

УТВЕРЖДАЮ:  
 Директор по производству  
 главный инженер  
 ООО "БЭК-ремонт"  
 \_\_\_\_\_ К.С. Галинт  
 2022 г.

## Ведомость объема работ № 1\_15к-22

«Текущий ремонт котлаагрегата ст. № 5».

Ремонт паромазутопроводов, гарнитуры котла, лестниц и площадок, газозовдухопроводов, горелок, пылепроводов и пыледелителей, течек сырого угля, бункеров.

№ ин	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Обоснование	Поставка материалов
1	2	3	4	5	6
<b>Раздел 6. NIT41NAE33AC010КС01 Ремонт паромазутопроводов</b>					
122	Ремонт трубопровода при его диаметре: свыше 42 до 60 мм (57*4)	т	0,5		
123	Электроды ЦУ-5 ф2,5 мм	кг	5	материал	генподрядчик
124	Замена прямых участков трубопроводов длиной свыше 3 до 6 м, при диаметре труб свыше 42 до 76 мм и толщине стенки: до 10 мм (57*4)	т	0,127		
125	Труба ф57*4мм Ст.20	т	0,131	материал	генподрядчик
126	Замена неподвижной или подвижной опоры трубопровода с установкой трубопровода в проектное положение, диаметр труб: свыше 42 до 76 мм	шт.	3	материал	генподрядчик
127	Электроды ТМУ-21 ф3мм	кг	5	материал	генподрядчик
128	Уголок 63х63х5	т	0,01	материал	генподрядчик
129	Швеллер 12П	т	0,02	материал	генподрядчик
142	Ремонт лаза котла с заменой отдельных элементов	шт.	14		
143	Набивка АС 8х8	кг	10	материал	генподрядчик
144	Ремонт гряделки (плочка) котла с заменой отдельных элементов	шт.	32		
145	Набивка АС 8х8	кг	10	материал	генподрядчик
146	Ремонт лазов на воздушных и газовых коробах с заменой отдельных элементов	шт.	4		
147	Электроды МР-3 ф 4мм	кг	10	материал	генподрядчик
148	Изготовление элементов гарнитуры: Дверца (крышка) лаза	шт.	1		
149	Лист б=16 мм	тн	0,206	материал	генподрядчик
150	Изготовление элементов гарнитуры: Рамка (корпус) лаза гряделки (плочка)	шт.	1		
151	Уголок 63	тн	0,05	материал	генподрядчик
<b>Раздел 9. NIT41NAE33AC010КС01 Ремонт лестниц и площадок</b>					

1	2	3	4	5	6
152	Ремонт лестниц и площадок, правка поручней, стоек, бортовых полоз, замена отдельных элементов	т	14		
153	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	40	материал	генподрядчик
<b>Раздел 10. Н1Т41НАЕЗ3АС010КС01 Ремонт газозовоздухопроводов</b>					
154	Ремонт клапанов (шиберов): одноосных	шт.	18		
155	Электрод УОНИ13/55 Ф 4 мм	кг	90	материал	генподрядчик
156	Ремонт лазов на воздушных и газовых коробах с заменой отдельных элементов	шт.	6		
157	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	30	материал	генподрядчик
158	Ремонт дефектных участков газозовоздухопроводов наложением заплат	т заплат	0,2		
159	Лист б=5мм	т	0,104	материал	генподрядчик
160	Лист б=4мм	т	0,104	материал	генподрядчик
161	Электрод МР-3С Ф 4 мм	кг	2	материал	генподрядчик
162	Устранение неплотности газозовоздухопроводов, обшивки топки и конвективных шахт электросваркой	п.м шва	10		
163	Электрод МР-3С Ф 4 мм	кг	8	материал	генподрядчик
164	Электрод УОНИ13/55 Ф 3 мм	кг	3	материал	генподрядчик
165	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	100 шт.	1		
166	Катанка ф6,5мм	т	0,01	материал	генподрядчик
167	Катанка ф8мм	т	0	материал	генподрядчик
168	Электрод МР-3С Ф 4 мм	кг	2	материал	генподрядчик
169	Замена участка газозовоздухоропровода: прямого прямоугольного или круглого сечения массой до 0,2 т	т	0,2		
170	Электрод МР-3С Ф 4 мм	кг	20	материал	генподрядчик
171	Изготовление фасонного участка газозовоздухопровода прямоугольного и круглого сечения, при массе участка: до 0,2 т	т	0,2		
172	Лист б=5мм	т	0,16	материал	генподрядчик
173	Уголок №50	т	0,05	материал	генподрядчик
174	Электрод МР-3С Ф 4 мм	кг	20	материал	генподрядчик
<b>Раздел 11. Н1Т41НАЕЗ3АС010КС01 Ремонт горелок.</b>					
179	Ремонт горелки прямой с тепловой производительностью: свыше 25 до 50 т/ч. (производительность 42т/ч)	горелка	2		
180	Электрод ЭА-395/9 ф 4мм	кг	3	материал	генподрядчик
181	Электрод МР-3С ф 4мм	кг	4	материал	генподрядчик
182	Изготовление деталей горелок нерж.ст.Х18Н10Т	т	0,11		
183	лист б=10мм Х18Н10Т	т	0,114	материал	генподрядчик
184	Изготовление деталей горелок	т	0,14		
185	лист б=10мм	т	0,146	материал	генподрядчик

## Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6
186	Восстановление и защита узлов оборудования от износа и коррозии: Наплавка износостойкими электродами деталей углеразмольного оборудования массой: свыше 1000 до 3000 кг, толщина слоя до 2 мм. 1200 кг	дм2	30		
187	Электроод Т-590 ф5мм	кг	30	материал	генподрядчик
Раздел 12. ПИТАНИЕЗАСОДКИ Ремонт пылепроводов и пыледетителей					
188	Осмотр, опрессовка системы пылеприготовления, выявление дефектов, паропроизводительность котла: свыше 420 до 1000 т/ч. 500т/ч	компл.	1		
189	Ремонт гибов пылепроводов с изготовлением броневых листов	шт.	4		
190	Лист б-8мм	т	0,33	материал	генподрядчик
191	Электроод МР-3С ф 4мм	кг	8	материал	генподрядчик
192	Устранение неплотности газопроводов, обшивки топки и конвективных шахт электроваркой	п.м шва	20		
193	Восстановление и защита узлов оборудования от износа и коррозии: Наплавка износостойкими электродами деталей углеразмольного оборудования массой: свыше 20 до 100 кг, толщина слоя до 2 мм	дм2	35		
194	Электроод Т-590 ф5мм	кг	7,84	материал	генподрядчик
Раздел 13. ПИТАНИЕЗАСОДКИ Ремонт течек сырого угля, бункеров					
199	Ремонт бункеров и течек топлива наложением заплат	т заплат	0,32		
200	Лист б-10мм	т	0,333	материал	генподрядчик
201	Электроод МР-3С ф 4мм	кг	32	материал	генподрядчик
202	Восстановление и защита узлов оборудования от износа и коррозии: Наплавка износостойкими электродами деталей углеразмольного оборудования массой: свыше 20 до 100 кг, толщина слоя до 2 мм. масса входного уч-ка ТСУ - 80кг, толщина слоя до 2 мм, 1 При производстве работ на месте установки оборудования;	дм2	100		
203	Электроод Т-590 ф5мм	кг	100	материал	генподрядчик

ВУТ ПЗ=1,0128 (Поз. 122, 124, 126, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 162, 165, 169, 171, 179, 182, 184, 186, 188-189, 192-193, 199, 202)

ВУТ ПЗ=1,0128 (Поз. 122, 124, 126, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 162, 165, 169, 171, 179, 182, 184, 186, 188-189, 192-193, 199, 202)

Генподрядчик:

Начальник КЦ ООО "БЭК-ремонт"



А.Н. Шипуля

Субподрядчик: