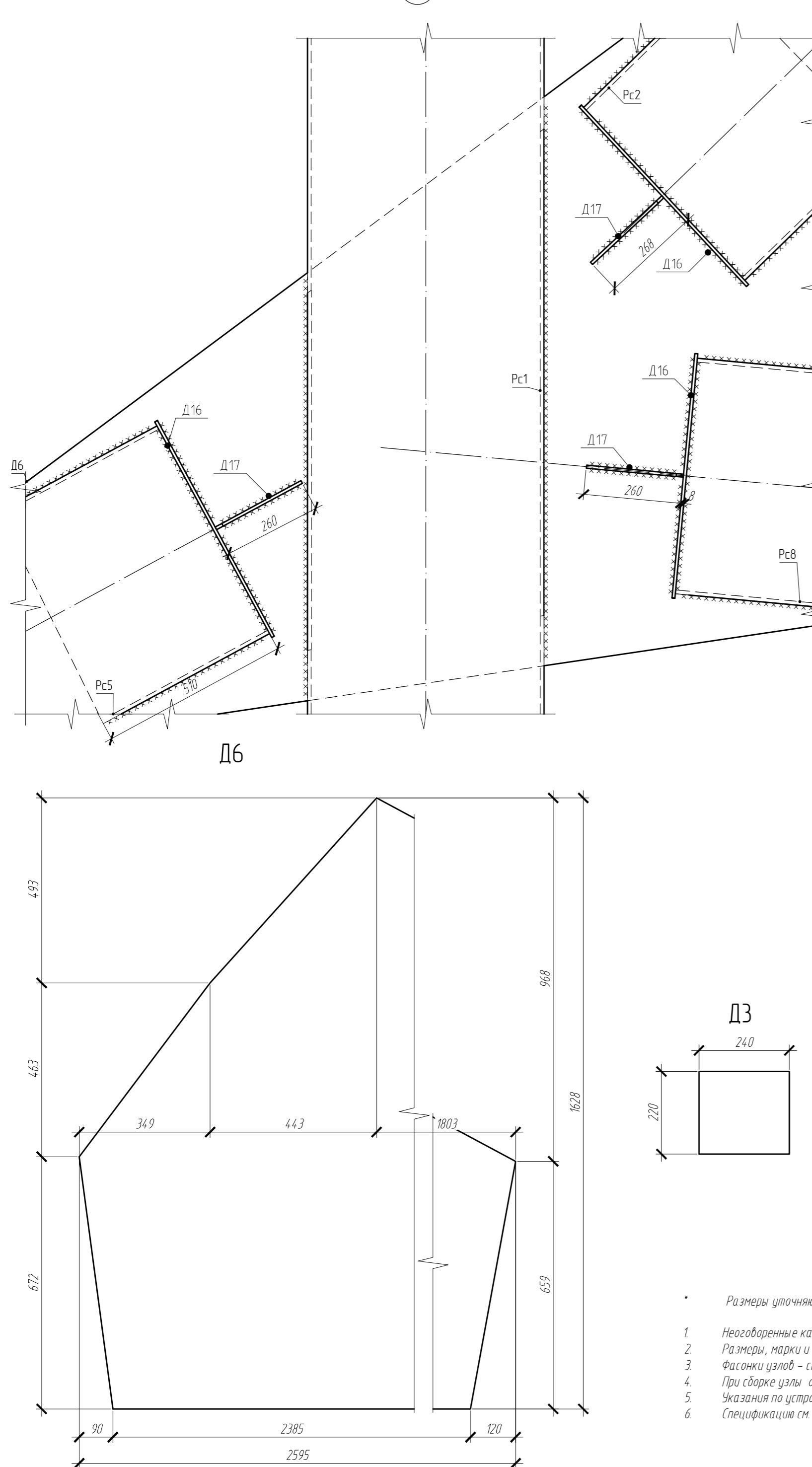
						210/ДКС-50-ПР-КЖО
						"Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а"
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	
Разработал	Вострикова			20.05.2021		Стадия
Проверил	Фадеев			20.05.2021		Лист
						Листов
						P
						4.1
Исполнитель	Собственник			20.05.2021	Раздел 3	ООО "СТБ Проект"

иинистративное здание по адресу: г. Иркутск,
Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2 а"

2 2

©2020 "СТГ-Проект"

<i>Инф. Н подл.</i>	<i>Подпись и дата</i>	<i>Взам. инф. №</i>
---------------------	-----------------------	---------------------

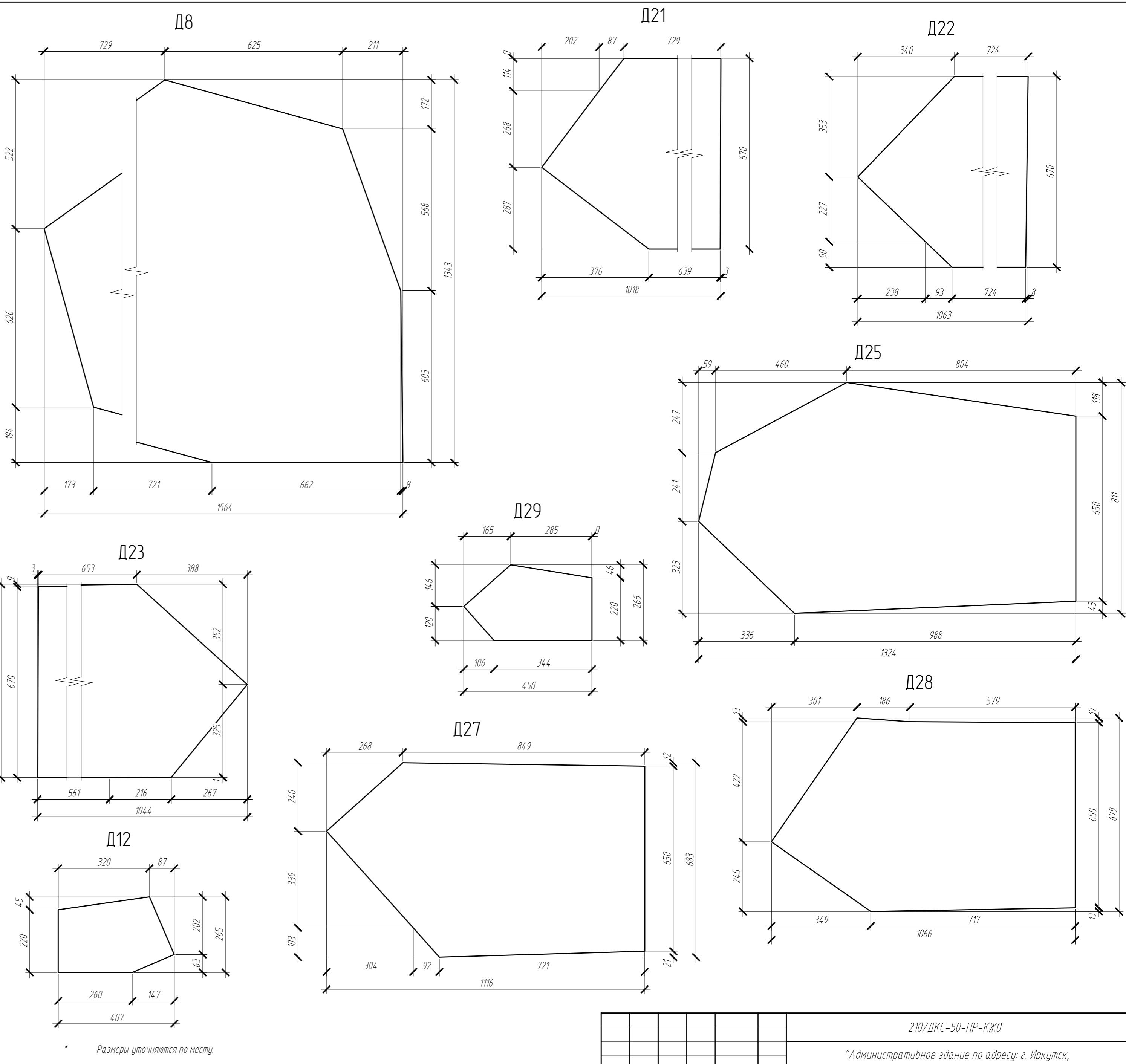


Размеры уточняются по мес

1. Неоговоренные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. Размеры, марки и др. параметры, не указанные явно, принимать по принципу подобия или симметрии.
 3. Фасонки узлов - сталь С245, по умолчанию $t=8\text{мм}$.
 4. При сборке узлы обжимать струбцинами, максимальный зазор при сварке 2мм .
 5. Указания по устройству котлована см. л. 04.
 6. Спецификацию см. л. 4.3

						210/ДКС-50-ПР-КЖО
						"Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а"
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	
Разработал	Вострикова	Востриков		20.05.2021		Стадия
Проверил	Фадеев	Фадеев		20.05.2021		Лист
						Листов
						P 4.2
Н. контроль	Соломатина	Ольга		20.05.2021	Чэлы 13 ... 15	000 "СТБ Проект"

Спецификация к схеме расположения шпунтового ограждения котлована								
Отпр. марка	Обозначение	Сечение	Длина, мм	Кол. шт	Вес, кг		Марка стали	Примечания
					марки	общ.		
C1	ГОСТ 8509-93	L75x5	530	8	3.08	24.60	C245	
B1	ГОСТ 8240-97	2120П	11960	4	440.13	1760.52	C245	
B2	ГОСТ 8240-97	2120П	9830	1	361.73	361.73	C245	
B3	ГОСТ 8240-97	2120П	8483	1	312.16	312.16	C245	
B4	ГОСТ 8240-97	2120П	8278	1	304.64	304.64	C245	
B5	ГОСТ 8240-97	2120П	7305	1	268.84	268.84	C245	
B6	ГОСТ 8240-97	2120П	6272	1	230.82	230.82	C245	
B7	ГОСТ 8240-97	2120П	6237	1	229.52	229.52	C245	
B8	ГОСТ 8240-97	2120П	6135	1	225.76	225.76	C245	
B9	ГОСТ 8240-97	2120П	5522	1	203.21	203.21	C245	
B10	ГОСТ 8240-97	2120П	5464	1	201.06	201.06	C245	
B11	ГОСТ 8240-97	2120П	3227	1	118.77	118.77	C245	
B12	ГОСТ 8240-97	2120П	4366	1	160.66	160.66	C245	
B13	ГОСТ 8240-97	2120П	2938	1	108.12	108.12	C245	
B14	ГОСТ 8240-97	2120П	2338	1	86.05	86.05	C245	
B15	ГОСТ 8240-97	2120П	2128	1	78.31	78.31	C245	
D1	ГОСТ 19903-2015	t 10x114x409	409	74	3.67	27158	C245	
D2	ГОСТ 8240-97	C20П	220	52	4.05	210.6	C245	
D3	ГОСТ 19903-2015	t 10x220x240	240	8	4.15	33.2	C245	
D4	ГОСТ 19903-2015	t 10x265x432	432	1	8.96	8.96	C245	
D5	ГОСТ 19903-2015	t 10x260x442	442	1	9.01	9.01	C245	
D6	ГОСТ 19903-2015	t 10x1620x2595	2595	1	331.56	331.56	C245	
D7	ГОСТ 19903-2015	t 10x330x380	380	1	9.84	9.84	C245	
D8	ГОСТ 19903-2015	t 10x134.3x1564	1564	1	164.92	164.92	C245	
D9	ГОСТ 19903-2015	t 10x272x425	425	1	9.06	9.06	C245	
D10	ГОСТ 19903-2015	t 10x380x385	385	1	11.47	11.47	C245	
D11	ГОСТ 19903-2015	t 12x66x240	240	32	1.49	47.82	C245	
D12	ГОСТ 19903-2015	t 10x265x407	407	1	8.48	8.48	C245	
D13	ГОСТ 19903-2015	t 10x670x1099	1099	1	56.82	56.82	C245	
D14	ГОСТ 19903-2015	t 10x667x1984	984	1	51.56	51.56	C245	
D15	ГОСТ 19903-2015	t 10x671x1195	1195	1	62.93	62.93	C245	
D16	ГОСТ 19903-2015	t 8x322x654	654	32	13.22	423.04	C245	
D17	ГОСТ 19903-2015	t 8x260x282	282	16	4.60	73.6	C245	
D18	ГОСТ 19903-2015	t 10x266x431	431	1	8.98	8.98	C245	
D19	ГОСТ 19903-2015	t 8x173x467	467	4	5.08	20.32	C245	
D20	ГОСТ 19903-2015	t 8x187x189	189	4	2.21	8.84	C245	
D21	ГОСТ 19903-2015	t 10x670x1018	1018	1	53.54	53.54	C245	
D22	ГОСТ 19903-2015	t 10x670x1063	1063	1	55.93	55.93	C245	
D23	ГОСТ 19903-2015	t 10x679x1044	1044	1	55.67	55.67	C245	
D24	ГОСТ 19903-2015	t 8x122x426	426	2	3.25	6.51	C245	
D25	ГОСТ 19903-2015	t 10x811x1324	1324	1	84.23	84.23	C245	
D26	ГОСТ 19903-2015	t 10x672x1055	1055	1	55.61	55.61	C245	
D27	ГОСТ 19903-2015	t 10x683x1116	1116	1	59.82	59.82	C245	
D28	ГОСТ 19903-2015	t 10x679x1066	1066	1	56.89	56.89	C245	
D29	ГОСТ 19903-2015	t 10x266x450	450	1	9.38	9.38	C245	
D30	ГОСТ 19903-2015	t 10x670x977	977	1	51.41	51.41	C245	
D31	ГОСТ 19903-2015	t 10x265x453	453	1	9.43	9.43	C245	
H1	ГОСТ 8509-93	L75x5	5985	4	34.71	138.86	C245	
H2	ГОСТ 8509-93	L75x5	5980	2	34.68	69.37	C245	
H3	ГОСТ 8509-93	L75x5	3967	4	23.01	92.03	C245	
Pc1	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	27921	1	4480.27	4480.27	C245	
Pc2	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	14881	1	2364.26	2364.26	C245	
Pc3	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	14829	1	2359.08	2359.08	C245	
Pc4	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	13459	1	2149.56	2149.56	C245	
Pc5	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	11775	1	1800.45	1800.45	C245	
Pc6	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	10954	1	1674.86	1674.86	C245	
Pc7	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	14130	1	2252.28	2252.28	C245	
Pc8	ГОСТ 10706-76	Tр.ø 630x10	20537	1	3231.94	3231.94	C245	
Шп1	ТУ 14-102-8-2003	Шпунт "Ларсена" Л5-ЧМ	12000	254	1159.49	29451.46	C235	
		Бетонная подушка В25 W10	2000	20316				м³
		Стяжка В15 W10	100	10158				м³
		Кальмитрон ДПР (5кг/м³)		10665.9				кг



Размеры уточняются по месту.

1. Неоговариваемые клеммы сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Размеры, марки и др. параметры, не указанные явно, принимать по принципу подобия или симметрии.
3. Фасонки узлов - сталь С245, по умолчанию t=8мм.
4. При сборке узлы обжимать струбцинами, максимальный зазор при сварке 2мм.
5. Указания по устройству котлована см. л. 04.

Изм	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разработал	Вострикова	Рост			20.05.2021
Проверил	Фадеев	Рост			20.05.2021

Н. контроль
Соломатина
О.М.

20.05.2021

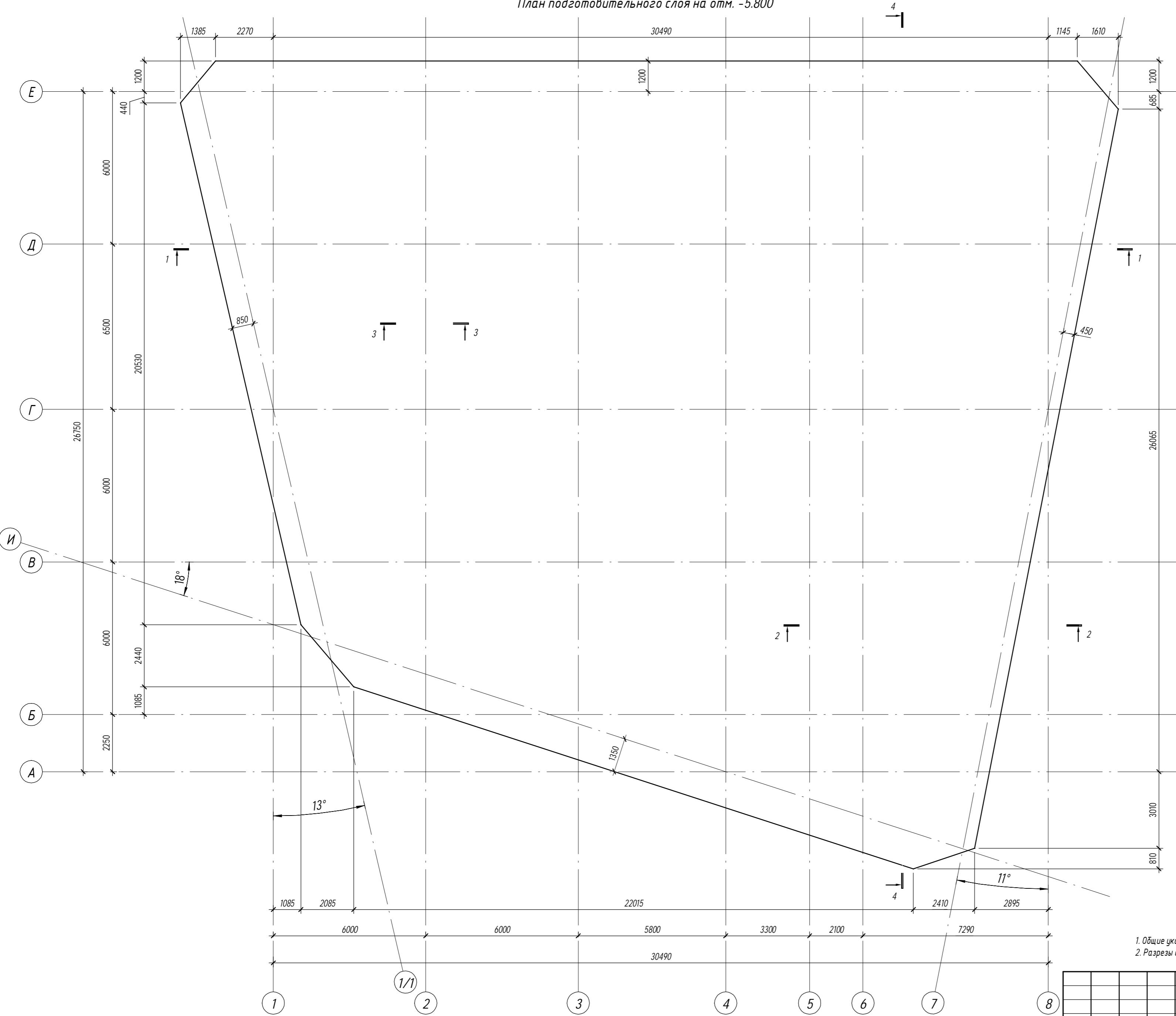
Соломатина
О.М.

20.05.2021

Спецификация к схеме расположения шпунтового ограждения котлована
ООО "СТБ Проект"

210/ДКС-50-ПР-КЖО
"Административное здание по адресу: г. Иркутск,
Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а"
Стадия
Лист
Листов
Р
4.3

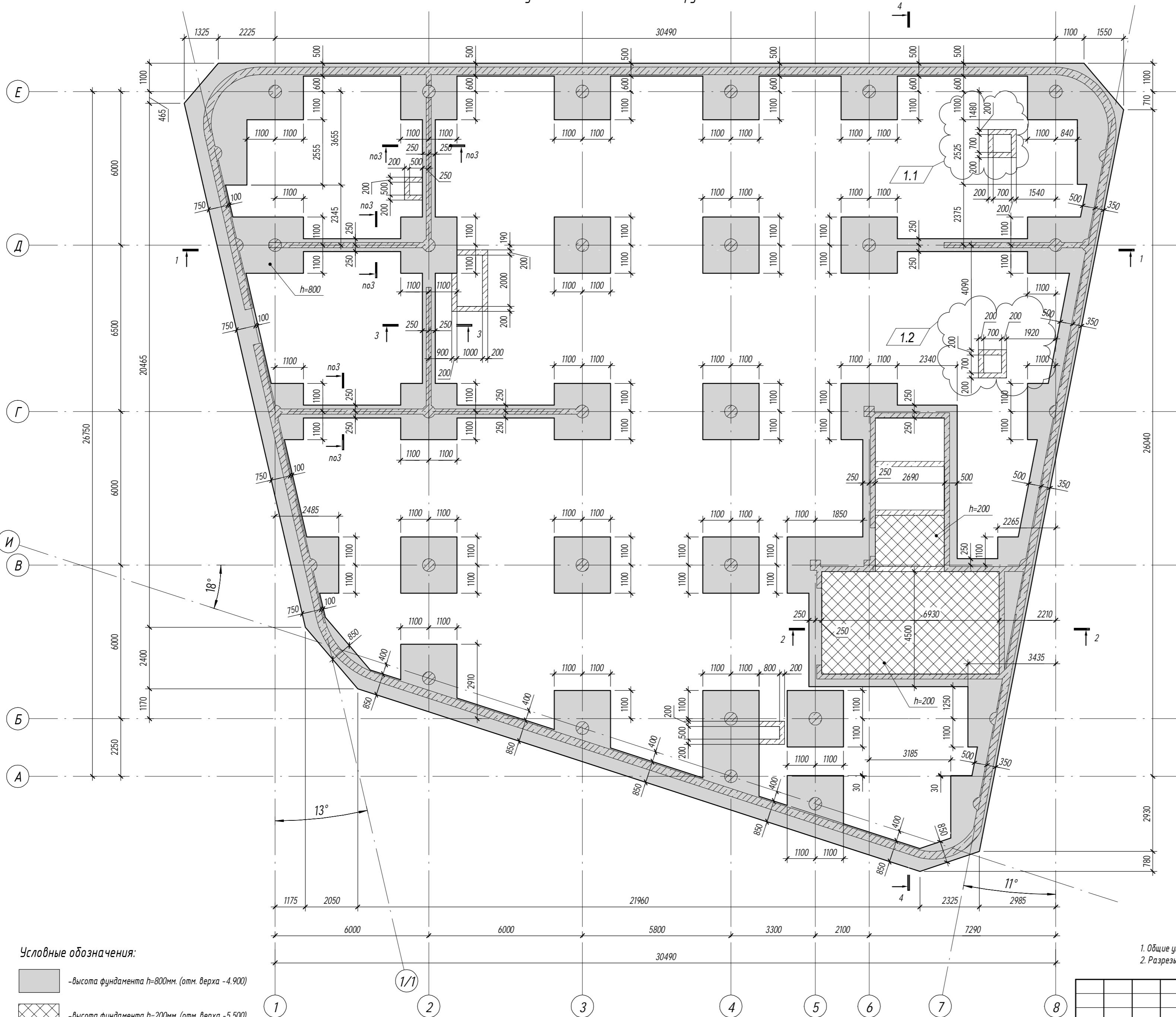
План подготовительного слоя на отм. -5.800



1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Разрезы смотреть лист 7.

8						<i>210/ДКС-50-ПР-КЖО</i>		
						<i>Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а</i>		
<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разработал</i>	<i>Вахмянина</i>	<i></i>	<i>02.2022</i>			<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>	<i>Алганаева</i>	<i></i>	<i>02.2022</i>			<i>P</i>	<i>5</i>	
<i>Н.контроль</i>	<i>Соломатина</i>	<i></i>	<i>02.2022</i>			<i>План подготовительного слоя на отм. -5.800</i>		
						<i>ООО "СТБ Проект"</i>		

Опалубочный план монолитного фундамента



1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Разрезы смотреть лист 7.

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Стадия	Лист	Листов
P	6	
Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. Кол.уч.	Лист № док.	Подпись
Разработал	Вахмянина	02.2022
Проверил	Алганеева	02.2022
Н.контроль	Соломатина	02.2022

ООО "СТБ Проект"

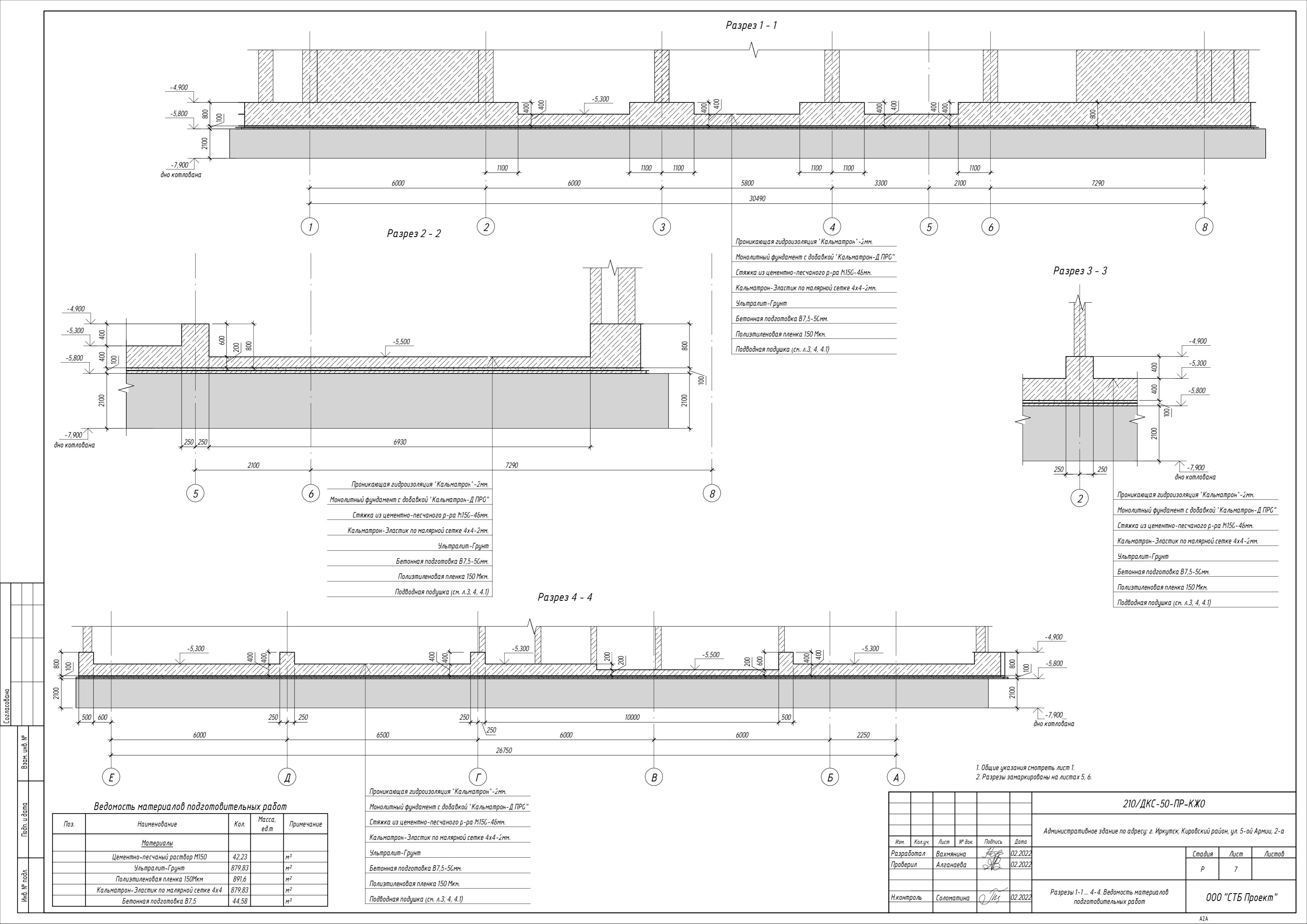
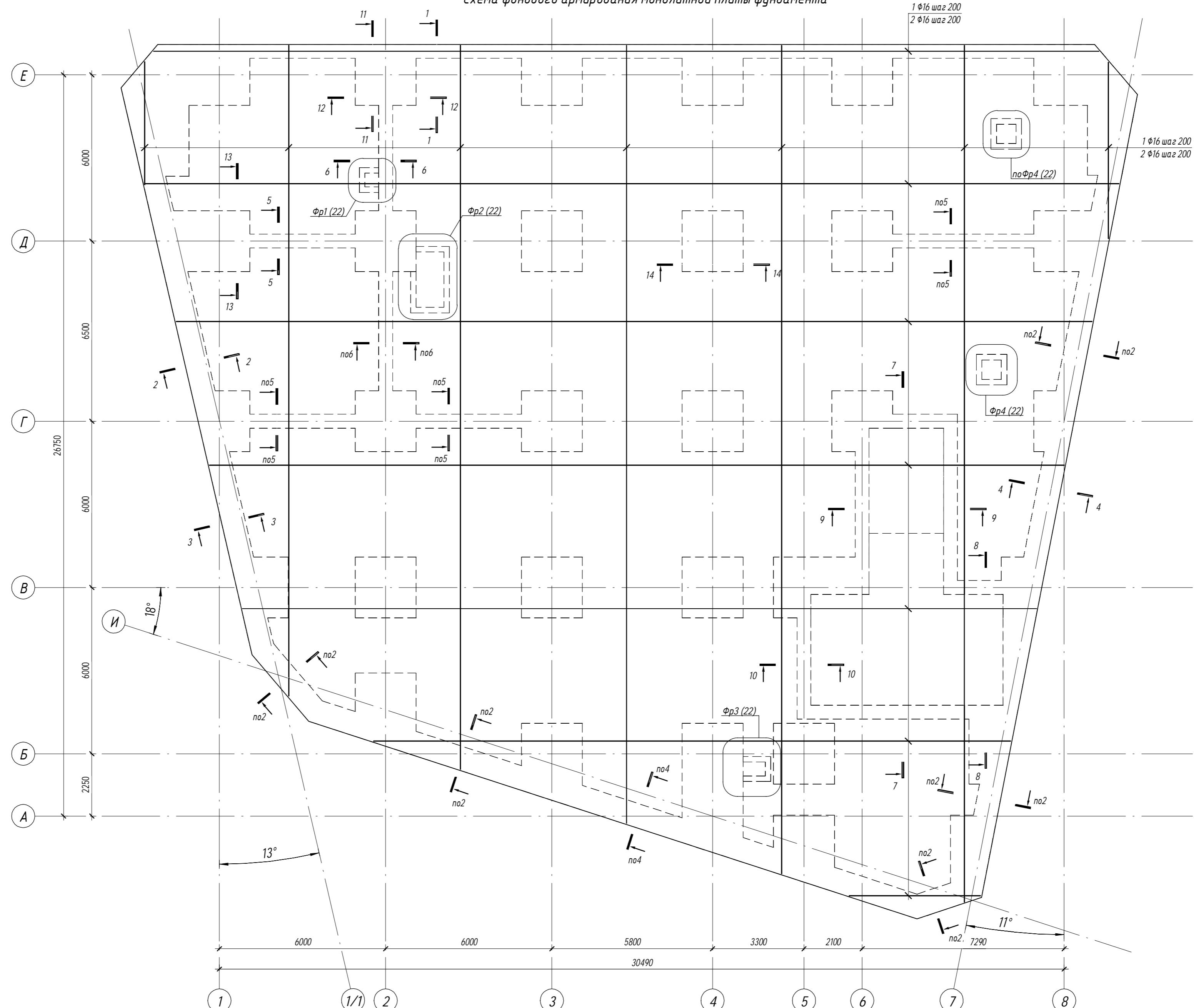
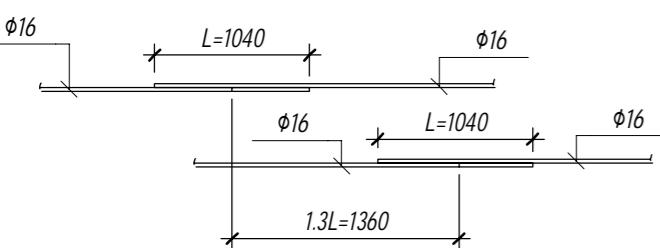


Схема фонового армирования монолитной плиты фундамента



Стыковка фоновой арматуры фундамента



Условные обозначения

1 ф 16 шаг 200-верхнее армирование фундамента

1. Общие указания смотреть лист 1.
 2. До фиксации арматуры фундамента необходимо выполнить установку вертикальных выпусков арматуры стен подвалов.
 3. В местах пересечений арматурные стержни соединить вязальной проволокой из углеродистой стали.
 4. Данный лист смотреть совместно с листами 9-16, 23.
 5. Разрезы смотреть листы 18-21.
 6. Фрагменты смотреть лист 22.
 7. Спецификация, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть листы 23, 24.

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

						210/ДКС-50-ПР-КЖО
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Вахмянина				02.2022	
Проверил	Алганаева				02.2022	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	

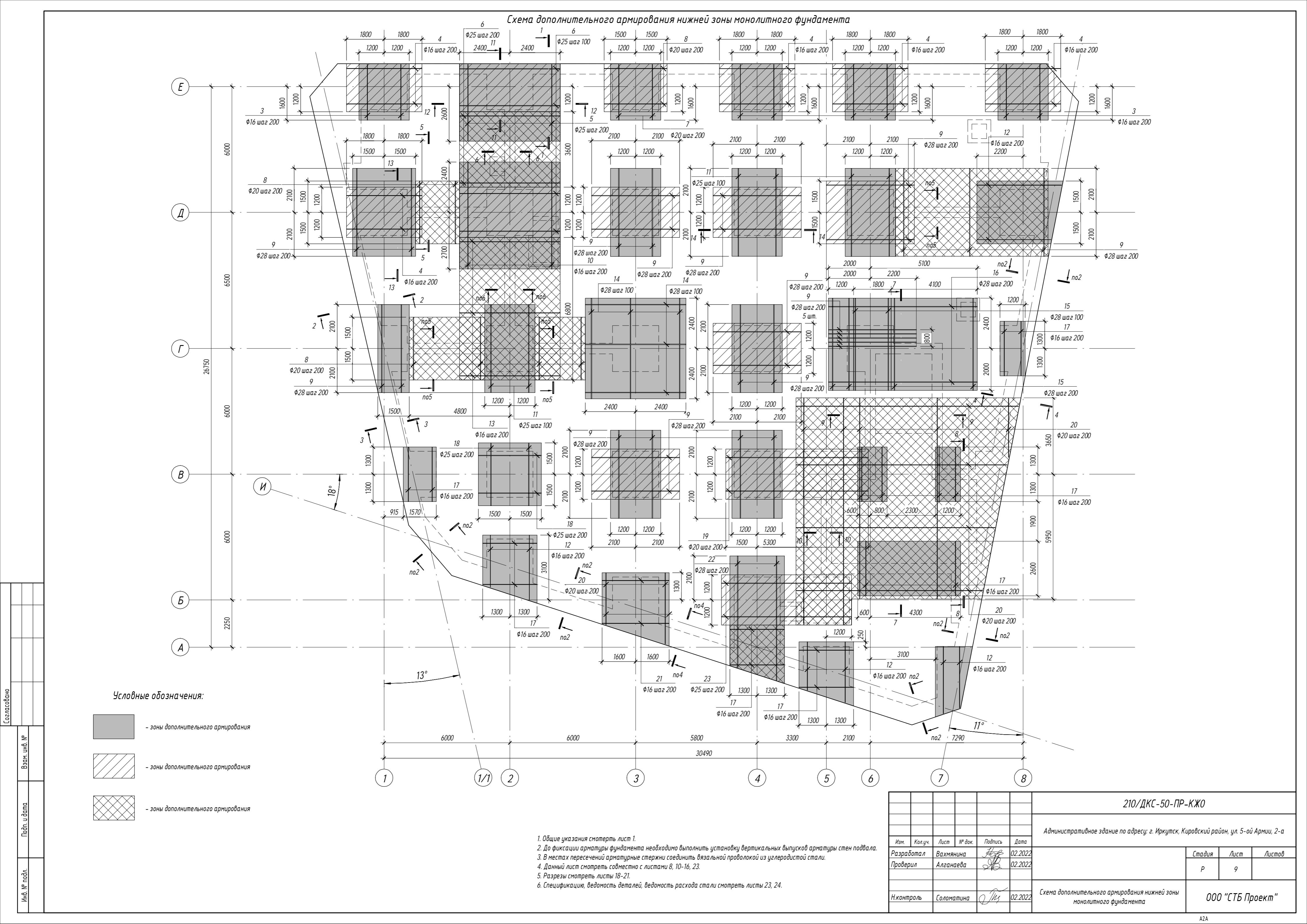
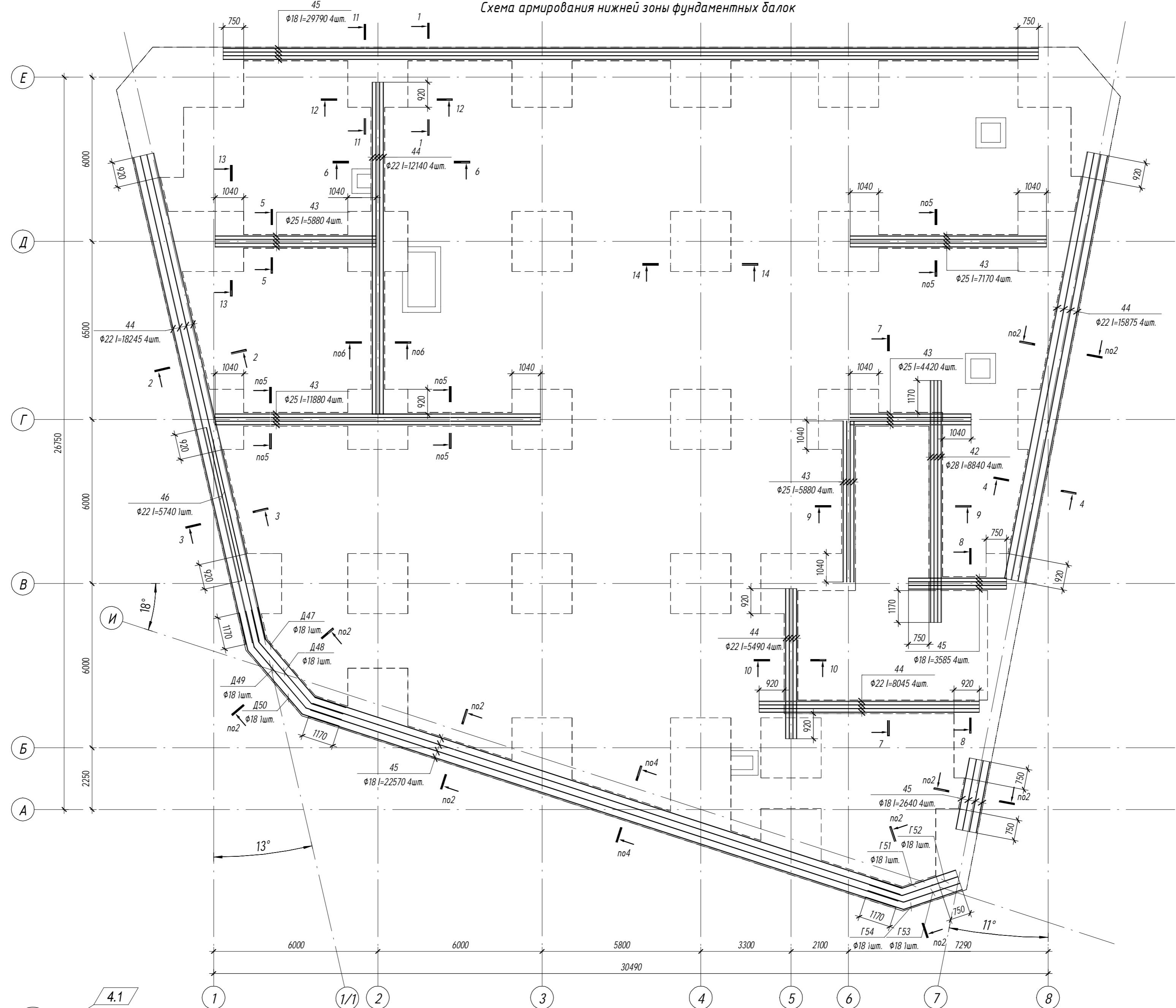
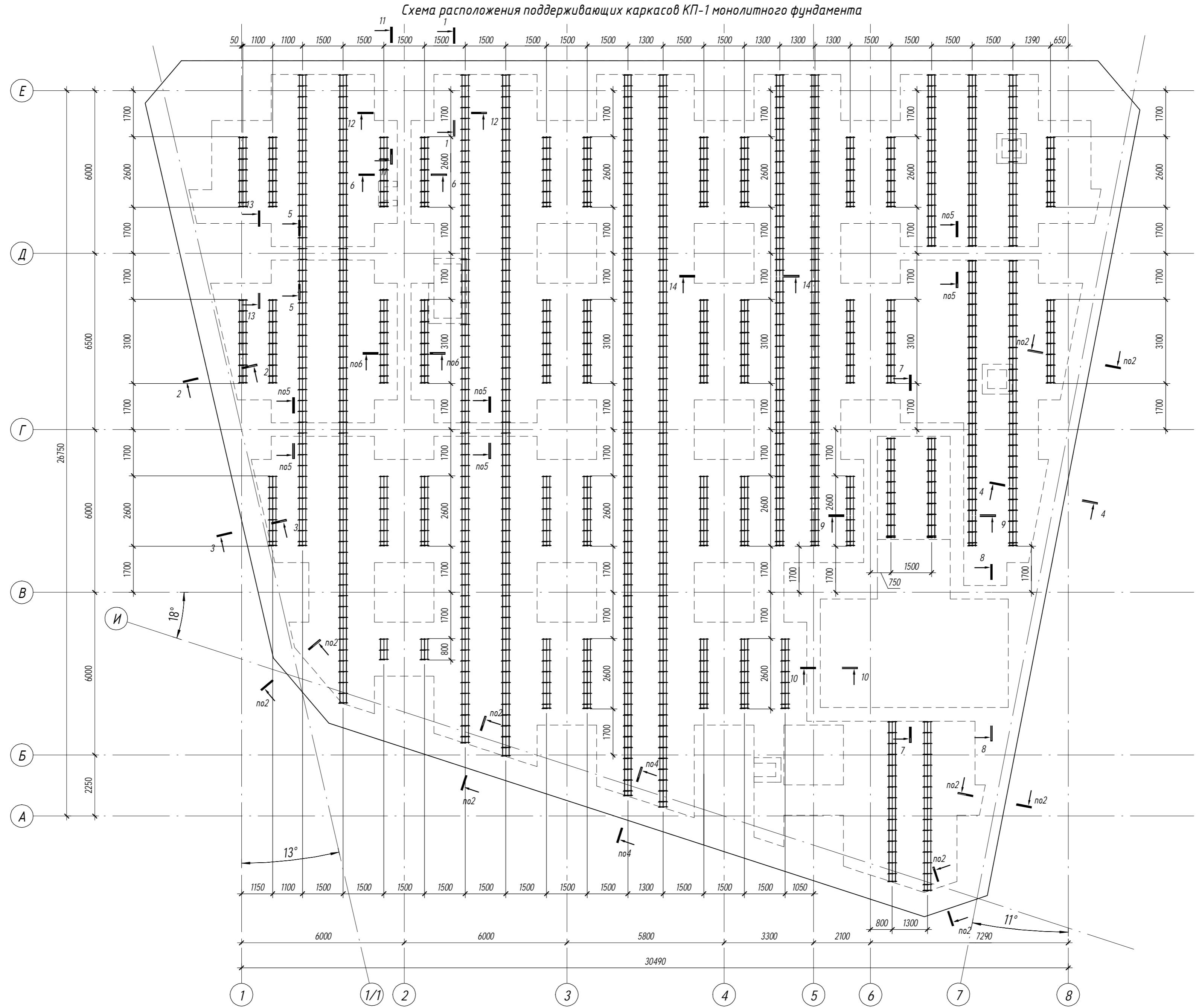


Схема армирования нижней зоны фундаментных балок



Инв. № подл.	Подл. в здания	Взам. инв. №

Согласованно



1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Для фиксации арматуры фундамента необходимо выполнить установку вертикальных выпусков арматуры стен подвала.
3. В местах пересечений арматурные стержни соединить вязальной проблокой из углеродистой стали.
4. Каркас поддерживающий КП-1 разработан на листе 17.
5. Данный лист смотреть совместно с листами 8, 9, 10, 12-16, 23.
6. Разрезы смотреть листы 18-21.
7. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть листы 23, 24.

210/ДКС-50-ПР-КЖО					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина			И.В.	02.2022
Проверил	Алганаева			С.А.	02.2022
И.контроль	Соломатина			О.С.	02.2022
Схема расположения поддерживающих каркасов КП-1 монолитного фундамента					
Стадия	Лист	Листов			
P	11				

ООО "СТБ Проект"

Схема поперечного армирования монолитного фундамента

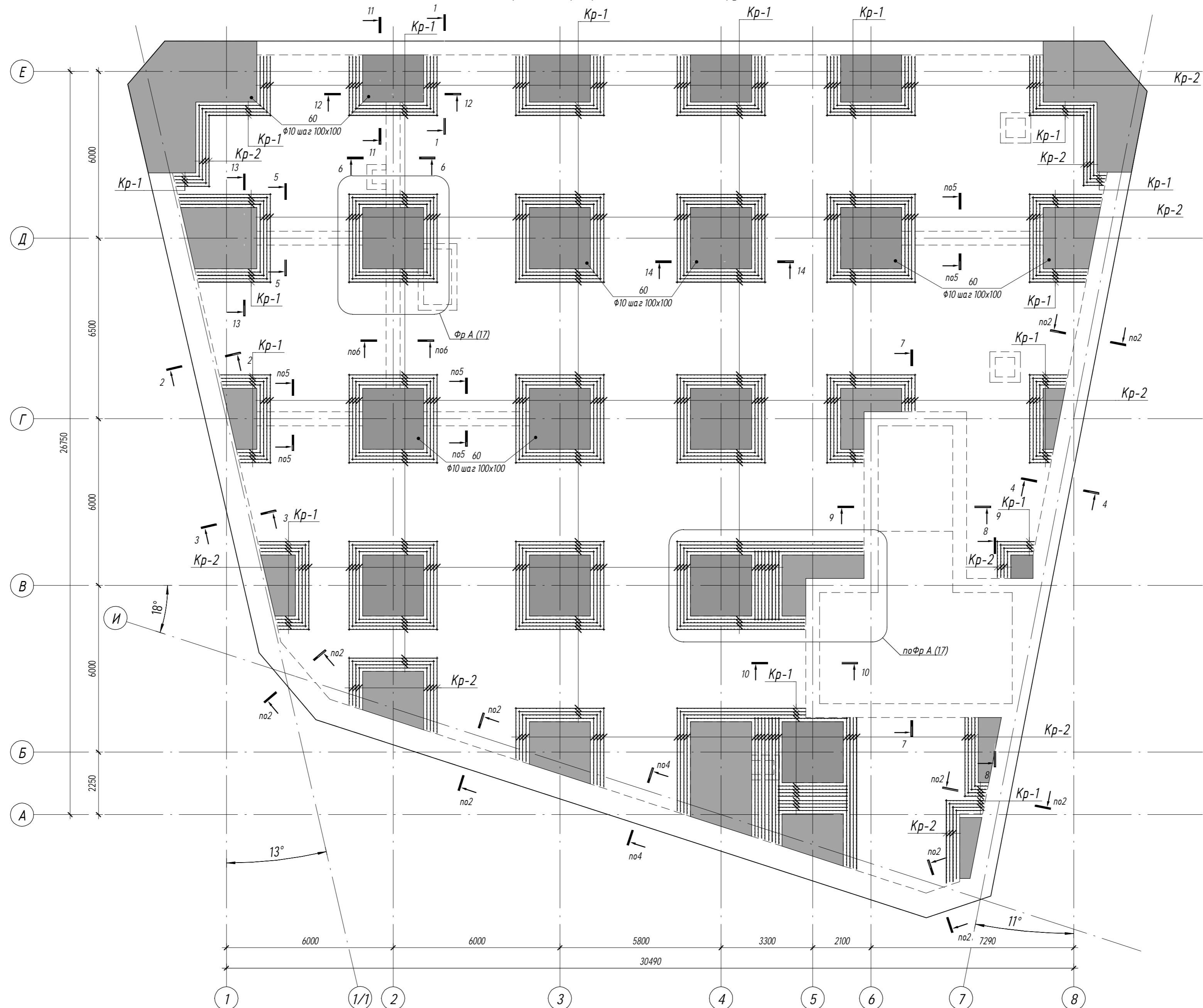
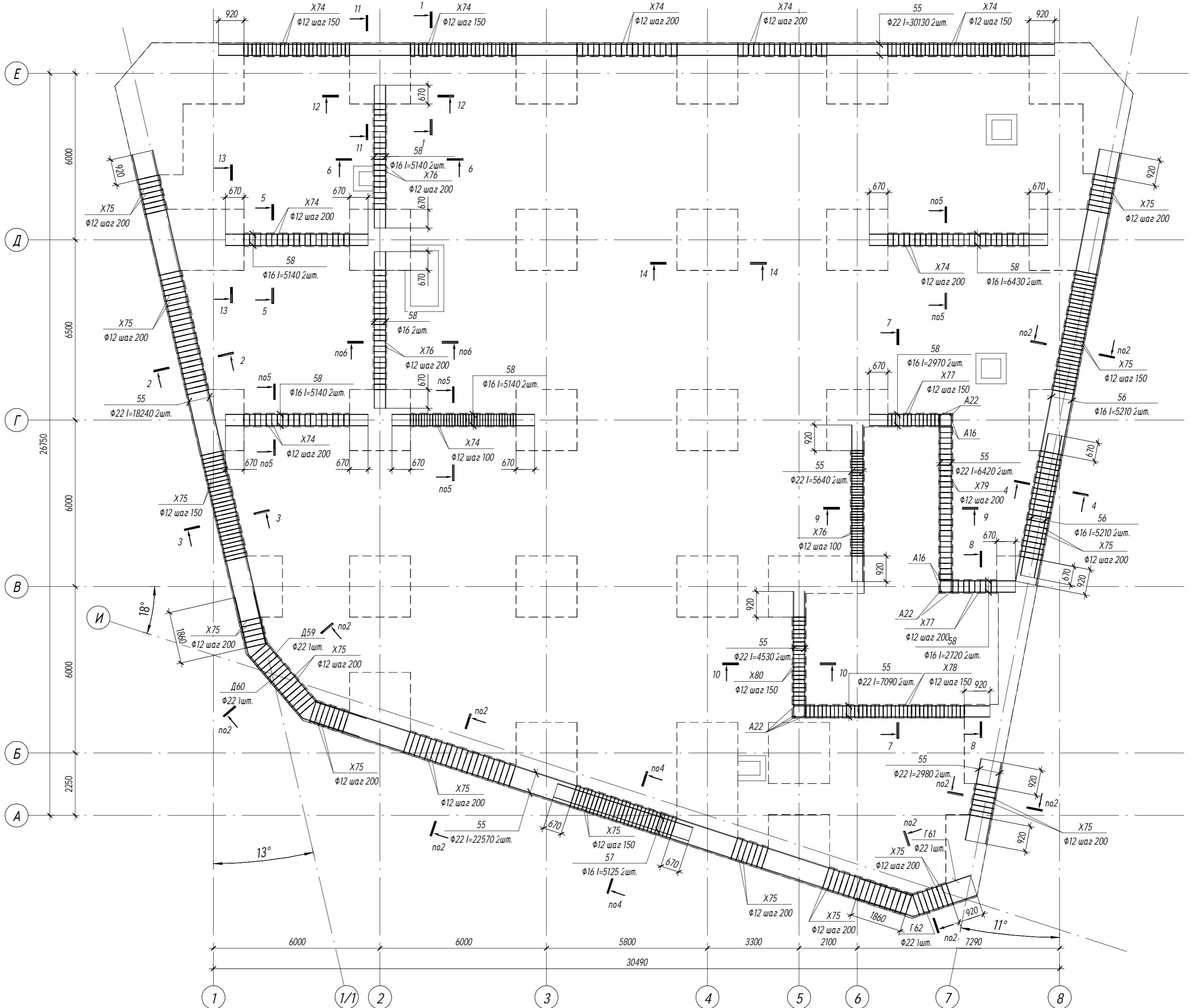


Схема армирования средней зоны фундаментных балок

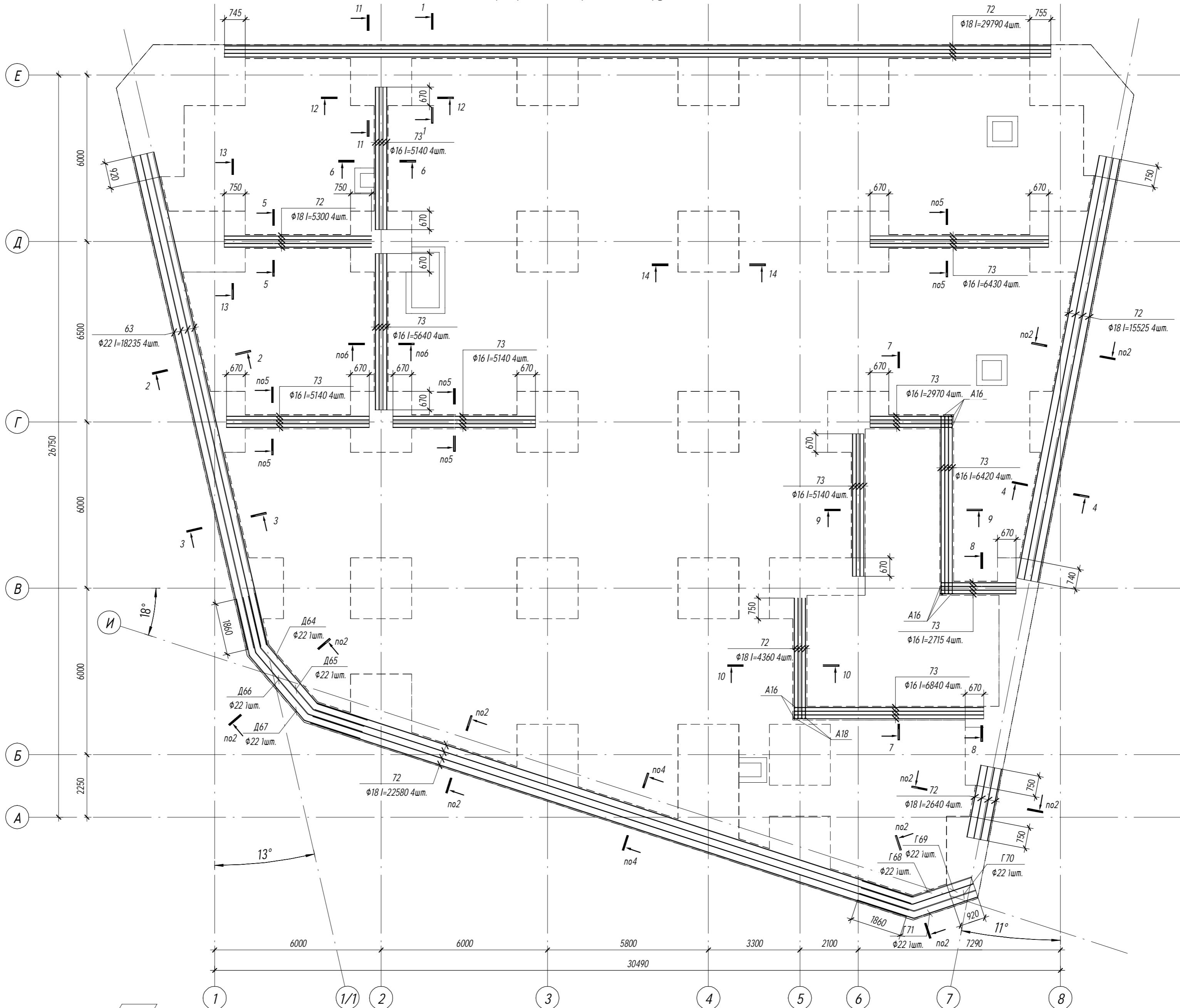


1. Общие указания смотреть лист 1.
 2. До фиксации арматуры фундамента необходимо выполнить установку вертикальных выпусков арматуры стен подвала.
 3. В местах пересечений арматурные стержни соединить вязальной проволокой из углеродистой стали.
 4. Данный лист смотреть совместно с листами 8-12, 14, 15, 16, 23.
 5. Разрезы смотреть листы 18-21.

6. Деталь А, узел установки детали А смотреть лист 17.
7. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть листы 23, 24.
8. Стыковое соединение продольной арматуры более $\Phi 18$ - механическое, выполняется при помощи опресованных муфт в соответствие с ТУ 4842-009-26455602-2017. Возможно применение по ТУ 4842-026-77625325-2009, ТУ 4842-003-75604862-2012, ТУ 28.99.39.190-001-35480137-2017 или взамен муфтового соединения продольной арматуры фундаментных балок применить ТУ 28.99.39.190-001-35480137-2017 "Механические соединения арматуры резьбовые" или сварное соединение на скобе-накладке С19-Рм в соответствии с указаниями РТМ 393-94 и ГОСТ 14098-2014. Сварку арматуры производить электродами Э70, Э85, Э100, Э125, Э150 ГОСТ 9467-7. Контроль качества арматурно-сварочных работ в железобетонных конструкциях рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями СТО 02495307-004-2009.

						210/ДКС-50-ПР-КЖО		
4	1	Изм.		07.22				
3	-	Зам.		06.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Вахмянина			02.2022		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева			02.2022		P	13	
Н.контроль	Соломатина			02.2022	Схема армирования средней зоны фундаментных балок	ООО "СТБ Проект"		

Схема армирования верхней зоны фундаментных балок



- 4.1
Стыковка арматуры фундаментных балок
1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Для фиксации арматуры необходимо выполнить установку вертикальных выпусков арматуры стен подвала.
3. В местах пересечений арматурные стержни соединять взаимной проволокой из углеродистой стали.

4. Данный лист смотреть совместно с листами 8-13, 15, 16, 23.

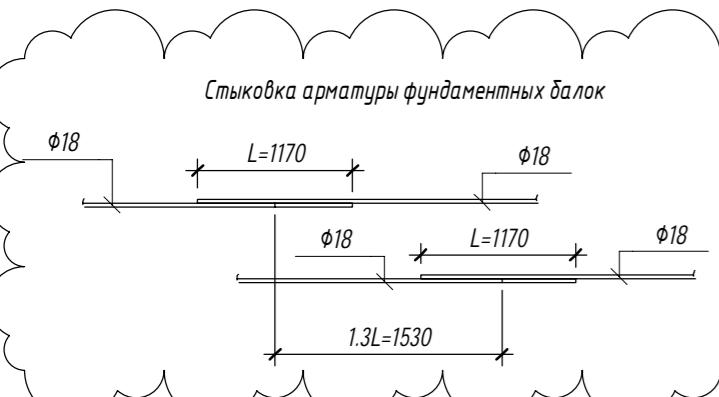
5. Разрезы смотреть листы 18-21.

6. Деталь А, цвет установки детали А смотреть лист 17.

7. Спецификация, ведомость фаселей, ведомость расхода стали смотреть листы 23, 24.

8. Стыковое соединение продольной арматуры более Ф18 - механическое, выполняется при помощи опресованных муфт в соответствии с ТУ 4842-009-26455602-2017. Возможно применение по ТУ 4842-026-77625325-2009, ТУ 4842-003-75604862-2012, ТУ 28.99.39.190-001-35480137-2017 или взамен муфтового соединения продольной арматуры фундаментных балок применить ТУ 28.99.39.190-001-35480137-2017 "Механические соединения арматуры резьбовые" или сварное соединение на скобе-накладке С19-Рн в соответствии с указаниями РТМ 393-94 и ГОСТ 14098-2014. Сварку арматуры производить электродами З70, З85, З100, З125, З150 ГОСТ 9467-75.

Контроль качества арматурно-сварочных работ в железобетонных конструкциях рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями СТО 02495807-004-2009.



4.2

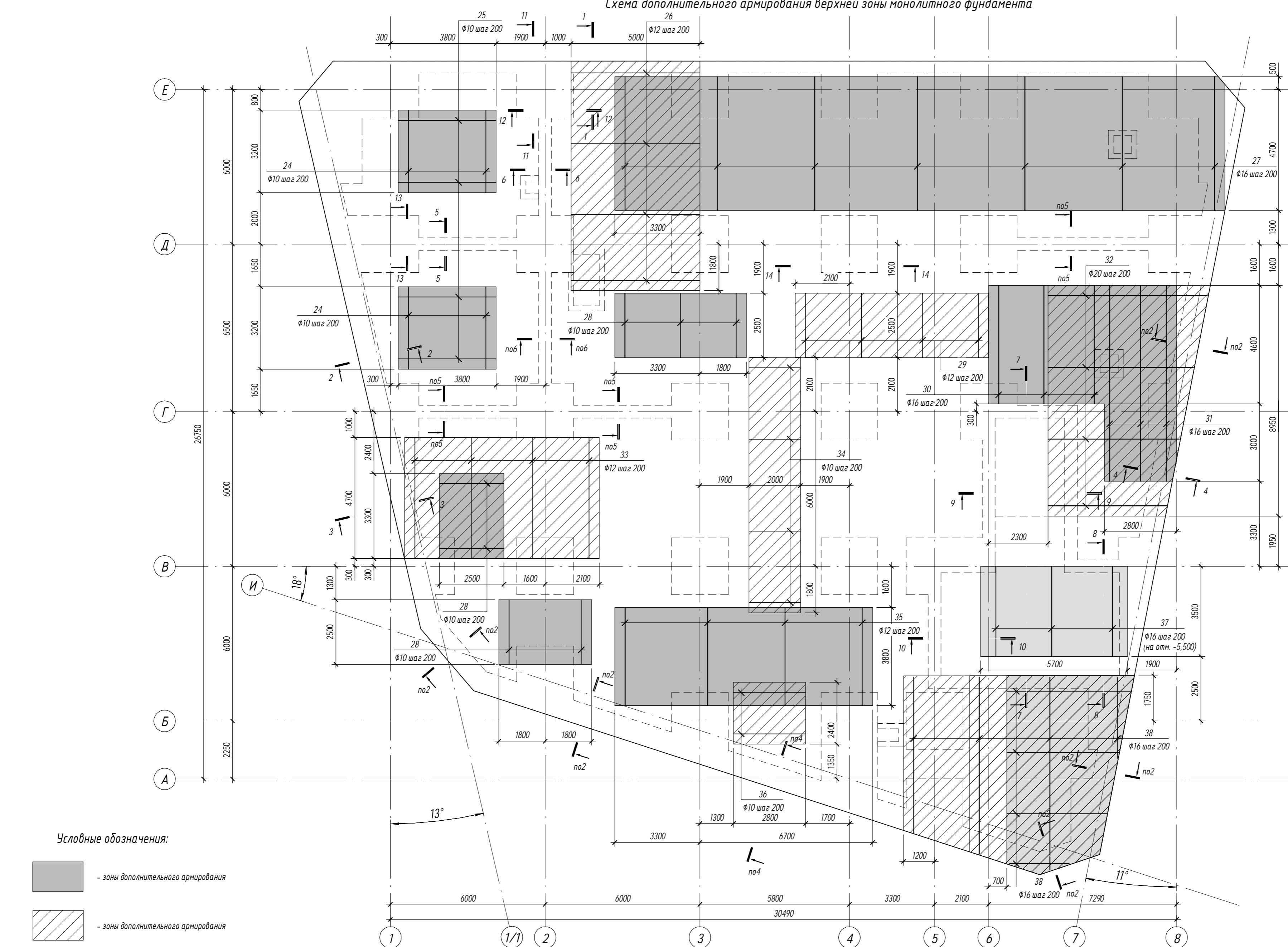
210/ДКС-50-ПР-КЖО					
Изм.	Изм.	Зам.	Лист	№ док.	Подпись
4	2				07.22
3	-				06.22
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина				02.2022
Проверил	Алганаева				02.2022
Н.контроль	Соломатина				02.2022
Стадия	Лист	Листов			
P	14				

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Схема армирования верхней зоны фундаментных балок

ООО "СТБ Проект"

Инв. № подл.	Подл. в здания	Взам. инв. №

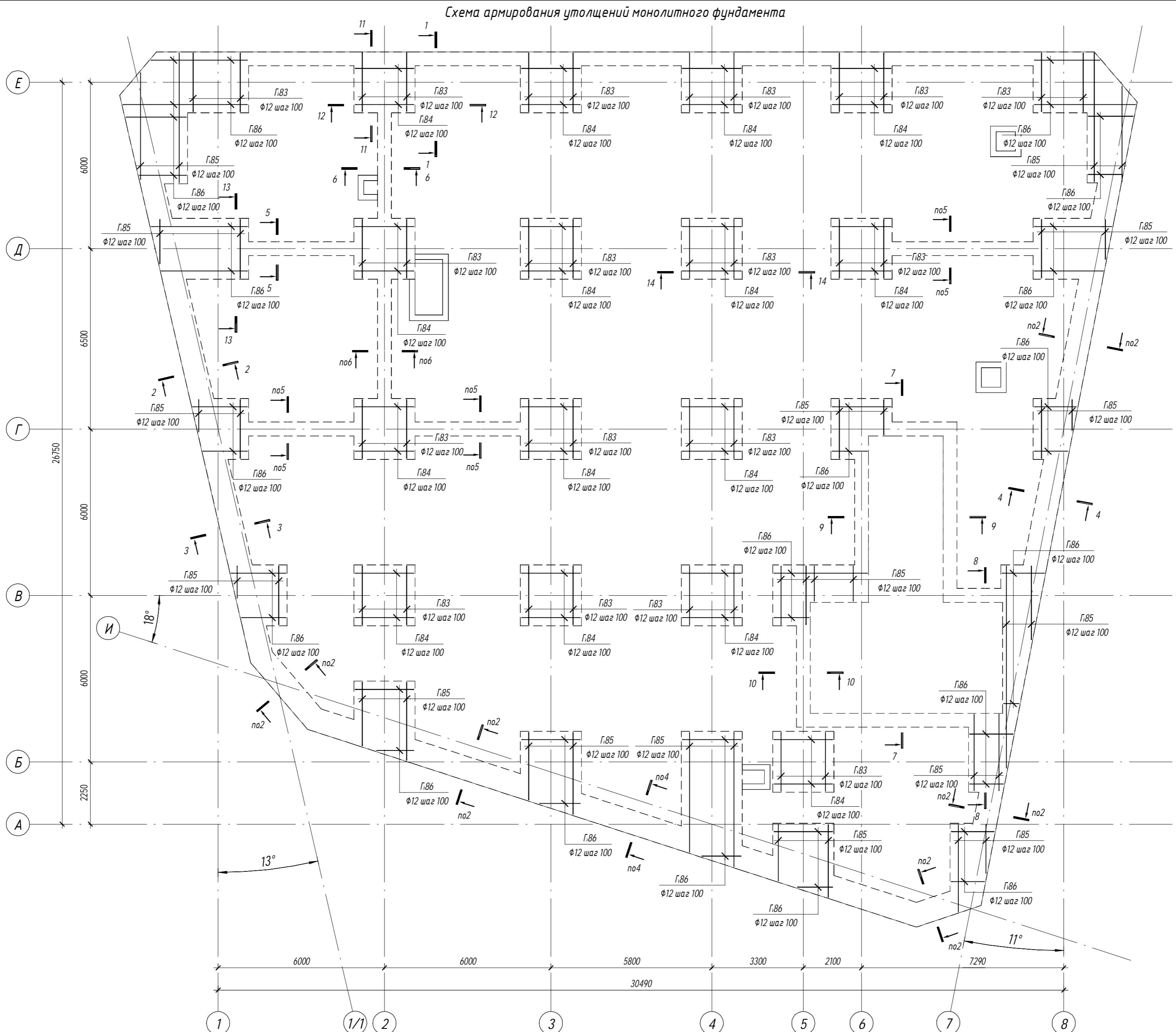


- Общие указания смотреть лист 1.
- До фиксации арматуры фундамента необходимо выполнить установку вертикальных выпусков арматуры стен подвала.
- В местах пересечений арматурные стержни соединить вязальной проволокой из углеродистой стали.
- Данный лист смотреть совместно с листами 8-14, 16, 23.
- Разрезы смотреть листы 18-21.
- Спецификация, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть листы 23, 24.

210/ДКС-50-ПР-КЖО					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахханина			И.Н.	02.2022
Проверил	Алганаева			С.А.	02.2022
И.контроль	Соломатина			О.И.	02.2022
Схема дополнительного армирования верхней зоны монолитного фундамента					
ООО "СТБ Проект"					

Инв. № подл.	Подл. в листе	Взам. инв. №
--------------	---------------	--------------

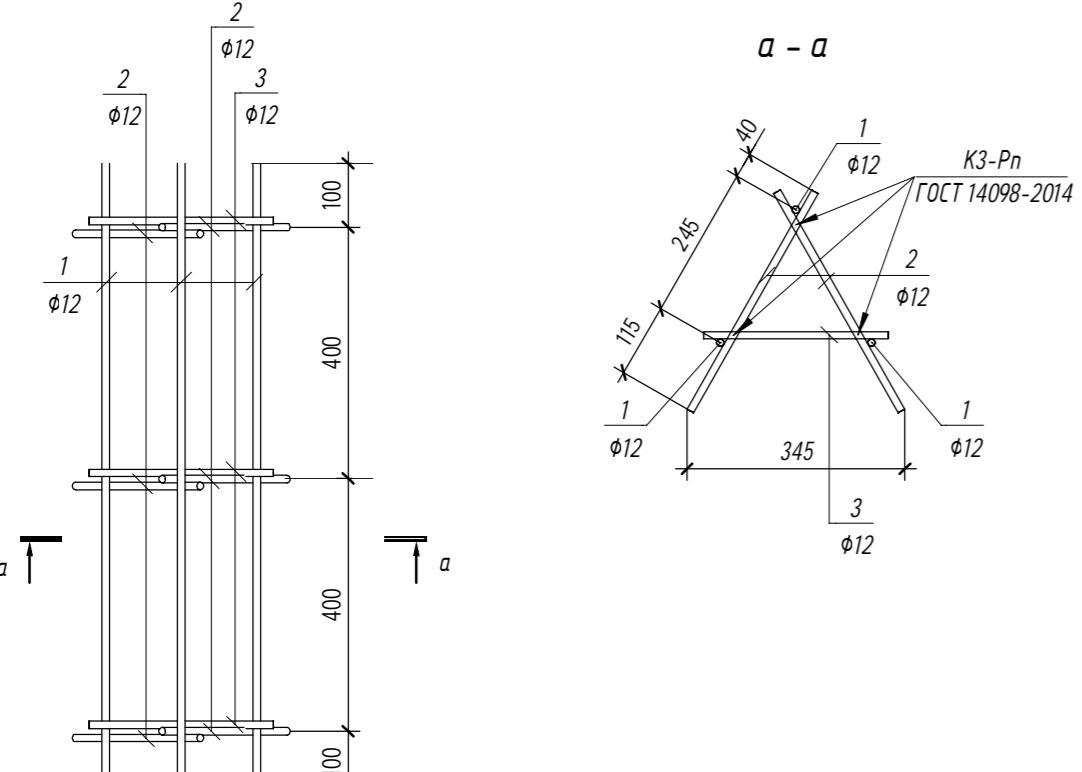
Согласовано



1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Для фиксации арматуры фундамента необходимо выполнить установку вертикальных выпусков арматуры стен подвала.
3. В местах пересечений арматурные стержни соединить взаимной проболокой из углеродистой стали.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 8-15, 23.
5. Разрезы смотреть листы 18-21.
6. Спецификация, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть листы 23, 24.

210/ДКС-50-ПР-КЖО					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина	И.В.	02.2022		
Проверил	Алганеева	С.А.	02.2022		
И.контроль	Соломатина	О.Н.	02.2022		
Схема армирования утолщений монолитного фундамента					
ООО "СТБ Проект"					

Каркас поддерживающий КП-1



Спецификация каркаса поддерживающего КП-1

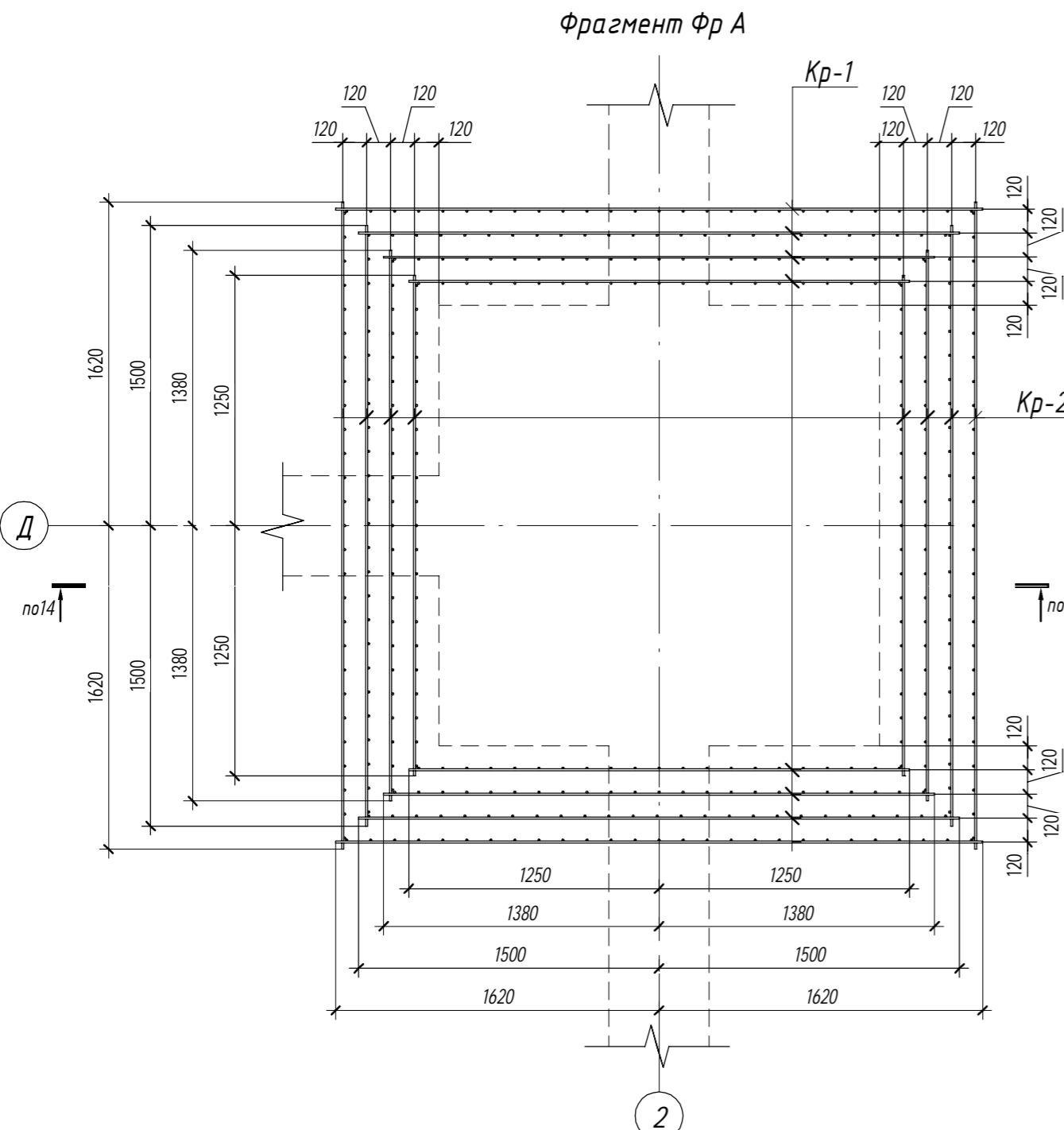
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
КП-1				
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 1000	3 0,888
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 400	6 0,36
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 295	3 0,27

ANSWER

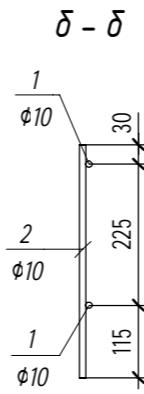
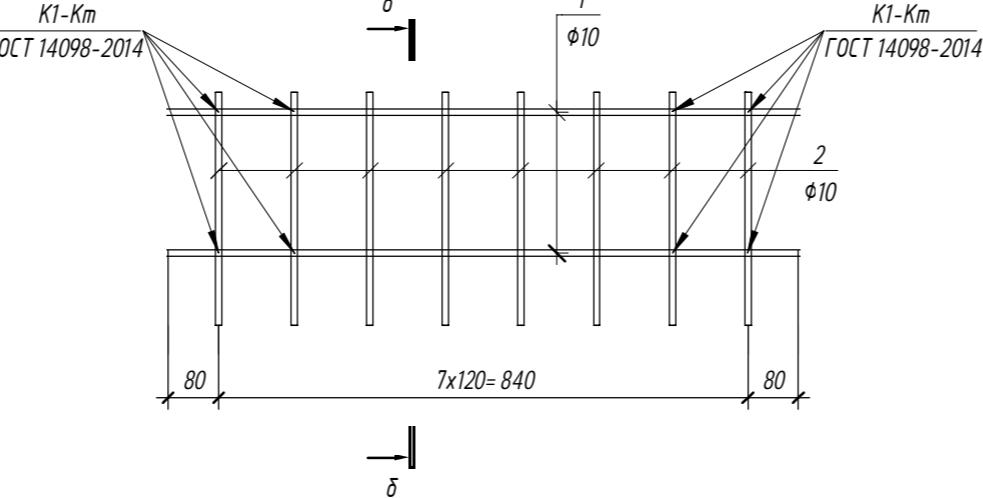
ענף. №

Взам.

Инф. № подл.



Каркас плоский Кр-1

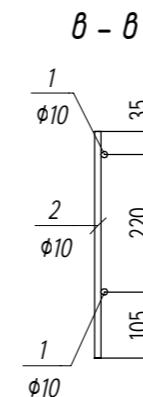
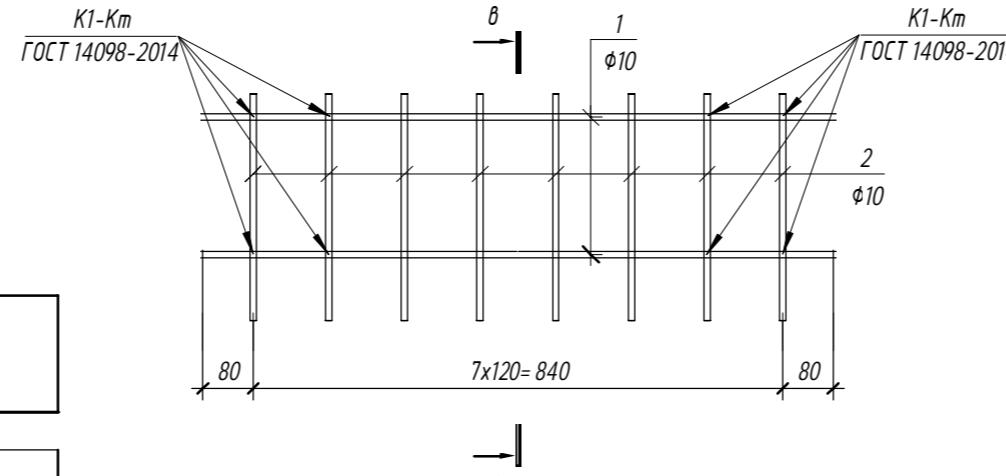


Спецификация каркасов плоских Кр-1, Кр-2

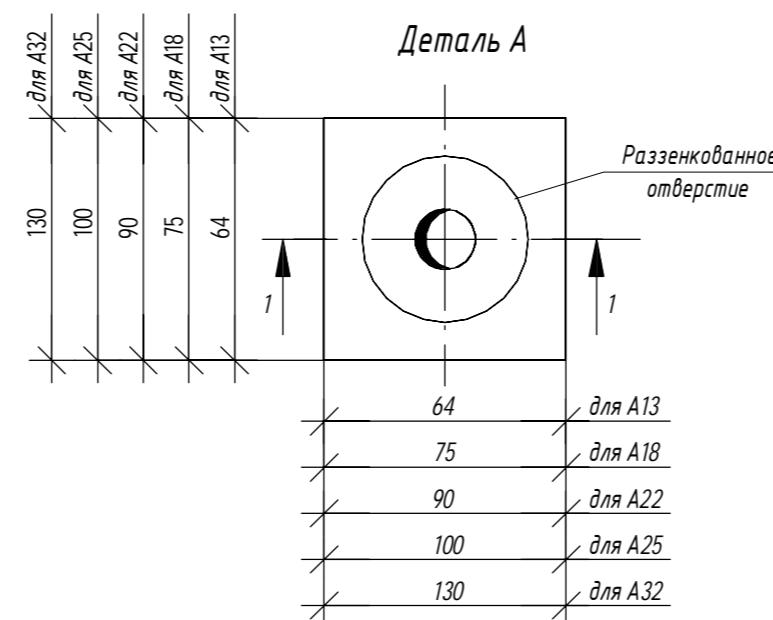
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
<i>Kр-1</i>				
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C	L= 1000	2 0,617
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C	L = 370	8 0,23
<i>Kр-2</i>				
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C	L= 1000	2 0,617
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C	L = 360	8 0,23

2.1

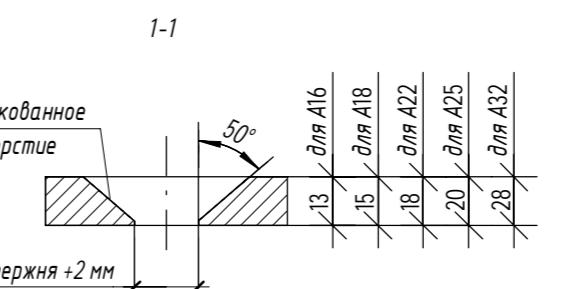
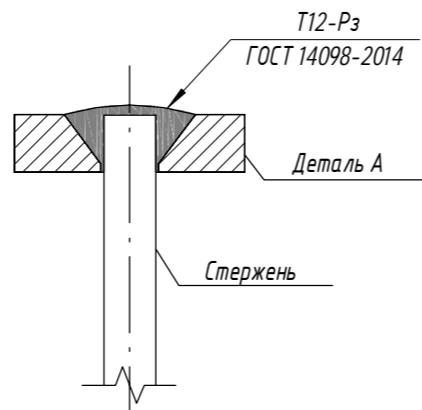
Каркас плоский Кр-2



Деталь А

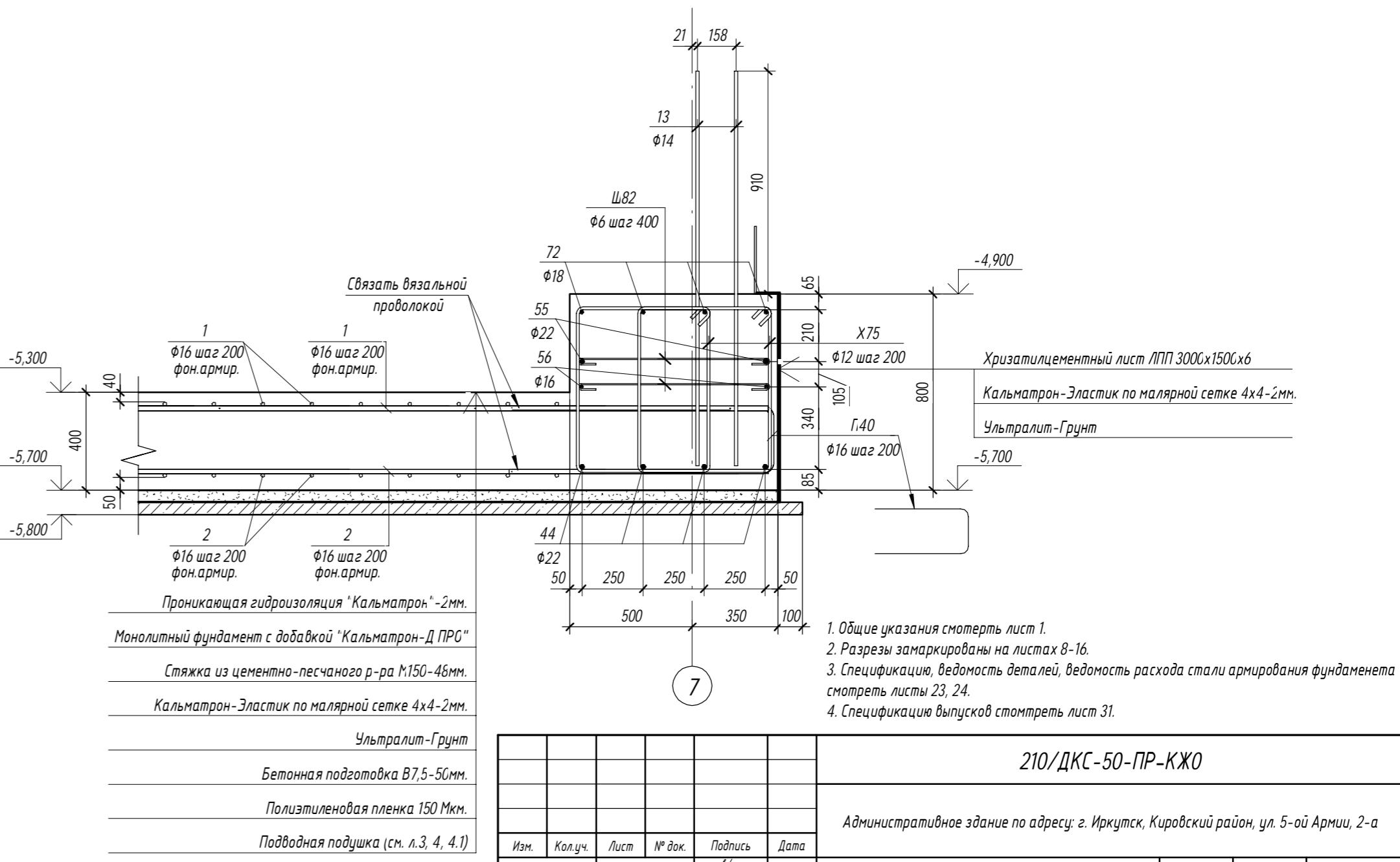
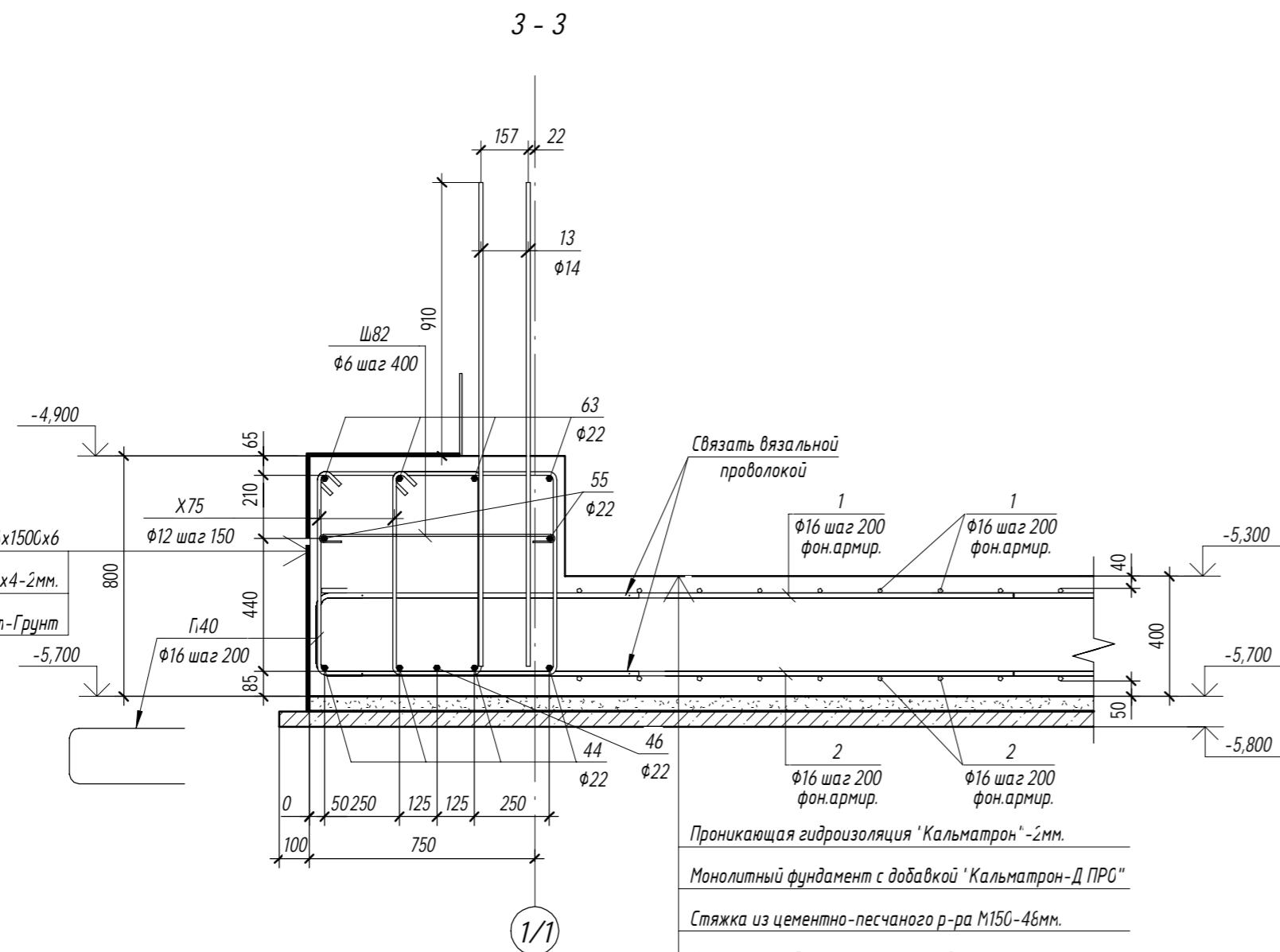
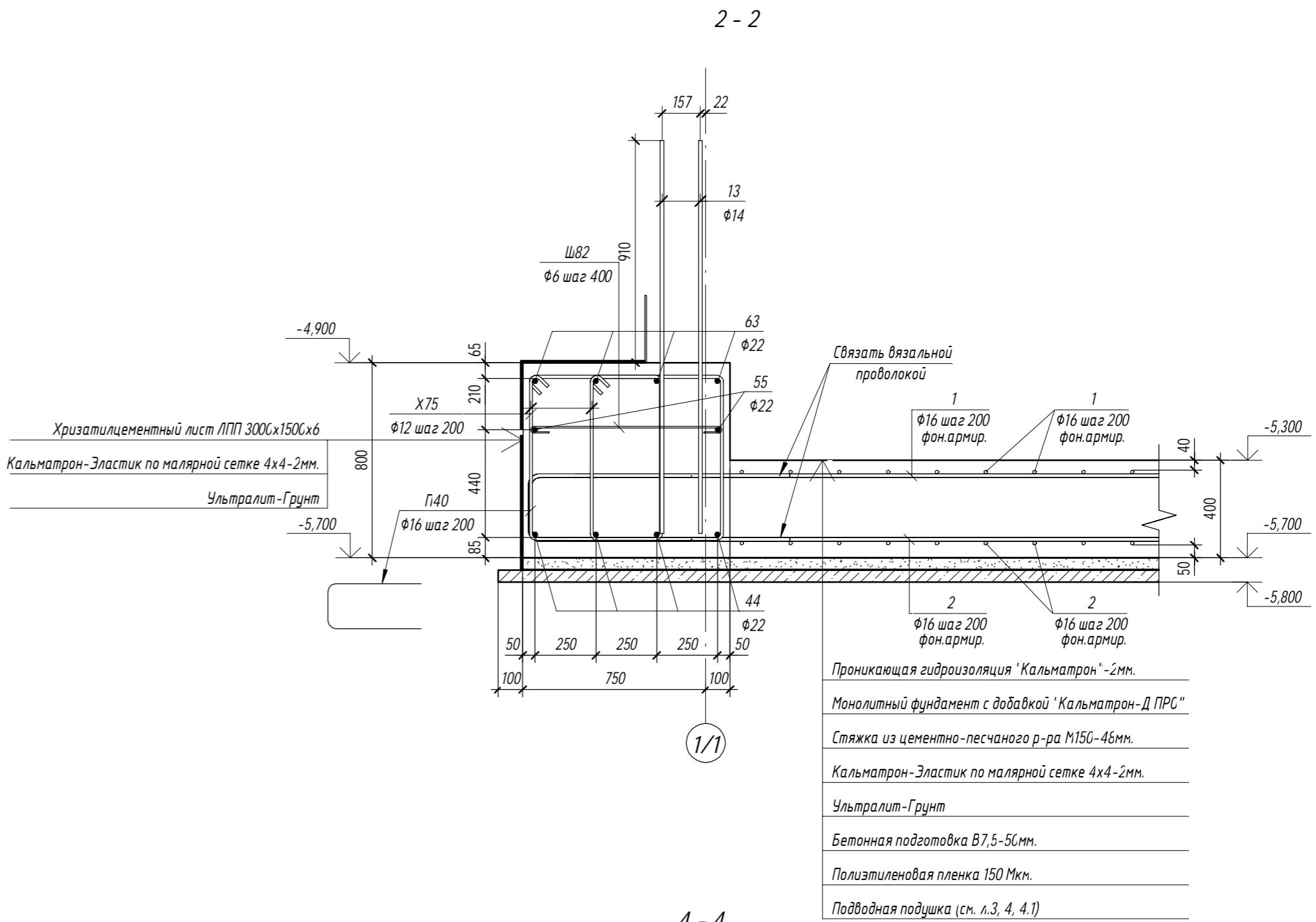
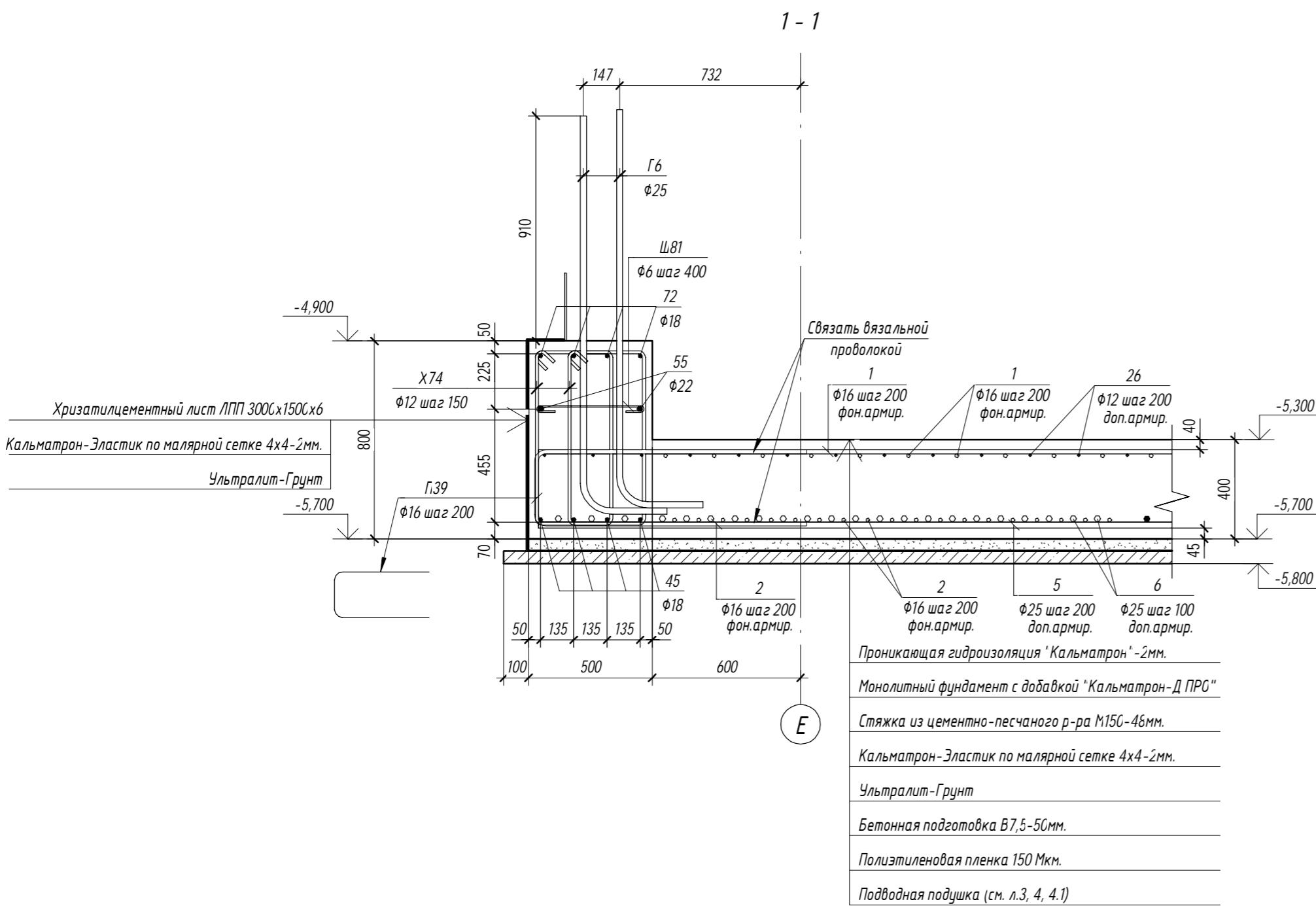


Деталь А (установка)



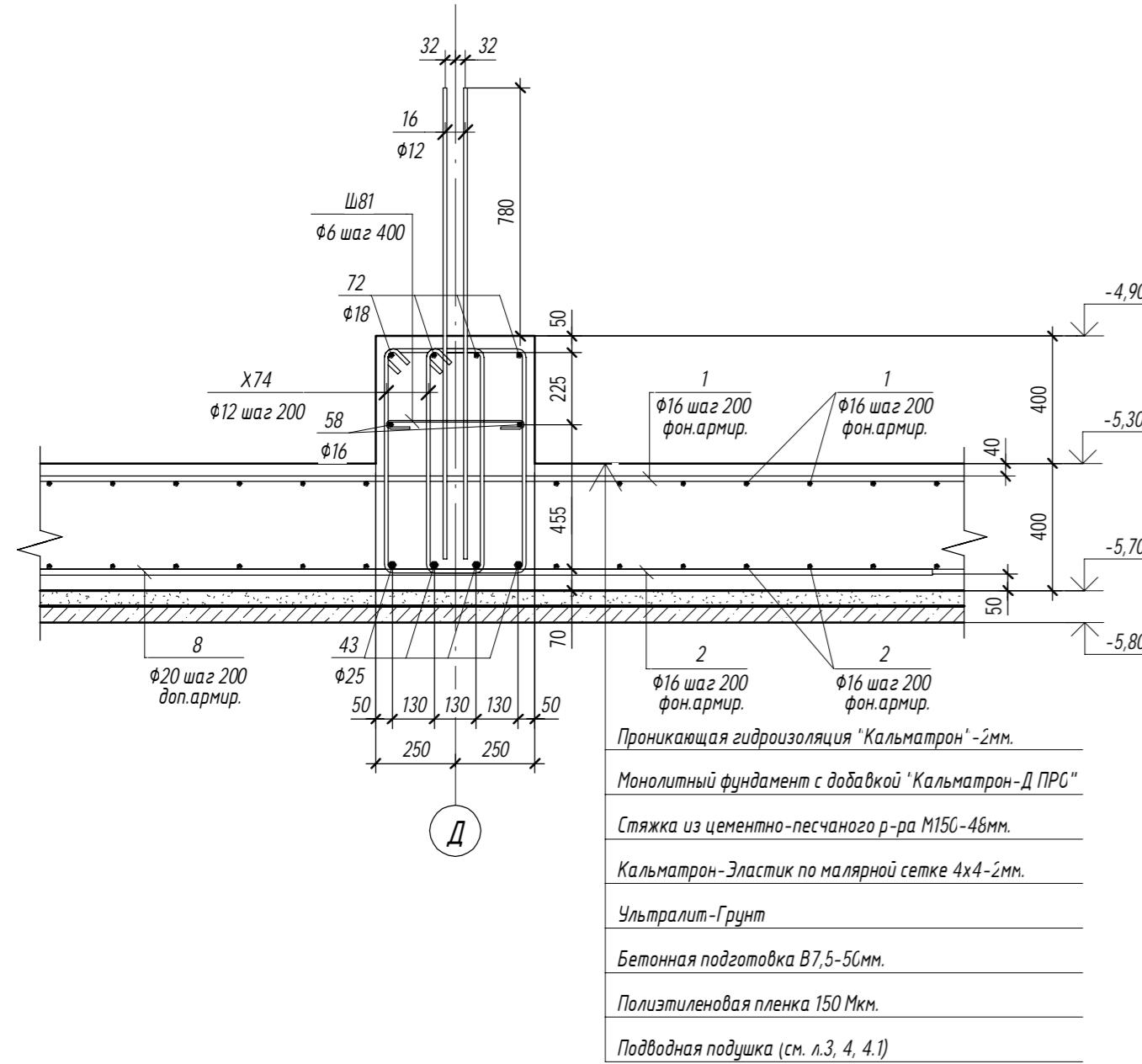
1. Общие указания смотреть лист 1.
 2. Каркас поддерживающий КП-1 замаркирован на листе 11.
 3. Каркасы плоские Кр-1, Кр-2 замаркированы на листе 12.
 4. Разрез 14-14 смотреть лист 21.
 5. Фрагмент А замаркирован на листе 12.

						210/ДКС-50-ПР-КЖО
2	3	Изм.		<i>Н.Н.</i>	06.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а
Иzm.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Вахмянина		<i>Н.Н.</i>	02.2022		Стадия
Проверил	Алганаева		<i>Н.Н.</i>	02.2022		Лист
						Листов
Н.контроль	Соломатина		<i>Н.Н.</i>	02.2022	Каркас поддерживающий КП-1. Каркасы плоские Кп-1, Кп-2, Фасадный ф-1, Деталь А	000 "СТБ Проект"



210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-я



Проникающая гидроизоляция "Кальматрон" -2мм

Монолитный фундамент с добавкой "Кальматрон-Д ПРО"

Стяжка из цементно-песчаного раствора М150-48мм.

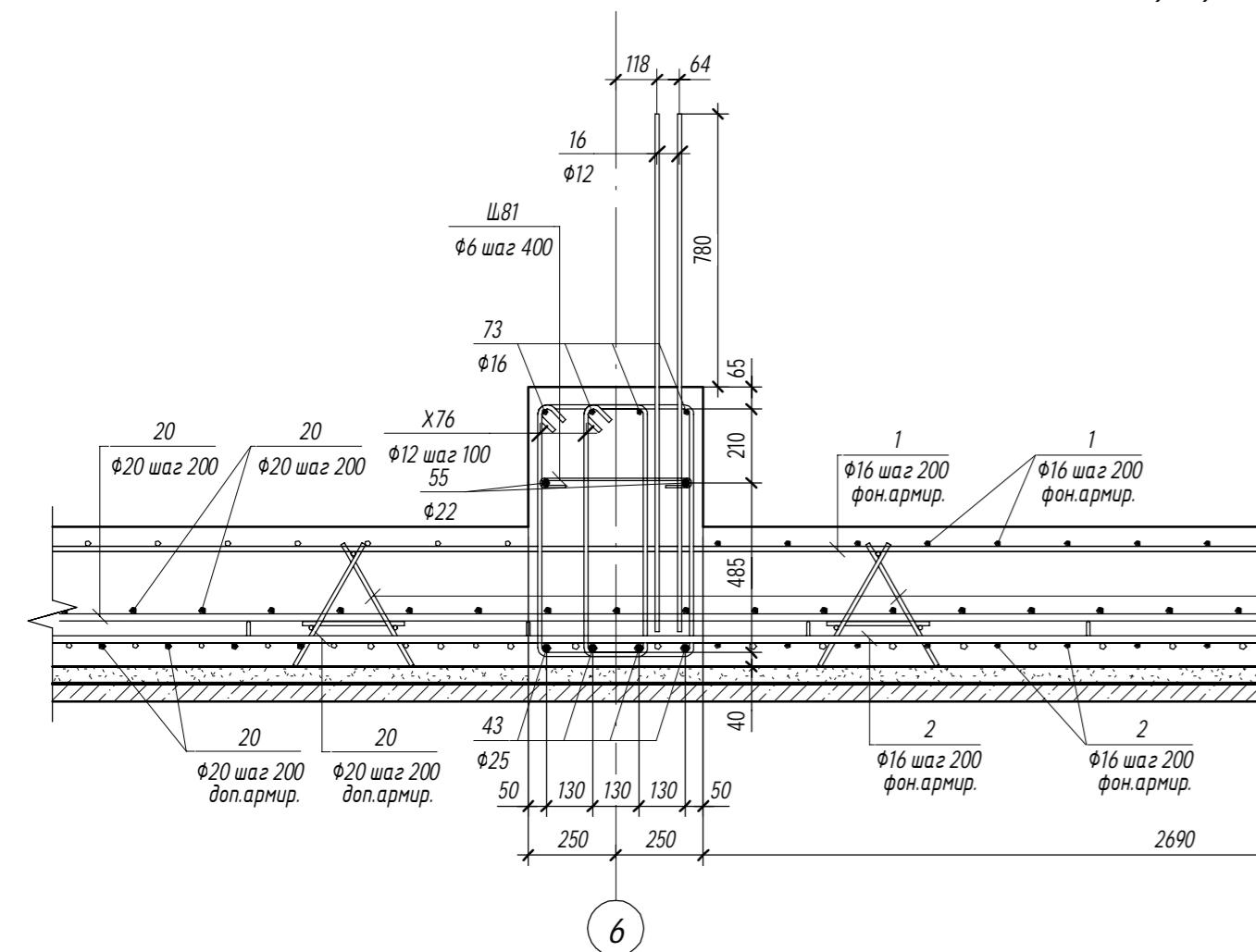
Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4-2мм

Ультралит-Грунт

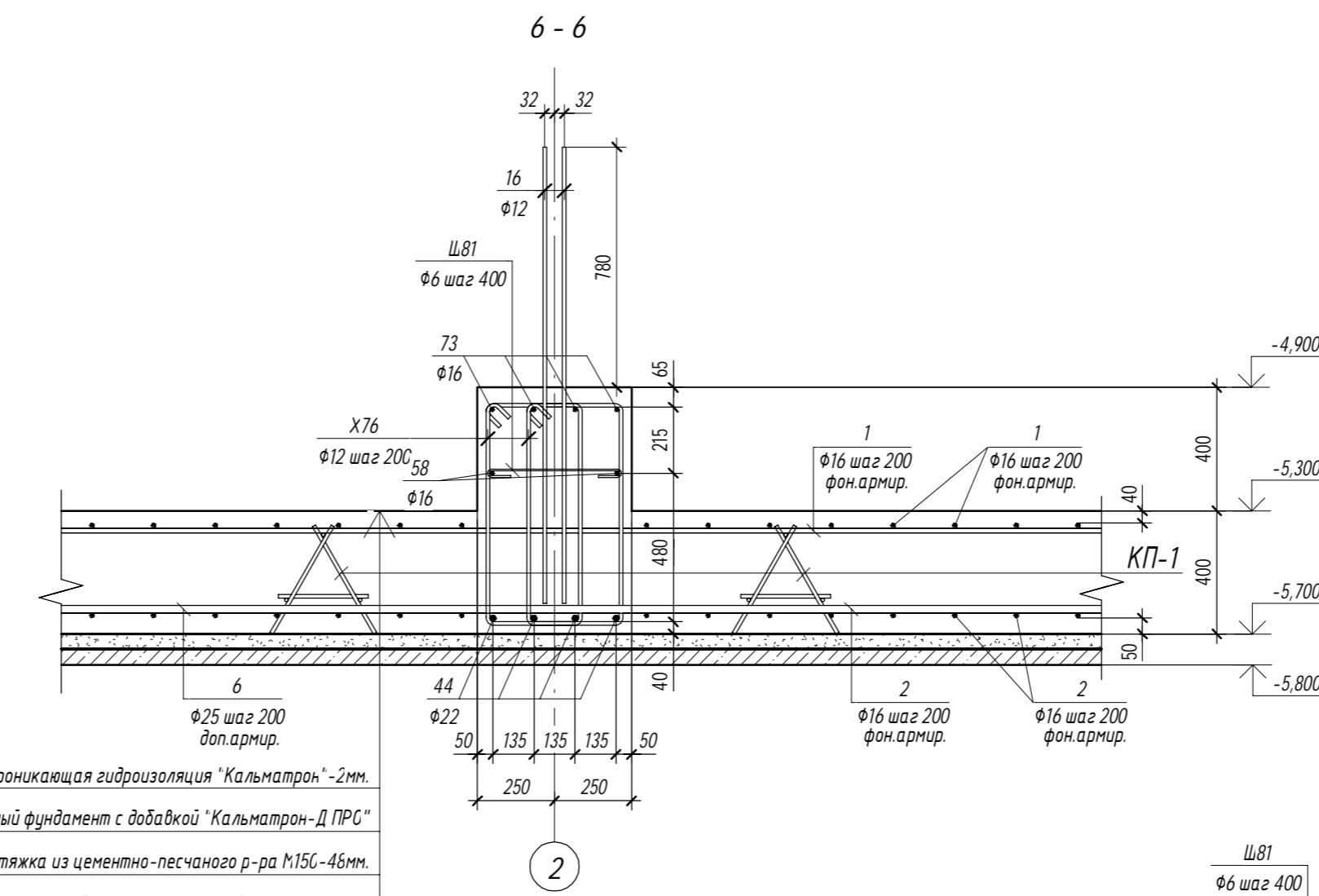
Бетонная подготовка В7,5-50мм

Полиэтиленовая пленка 150 Мкм

Подводная подушка (см. л.3, 4, 4.1)



Проникающая гидроизоляция 'Кальматрон"-2мм.
Монолитный фундамент с добавкой 'Кальматрон-Д ПРС'
Стяжка из цементно-песчаного р-ра М150-48мм.
Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4-2мм.
Ультралит-Грунт
Бетонная подготовка В7,5-50мм.
Полиэтиленовая пленка 150 Мкм.
Подводная подушка (см. л.3, 4, 4.1)



Проникающая гидроизоляция "Кальматрон" -2мм

Монолитный фундамент с добавкой "Кальматрон-Д ПРО"

Стяжка из цементно-песчаного раствора М150-48мм.

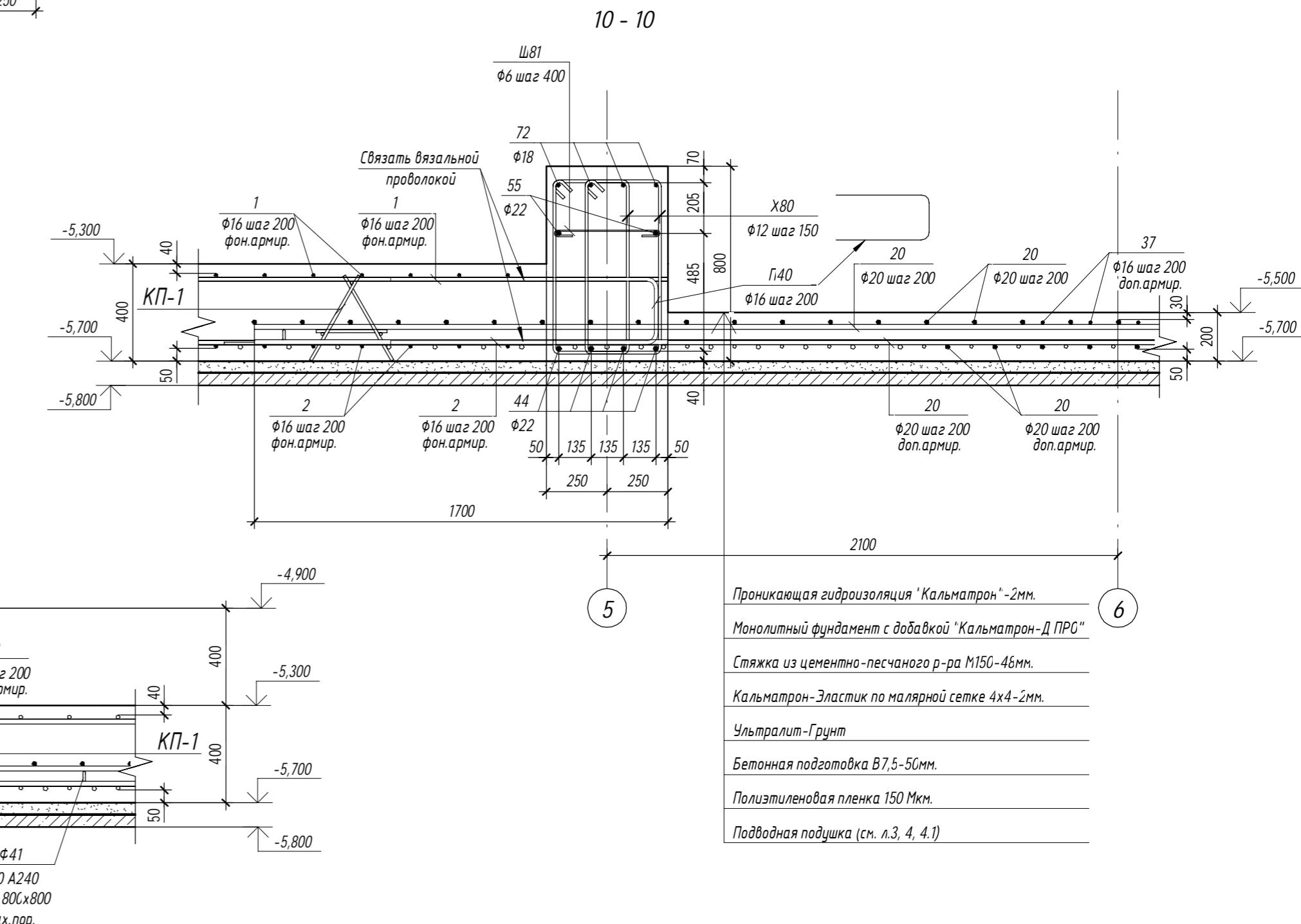
Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4-2мм

Ультралит-Грунт

Бетонная подготовка В7,5-50мм

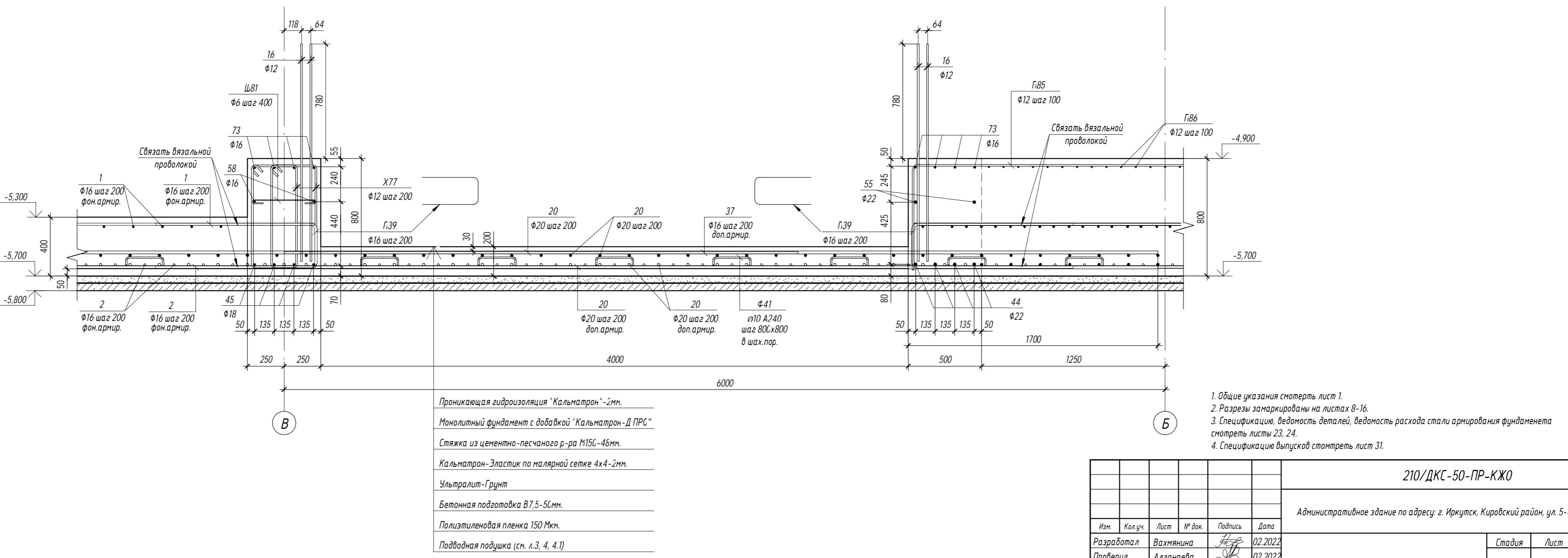
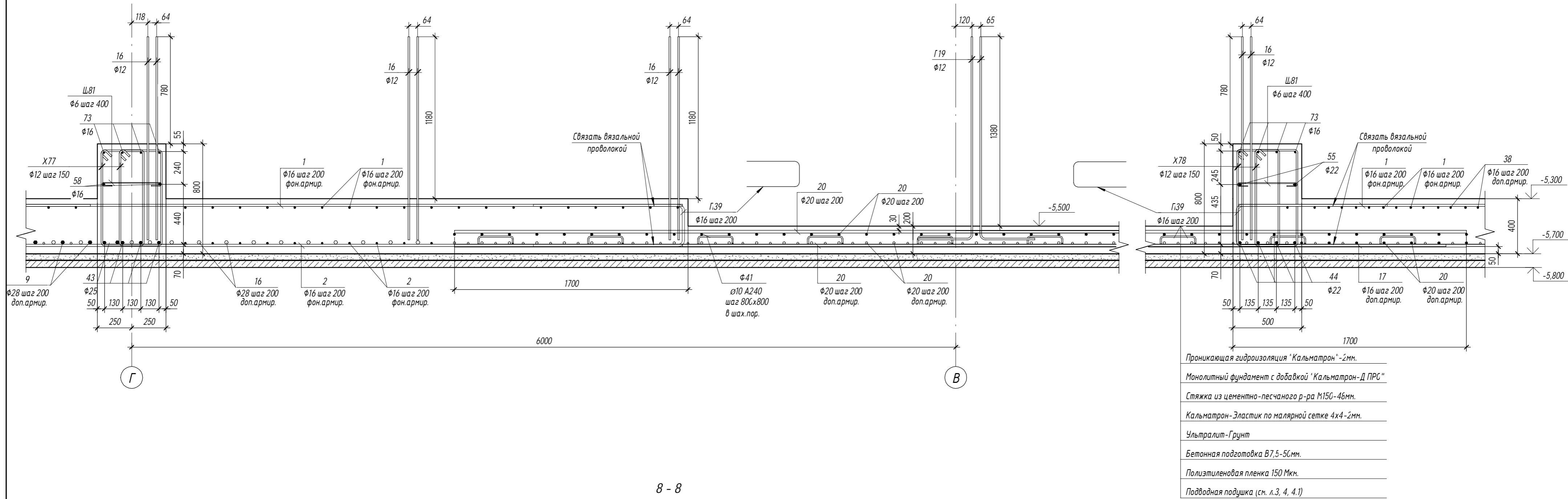
Полиэтиленовая пленка 150 Мкм

Подводная подушка (см. л.3, 4, 4.1)



- Проникающая гидроизоляция 'Кальматрон' -2мм.
- Монолитный фундамент с добавкой "Кальматрон-Д ПРС"
- Стяжка из цементно-песчаного раствора М150-46мм.
- Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4-2мм.
- Ультралит-Грунт
- Бетонная подготовка В7,5-50мм.
- Полиэтиленовая пленка 150 Мкм.
- Подвальная подушка (см. а3, а4, а1)

1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Разрезы замаркированы на листах 8-16.
3. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали армирования фундамента смотреть листы 23, 24.
4. Спецификацию выпусков смотреть лист 31.



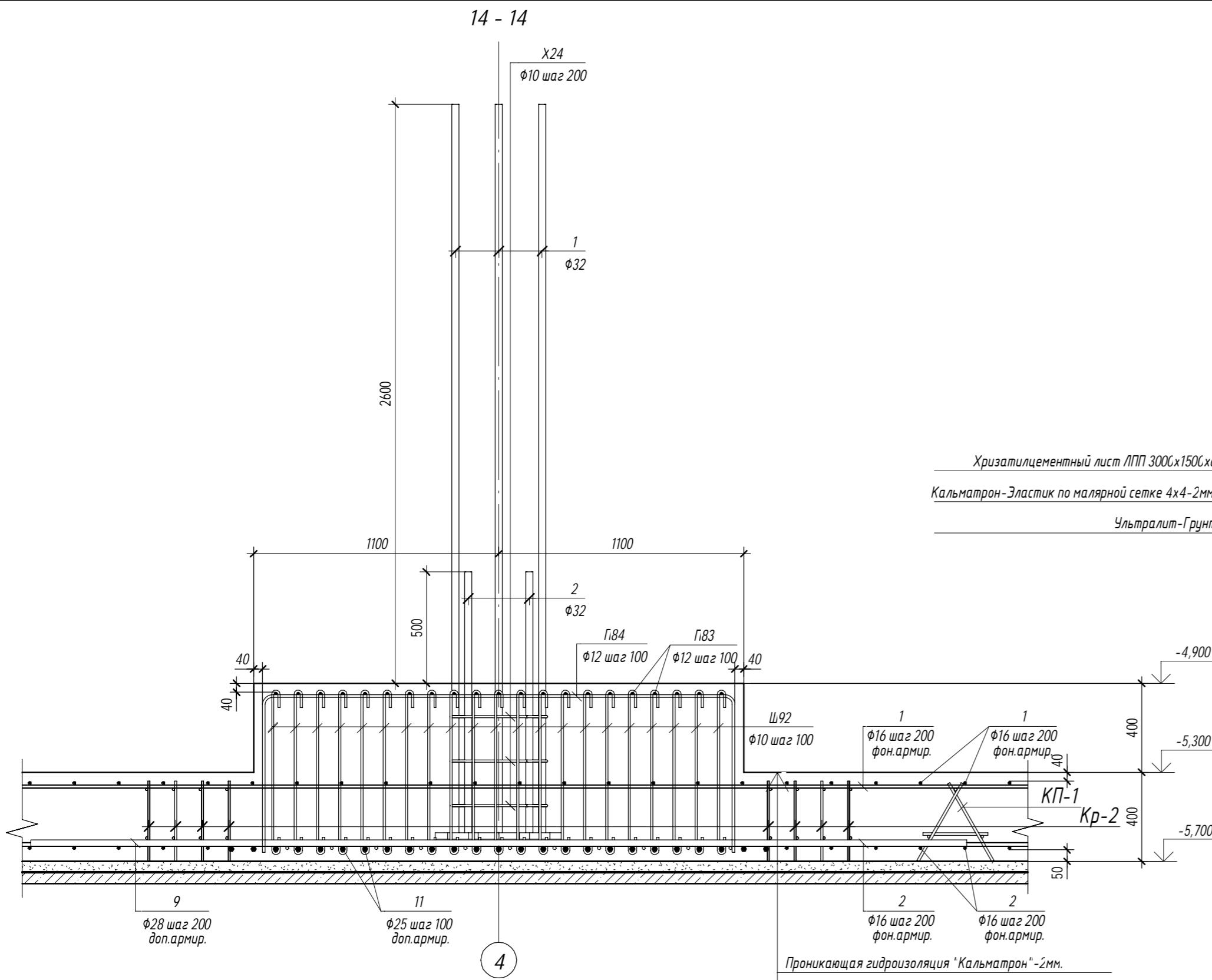
210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

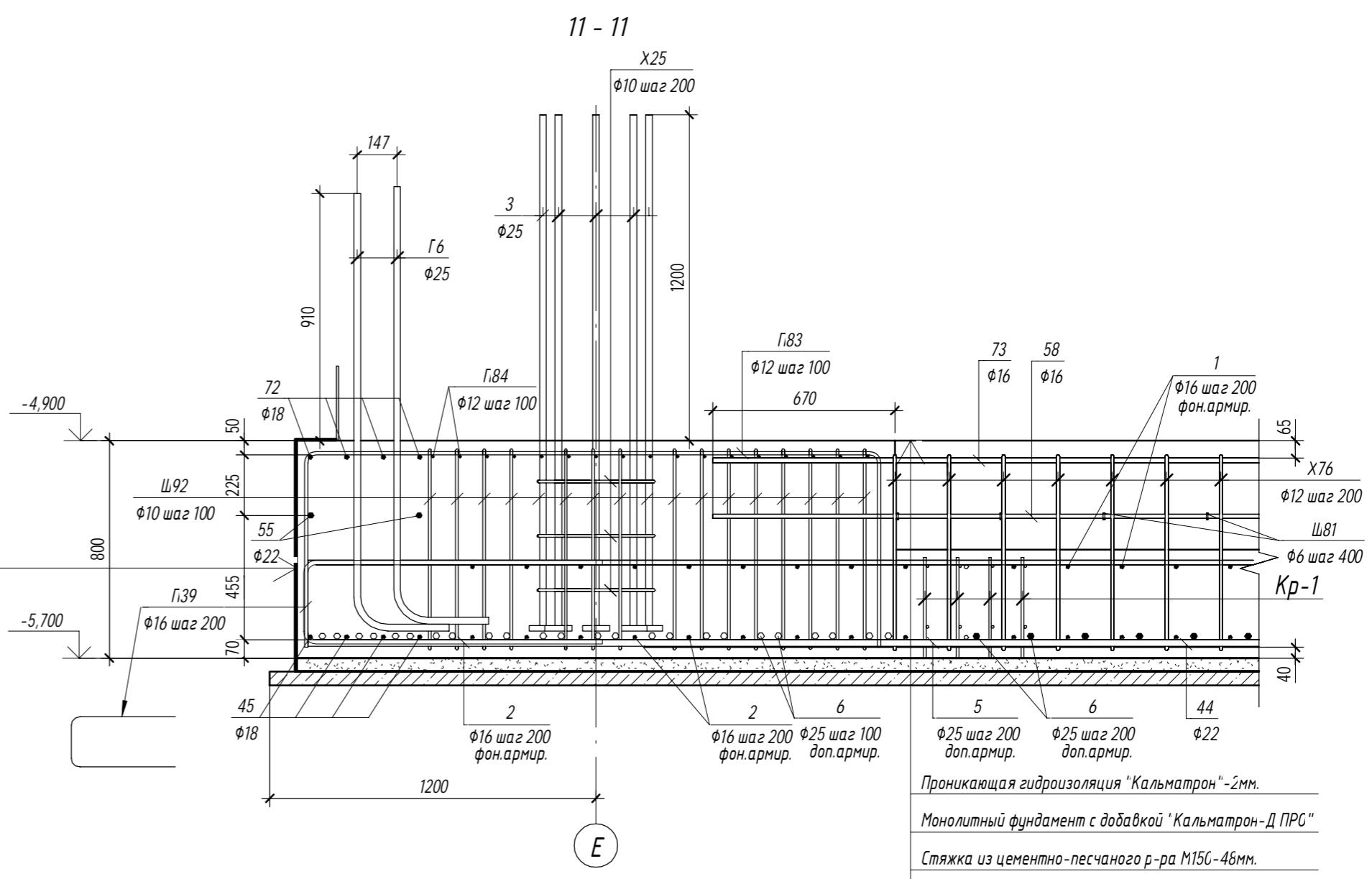
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Вахмянина	02.2022			
Проверил				Алганаева	02.2022			
Н.контроль				Соломатина	02.2022			

Разрезы 7-7, 8-8

ООО "СТБ Проект"



Хризатилцементный лист ЛПП 300x150



Проникающая гидроизоляция "Кальматрон" - 2мм.

Монолитный фундамент с добавкой 'Кальматрон-Д ПРО"

Стяжка из цементно-песчаного раствора М150-48мм.

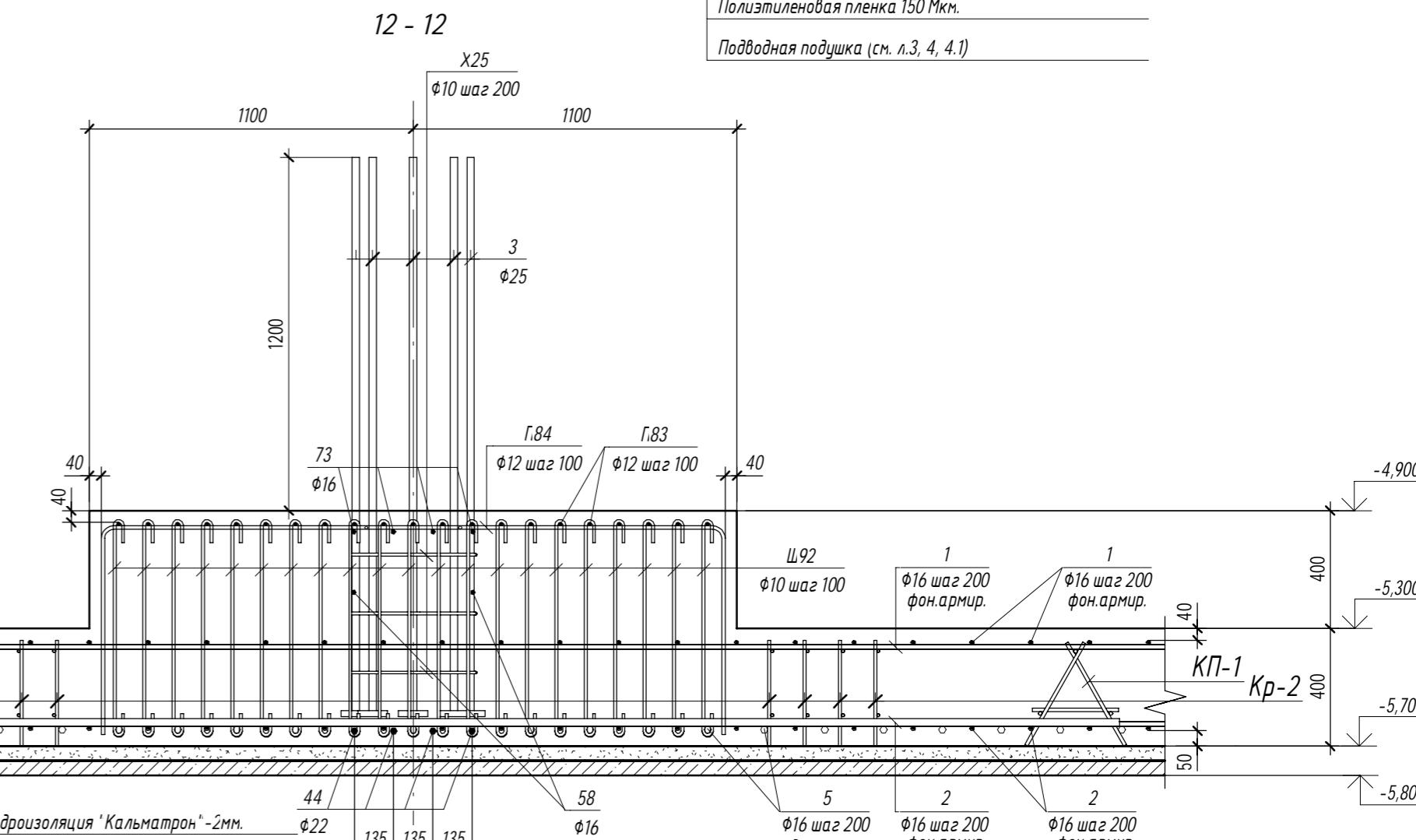
Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4-2мм.

Ультралит-Грунт

Бетонная подготовка В7,5-50мм.

Полиэтиленовая пленка 150 Мкм.

Подводная подушка (см. л.3, 4, 4.1)



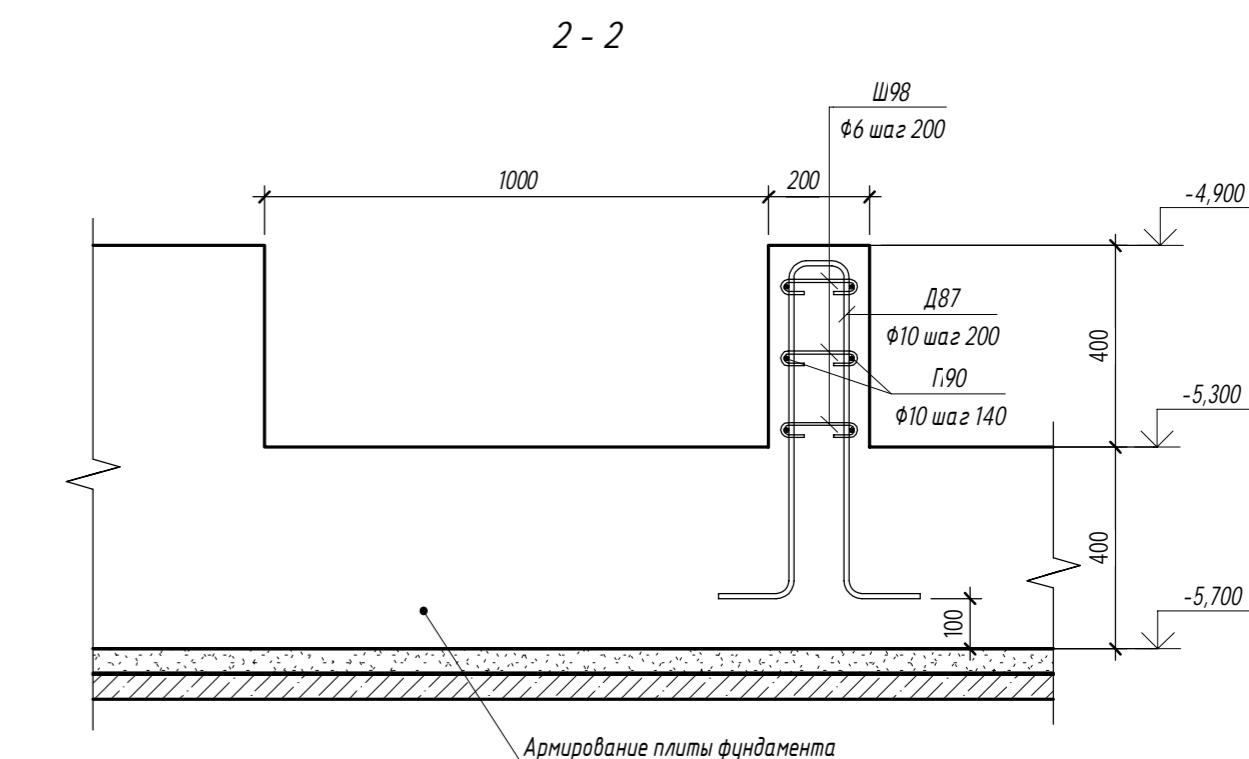
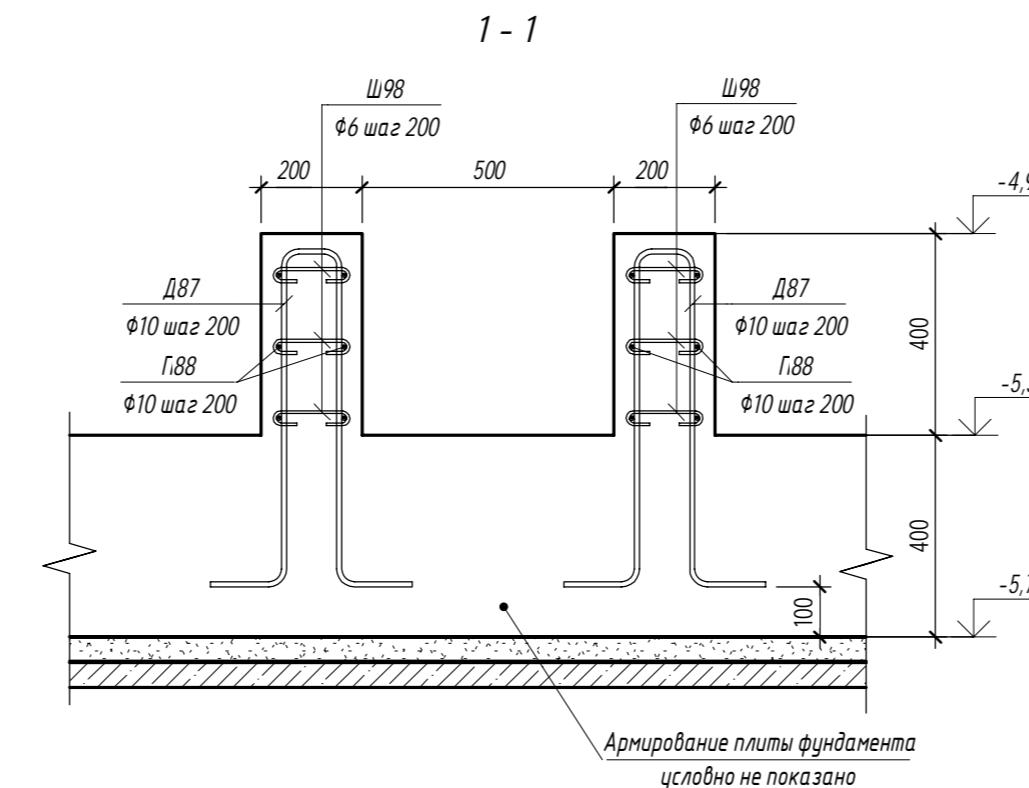
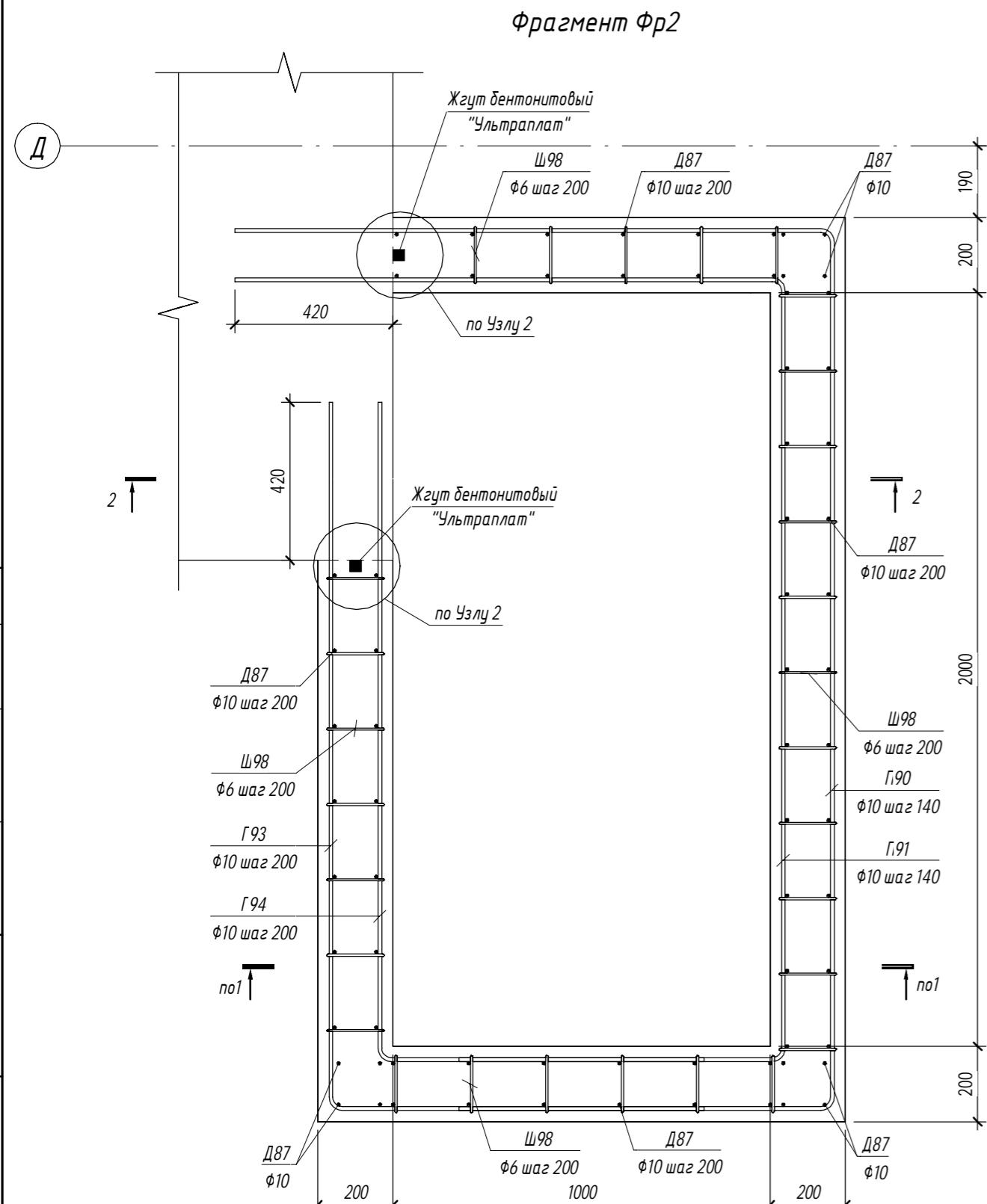
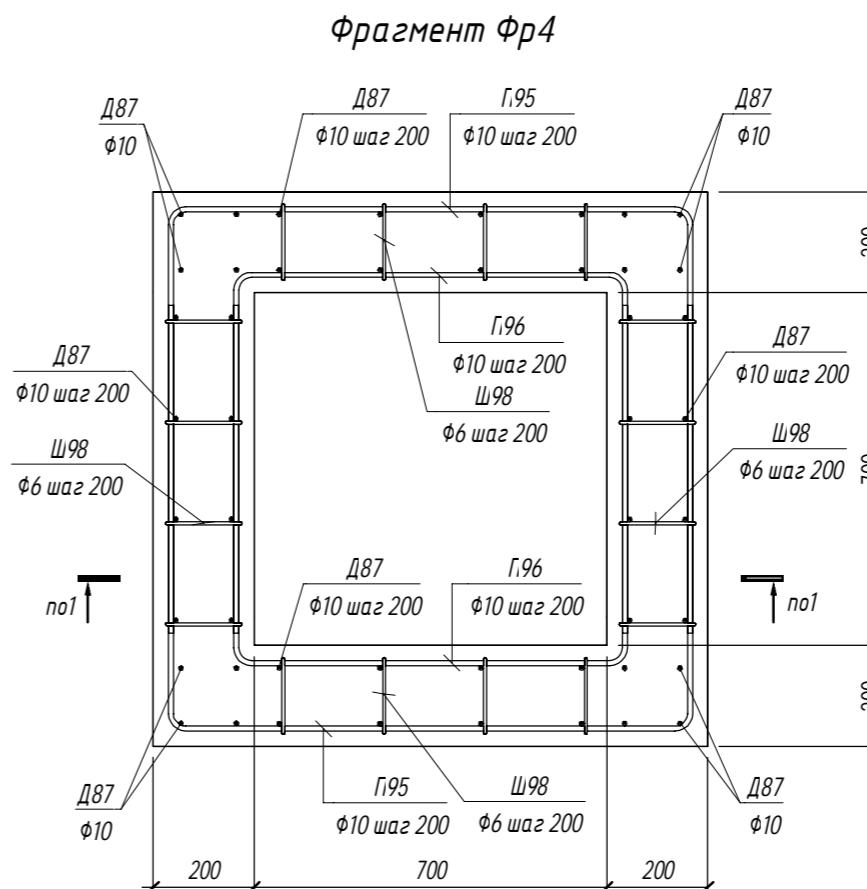
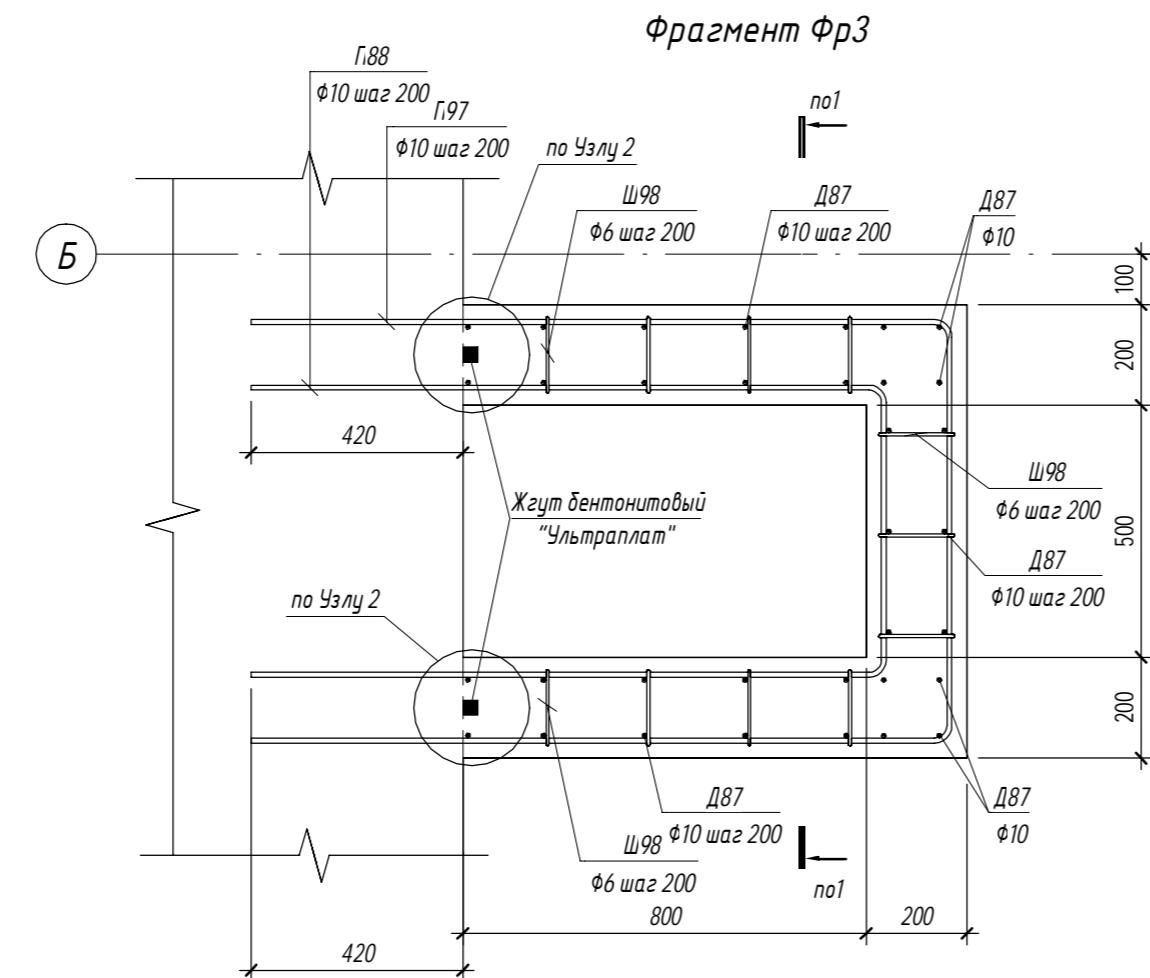
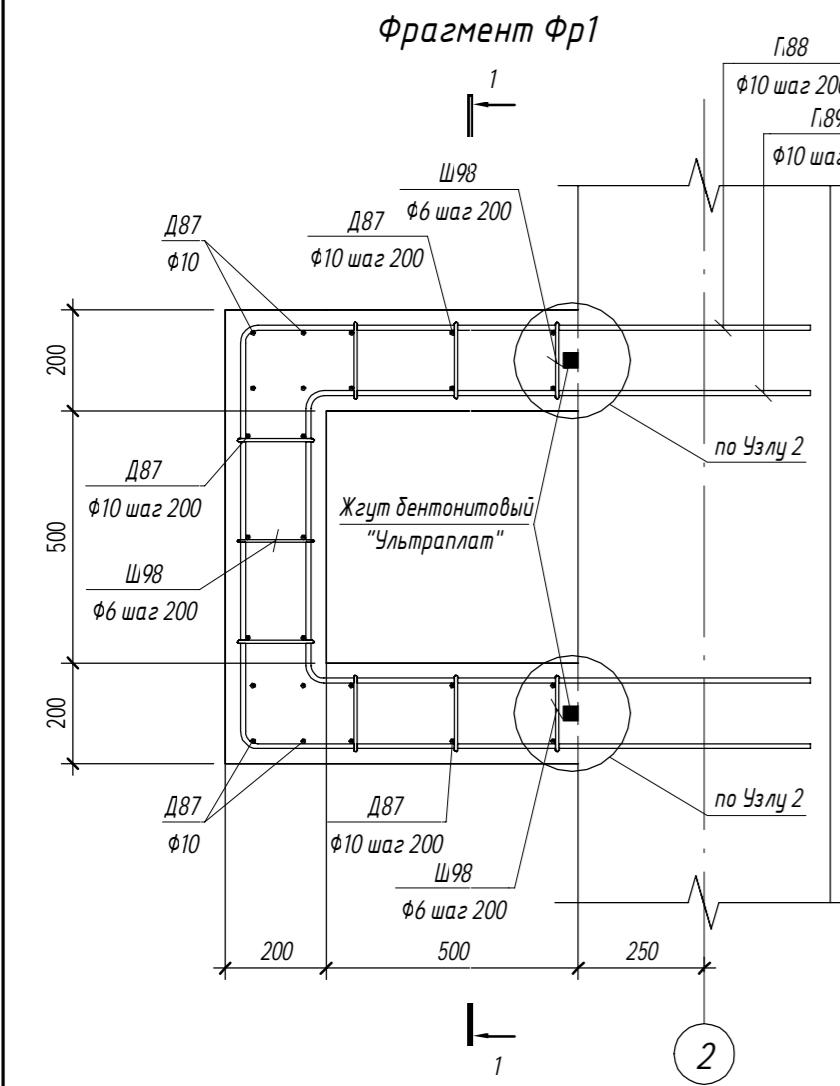
1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Разрезы замаркированы на листах 8-16.
3. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали армирования фундамента смотреть листы 23, 24.
4. Спецификацию выпусков смотреть лист 31.

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Разрезы 11-11 ... 14-14

ООО "ГТБ Проект"

Инф. № подл.	Подп. в документ	Взам. инф. №
--------------	------------------	--------------



- Общие указания смотреть лист 1.
- Фрагменты замаркированы на листе 8.
- Узел 2 смотреть лист 32.
- Спецификация, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть листы 29, 30.

210/ДКС-50-ПР-КЖО					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина			<i>Н.Н.</i>	02.2022
Проверил	Алганеева			<i>Н.Н.</i>	02.2022
И.контроль	Соломатина			<i>Н.Н.</i>	02.2022

Фрагменты Фр1 ... Фр4

ООО "СТБ Проект"

Спецификация армирования монолитного фундамента

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
A16	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 64x64x13	24	0,42	10,08
A18	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 75x75x15	4	0,67	2,68
A22	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 90x90x18	8	1,15	9,20
KП-1		KП-1 Лобш(мп)	336,74	5,542	1866,28
KР-1		KР-1 Лобш(мп)	477,67	3,216	1535,99
KР-2		KР-2 Лобш(мп)	540,52	3,209	1734,26
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C Лобш(мп)	9353,46	1,578	14759,76
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C Лобш(мп)	9702,84	1,578	15311,08
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 2660	52	4,2	218,40
4	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 3600	65	5,69	369,85
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C L = 3660	25	14,11	352,75
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C L = 4800	66	18,5	1221,00
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 A500C L = 2660	13	6,56	85,28
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 A500C L = 3000	51	7,4	377,40
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500C L = 4200	187	20,31	3797,97
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 5100	25	8,05	201,25
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C L = 4200	75	16,19	1214,25
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C Лобш(мп)	168,04	1,578	265,17
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 4800	34	7,58	257,72
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500C L = 4800	99	23,21	2297,79
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500C L = 4400	46	21,27	978,42
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500C L = 7100	23	34,33	789,59
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 2600	92	4,11	378,12
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C L = 3000	32	11,56	369,92
19	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 A500C L = 6800	13	16,77	218,01
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 A500C Лобш(мп)	2097,5	2,466	5172,44
21	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 3200	14	5,05	70,70
22	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500C Лобш(мп)	87,7	4,834	423,94
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C L = 6200	13	23,89	310,57
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 3200	40	1,98	79,20
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 3800	34	2,35	79,90
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C L = 5000	46	4,44	204,24
27	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 5200	120	8,21	985,20
28	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 2500	64	1,55	99,20
29	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C L = 2500	38	2,22	84,36
30	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 4600	23	7,26	166,98
31	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 7600	15	12	180,00
32	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 A500C Лобш(мп)	257,78	2,466	635,69
33	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C L = 4700	39	4,18	163,02
34	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 2000	51	1,24	63,24
35	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C L = 3800	51	3,38	172,38
36	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 2800	13	1,73	22,49
37	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 3500	30	5,53	165,90
38	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C Лобш(мп)	471,56	1,578	744,12
П 39	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 2445	438	3,86	1690,68

Спецификация армирования монолитного фундамента

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
П 40	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 2410	374	3,81	1424,94
Ф 41	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 815	141	0,51	71,91
42	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500C Лобш(мп)	36,77	4,834	177,75
43	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C Лобш(мп)	153,3	3,853	590,66
44	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C Лобш(мп)	266,48	2,984	795,18
45	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C Лобш(мп)	258,19	1,998	515,86
46	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 5740	1	17,13	17,13
Д 47	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 5190	1	10,37	10,37
Д 48	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 5375	1	10,74	10,74
Д 49	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 5615	1	11,22	11,22
Д 50	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 5880	1	11,75	11,75
Г 51	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 3255	1	6,51	6,51
Г 52	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 3395	1	6,79	6,79
Г 53	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 3550	1	7,1	7,10
Г 54	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C L = 3715	1	7,43	7,43
55	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C Лобш(мп)	250,79	2,984	748,36
56	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 5210	2	8,23	16,46
57	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C L = 5125	2	8,09	16,18
58	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C Лобш(мп)	79,7	1,578	125,77
Д 59	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 6595	1	19,68	19,68
Д 60	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 7260	1	21,67	21,67
Г 61	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 4140	1	12,36	12,36
Г 62	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 4575	1	13,66	13,66
63	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C Лобш(мп)	81,76	2,984	243,97
Д 64	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 6590	1	19,67	19,67
Д 65	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 6755	1	20,16	20,16
Д 66	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 6995	1	20,88	20,88
Д 67	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 7260	1	21,67	21,67
Г 68	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 4130	1	12,33	12,33
Г 69	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 4250	1	12,69	12,69
Г 70	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 4400	1	13,13	13,13
Г 71	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C L = 4565	1	13,63	13,63
72	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C Лобш(мп)	352,92	1,998	705,13
73	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C Лобш(мп)	214,54	1,578	338,54
X 74	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2110	464	1,88	872,32
X 75	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2520	470	2,24	1052,80
X 76	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2145	164	1,91	313,24
X 77	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2105	46	1,87	86,02
X 78	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2115	80	1,88	150,40
X 79	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2190	58	1,95	113,10
X 80	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A240 L = 2135	44	1,9	83,60
Ш 81	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 A240 L = 590	187	0,14	

Согласование	
Подп. у. глава	
Инф. № подп.	

Ведомость деталей армирования
монолитного фундамента

Поз.	Эскиз
Г 51	
Г 52	
Г 53	
Г 54	
Г 61	
Г 62	
Г 68	
Г 69	
Г 70	
Г 71	
Г 93	
Г 94	
Д 47	
Д 48	
Д 49	
Д 50	

Ведомость деталей армирования
монолитного фундамента

Поз.	Эскиз
Д 59	
Д 60	
Д 64	
Д 65	
Д 66	
Д 67	
Д 87	
П 39	
П 40	
П 83	
П 84	
П 85	
П 86	
П 88	
П 89	

Ведомость деталей армирования
монолитного фундамента

Поз.	Эскиз
П 90	
П 91	
П 95	
П 96	
П 97	
X 74	
X 75	
X 76	
X 77	
X 78	
X 79	
X 80	
Ш 81	
Ш 82	

Ведомость деталей армирования
монолитного фундамента

φ 41	
Ш 92	
Ш 98	

Размеры деталей с префиксом "X" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость расхода стали армирования монолитного фундамента, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего			
	Арматура класса													
	A240					A500C								
	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016												
	06	010	012	Итого	010	012	016	018	020	022	025	028	Итого	
	73,22	8899,51	2671,48	11644,21	3819,28	7174,64	37687,27	1292,92	6488,91	2006,17	4059,16	8465,47	70993,8	82638,01

Полная маркировка арматуры класса A500C: 2φ - серповидный профиль с продольными ребрами:

» - диаметр арматуры;

0M1 - отклонения по массе 1-3%;

0B2 - обычная точность поovalности;

A500CKE - арматура периодического профиля класса A500, свариваемый (C), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (K).

Ведомость расхода стали на изделия закладные, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	
	Прокат марки					
	C245					
	ГОСТ 19903-2015					
	-13	-15	-18	Итого		
	10,032	2,652	9,16	21,844		

1. Общие указания смотреть лист 1.

2. Данный лист смотреть совместно с листами 8-22.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахчинина				02.2022
Проверил	Алганаева				02.2022
И.контроль	Соломатина				02.2022

210/ДКС-50-ПР-КЖО

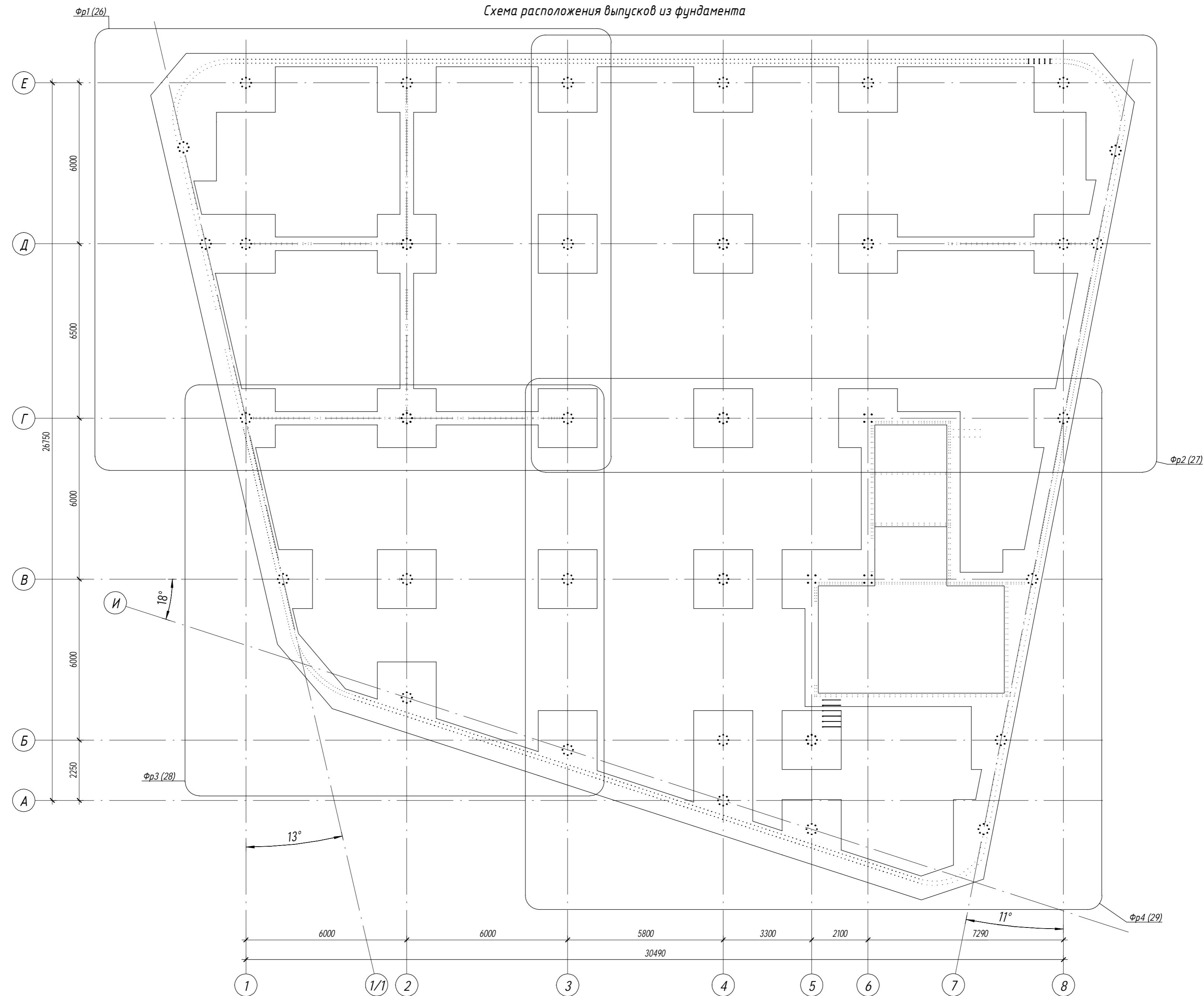
Стадия	Лист	Листов
P	24	

000 "СТБ Проект"

Ведомость деталей армирования монолитного фундамента

Инв. № подл.	Подп. в документ	Взам. инв. №

Согласовано



1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Заданное расположение выпусков с помощью сварки КЗ-Рп по ГОСТ 14098-2014 привари к верхней сетке армирования фундамента.
3. Фрагменты выпусков смотреть листы 24-27.
4. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть лист 31.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина				02.2022
Проверил	Алганаева				02.2022
Н.контроль	Соломатина				02.2022

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Стадия Лист Листов

P 25

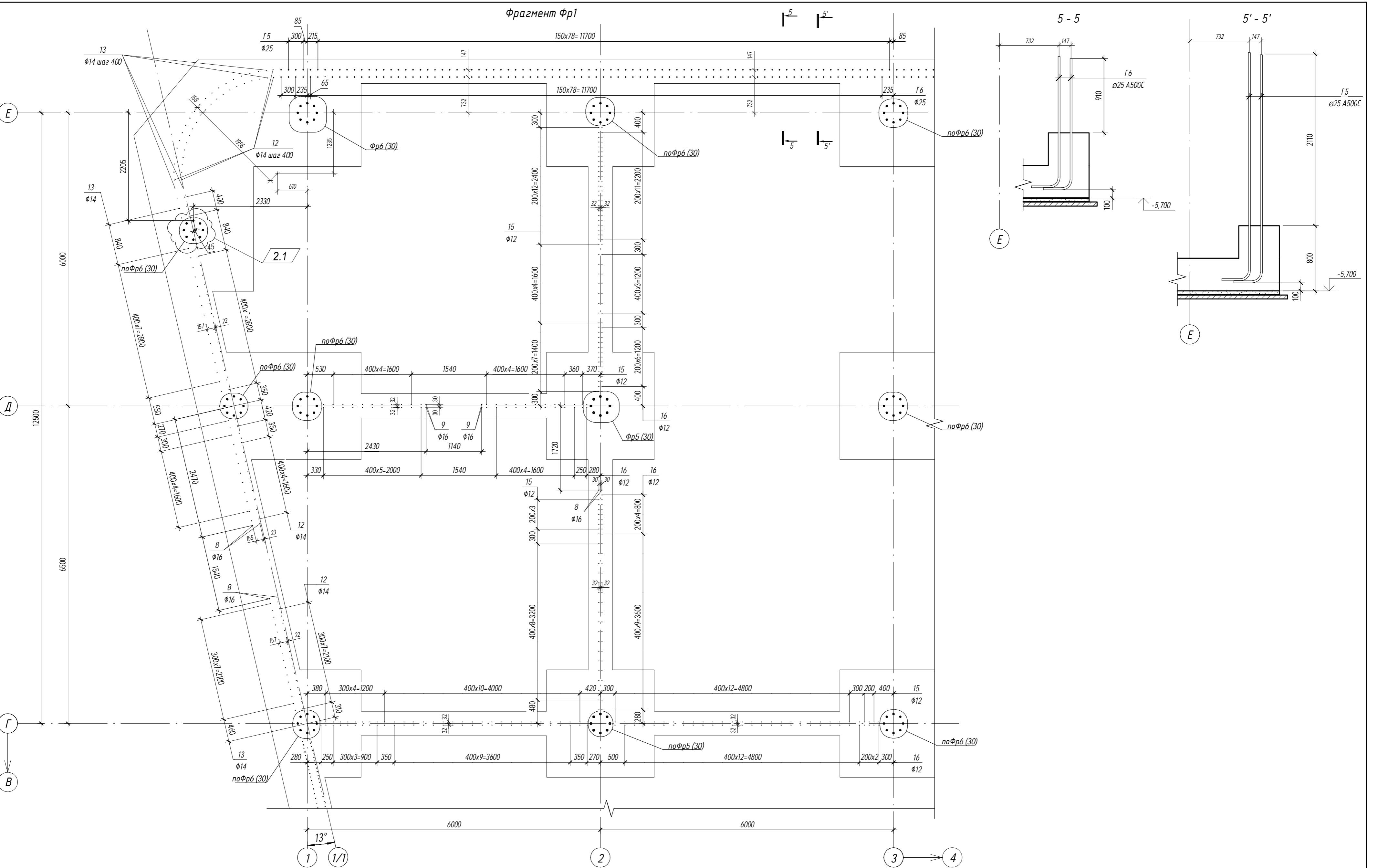
Схема расположения выпусков

ООО "СТБ Проект"

Инв. № подл.	Подп. в. батма	Взам. инв. №

Согласовано

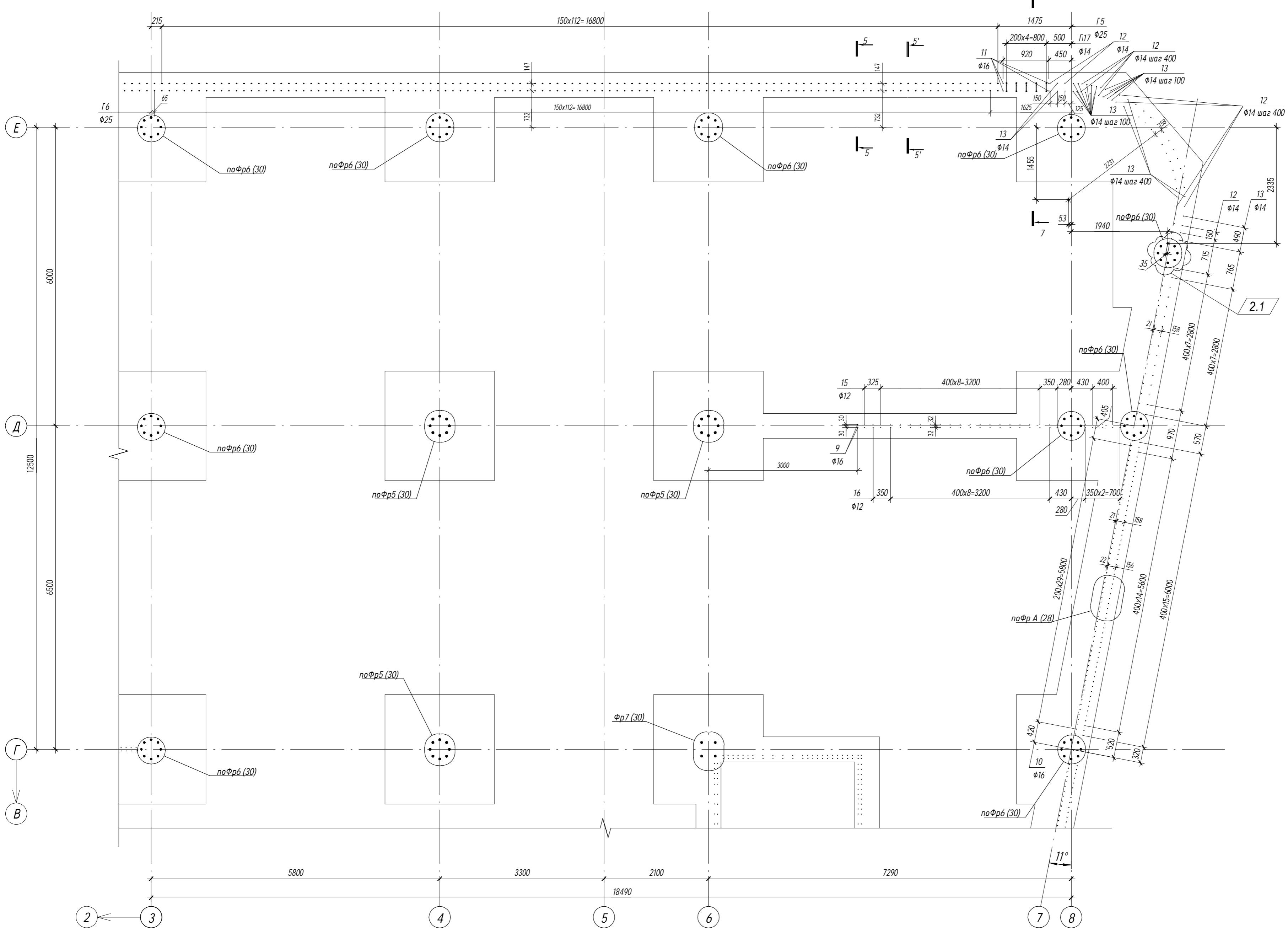
Б



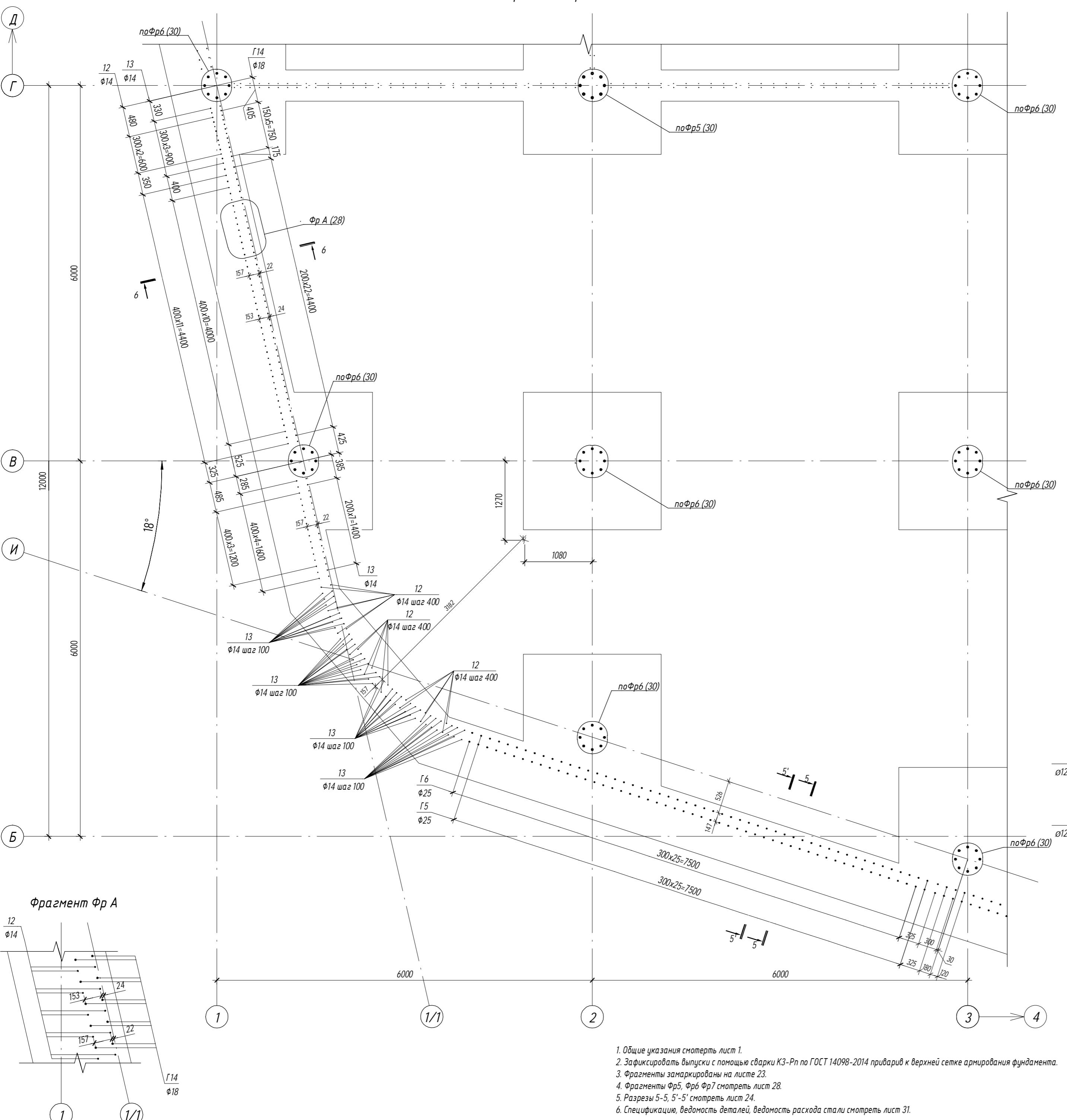
- Общие указания смотреть лист 1.
- Задекорировать выпуски с помощью сварки К3-Рп по ГОСТ 14098-2014 приварив к верхней сетке армирования фундамента.
- Фрагменты замаркированы на листе 23.
- Фрагменты Фр6, Фр7 смотреть лист 28.
- Фрагментыстыковки выпусков из фундамента с вертикальной арматурой стен смотреть лист 26.
- Спецификации, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть лист 31.

210/ДКС-50-ПР-КЖО					
2	1	Изм.	Подпись	06.22	Дата
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.		
Разработала	Вахмянина			02.2022	
Проверил	Алганаева			02.2022	
Н.контроль	Соломатина			02.2022	
Фрагмент Фр1					
ООО "СТБ Проект"					

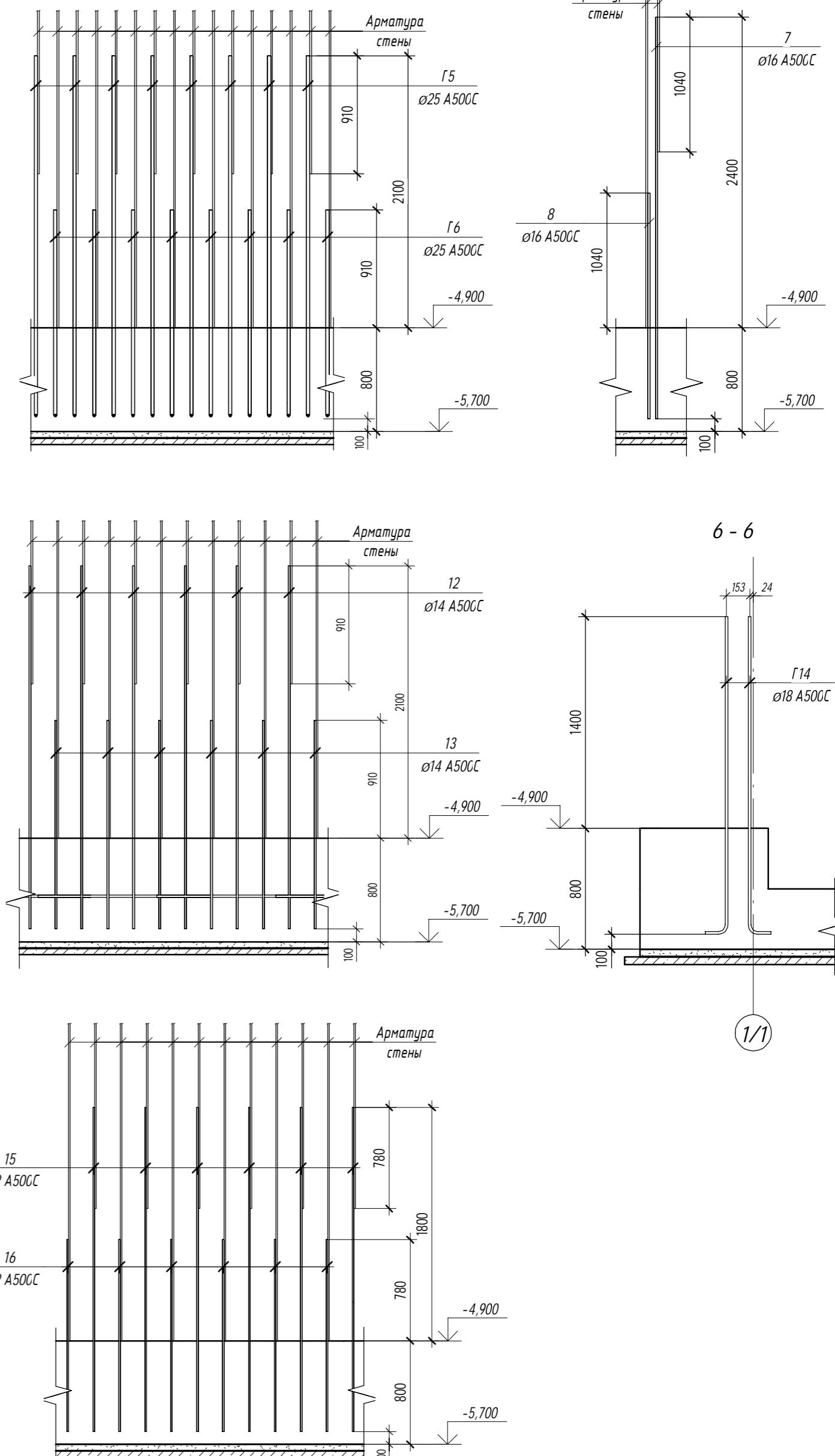
Фрагмент Фр2



Фрагмент Фр3



Фрагментыстыковки выпусков из фундамента с вертикальной арматурой стен



210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина	1	02.2022		
Проверил	Алганаева	1	02.2022		
Н.контроль	Соломатина	1	02.2022		

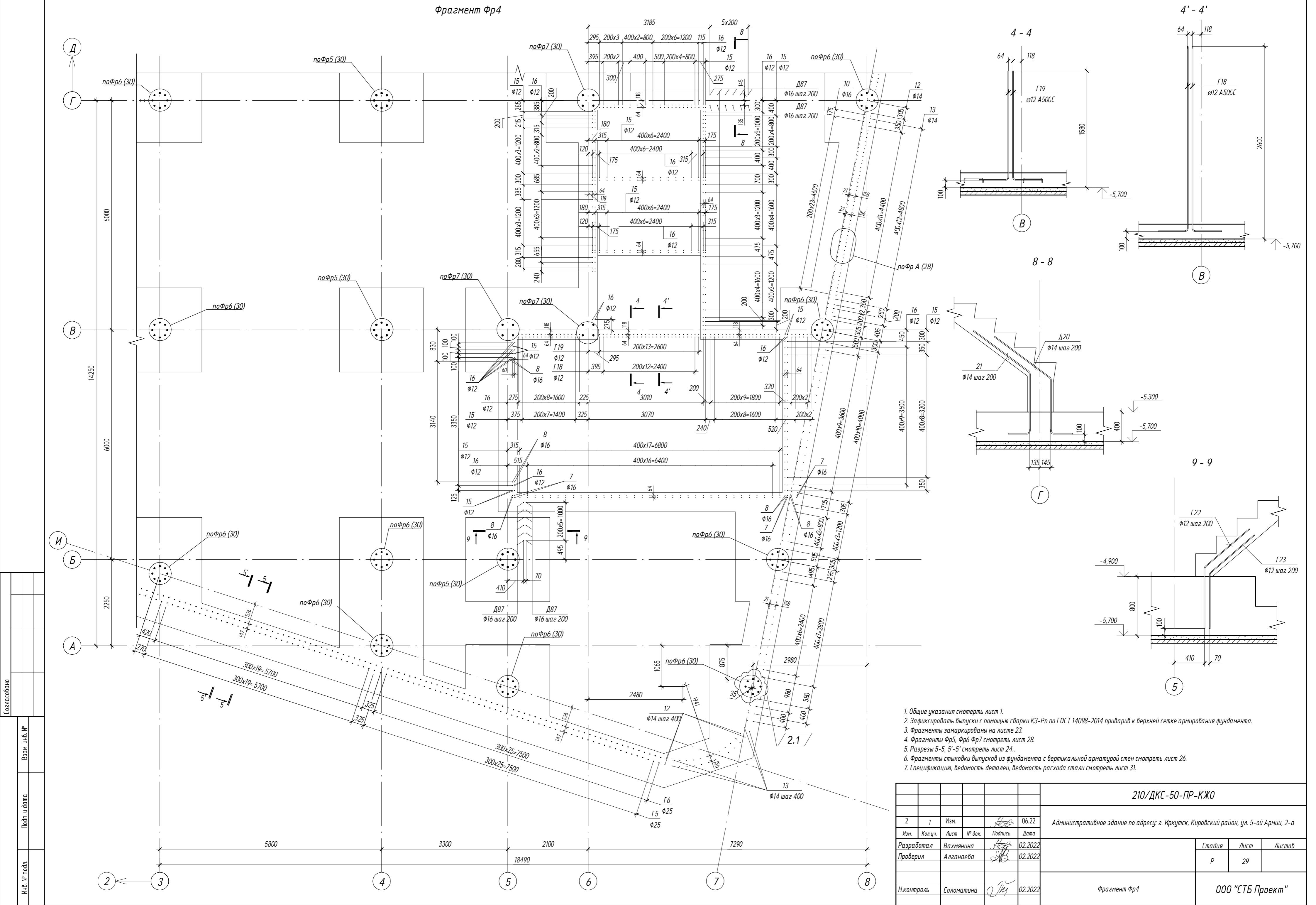
Стадия Лист Листов

P 28

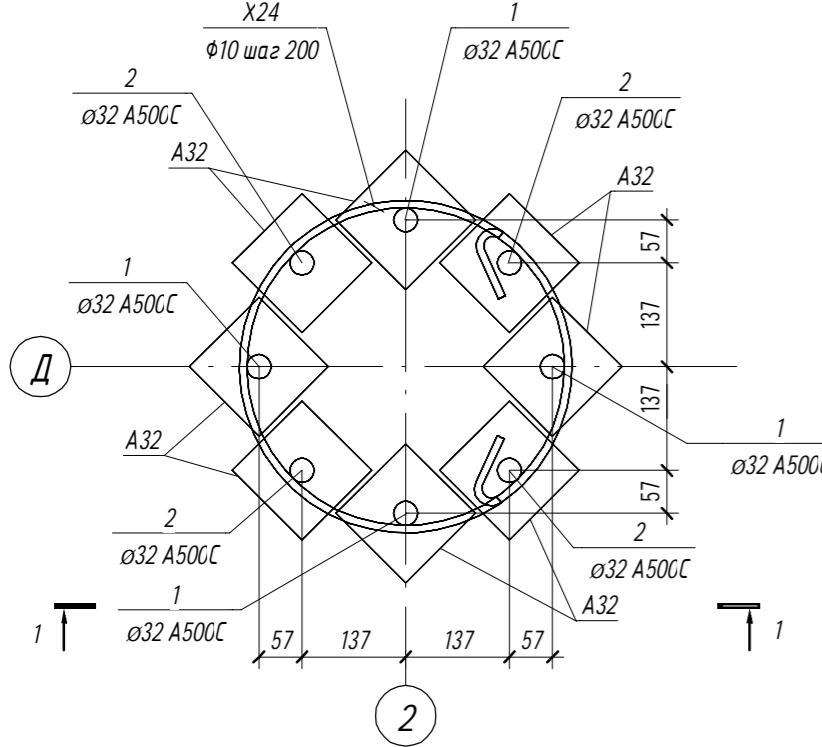
Фрагмент Фр3. Фрагментыстыковки выпусков из фундамента с вертикальной арматурой стен. Фрагмент А

ООО "СТБ Проект"

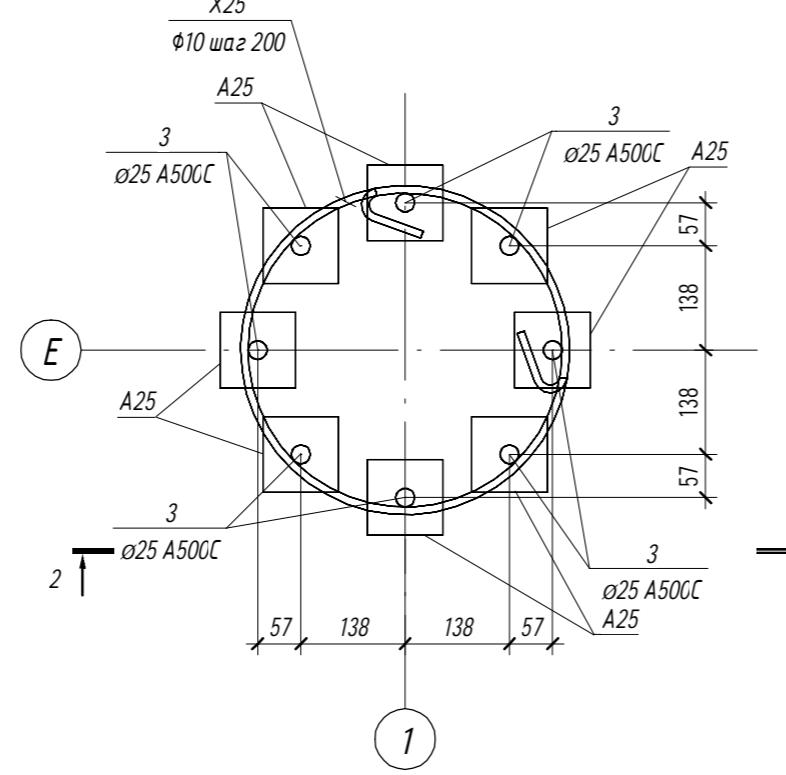
Фрагмент Фр4



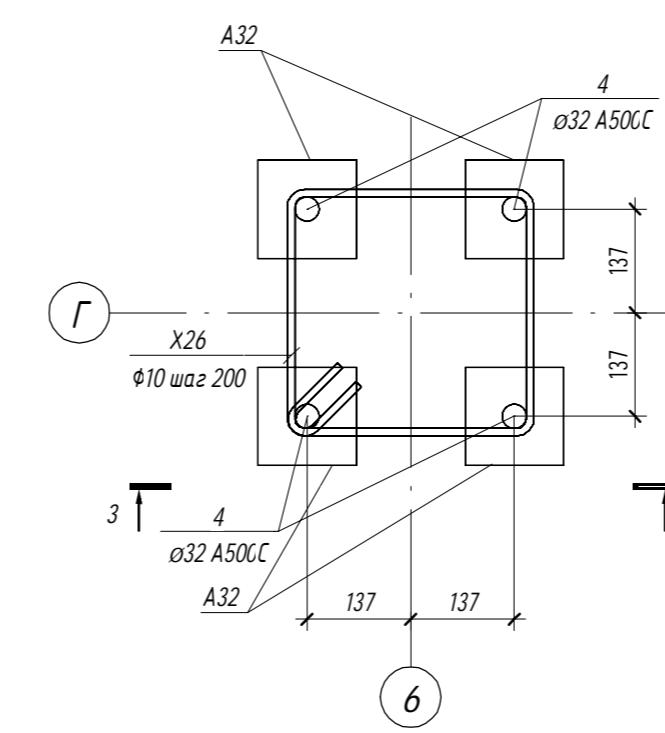
Фрагмент Фр5



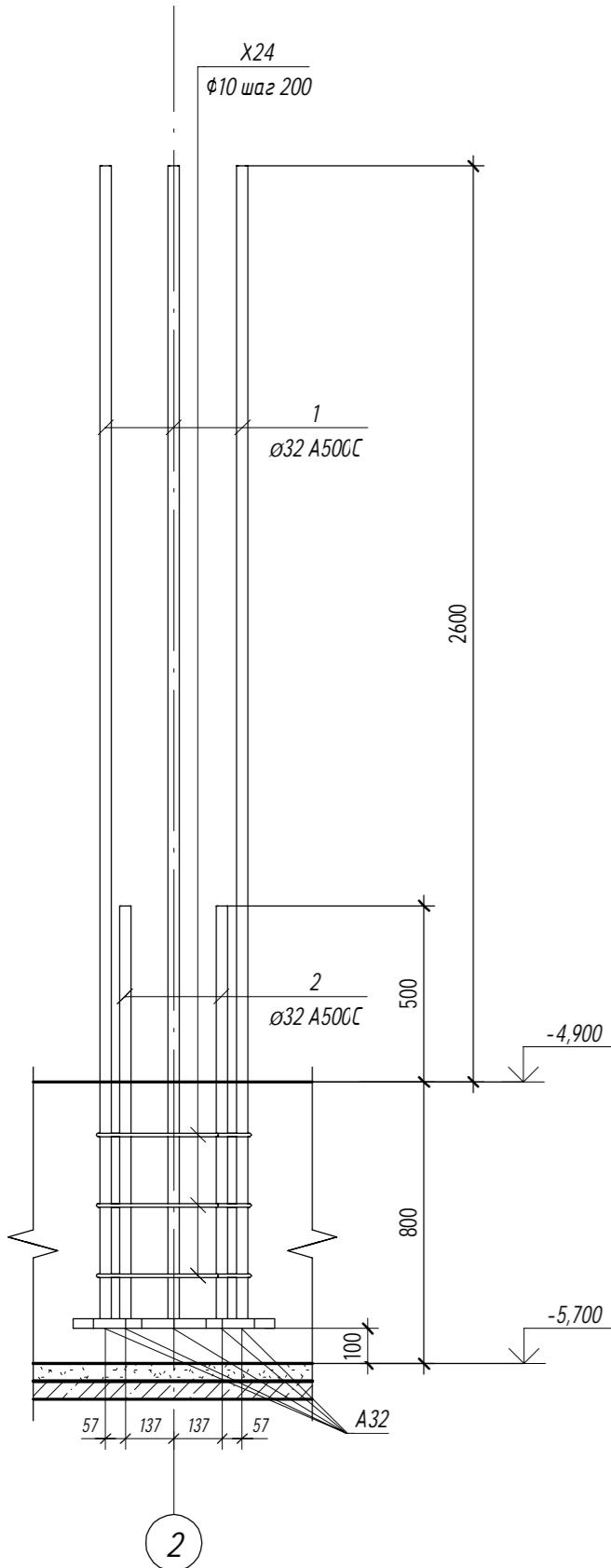
Фрагмент Фр6



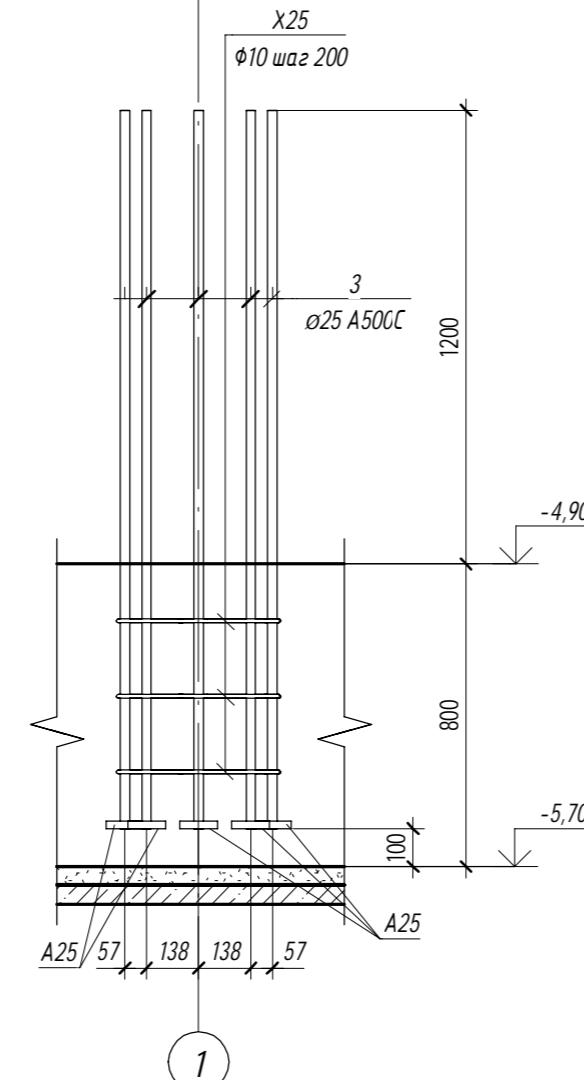
Фрагмент Фр7



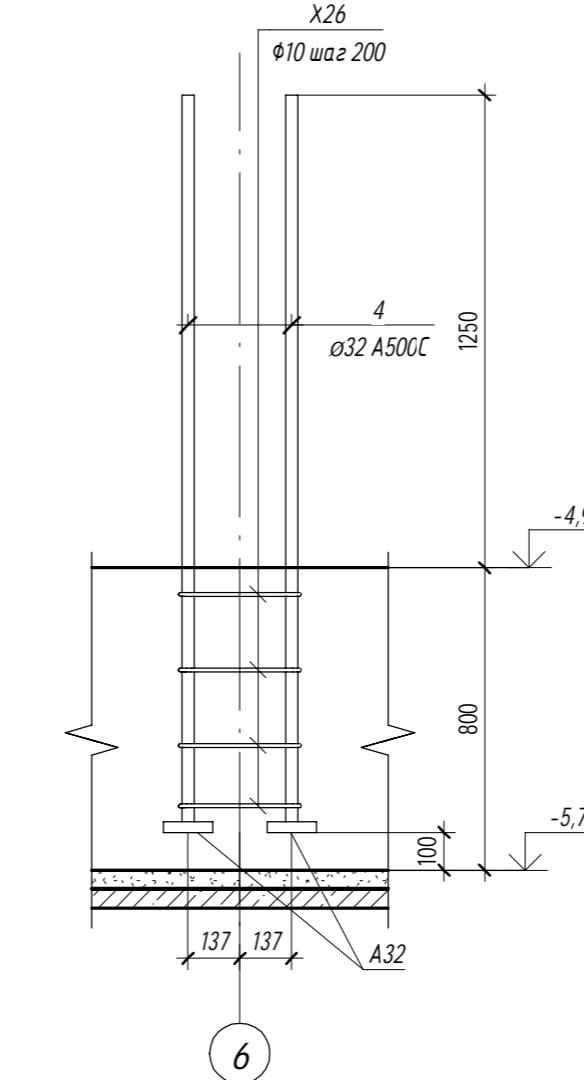
1 - 1



2 - 2



3 - 3



1. Общие указания смотреть лист 1.
2. Задфиксировать выпуски с помощью сварки К3-Рп по ГОСТ 14098-2014 приварив к верхней сетке армирования фундамента.
3. Фрагменты Фр5, Фр6, Фр7 замаркированы на листах 24-27.
4. Деталь А, узел установки детали А смотреть лист 17.
5. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть лист 31.

Согласовано

Подпись

Инв. № подл.

Подпись

Взам. инв. №

210/ДКС-50-ПР-КЖО

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Вахмянина	02.2022
Проверил				Алганаева	02.2022
Н.контроль				Соломатина	02.2022

Фрагменты Фр5, Фр6, Фр7

ООО "СТБ Проект"

Спецификация к схеме расположения выпусков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
A25	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 100x100x20	216	1,57	339,12
A32	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 130x130x28	68	3,72	252,96
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 A500C	L = 3300	28	20,84
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 A500C	L = 1200	28	7,58
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C	L = 1900	216	7,33
4	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 A500C	L = 1950	12	12,32
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C	L = 3075	346	11,85
Г 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500C	L = 1885	346	7,27
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C	L = 3100	6	4,9
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C	L = 1740	16	2,75
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C	L = 2780	6	4,39
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C	L = 1880	110	2,97
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500C	L = 2240	4	3,54
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 A500C	L = 2800	290	3,39
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 A500C	L = 1610	356	1,95
Г 14	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 A500C	L = 2210	58	4,42
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 2500	410	2,22
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 1480	419	1,32
П 17	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 A500C	L = 1650	5	2
Г 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 2875	26	2,56
Г 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 1855	28	1,65
Д 20	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 A500C	L = 1965	6	2,38
21	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 A500C	L = 2045	6	2,48
Г 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 1620	6	1,44
Г 23	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C	L = 1540	6	1,37
X 24	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240	L = 1860	21	1,15
X 25	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240	L = 1850	81	1,15
X 26	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240	L = 1445	12	0,9

Согласовано

Взам. иск. №

Избр. № подп.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	А=300; B=840; C=950; α=126,53°; don=70
21		A=300; B=840; C=950; α=126,53°; don=70
Г 5		A=2800; B=350; α=90°; don=200
Г 6		A=1610; B=350; α=90°; don=200
Г 14		A=2100; B=150; α=90°; don=90
Г 18		A=2500; B=400; α=90°; don=60
Г 19		A=1480; B=400; α=90°; don=60
Г 22		A=800; B=830; α=130,6°; don=60
Г 23		A=800; B=750; α=130,6°; don=60
Д 20		A=300; B=760; C=950; α=126,53°; don=70
П 17		A=770; B=170; α=90°; don=70
X 24		A=420; B=400; x=100; x'=100; R=210; don=25
X 25		A=415; B=400; x=100; x'=100; R=207,5; don=25
X 26		A=306; B=306; x=100; x'=100; don=25

Ведомость расхода стали к схеме расположения выпусков, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего			
	Арматура класса				ГОСТ 34028-2016							
	A240	A500C			010	Итого	012	014	016	018	025	032
		128,1	128,1	1592,9	1716,46	440,6	256,36	8198,8	943,6	13148,72	13276,82	

Полная маркировка арматуры класса A500C. 2Ф-»-0М1-082-A500СКЕ;

где 2Ф - серповидный профиль с продольными ребрами;

» - диаметр арматуры;

0М1 - отклонения по массе 1-3%;

0В2 - обычная точность поovalности;

A500СКЕ - арматура периодического профиля класса A500, свариваемый (С),

с требованием к стойкости против коррозионного растекания (К).

Ведомость расхода стали на изделия закладные, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	
	Прокат марки		C245		
	ГОСТ 19903-2015				
	-20	-28	Итого		
	339,12	252,62	591,74	591,74	

1. Общие указания смотреть лист 1.

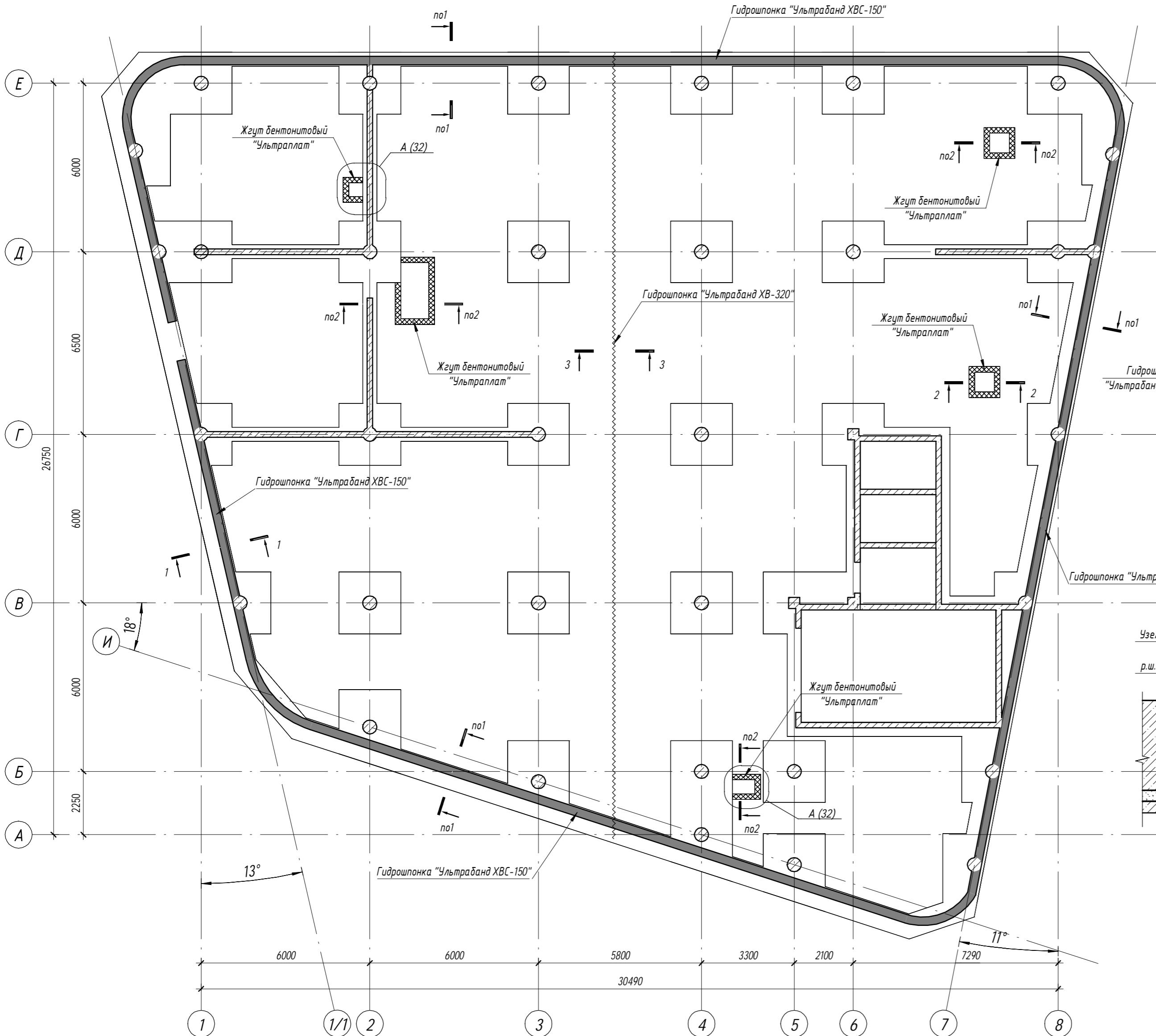
2. Данный лист смотреть совместно с листами 24-28.

210/ДКС-50-ПР-КЖО					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина				02.2022
Проверил	Алганаева				02.2022
Н.контроль	Соломатина				02.2022

ООО "СТБ Проект"

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням,
размеры деталей остальных поз. - по наружным.

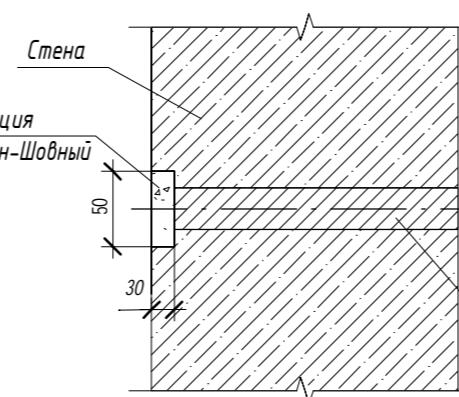
Схема расположения гидроизоляционных шпонок



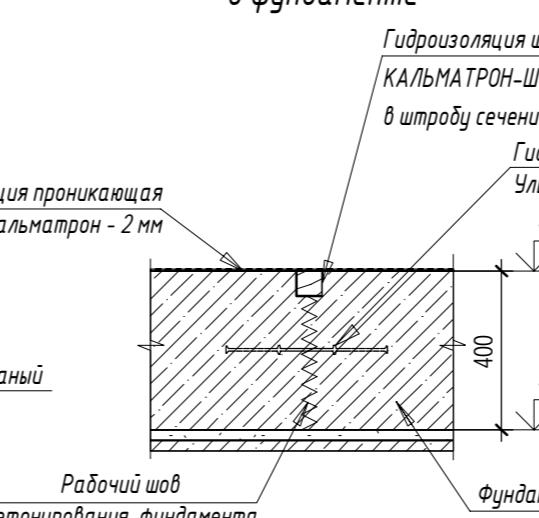
Спецификация к схеме расположения гидрошпонок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.т	Примечание
<u>Материалы</u>					
	Жгут бентонитовый "Ультраплан" 15x25мм.	19,81			п.м.
	Гидрошпонка Ультрабанд "ХВС-150"	245,95			п.м.
	Гидрошпонка Ультрабанд "ХВС-320"	28,13			п.м.
	Гидроизоляция швов Кальматрон-шовный в штробу сечением 20x20мм.	151,1			п.м.
	Дюбель	99			шт.
	Крепежная скоба	99			шт.

Чзел герметизации технологических отверстий (изнутри)



Герметизация технологического шва в фундаменте



1. Общие указания смотреть лист 1.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Вахмянина			И.В.	02.2022
Проверил	Алганеева			С.А.	02.2022
И.контроль	Соломатина			О.С.	02.2022

210/ДКС-50-ПР-КЖО

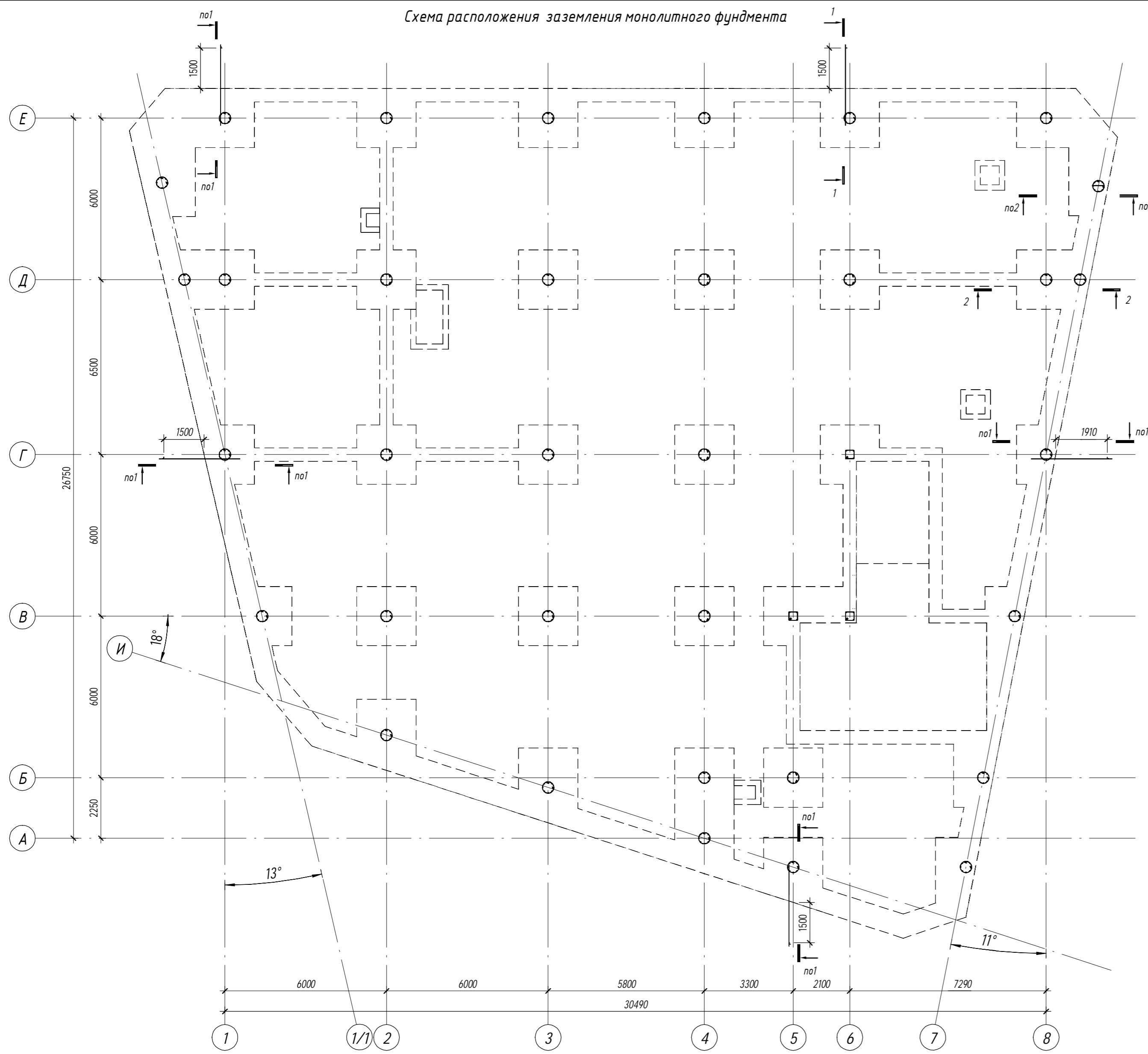
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Стадия Лист Листов

Р 32

Схема расположения гидроизоляционных шпонок. Разрезы. Спецификация

ООО "СТБ Проект"



Спецификация к схеме расположения заземления монолитного фундамента

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5	L = 3000	5	11,31
2	ГОСТ 19903-2015	Лист - 100x100x10		2	0,79
<u>Детали</u>					
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 1050	2	1,66
4	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 180	2	0,29
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 450	2	0,72
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3000	5	4,74
					23,70

*Ведомость расхода стали к схеме расположения заземления
монолитного фундамента, кг*

Марка элемента	Изделия закладные			
	Прокат марки			
	С245			
	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-2015	
	L 50x5	Итого	-10	Итого
	56.55	112.1	157	157
				114.67

Ведомость расхода стали к схеме расположения заземления монолитного фундамента

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	
	Арматура класса			
	A500C			
	ГОСТ 34028-2016			
	Ø16	Итого		
	29,04	29,04	29,04	

Полная маркировка арматуры класса A500С: 2ф-»-0М1-0В2-А500СКЕ; где 2ф – ступенчатый профиль с продольными ребрами;

где $\Sigma\Phi$ – серповидный профиль с продольными реборами;
 » – диаметр прокатки;

OM1 - отклонения по массе 1-3%;

ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;

*УВ2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура винкельского профиля класса А500, свариваемый (С)*

A500LKE – арматура периодического профиля класса A500, свариваемый (L), с требованиями к стойкости против коррозионного растрескивания (K)

1. Общие указания смотреть лист 1.
 2. Замкнутый контур по периметру образован арматурой фонового армирования (верхний ряд фонового армирования), соединенной в пересечении сваркой К3-Рп (ГОСТ 14098-2014). В фундаменте по периметру соединить хомуты с вертикальной арматурой выпусков под колонны сваркой К3-Рп (ГОСТ 14098-2014).

210/ДКС-50-ПР-КЖО

						<i>210/ДКС-50-ПР-КЖО</i>	
						<i>Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а</i>	
<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		
<i>Разработал</i>	<i>Вахмянина</i>		<i>Н.В.</i>	02.2022		<i>Стадия</i> <i>Лист</i> <i>Листов</i> <i>P</i> 33	
<i>Проверил</i>	<i>Алганаева</i>		<i>Н.В.</i>	02.2022			
<i>Н.контроль</i>	<i>Соломатина</i>		<i>Н.М.</i>	02.2022		<i>Схема расположения заземления монолитного фундамента</i>	<i>ООО "СТБ Проект"</i>