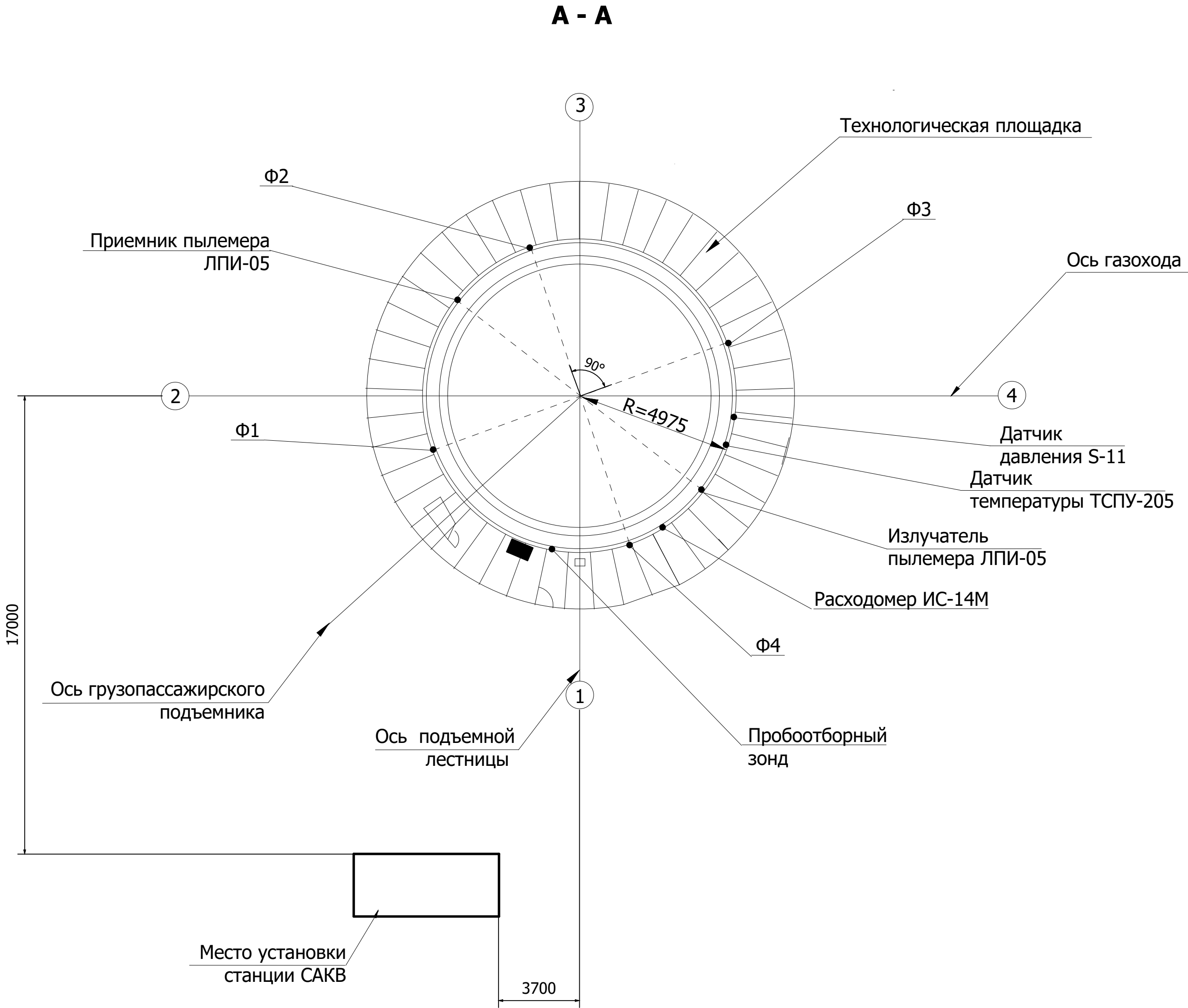
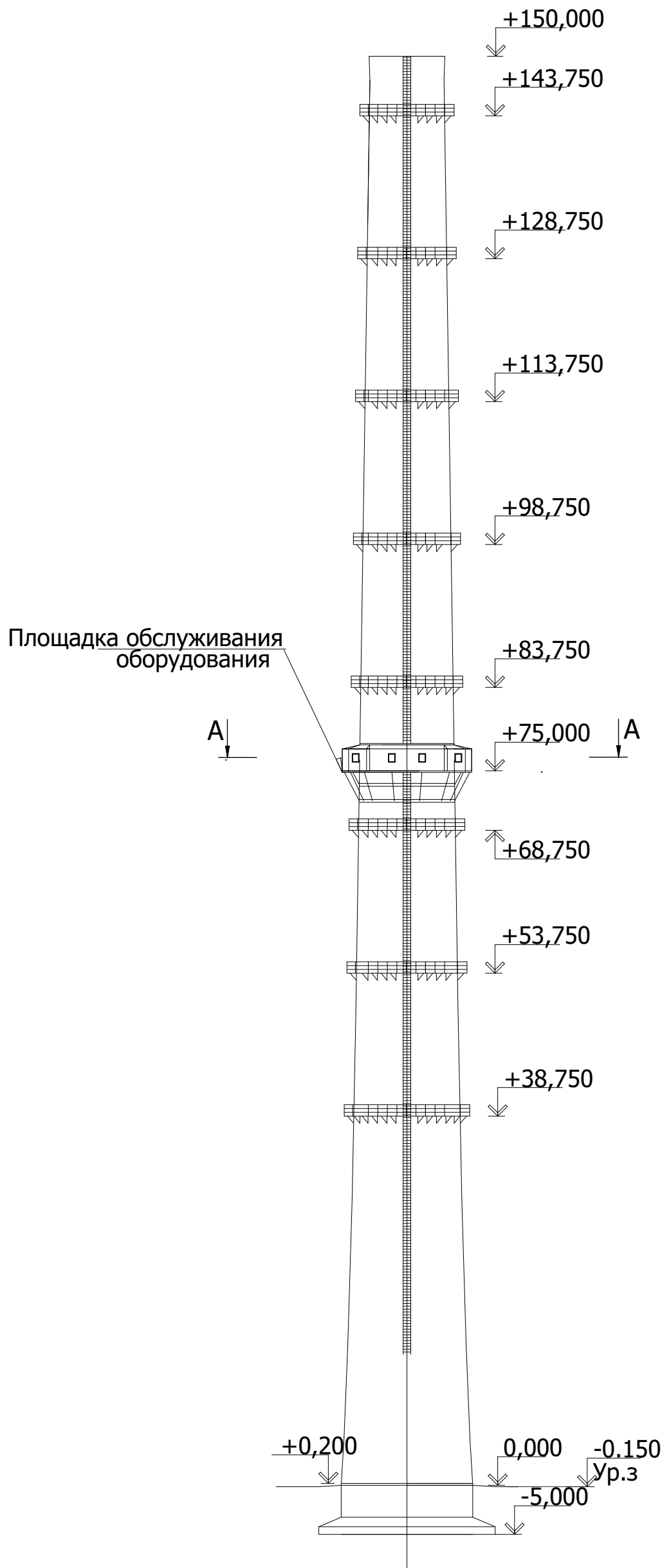


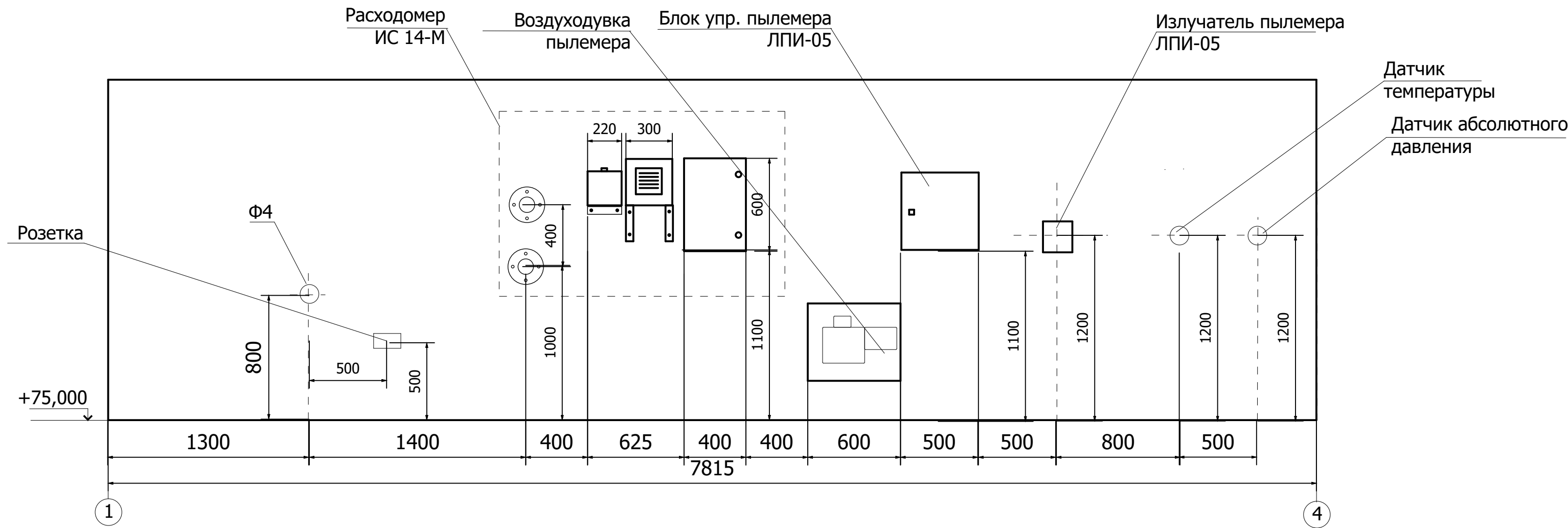
Общий вид трубы№1
H=150 м



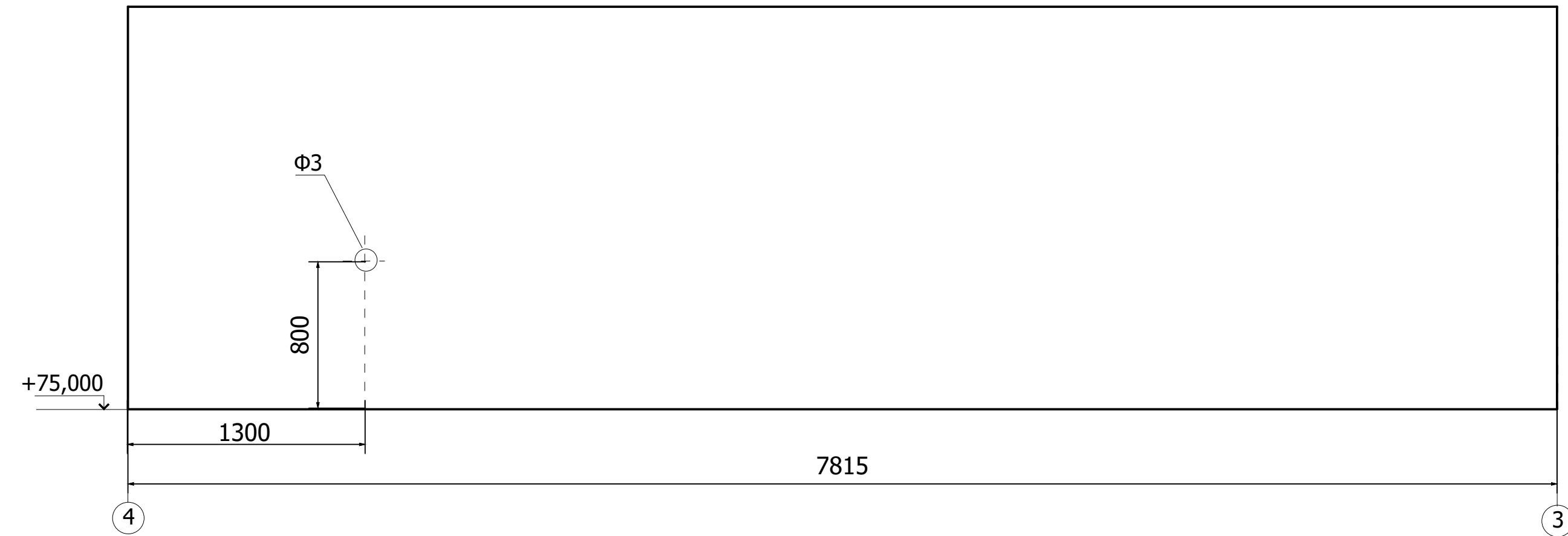
Согласовано					
Взам. инв. №	Инв. № дубл.				
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						ETL.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
						Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц							1	10
Пров.	Куниц					План расположения оборудования на дымовой трубе№1 ТЭЦЗ			
Т. контр	Горшков								
Утвердил	Шевченко								

Развертка по дымовой трубе в осях 1-4



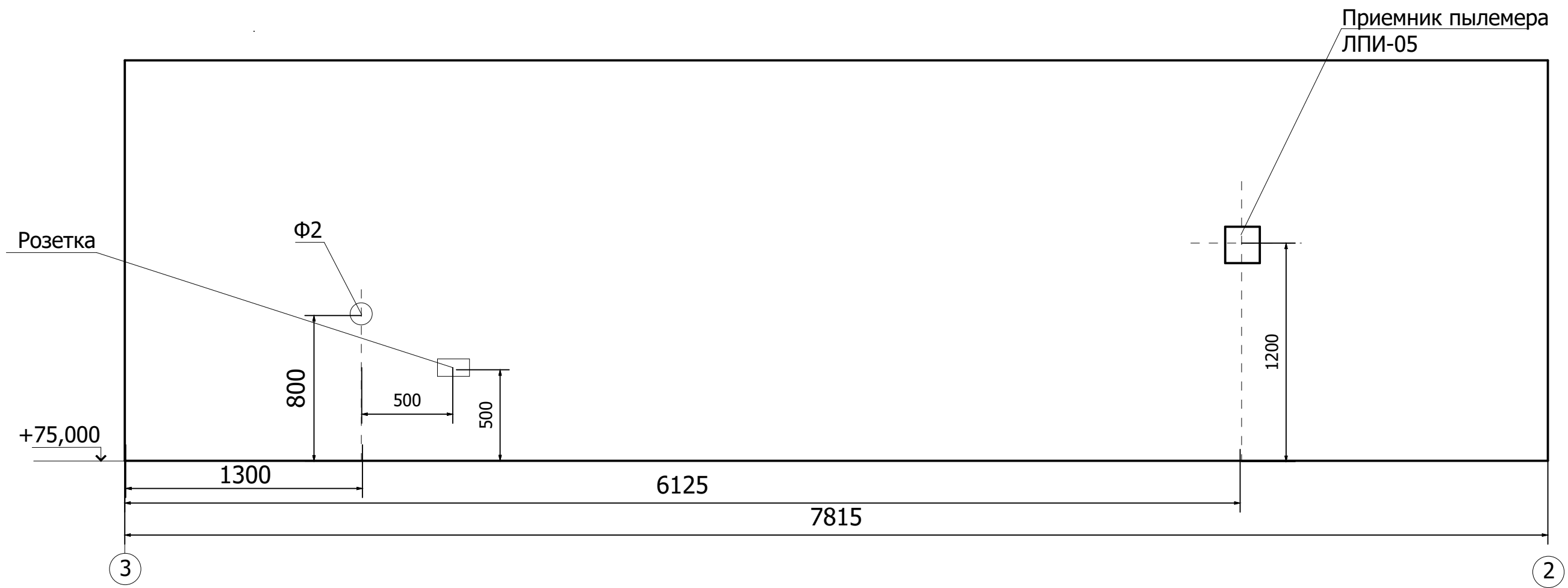
Развертка по дымовой трубе в осях 4-3



							ЕТЛ.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
							Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц								2	10
Пров.	Куниц						План расположения оборудования на дымовой трубе№1 ТЭЦЗ	<div>ЕВРТЕХЛАБ</div> <div>Санкт-Петербург</div>		
Т. контр	Горшков									
Утвердил	Шевченко									

Согласовано					
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.			
Инв. № подл.					

Развертка по дымовой трубе в осях 3-2



Развертка по дымовой трубе в осях 2-1

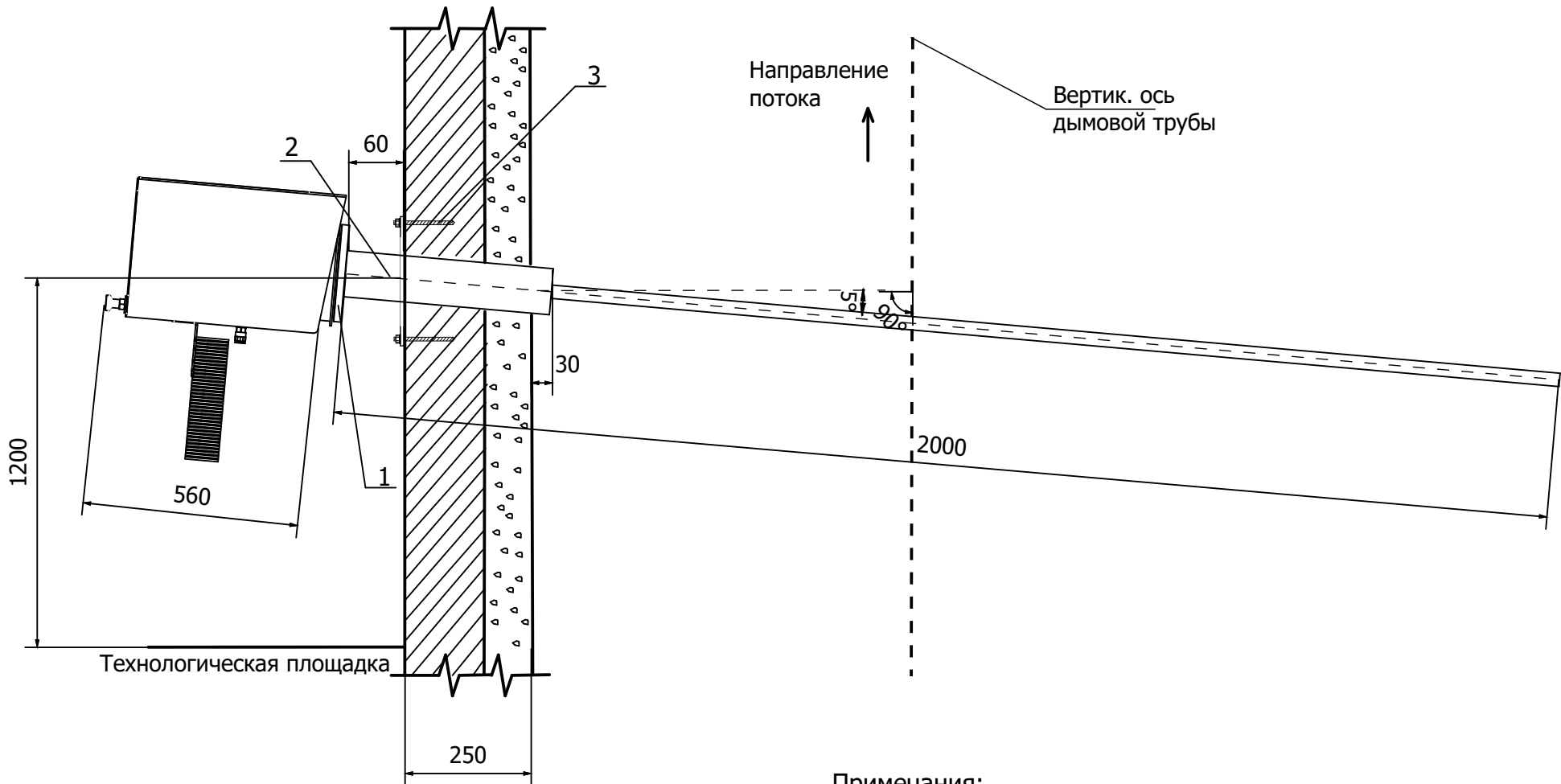
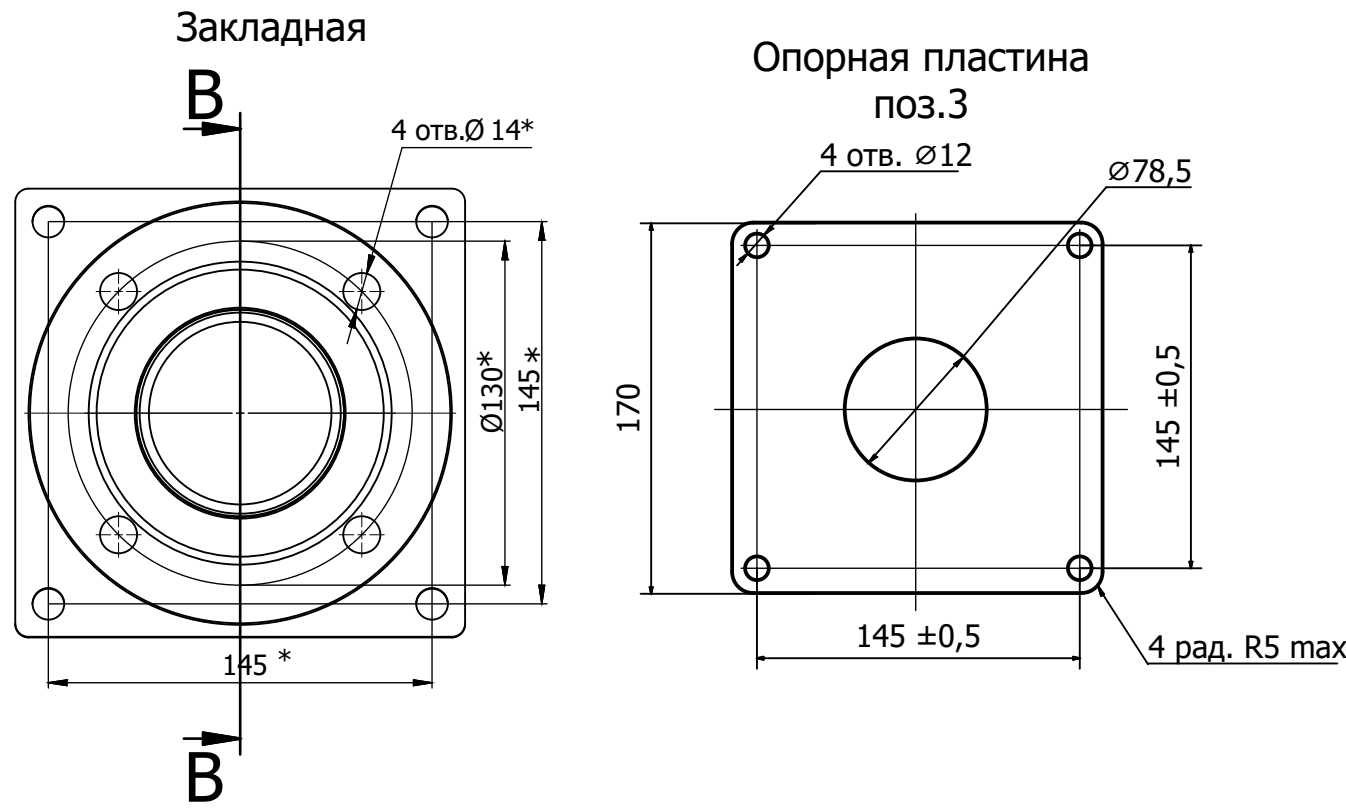
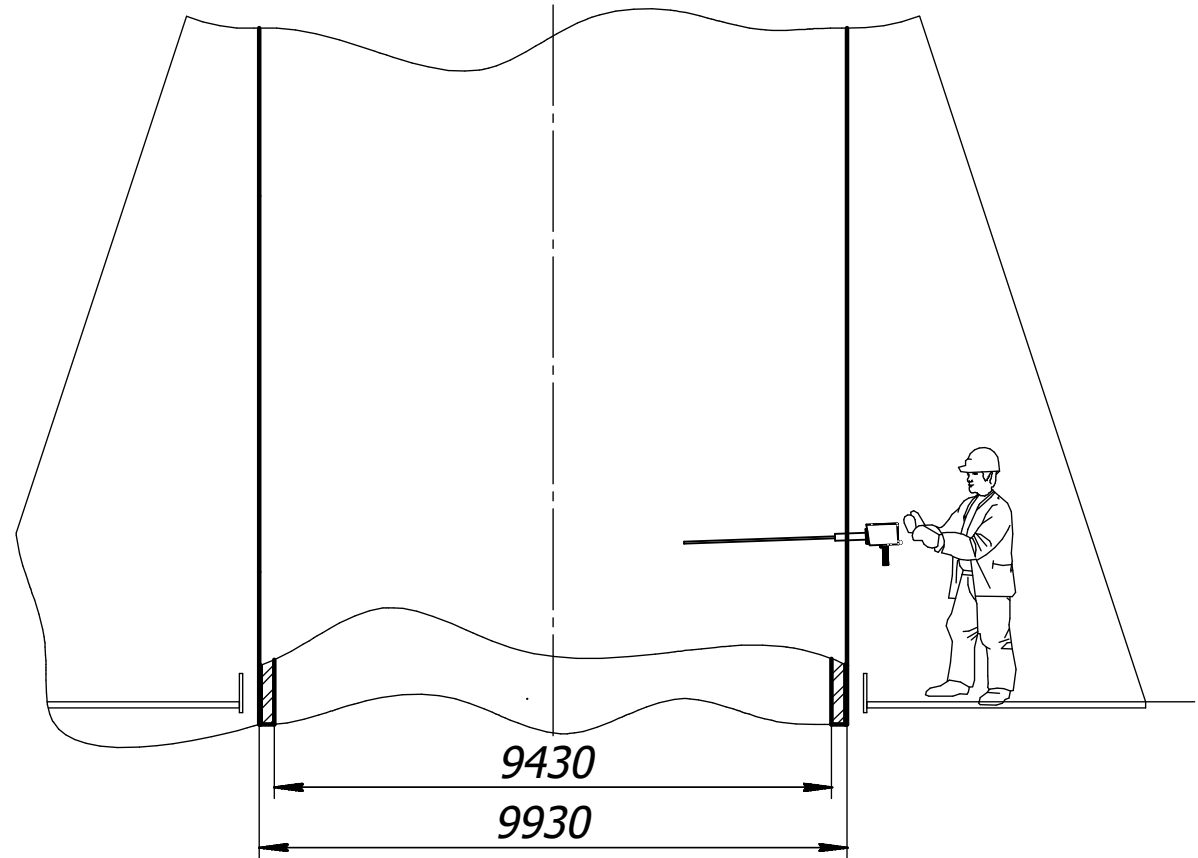
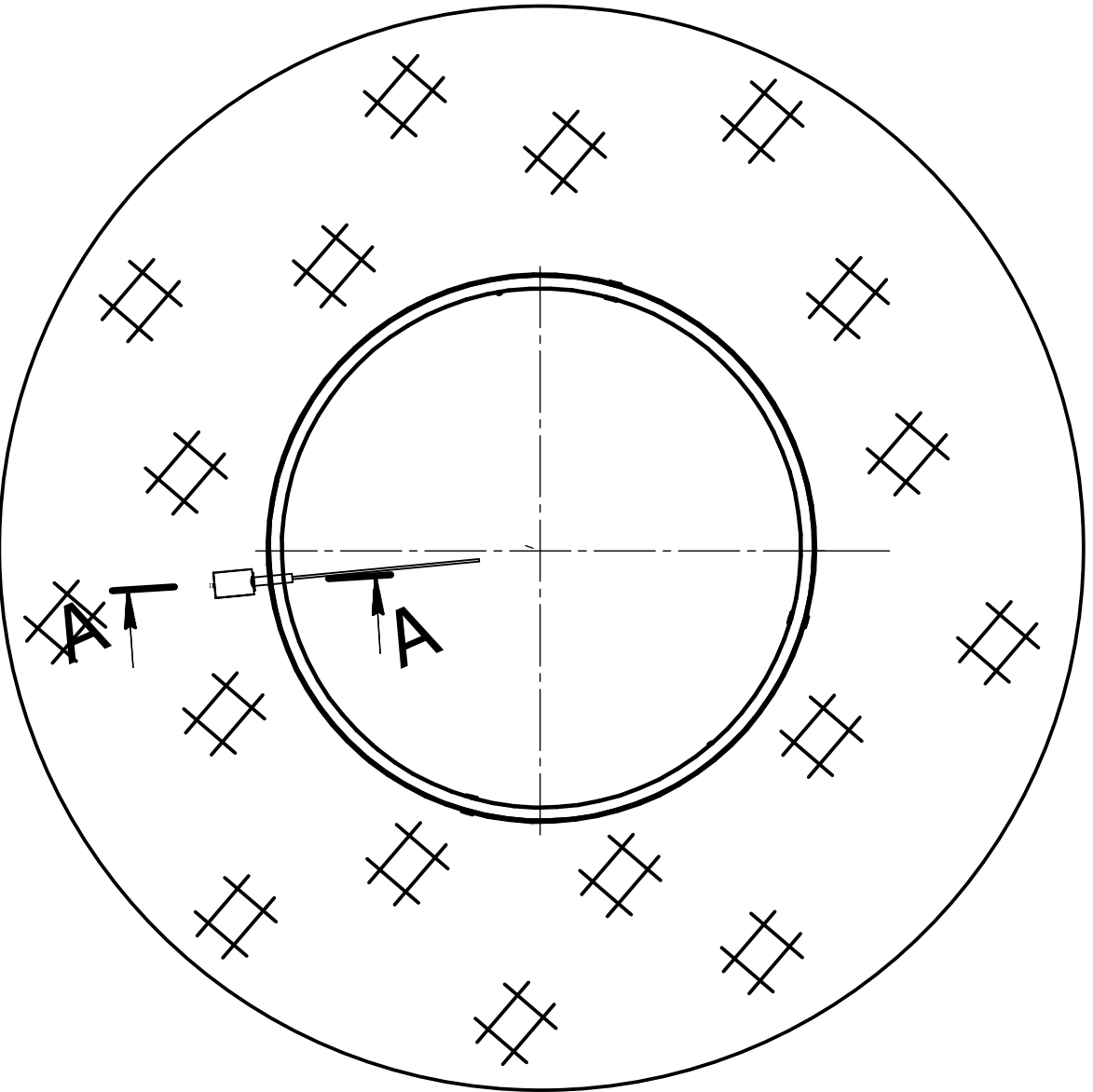


							ETL.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
							Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц								3	10
Пров.	Куниц					План расположения оборудования на дымовой трубе№1 ТЭЦЗ		<div>ЕВРТЕХЛАБ</div> <div>Санкт-Петербург</div>		
Т. контр	Горшков									
Утвердил	Шевченко									

Согласовано				
Взам. инв. №	Инв. № дубл.			
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

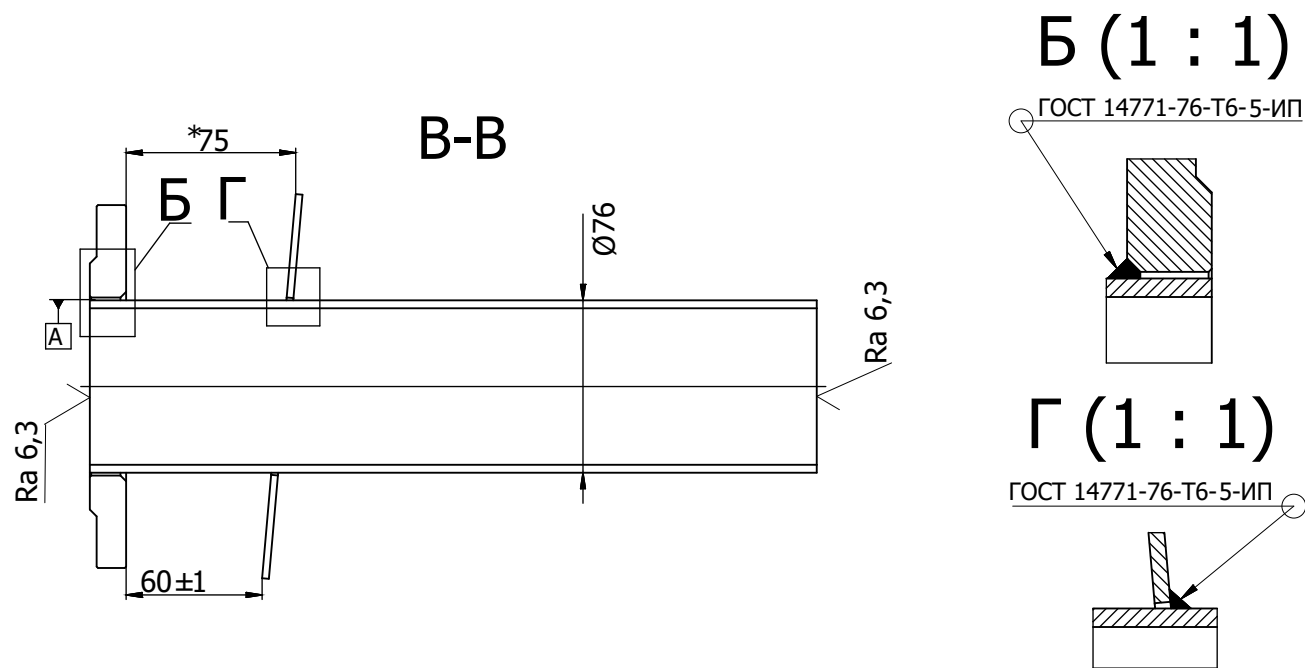
ИНВ. № подл.


Согласовано					
Взам. инв. № Инв. № дубл.					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



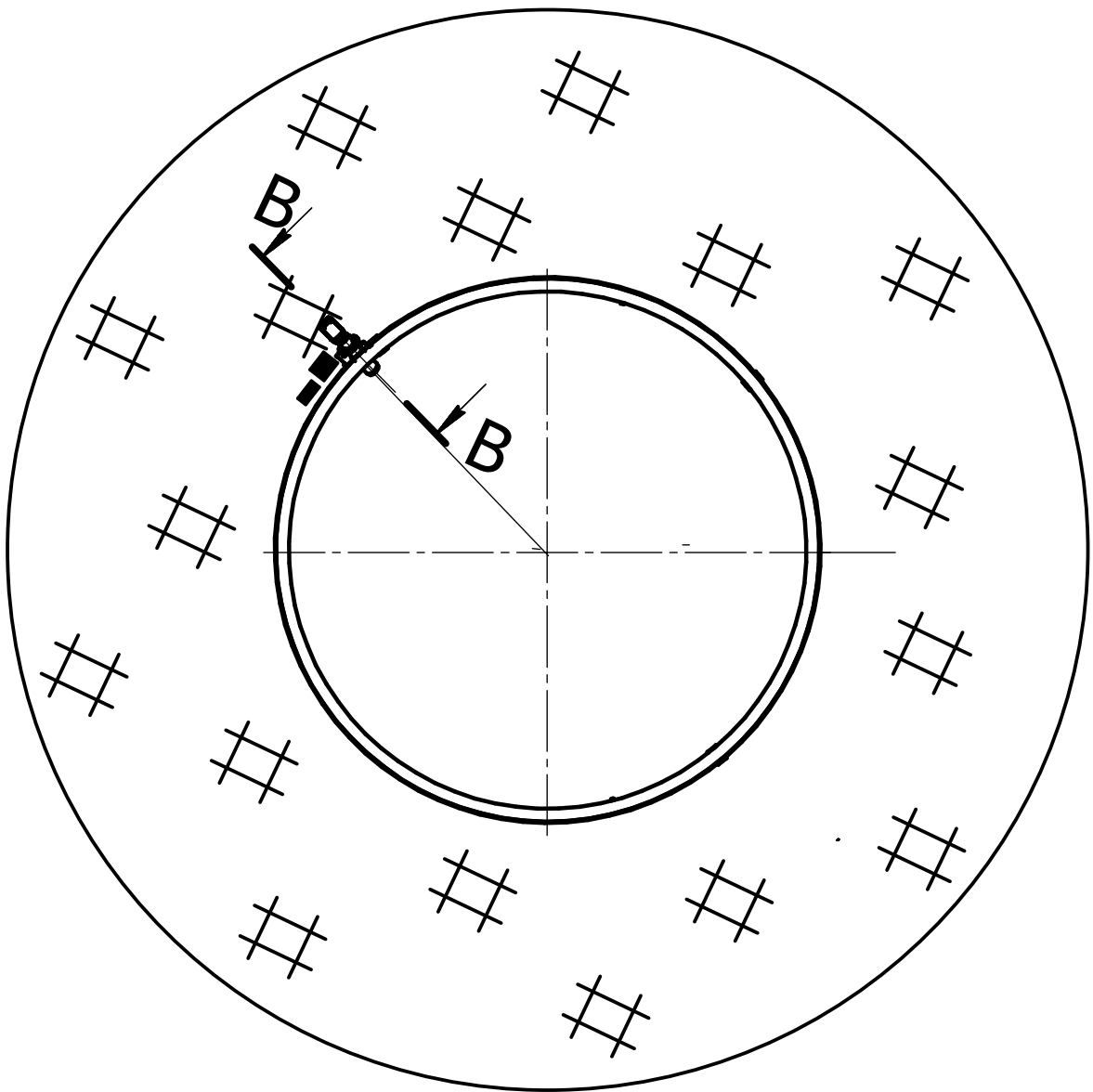
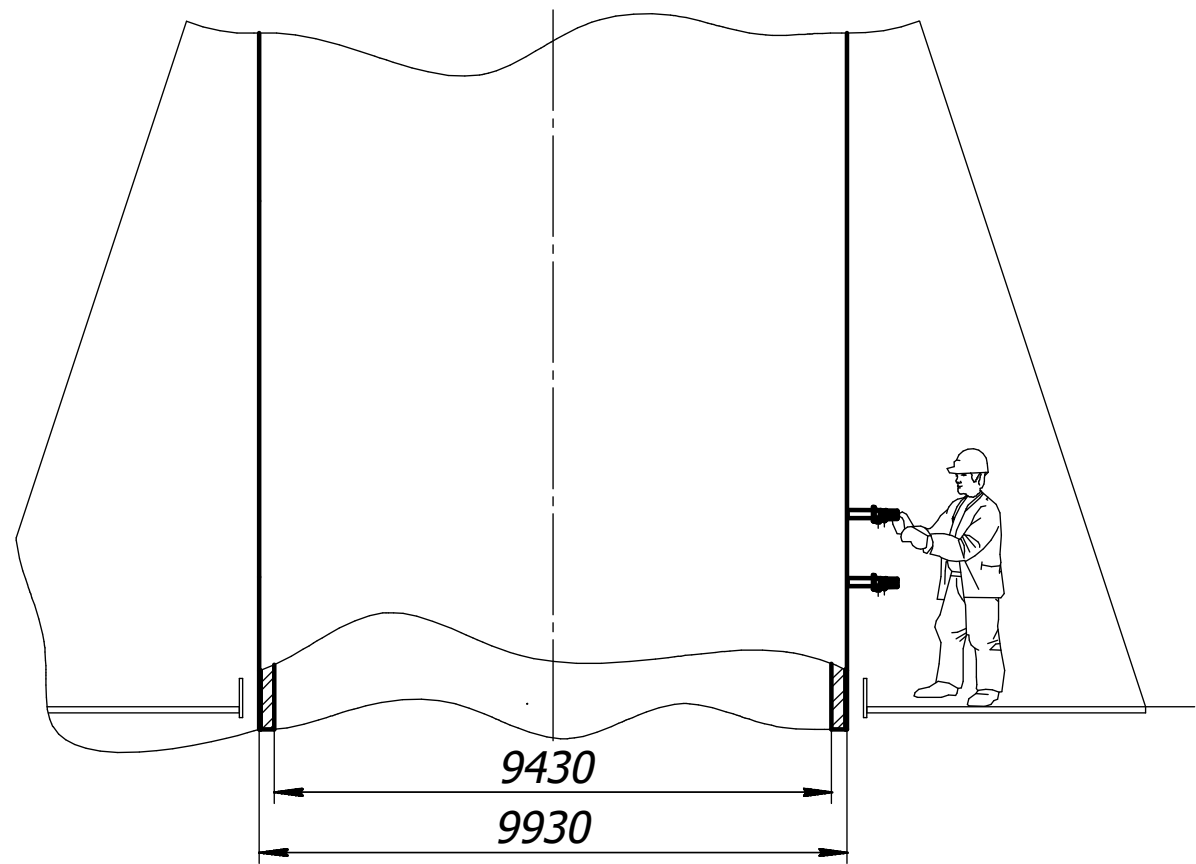
Примечания:
1. * - размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893:1: H12, h12, ±IT12/2.
3. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
4. Сварные швы зачистить

Порядок монтажа:
а) Перед сверлением отверстий произвести обследование по ГОСТ 22904-93 с целью выявления мест размещения арматуры в стенке домовы́й трубы.
б) Сверление отверстий производить безударным методом с помощью алмазной коронки.
в) Для установки пластины (поз.4) осуществить предварительную подготовку внешней поверхности дымо́вой трубы от неровностей. Обеспечить на дымо́вой трубе плоскую поверхность по размерам пластины.
г) Приварить пластину к патрубку фланца. Пласти́ну к дымо́вой трубе крепить с помощью анкеров (поз.5) Для герметизации применить термостойкий герметик.
д) Патрубок должен, как минимум на 30мм входить в газоход ствола дымо́вой трубы по углом 5°С к вертикали.
е) Пространство между отверстием в дымо́вой трубе и патрубком заполнить герметиком кислотостойким.



						ETL.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
						Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц							5	10
Пров.	Куниц					Установка пробоотборного зонда			
Т. контр	Горшков								
Утвердил	Шевченко								

Согласовано					
Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

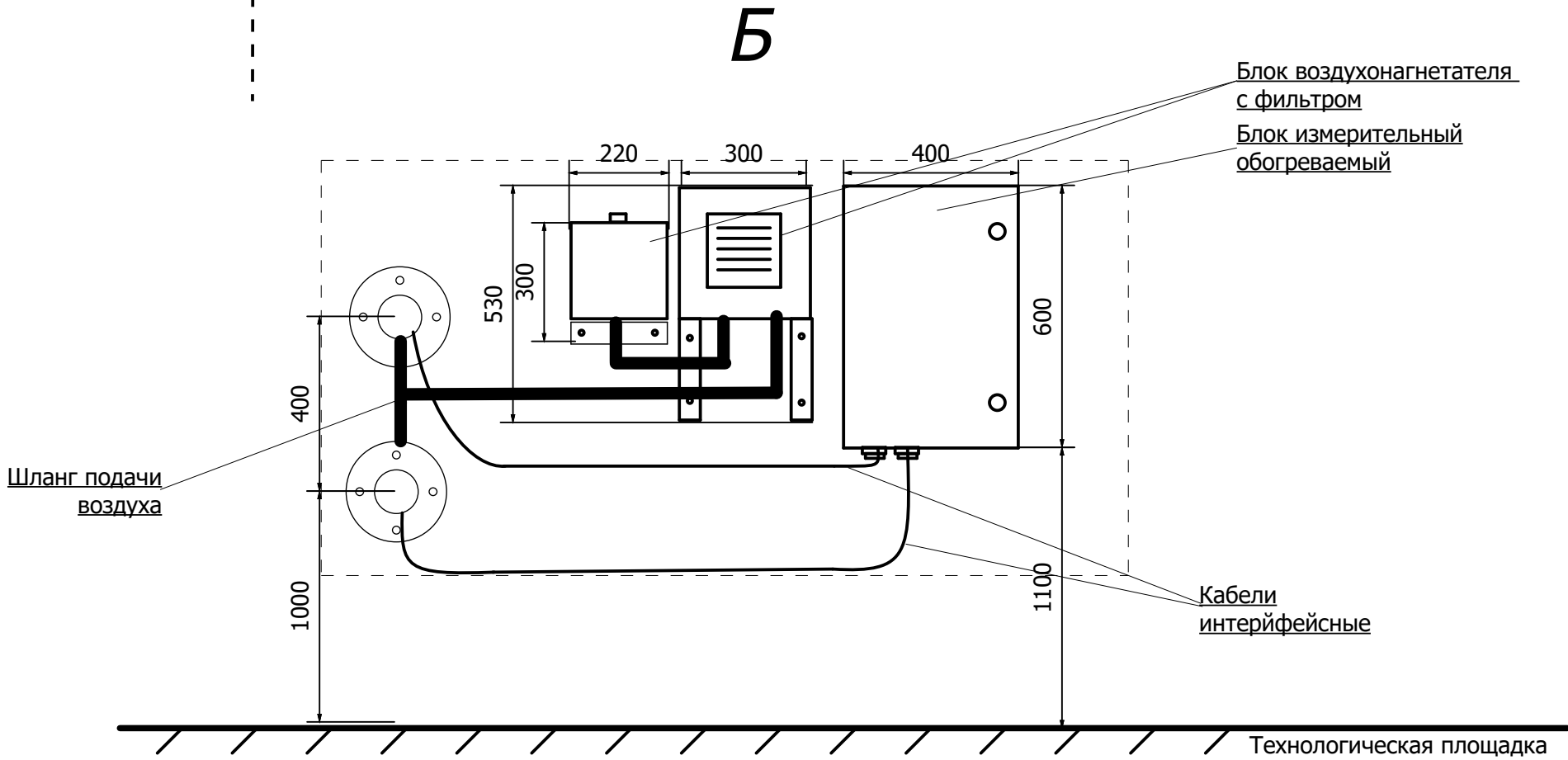
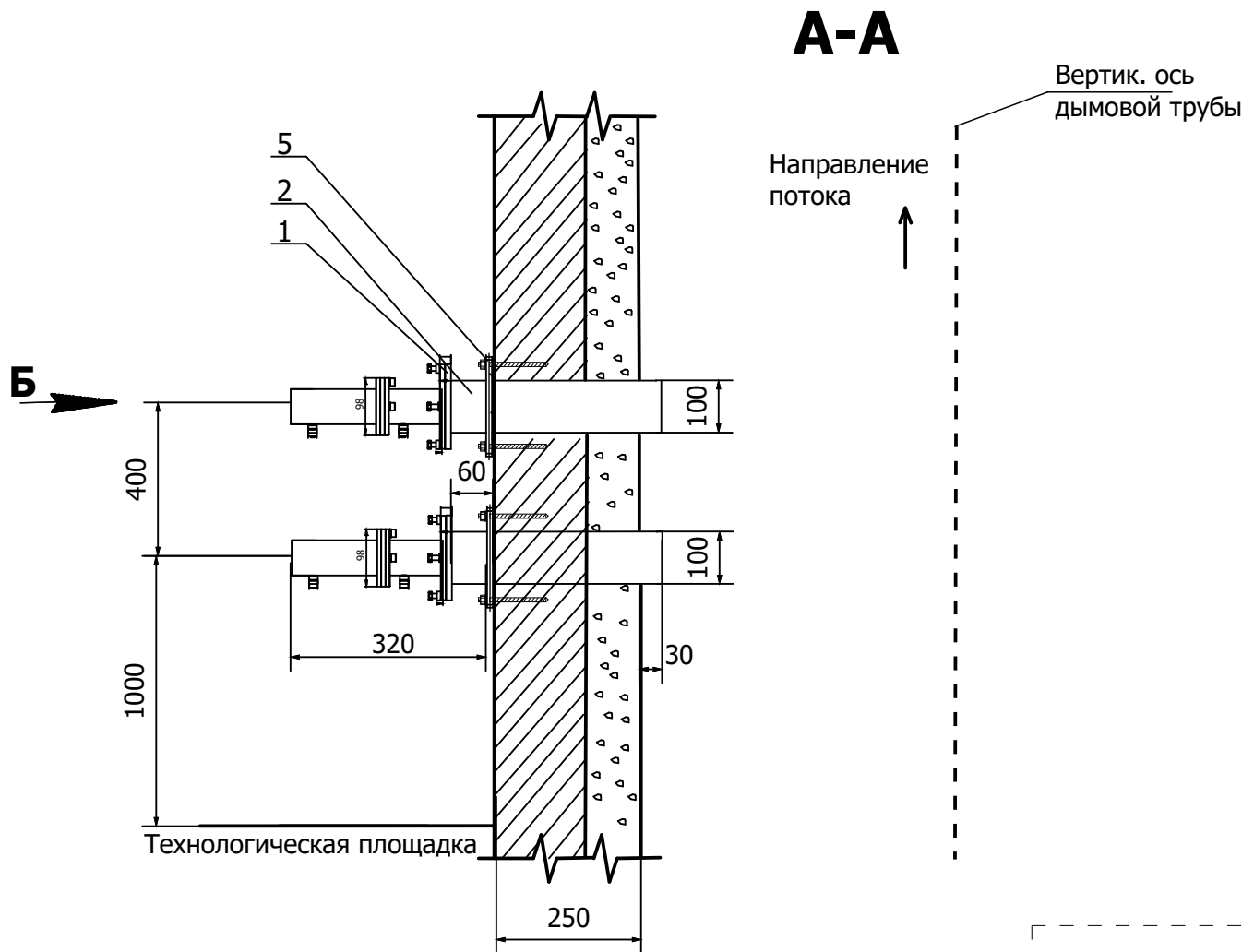


Примечания:

- * - размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893:1: H12, h12, ±IT12/2.
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-K.
- Сварные швы зачистить

Порядок монтажа:

- Перед сверлением отверстий произвести обследование по ГОСТ 22904-93 с целью выявления мест размещения арматуры в стенке дымовой трубы.
- Сверление отверстий производить безударным методом с помощью алмазной коронки.
- Для установки пластины (поз.6) осуществить предварительную подготовку внешней поверхности дымовой трубы от неровностей. Обеспечить на дымовой трубе плоскую поверхность по размерам пластины.
- Выполнить центровку патрубков в пределах 3х градусов.
- Приварить пластину к патрубку фланца. Пластина к дымовой трубе крепить с помощью анкеров (поз.4) Для герметизации применить термостойкий герметик.
- Патрубок должен, как минимум на 30мм входить в газоход ствола дымовой трубы.
- Пространство между отверстием в дымовой трубе и патрубком заполнить герметиком кислотостойким.



Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Стандартные изделия			
1		Фланец (из состава ИС-14М)	2	1,8	
2	ГОСТ 9941-81	Труба 100х3 AISI 316 (AISI 304) L=400мм (из состава ИС-14М)	2	7,1	
3					
4					
		Детали			
5		Опорная пластина материал AISI304, 4мм	1	0,27	
6		Анкер M10x120 нерж.	4	0,32	

						ETL.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
						Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба №1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц							6	10
Пров.	Куниц					Установка расходомера ИС-14			
Т. контр	Горшков								
Утвердил	Шевченко								

Согласовано					
Изм. № подл.	Изм. № инв.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	
	Подп. и дата				
Изм. № подл.	Изм. № инв.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	
	Подп. и дата				

- Примечания:
- * - размер для справок.
 - Общие допуски по ГОСТ 30893:1: Н12, h12, ±IT12/2.
 - Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
 - Сварные швы зачистить

Порядок монтажа:

а) Перед сверлением отверстий произвести обследование по ГОСТ 22904-93 с целью выявления мест размещения арматуры в стенке дымовой трубы.

б) Сверление отверстий производить безударным методом с помощью алмазной коронки.

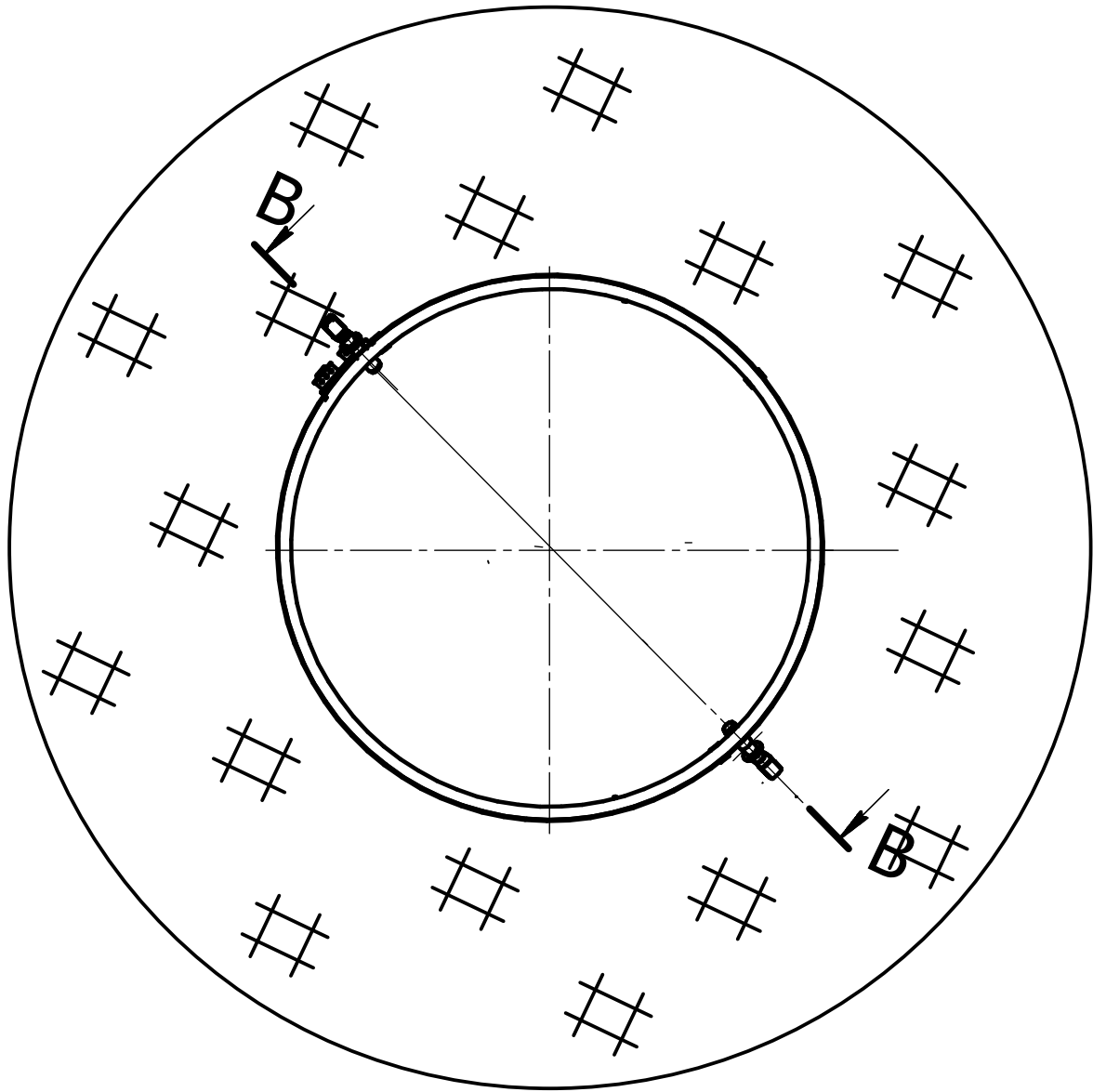
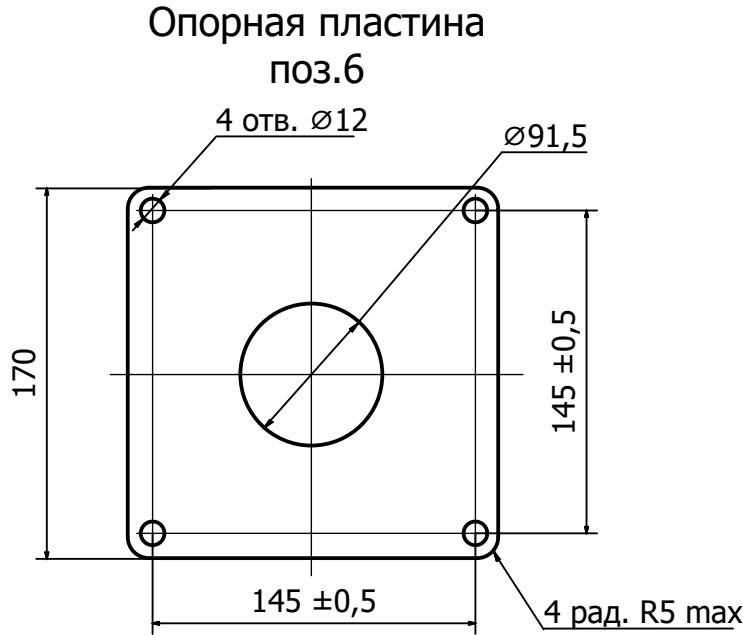
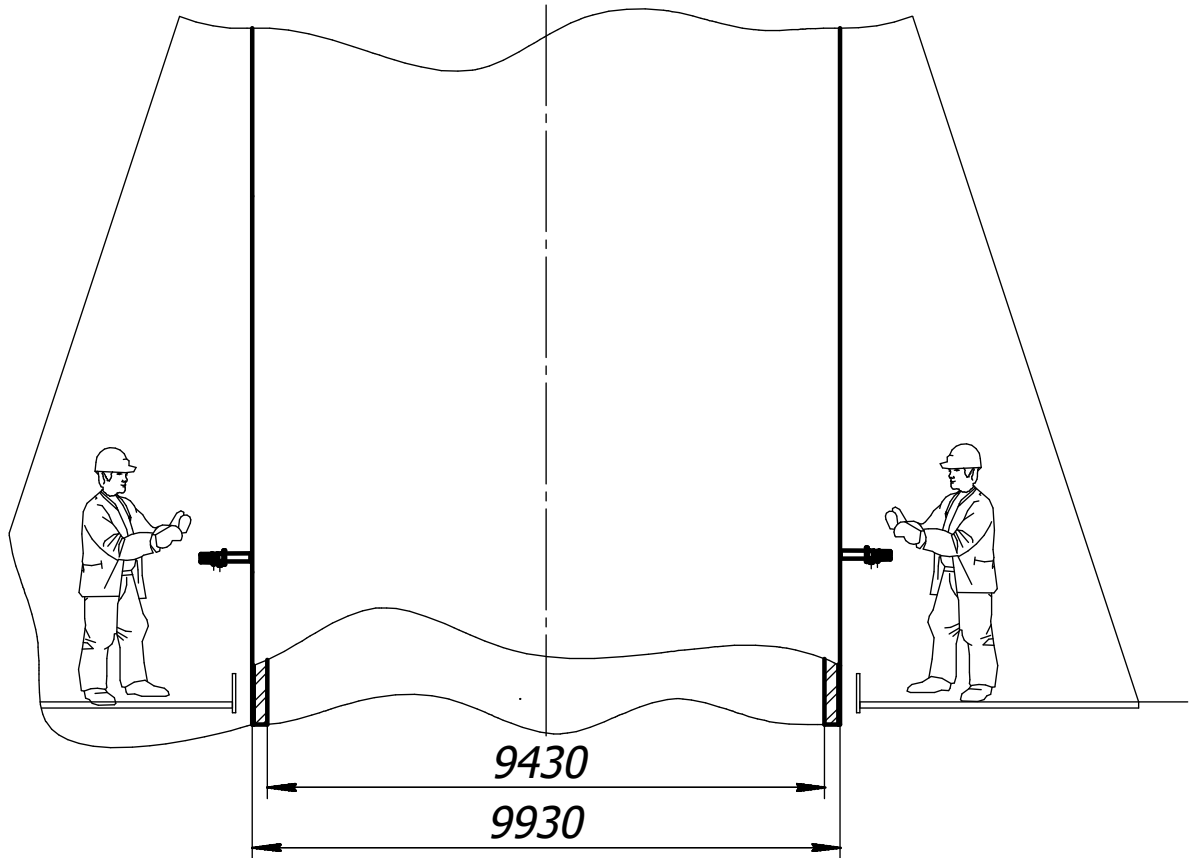
в) Для установки пластины (поз.6) осуществить предварительную подготовку внешней поверхности дымовой трубы от неровностей. Обеспечить на дымовой трубе плоскую поверхность по размерам пластины.

г) Выполнить центровку патрубков в пределах 3х градусов.

д) Приварить пластину к патрубку фланца. Пластину к дымовой трубе крепить с помощью анкеров (поз.4) Для герметизации применить термостойкий герметик.

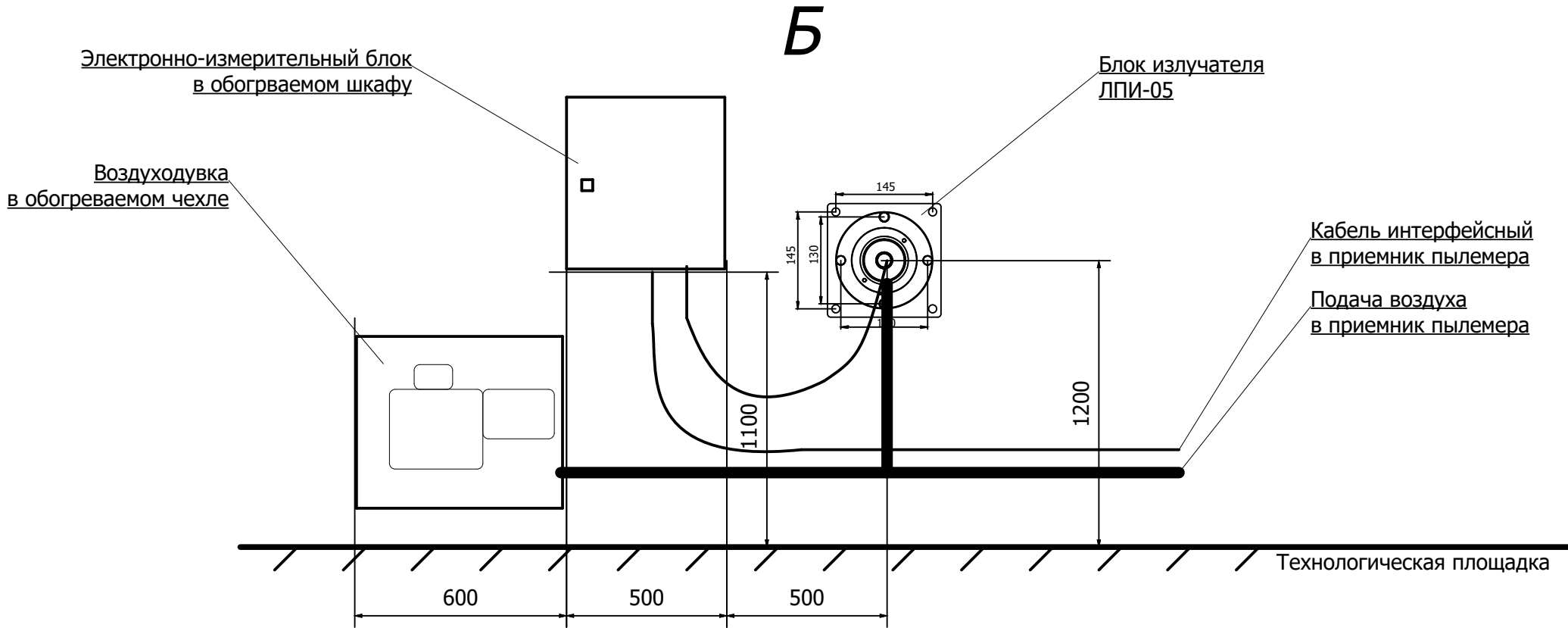
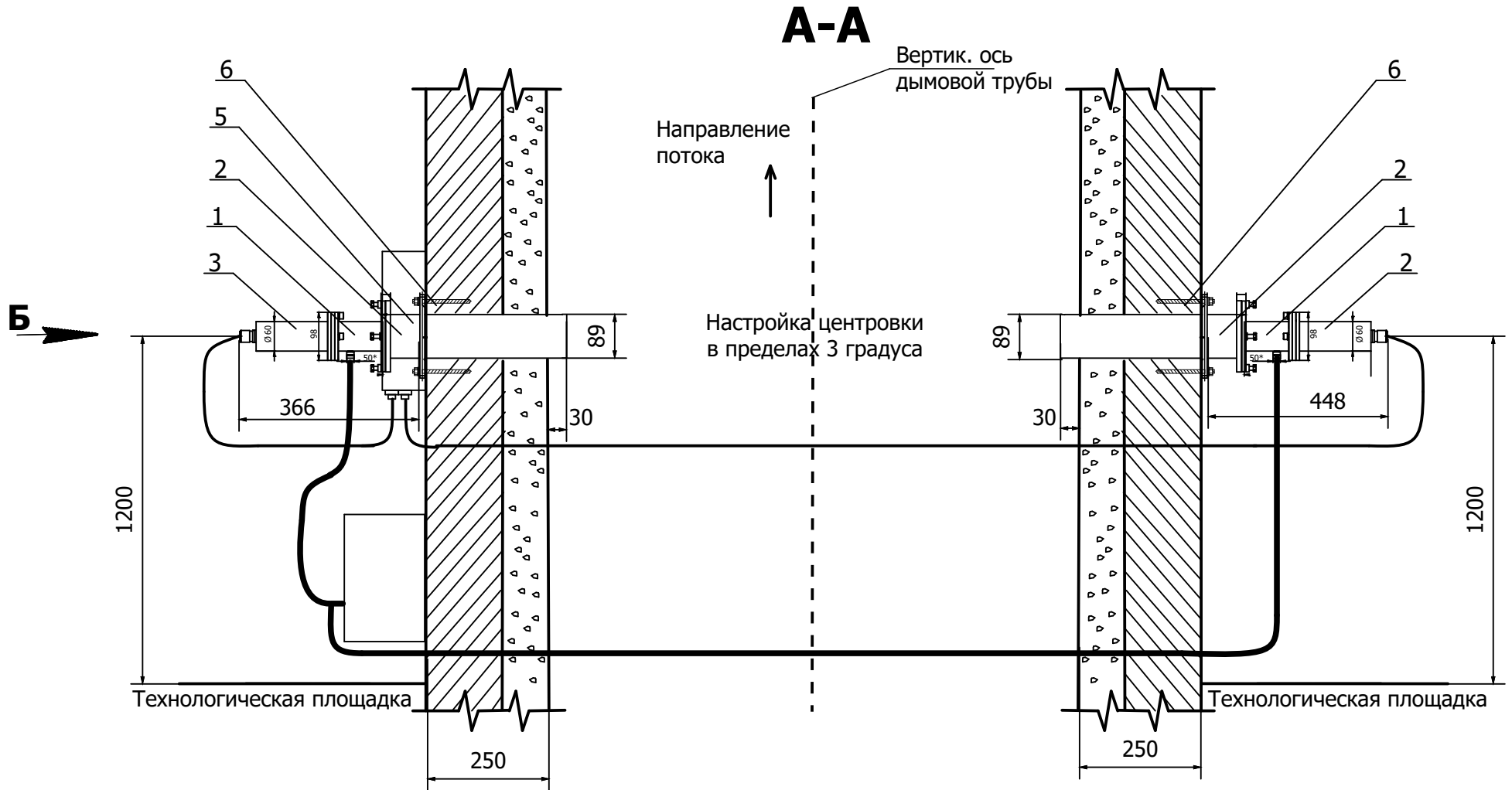
е) Патрубок должен, как минимум на 30мм входить в газоход ствола дымовой трубы.

ж) Пространство между отверстием в дымовой трубе и патрубком заполнить герметиком кислотостойким.

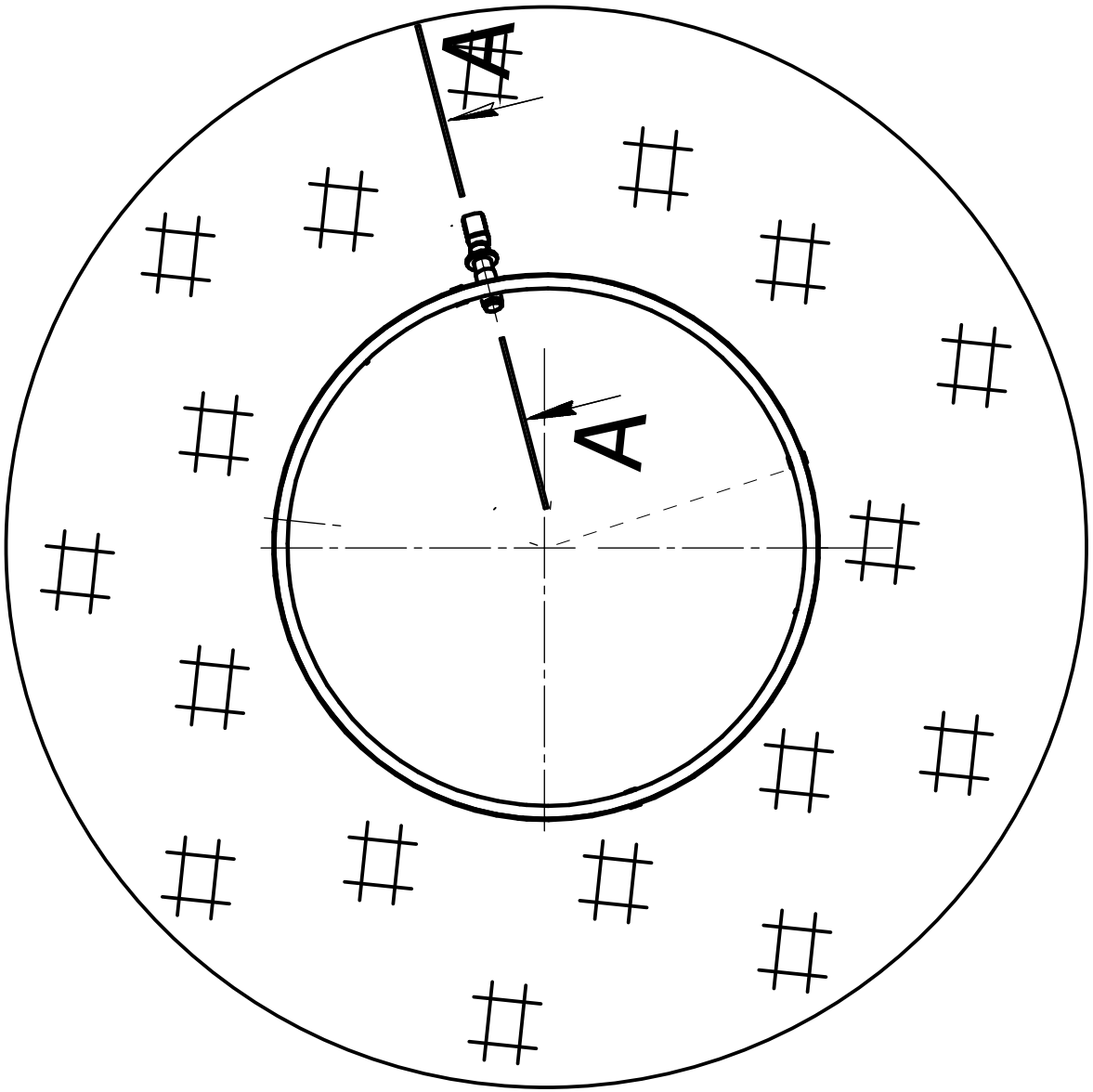
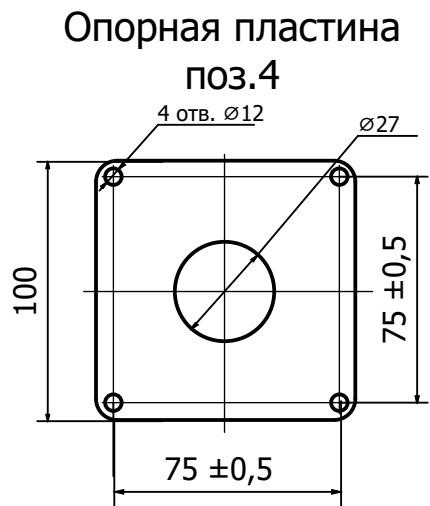
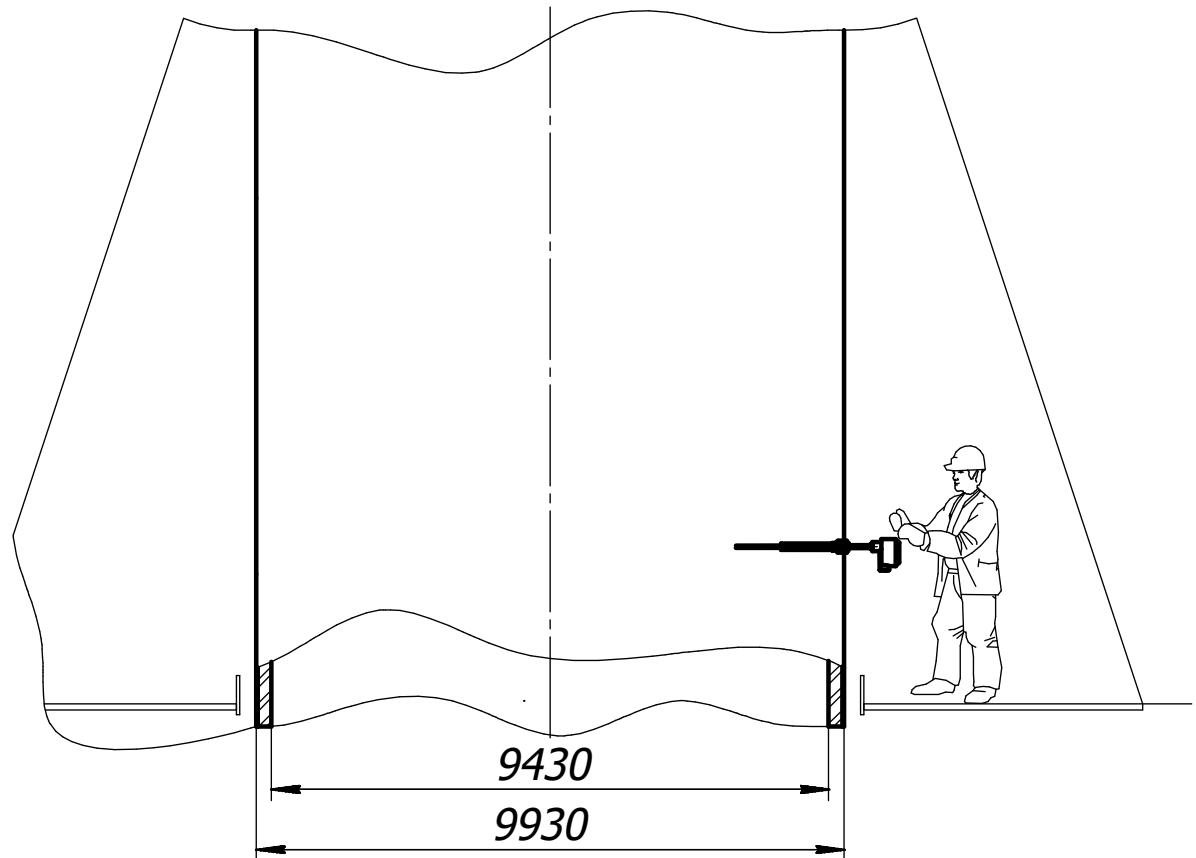


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Стандартные изделия			
1		Фланец (из состава пылемера)	2	1,8	
2	ГОСТ 9941-81	Труба 89х3 AISI 316 (AISI 304)	2	3,1	
3		Излучатель измерителя пыли	1	4,7	
4		Приемник измерителя пыли	1	4,7	
5		Измерительное устройство измерителя пыли	1	26	
6	ЭТЛ.000056.1	Опорная пластина материал AISI304, 10мм	2	0,36	
7		Анкер М10х120 нерж.	8	0,64	



						ETL.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
						Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц							7	10
Пров.	Куниц					Установка пылемера ЛПИ-05			
Т. контр	Горшков								
Утвердил	Шевченко								



Примечания:

- * - размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893:1: H12, h12, ±IT12/2.
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
- Сварные швы зачистить

Порядок монтажа:

а) Перед сверлением отверстий произвести обследование по ГОСТ 22904-93 с целью выявления мест размещения арматуры в стенке домовы трубы.

б) Сверление отверстий производить безударным методом с помощью алмазной коронки.

в) Для установки пластины (поз.4) осуществить предварительную подготовку внешней поверхности дымоходной трубы от неровностей. Обеспечить на дымоходной трубе плоскую поверхность по размерам пластины.

д) Приварить пластину к патрубку фланца. Платину к дымоходной трубе крепить с помощью анкеров (поз.5) Для герметизации применить термостойкий герметик.

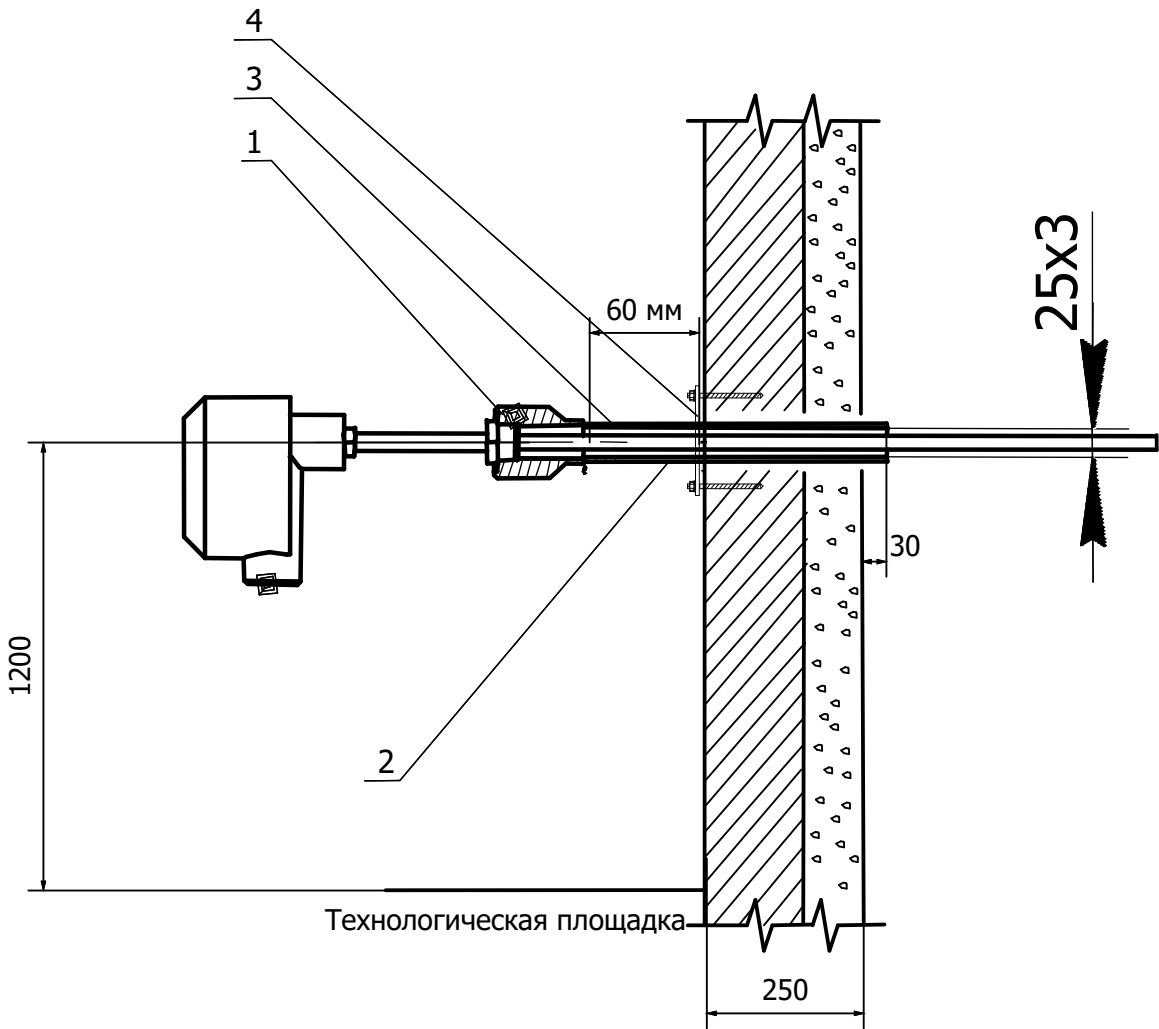
е) Патрубок должен, как минимум на 30мм входить в газоход ствола дымоходной трубы.

ж) Пространство между отверстием в дымоходной трубе и патрубком заполнить герметиком кислотостойким.

Спецификация

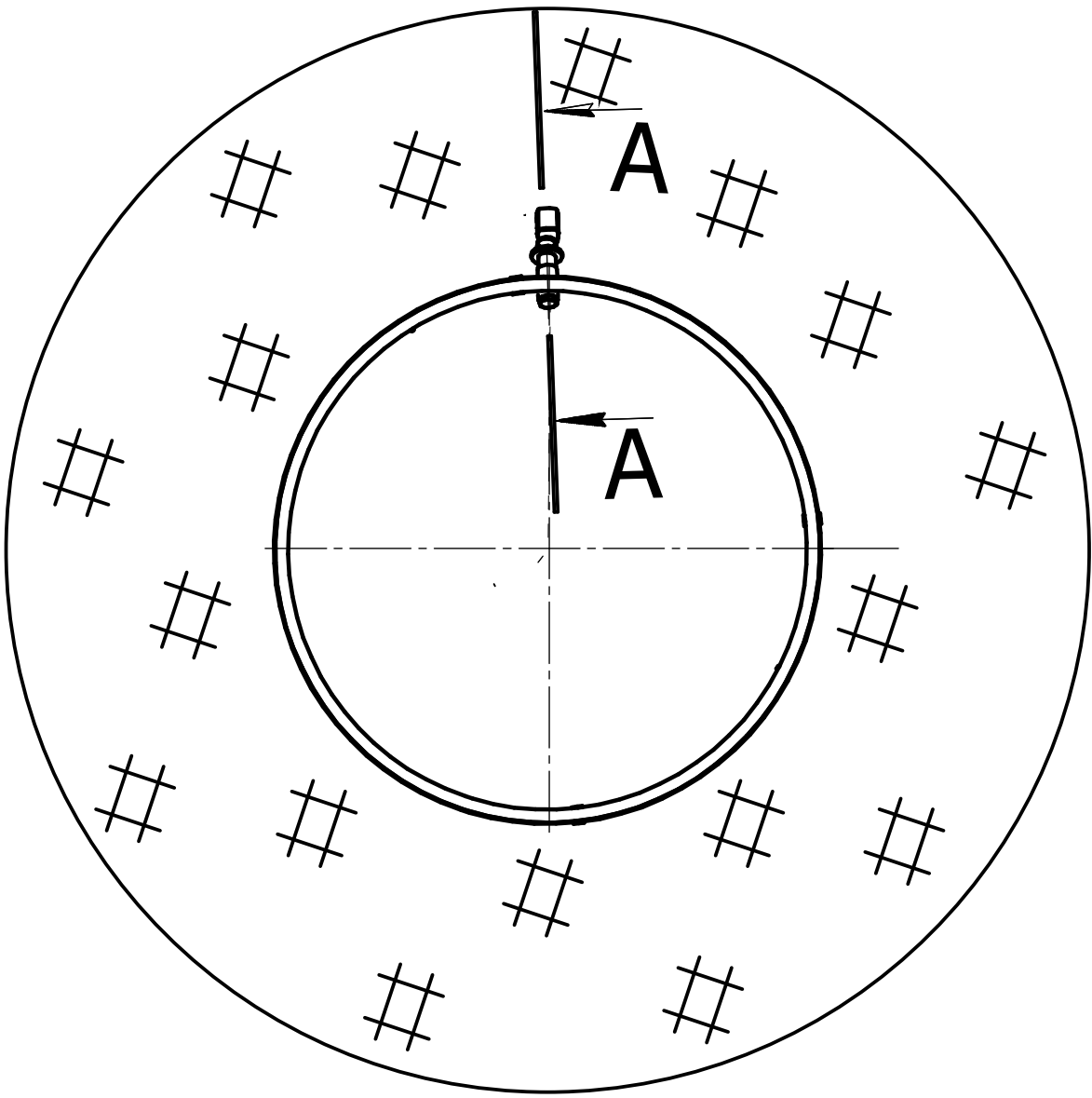
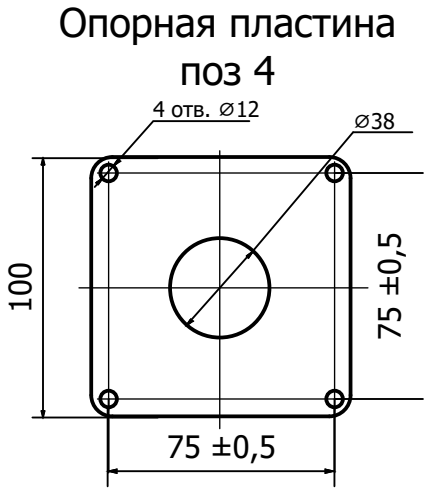
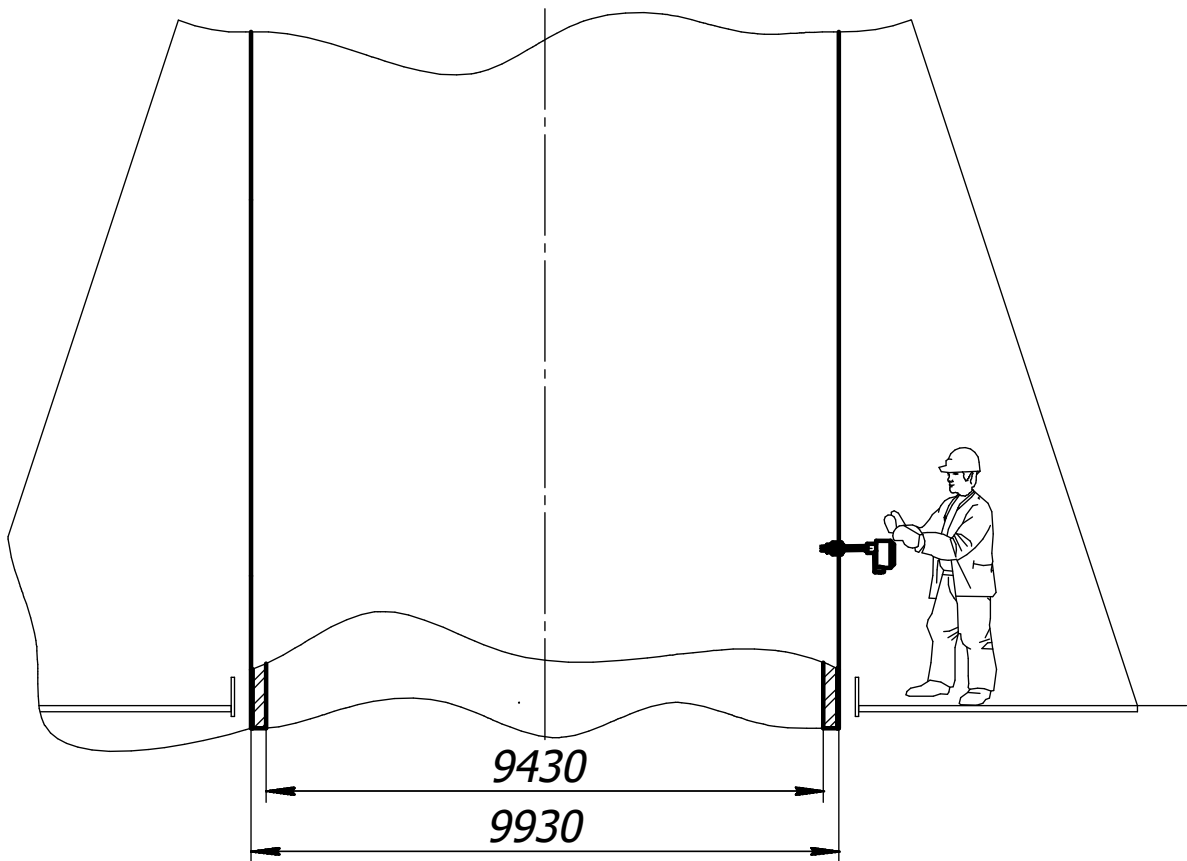
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Стандартные изделия			
1	ГЗ-015/01/М20х1,5/М20х1,5/Н10/10мм/ D=16мм/2000мм/6,3МПа	Гильза защитная термометрическая	1	0,24	Поставка с оборудованием АСНКиУВ
2	БП/1/М20х1,5/55мм/ст20	Бобышка	1	0,05	Поставка с оборудованием АСНКиУВ
		Детали			
3	ГОСТ 9941-81	Труба бесшовная АISI 321 (304) 25х3 , L=400мм	1	2,30	Поставка с оборудованием АСНКиУВ
4	ЭТЛ.000055.3	Опорная пластина материал AISI304, 4мм	1	0,18	Поставка с оборудованием АСНКиУВ
5		Анкер М10х120 нерж.	4	0,32	Поставка с оборудованием АСНКиУВ

A-A



							ЕТЛ.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
							Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц								8	10
Пров.	Куниц					Установка датчика температуры		<div>ЕВР ТЕХЛАБ</div> <div>Санкт-Петербург</div>		
Т. контр	Горшков									
Утвердил	Шевченко									

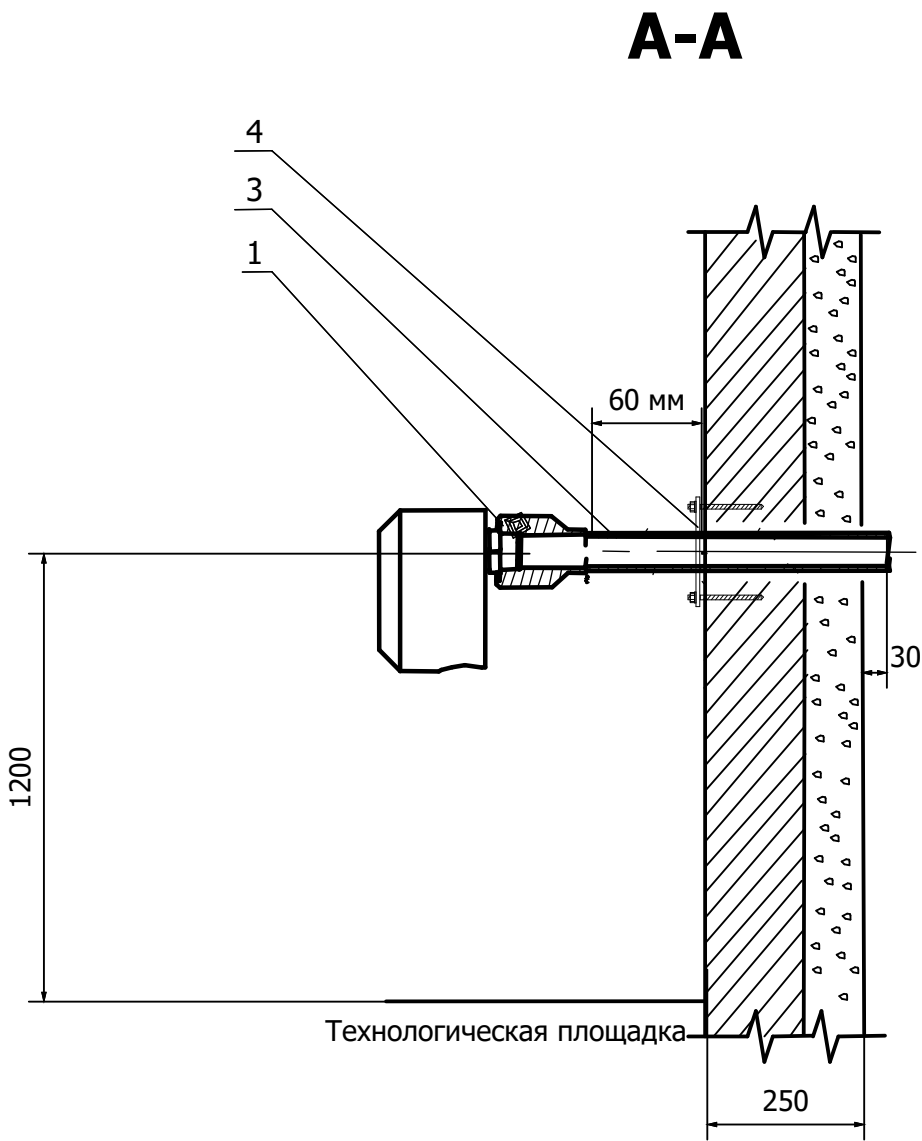
Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		



Примечания:
1. * - размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893:1: Н12, h12, ±IT12/2.
3. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
4. Сварные швы зачистить

Порядок монтажа:
а) Перед сверлением отверстий произвести обследование по ГОСТ 22904-93 с целью выявления мест размещения арматуры в стенке домового трубы.
б) Сверление отверстий производить безударным методом с помощью алмазной коронки.
в) Для установки пластины (поз.4) осуществить предварительную подготовку внешней поверхности дымовой трубы от неровностей. Обеспечить на дымовой трубе плоскую поверхность по размерам пластины.
д) Приварить пластину к патрубку фланца. Пластину к дымовой трубе крепить с помощью анкеров (поз.5) Для герметизации применить термостойкий герметик.
е) Патрубок должен, как минимум на 30мм входить в газоход ствола дымовой трубы.
ж) Пространство между отверстием в дымовой трубе и патрубком заполнить герметиком кислотостойким.

Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Стандартные изделия			
1		Адаптер сварной с фронтальной мембраной, диаметр 50мм, под варку, G1, нерж.сталь	1	0,24	
		Детали			
3	ГОСТ 9941-81	Труба бесшовная AISI 321 (304) 36x2 , L=400мм	1	2,30	Поставка с оборудованием АСНКиУВ
4	ЭТЛ.000055.4	Опорная пластина материал AISI304, 4мм	1	0,18	Поставка с оборудованием АСНКиУВ
5		Анкер М10х120 нерж.	4	0,32	Поставка с оборудованием АСНКиУВ



						ЕТЛ.204.200.9000/2020 АТХ Е8			
						Иркутская область, город Братск, филиал ПАО "Иркутскэнерго" ТЭЦ-6, дымовая труба№1 150м			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс постоянного контроля выбросов САКВ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куниц							9	10
Пров.	Куниц					Установка датчика давления			
Т. контр	Горшков								
Утвердил	Шевченко								

Φ1-Φ4

Университет

[illegible]

1. * - размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893:1: H12, h12, ±IT12/2.
3. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
4. Сварные швы зачистить

- а) Перед сверлением отверстий произвести обследование по ГОСТ 22904-93 с целью выявления мест размещения арматуры в стенке домовых труб.
- б) Сверление отверстий производить безударным методом с помощью алмазной коронки.
- в) Для установки пластины (поз.4) осуществить предварительную подготовку внешней поверхности дымовой трубы от неровностей. Обеспечить на дымовой трубе плоскую поверхность по размерам пластины.
- д) Приварить пластину к патрубку фланца. Пластины к дымовой трубе крепить с помощью анкеров (поз.5) Для герметизации применить термостойкий герметик.
- е) Патрубок должен, как минимум на 30мм входить в газоход ствола дымовой трубы.
- ж) Пространство между отверстием в дымовой трубе и патрубком заполнить герметиком кислотостойким.



Формат А