

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 1
ремонт с заменой изоляторов токопровода типа КЭТ-200 15,75кВ усиленного блока УБ-1:
ст. №1Г ф. "А", инв. №00040207.
Срок ремонта: с 01.05.2024 по 31.05.2024


 Утверждено
 Главный инженер
 ООО "ЕвроСибЭнерго"
 "Братская ГЭС"
 А.В. Боярский
 2024г.

Демонтируемый материал												Применяемый материал		Поставка (заказчик / подрядчик)
№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (ном, утиль, мусор, реализация, повторное использование)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Ед. изм.			
		Ед. изм.	Кол-во											
Раздел 1. ВРГ00ВА.А01 Снятие защитных кожухов.														
1	Зачистить стяжки защитного кожуха от АКП и герметизирующего слоев.	10 м2	1,92						Щетка металлическая щетирная с деревянной ручкой шириной 280мм	шт	6,00	Заказчик		
2	Отсоединение разборных секций кожуха токопровода (в том числе кожухов конденсаторов): вывернуть стяжные шпильки в смежных кожухах, проверить, состояние стяжных шпилек на отсутствие дефектов, снять покрывки кожуха. Количество кожухов: 28 шт.	пог. м	72,4						Нефрас высший сорт С2-80/120, ТУ 38.401-67-108-92	кг	5,00	Заказчик		
									Бязь отбеленная плотн.-125г/м2 шир.- 150см	пог. м	5,00	Заказчик		
3	Снять резиновые уплотнения кожухов (при наличии).	стык	120,00	Фторсиликоновая резина.	кг	41,50	мусор							
4	Очистка внутренней поверхности кожухов вручную.	м2	159,14						Нефрас высший сорт С2-80/120, ТУ 38.401-67-108-92	кг	27,00	Заказчик		
									Бязь отбеленная плотн.-125г/м2 шир.- 150см	пог. м	10,00	Заказчик		

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ				Демонтируемый материал			Применяемый материал			Поставка (заказчик / подрядчик)
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное использование)	Наименование	Ед. изм.	Ед. изм.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Раздел 2. ВКС00ВА01 Замена изоляторов.												
5	Демонтаж изоляторов типа ОМП-20. Неразборные подвижные кожухи токопровода при необходимости сдвинуть в нужное направление для доступа к изоляторам.	шт	170,00	Изолятор типа ОМП-20.	кг	1054,00	мусор					
6	Изготовление внутренних изоляционных прокладок (толщина подбирается для каждого изолятора на месте).	1 деталь	170,00					Картон электроизоляционный ЭВ 1 мм	кг	1,60	Подрядчик	
								Картон электроизоляционный ЭВ 2 мм	кг	3,20	Подрядчик	
								Картон электроизоляционный ЭВ 3 мм	кг	7,60	Подрядчик	
7	Изготовление внешних изоляционных прокладок.	1 деталь	170,00					Картон электроизоляционный ЭВ 1 мм	кг	1,60	Подрядчик	
8	Монтаж изоляторов типа ОСК-20. Замена изоляционных прокладок, болтов крепления изоляторов к кожухам. Неразборные подвижные кожухи токопровода при необходимости сдвинуть в нужное направление для доступа к изоляторам.	шт	170,00					Болт М24х65 ГОСТ 7798-57	шт	170	Подрядчик	
9	Проверить надежность крепления изолятора и контакта между подпятником изолятора и токоведущей шиной.	операция	170,00					Изолятор ОСК 7,5-20-1 УХЛ2	шт	170	Заказчик	
10	Проверить сопротивление изоляции установленного изолятора методом на напряжение 2500 В и испытать его на электрическую прочность, повышением напряжением частоты 50 Гц.	операция	170,00									

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Применяемый материал		Поставка (заказчик / подрядчик)	
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное использование)	Наименование	Ед. изм.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 3. ВКС00ВАА01 Установка защитных кожухов.											
11	Установить, резиновое уплотнение.	стык	120,00					"Г"-образный профиль силиконовый НОВОСИЛИКОН-565 (А60) ТУ 22.19.73-001-7599777-2022	м	222,00	Подрядчик
12	В разборных секциях установить покрышки кожуха. Установить подвижный кожух обратно на место. Произвести центровку шины в кожухе поворотом изолятора при ослаблении крепежного изолятор болта. Завернуть, стяжные шпильки. Количество кожухов: 28 шт.	шт.	72,40								
13	Проверка, ремонт заземления экранирующего кожуха токопровода 15,75кВ. Проверка наличия прокладок изоляции опорных колес от опорных металлоконструкций.	операция	45,00								
Раздел 4. ВКС00ВАА01 Термостатизация защитных кожухов.											
14	Обезжиривание и обеспыливание внешней поверхности стыков кожухов.	10 м2	1,92					Нефрас высший сорт С2-80/120, ТУ 38.401-67-108-92	кг	3,00	Заказчик
15	Проклейка стыков коробов тканью (шириной 0,15 м).	10 м2	1,80					Бязь отбеленная плотн.-125г/м2 шир.-150см	пог. м	5,00	Заказчик
16	Нанесение на стыки коробов герметизирующего слоя (толщиной 4 мм) полиуретановой мастики ТЭКТОР-202.	10 м2	1,80					Полиуретановая мастика Тэктор-202, фас. 12,5 кг	шт	20,00	Заказчик

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Применяемый материал			Поставка (заказчик / подрядчик)
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (ном, утиль, мусор, реализация, повторное использование)	Наименование	Ед. изм.	Ед. изм.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 4. ВРГ000МАА01 Перевозка демонтированного материала.											
17	Перевозка на полигон отходов расстоянием 15,6 км для размещения/захоронения фторсиликоновой резины (5 класс опасности).	кт	41,50								
18	Перевозка на полигон отходов расстоянием 15,6 км для размещения/захоронения изолиторов типа ОМП-20 (5 класс опасности).	кт	1 054								

Условия производства работ:

1. Вредность 4 балла (степень вредности в баллах согласно общих частей Справочника).
2. Отсутствие на ремонтной площадке мостового, козлового или полузакрытого крана.

Зам. главного инженера Братской ГЭС _____ С.В. Храмушини
 Зам. начальника ЦТО по ЭТО Братской ГЭС _____ А.А. Сухорослов
 Начальник ОПТР Братской ГЭС _____ М.С. Волков
 Инженер по ремонту ОПТР Братской ГЭС _____ К.Г. Дементьев
 Начальник ЭТО ООО "ЕвроСибЭнерго-Турбоэнергетика" _____