



ИРКУТСКЭНЕРГОПРОЕКТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИРКУТСКЭНЕРГОПРОЕКТ"

**Регистрационный номер в реестре 0128.6-2016-3811125944-П-46
от 01 февраля 2011 г.**

Заказчик – ООО «Автозаводская ТЭЦ»

**Техническое перевооружение системы подачи резервного
топлива на энергетические и водогрейные котлы
ООО "Автозаводская ТЭЦ"**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 1. Пояснительная записка

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Том 1

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Инв.№ _____

Взамен инв. № _____

2021



ИРКУТСКЭНЕРГОПРОЕКТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИРКУТСКЭНЕРГОПРОЕКТ"

**Регистрационный номер в реестре 0128.6-2016-3811125944-П-46
от 01 февраля 2011 г.**

Заказчик – ООО «Автозаводская ТЭЦ»

**Техническое перевооружение системы подачи резервного
топлива на энергетические и водогрейные котлы
ООО "Автозаводская ТЭЦ"**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 1. Пояснительная записка

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Том 1

Главный инженер

В.В. Скородумов

Главный инженер проекта

А.В. Давыдов

2021

Изм № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
ДКС/269/01/20-00-ПЗ-С	Содержание	2
ДКС/269/01/20-00 -СП	Состав проектной документации	4
ДКС/269/01/20-00-ПЗ	Текстовая часть	
	Подтверждение соответствия разработки проектной документации	5
	1 Основание для проектирования	6
	2 Исходные данные и условия для подготовки проектной документации	6
	3 Краткая характеристика объекта	6
	4 Основные проектные решения	13
	4.1 Технологические решения	13
	4.2 Конструктивные решения	23
	4.3 Электротехнические решения	27
	4.4 Благоустройство территории	27
	5. Требования по охране труда при проведении монтажных работ	28
	6. Требования к эксплуатации технологических трубопроводов	28
	7. Обоснование продолжительности строительства	29
	8. Перечень нормативной литературы	30-31
	Приложения:	
Приложение А	Копия задания на проектирование	32-36
Приложение Б	Копия выписки из реестра членов саморегулируемой организации № 0128.6-2016-3811125944-П-46, 01.02.2011 г.	37-38
Приложение В	Копия свидетельства о регистрации ОПО	39
Приложение Г	Сертификаты соответствия на арматуру промышленную ЗАО «Саратовский арматурный завод» и электроприводы ЗАО «Тулаэлектропривод»	40-42
Приложение Д	Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности на резервуары вертикальные цилиндрические АО «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования»	43-45
Приложение Е	Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 на резервуары вертикальные цилиндрические АО «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования»	46
Приложение Ж	Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 на клапаны ЗАО «Самарское производственно-техническое объединение Нефтехимпроект»	47

ДКС/269/01/20-00-ПЗ-С

Содержание тома

Стадия	Лист	Листов
П	1	2
ООО «ИркутскЭнергоПроект» г. Иркутск		



Копировал

Согласовано

Взам. инв №

Подп. и дата

Инв № подл.

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата
Разработал		Давыдов			03.09.21
Н. контроль		Гармазов			03.09.21

Приложение 3	Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 на оборудование ЗАО «Самарское производственно-техническое объединение Нефтехимпроект»	48
Приложение И	Сертификат соответствия на генераторы пены ЗАО «Самарское производственно-техническое объединение Нефтехимпроект»	49
Приложение К	Сертификат соответствия на уровнемеры ООО «ОКБ Вектор»	52-52
	Графическая часть	
Лист 1	Расчетная схема мазутопроводов	53
Лист 2	Принципиальная схема мазутопроводов	54
Лист 3	План-схема циркуляционного мазутопровода	55

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
Изм.	Колич	Лист	Нодок	Подпись	Дата	ДКС/269/01/20-00-ПЗ-С			2

Состав проектной документации

Номер тома	Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3	4
1	ДКС/269/01/20-00-ПЗ	Раздел 1. Пояснительная записка	
2		Раздел 9. Смета на строительство	

Согласовано

Взам. инв №	
-------------	--

Подп. и дата	
--------------	--

Инв № подл.	
-------------	--

Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Давыдов			03.09.21
Н. контроль		Гармазов			03.09.21

ДКС/269/01/20-00-СП			
Состав проектной документации	Стадия	Лист	Листов
	П	1	1
	ООО «ИркутскЭнергоПроект» г. Иркутск		

Подтверждение соответствия разработки документации на техническое перевооружение

Документация на техническое перевооружение разработана в соответствии с заданием на проектирование, Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий.

Главный инженер проекта

А.В. Давыдов

Согласовано

Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

						ДКС/269/01/20-00-ПЗ		
Изм.	Колич	Лист	Нодок	Подпись	Дата			
Разработал		Давыдов			03.09.21	Пояснительная записка		
Н. контроль		Гармазов			03.09.21	Пояснительная записка		
							Стадия	Лист
							П	1
							Листов	
							46	
							ООО	
							«ИркутскЭнергоПроект»	
							г. Иркутск	

1 Основание для проектирования

Основанием для разработки проектной документации является:

- Техническое задание на выполнение изыскательских работ и разработку документации на техническое перевооружение ОПО по объекту: «Техническое перевооружение системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ», утвержденное Техническим директором ООО «Автозаводская ТЭЦ» В. А. Кориковым;

Целью разработки документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта является:

- повышение безопасности труда;
- повышение противоаварийной устойчивости объекта при выбросах горючих и взрывопожароопасных веществ, в случае аварийной разгерметизации технологической системы;
- максимальное снижение выбросов в окружающую среду горючих и взрывопожароопасных веществ, при аварийной разгерметизации технологической системы.

Заказчиком является ООО «Автозаводская ТЭЦ».

2 Исходные данные и условия для подготовки проектной документации

Для подготовки разработки материалов для проектной документации использованы следующие документы:

- техническое задание на выполнение изыскательских работ и разработку документации на техническое перевооружение ОПО по объекту: «Техническое перевооружение системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ», утвержденное техническим директором ООО «Автозаводская ТЭЦ» В.А.Кориковым;

- материалы, предоставленные ООО «Автозаводская ТЭЦ».
- .предпроектная документация, ш ДКС/269/01/20-00-ОТР.
- Технический отчет о выполнении топографо-геодезических работ, выполненных АО «Верхневолжское аэрогеодезическое предприятие» в феврале 2021 г., ш. ДКС/269/01/20-00-ИГДИ.

-Технический отчет по результатам инженерно-геологических изысканий, выполненных ООО «Институт Гипроводхоз» в марте 2021 г., ш.09086865№11820-ДКС/269/01/20-ИГИ.

- Заключение по обследованию и оценке технического состояния строительных конструкций, выполненных ООО Фирма «Стальпроект» в апреле 2021 г., ш. 121-ДКС/269/01/20.ОК.

3 Краткая характеристика объекта

Настоящим проектом предусмотрено техническое перевооружение системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ».

Участок работ расположен на территории города Нижний Новгород по проспекту Ленина, 88 в границах МНС-1: Внутреннее мазутное хозяйство ООО «Автозаводская ТЭЦ», («Топливное хозяйство ТЭЦ №1» зарегистрировано в государственном реестре ОПО за рег.

Инов № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
			Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

№А40-16321-0004 и является опасным производственным объектом III класса опасности по признаку использования количества опасных веществ горючей жидкости (мазут марки М-100).

Территориально объект изысканий располагается на территории закрытого промышленного предприятия с застройкой, состоящей преимущественно, из производственных корпусов и промышленных сооружений. На территории объекта имеются подземные коммуникации и сложные системы эстакад с трубопроводами.

Настоящий проект разработан для следующих условий:

- рельеф ровный, постепенно понижающийся в сторону р.Ока;
- территория внутреннего мазутного хозяйства ООО «Автозаводская ТЭЦ» спланирована, застроена, абсолютные отметки колеблются от 77,16 до 78,58 м;
- климат территории г. Нижний Новгород умеренно континентальный;
- район по климатическому районированию относится к IIB строительной зоне по СП 131.13330.2018.

Все климатические характеристики площадки сведены в таблицу №1 «Сведения об инженерно-геологических и климатических условиях площадки».

Таблица №1

№ п/п	Наименование	Значение	Примечание
1	Температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92	-30 ⁰ С	Данные СП131.13330.2018
2	Температура наружного воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98	-35 ⁰ С	Данные СП131.13330.2018
3	Нормативное значение веса снегового покрова	III район 2,1кН/м ²	Данные СП20.13330.2016
4	Нормативное значение ветрового давления	I район 0,23 кПа	Данные СП20.13330.2016

В соответствии с картой общего сейсмического районирования ОСР-2015-(А,Б,С) СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах» сейсмичность исследуемой территории составляет 5 баллов.

В геоморфологическом отношении участок проектируемого строительства находится на I левобережной надпойменной террасе р. Оки, с отметками дневной поверхности Земли от 77.16 до 78.58 мБС (по устьям инженерно-геологических выработок), на расстоянии 1,5-1,6км от уреза реки. Общий уклон поверхности террасы на юг, к р.Оке.

Климат умеренно континентальный, с холодной продолжительной зимой и теплым летом. Средняя температура июля составляет + 19,1⁰С, января — -10,1⁰С, среднегодовое количество осадков за октябрь-апрель 423 мм.

Снеговой покров держится 4–5 месяцев, снег укрывает землю обычно в конце ноября — начале декабря, сходит снег с открытых мест в середине апреля, в лесу — в конце апреля.

Средняя годовая температура — + 4,6⁰С, абсолютный минимум — -41⁰С, абсолютный максимум — + 38⁰С. Самый холодный месяц — январь. Самый тёплый месяц — июль.

Территория мазутного хозяйства ТЭЦ относится к подтапливаемым в естественных условиях. Так как территория спланирована, большая часть заасфальтирована угрозы подтопления нет.

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
			Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта

Сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта приведены в отчете инженерно-геологических изысканий №11820-ДКС/269/01/20-00-ИГИ.

В геологическом строении участка по данным бурения скважин, до глубины 17.0 м принимают участие верхнечетвертичные аллювиальные отложения (aIII), представленные тугопластичными суглинками и разнородными песками. Сверху отложения перекрыты почвенно-растительным слоем (pdIV), мощностью до 0,20 м и современными техногенными образованиями (tIV).

На участке проектируемых работ выделяется 4 инженерно-геологических элемента, которые приведены в таблице №2

Таблица №2

	Современные техногенные отложения
ИГЭ-1 tIV	Насыпной слой: механическая смесь песка, гравия, суглинка, кирпича, бетона, дерева, строительного мусора. Отложения пройдены скважинами №№1, 6-10. Мощность от 2,0 до 2,3 м.
	Верхнечетвертичные аллювиальные отложения
ИГЭ-2 aIII	Песок коричневый, серый, мелкий, маловлажный/насыщенный водой, средней плотности. Отложения пройдены всеми скважинами №№1-10. Мощность от 1,0 до 7,2 м.
ИГЭ-3 aIII	Песок коричневый, серый, пылеватый, глинистый, насыщенный водой, плотный. Отложения пройдены всеми скважинами №№1-10. Мощность от 1,2 до 7,2 м.
ИГЭ-4 aIII	Суглинок серый, легкий, тугопластичный. Отложения пройдены скважинами №№1-9. Мощность от 0,6 до 2,0 м.

Нормативные и расчетные характеристики грунтов сведены в таблицу №3

Изм.	Колич	Лист	№док	Подпись	Дата	Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	ДКС/269/01/20-00-ПЗ		Лист
											4

Таблица №3

№ инженерно-геологических элементов	2	3	4
Наименование грунтов	Песок мелкий, маловлажный/насыщенный водой, средней плотности	Песок пылеватый, насыщенный водой, плотный	Суглинок легкий, тугопластичный
Характеристики/Генезис	aIII		
Нормативные значения			
Влажность природная, W%	23.0/6.8	23,0	20,4
Влажность на границе текучести, WL%	-	-	27,5
Влажность на границе раскатывания, WP%	-	-	17,4
Число пластичности, JP	-	-	10,0
Показатель текучести, JL	-	-	0,30
Степень влажности, Sr	0,90/0,27	0,90	0,83
Коэффициент пористости, e	0,674	0,491	0,665
Плотность частиц грунта, ρs, г/см3	2,66	2,67	2,71
Плотность грунта, ρ, г/см3	1,94/1,71	2,09	1,96
Плотность скелета грунта, ρd, г/см3	1,58/1,60	1,79	1,63
Коэффициент фильтрации, Кф, м/сут	5,58	1,24	0,027
Удельное сцепление, С, кПа	2	7	19
Угол внутреннего трения, φ, град	33	35	20
Модуль деформации, Е, МПа	26	30	10
Расчетное сопротивление, R0, кПа	300/200	150	245
Группа разработки	29a	29a	356
Расчетные значения			
Удельное сцепление, С, кПа при α=0,95 доверительной вероятности α=0,85	1	5	18
	2	7	19
Угол внутреннего трения φ,о α =0,95 при доверительной вероятности α =0,85	32	34	19
	32	34	19
Удельный вес грунта, γкН/м3	19,0/16,8	20,5	19,2
Плотность, ρ,г/см3 при доверительной вероятности α=0,95 α=0,85	1,91/1,68	2,06	1,95
	1,94/1,71	2,09	1,96

К специфическим грунтам на участке изысканий относятся современные техногенные грунты (tIV)

Насыпные грунты залегают на аллювиальных отложениях. Отсыпаны сухим способом с уплотнением.

Давность отсыпки более 10 лет, процесс самоуплотнения завершен. Влажность насыпных грунтов может меняться в зависимости от сезонного фактора, за счет инфильтрации атмосферных осадков и испарения. В сухие периоды года влажность будет уменьшаться, в

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
			Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата	

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

весенне-осенние паводки будет увеличиваться. Насыпной грунт не рекомендуется использовать в качестве основания для сооружения.

Нормативная глубина промерзания грунтов - для песков мелких-1,66, суглинков и глин-1,36 м.

Согласно технического отчета инженерно-геологических изысканий территория строительства подвержена карстовой опасности:

1. В настоящее время на площадке проектируемого строительства развит карбонатно-сульфатный карст. Исследуемая площадка относится к Дзержинско-Нижегородскому карстовому району. Карстующие породы перекрыты мощной толщей нерастворимых отложений и залегают значительно ниже сжимаемой толщи основания сооружений. Следовательно, карст является покрытым и глубоким.

2. Категория карстовой опасности площадки строительства получена равной IV-Б, а класс карстово-провальной опасности – 5-е.

Согласно СП 22.13330.2016 изучаемая площадка отнесена к потенциально опасной категории в карстово-суффозионном отношении.

3. В соответствие с положениями ГОСТ Р 51901.23-2012 для строительного объекта, возводимого на исследованной площадке, карстовый риск является высоким. Проектная документация была разработана с учетом выполнения всех противокарстовых мероприятий, снижения карстового риска, и уменьшения его уровня до ничтожных значений.

Уровень грунтовых вод, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта

Грунты характеризуются следующими степенями агрессивности:

- грунты на арматуру железобетонных конструкций – неагрессивные;
- грунты на бетонные конструкции, бетон марки W-4, W-6, W-8 – неагрессивные;
- грунты по отношению к свинцовым оболочкам кабеля обладают - низкой степенью агрессивности, к алюминиевым оболочкам кабеля обладают - высокой степенью агрессивности.

Подземные воды были вскрыты на глубинах от 2,8 до 4,2 м, что соответствует отметкам 73,22-74,70 м. Водовмещающими породами являются пески мелкие-ИГЭ-№2 и пески пылеватые ИГЭ-№3. Горизонт безнапорный, установившийся уровень отмечен на глубине появления. Грунтовые воды питаются за счет атмосферных осадков, талых весенних и паводковых вод. Разгрузка в речную сеть и ниже лежащие горизонты.

Максимально прогнозируемый уровень ожидается в период весеннего снеготаяния (с конца апреля до середины мая) и в период осенних дождей (сентябрь, октябрь) в данное время года возможно повышение уровня грунтовых вод на 0,3 м, что соответствует отметке 75,00 м.

По данным проведенных лабораторных исследований грунтовые и поверхностные воды характеризуются следующими степенями агрессивности:

- грунтовые воды на бетон марки W4-слабоагрессивные, W6, W8, W10-12 -неагрессивные;
- грунтовые воды на металлические конструкции – среднеагрессивные;
- степень агрессивного воздействия жидких сульфатных сред, содержащих бикарбонаты – неагрессивные;
- степень агрессивного воздействия жидких сульфатных сред – неагрессивные;
- грунтовые воды на арматуру железобетонных конструкций – слабоагрессивные;

Сведения об опасном производственном объекте.

ООО «Автозаводская ТЭЦ» относится к категории особо опасных и технически сложных объектов, как тепловая электростанция более 150 МВт. Уровень ответственности зданий и сооружений — 3 (повышенный). Значение коэффициента надежности по ответственности - 1,1.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ДКС/269/01/20-00-ПЗ						Лист	
Изм.	Колич.	Лист	Подок.	Подпись	Дата					6

ООО «Автозаводская ТЭЦ» имеет разрешительные документы:

№ пп	Вид разрешительного документа	Наименование (лицензии, разрешения на применение), номер	Дата выдачи и срок действия	Кем выдано
1.	Лицензия	Эксплуатация химически опасных производственных объектов	ЭХ -40-001342(Х) от 02.07.07г. действует бессрочно	МТУ Ростехнадзора по ПФО
2.	Лицензия	Эксплуатация взрывопожароопасных производственных объектов	ВП-40-002934 от 10.11.2011 действует бессрочно	ВОУ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

Техническое перевооружение выполняется на объекте «**Топливное хозяйство ТЭЦ №1» III класса опасности рег.№ А40-16321-004**, признак опасности 2.1, 2.2 (см. приложение В. копия свидетельства о регистрации).

Краткая характеристика опасности:

- обращение опасного вещества – мазут топочный;
- использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или при температуре воды более 115°C.

Техническому перевооружению подвергаются технические устройства:

- бак мазута 10000 м3;
- мазутопроводы от МНС-1 до ТЭЦ-2,3,4.
- мазутопровод в МНС-1.

Сведения о существующих строительных конструкциях.

Для определения несущей способности конструкций эстакады на участке от МНС-1 до ТЭЦ-4 в условиях приложения к ним проектных и существующих нагрузок и для определения условий дальнейшей безопасной эксплуатации строительных конструкций объекта была проведена экспертиза промышленной безопасности строительных конструкций эстакады (Заключение по обследованию и оценке технического состояния строительных конструкций №ОЗС-03/21, шифр 121-ДКС/269/01/20.ОК).

Краткая характеристика топливного хозяйства Автозаводской ТЭЦ.

Проектная электрическая мощность Автозаводской ТЭЦ - 580 МВт. Установленная тепловая мощность ТЭЦ-2074 Гкал/час., из которых 1234 Гкал/час обеспечивают отборы турбин, а остальное- пиковые водогрейные котлы.

В работе находятся II, III, IV, V очереди.

II очередь включает в себя четыре прямоточных котла высокого давления (100ата, 510°C, ст.№6, №7, №8, №9), четыре турбогенератора по 25 МВт каждый (90 ата, 500°C, ст.№3, №5, №6 и 30ата, 400°C, ст.№4) и четыре турбокомпрессора для выработки сжатого воздуха (свежий пар 30ата, 400°C). Энергетические котлы II очереди работают на природном газе, резервное топливо –мазут.

III очередь (ТЭЦ-3) включает в себя два энергетических котла высокого давления ТГМ-96 (140 ата, 570°C, ст.№10, №11) производительностью по 480 т/ч, два турбогенератора мощностью по 100 МВт (ст.№7, №8). Энергетические котлы III очереди в настоящее время работают как на природном газе, так и на мазуте. В состав III очереди включена пиковая

Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	<div>Взам. инв №</div> <div>Подп. и дата</div> <div>Инд № подл.</div>	<div>ДКС/269/01/20-00-ПЗ</div> <div>Лист</div> <div>7</div>

котельная ПК-1: четыре водогрейных котла ПТВМ-100 производительностью по 100 Гкал/ч (ст.№1В, ст.№2В, ст.№3В, ст.№4В), использующие в качестве топлива мазут.

IV очередь (ТЭЦ-4) включает в себя четыре энергетических котла высокого давления ТГМ-96 (140 ата, 570°C, ст.№12-15) паропроизводительностью по 480 т/ч, три турбогенератора мощностью 60 МВт (ст.№9-11) и один мощностью 100 МВт (ст.№12). В состав IV очереди включена пиковая котельная ПК-2: четыре водогрейных котла ПТВМ-180 производительностью по 180 Гкал/ч (ст.№5В, ст.№6В, ст.№7В, ст.№8В). Все котлы IV очереди работают на газе и мазуте.

V очередь (ТЭЦ-5) включает в себя один энергетический котел высокого давления БКЗ-420-140 (140 ата, 545°C, ст.№16) паропроизводительностью 420 т/ч. Энергетический котел V очереди работает как на природном газе, так и на мазуте.

Для качественного сжигания топлива на котлах ТЭЦ в помещениях котельного цеха ТЭЦ –3, 4, 5 и пиковых котельных № 1, 2 имеется форсуночное хозяйство.

Участок по приему, хранению и подаче мазута топливного цеха (УПХПМ) предназначен для приема, хранения и подготовки резервного топлива к сжиганию.

При эксплуатации УПХПМ должна обеспечиваться бесперебойная подача подогретого и профильтрованного топлива в количестве, соответствующем нагрузке котлов, с давлением и вязкостью, необходимыми для нормальной работы форсунок.

Все оборудование мазутонасосной МНС-1 предназначено для надежной бесперебойной подачи к котлам ТЭЦ мазута в количестве 250 т/час.

МНС-1 связана с цехами ТЭЦ, МНС-2,3 и емкостями с помощью трубопроводов мазутных, паровых, водяных, воздушных, конденсатных, расположенных на надземных эстакадах, в проходных и непроходных тоннелях.

Хранение запаса мазута и подготовка мазута к сжиганию осуществляется в мазутохранилищах. В зависимости от назначения, резервуары мазутохранилища подразделяются на рабочие (расходные), резервные (горячего мазута) и резервуары для длительного «холодного» хранения мазута.

С южной стороны здания МНС-1 находятся мазутные хранилища, состоящие из 4-х цилиндрических ж/бетонных резервуаров поз.Б-№ 1,2,3,4 емкостью по 5000 м3 каждый, одного металлического резервуара поз.Б-7 емкостью 5000 м3, используемого в качестве «расходного», т.е. только из него мазут подаётся на котлы станции.

Резервуар поз.Б-5 емкостью по 10000 м3 выведен из эксплуатации.

Мазутные резервуары поз. Б-2÷4 являются резервными и предназначены для длительного (холодного) хранения мазута и дальнейшей его передачей в расходный бак поз. Б-7 по мере надобности.

При работе котлов на мазуте, нормальная схема подачи мазута к форсункам котлов ТЭЦ из МНС-1 будет при включенных насосах I подъема, подогревателях и насосах II подъема по левому и правому мазутопроводу с давлением не ниже 30 кгс/см², подача мазута производится непрерывно в количестве до 250 т/ч.

Состав работающего оборудования определяется в соответствии с режимной картой.

При работе котлов ТЭЦ на мазуте в зимний/летний период в работе находятся:

- расходный резервуар поз. Б-7;
- фильтр грубой очистки;
- один насос I подъема;
- подогреватели мазута;

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			Изм.	Колич.	Лист	Подок.	Подпись	Дата	

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

- один насос II подъема;
- магистральные мазутопроводы (левый и правый) Ду250 от МНС-1 до ТЭЦ-4, проходящие по технологическим эстакадам;
- магистральный мазутопровод (правый) от МНС-1 до ТЭЦ-2,3, Ду 200, 250 проложенный в проходном тоннеле;
- циркуляционный мазутопровод от котлов ТЭЦ-2,3,4 до резервуара Б-7.

При этом режим работы:

- давление в мазутопроводах от МНС-1 до котлов – 32-36 кгс/см²;
- температура мазута после насосов – 110-120°C.

4. Основные проектные решения

Для достижения цели гарантированного обеспечения котлов ТЭЦ-3-4 и пиковых котельных №1,2 топливом – МАЗУТ марки 100, предусматривается:

- установка второго расходного резервуара РВС V=5000 м³ (Бак №5) взамен демонтируемого бака №5 V=10000 м³;
- устройство перемычки между существующими подающим мазутопроводами Ду250 (левый и правый) и мазутопроводами связи ПК-1, ПК-2;
- прокладка нового рециркуляционного мазутопровода от здания ТЭЦ-4 (врезка в существующий рециркуляционный мазутопровод) с переключением существующих рециркуляционных мазутопроводов ПК №1,2 через мазутную насосную станцию №1 (МНС-1) до вновь проектируемого резервуара РВС V=5000 м³.
- техническое перевооружение мазутопроводов всаса, нагнетания, дренажа от РВС V=5000 м³ до МНС-1.

4.1 Технологические решения

4.1.1 Резервуар РВС V=5000 м³. Размещение, технические характеристики, противопожарные мероприятия, отвод сточных вод из каре

Взамен выведенного из эксплуатации «расходного» бака V=10000 м³ размещается стальной вертикальный цилиндрический V=5000 м³ (РВС). РВС приобретается как готовое заводское изделие.

1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
1.1	НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	5000 м ³	1 шт.
1.2	ТИП РЕЗЕРВУАРА:	<input checked="" type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input checked="" type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input checked="" type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ	
1.3	РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	22800* мм;	ВЫСОТА 12000* мм
1.4	КЛАСС РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 3а <input type="checkbox"/> 3б <input checked="" type="checkbox"/> 2а <input type="checkbox"/> 2б	
1.5	СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	30 ЛЕТ	
* - размеры заданы из условий высоты существующего резервуара и существующей системы молниезащиты			

В РВС предусмотрены патрубки для трубопроводов и технологического оборудования, для безопасной эксплуатации и обслуживания – люки, люк-лазы.

Изм.	Колич.	Лист	Подок.	Подпись	Дата	Инв. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Лист		
										ДКС/269/01/20-00-ПЗ	9

На кровле РВС предусмотрены:

- световые люка;
- люка для установки приборов контроля уровня и температуры,
- люк для контрольного измерения уровня мазута с помощью рулетки с лотом,
- люка для установки дыхательных клапанов с огнепредохранителями.

На стенках РВС предусмотрены:

- люк-лазы;
- патрубков раздачи мазута (всас DN250);
- патрубков приема мазута (нагнетание DN250);
- патрубков рециркуляции мазута (DN125);
- патрубков зачистки (дренаж DN100);
- наружный трубопроводе пожаротушения;
- партрубок установки сиф.крана;

Для обслуживания – лестничный марш.

НА РВС и установленное оборудования представлены сертификаты и декларации соответствия (см приложение Д-К)

Для снижения тепловых потерь и минимального охлаждения мазута предусмотрена тепловая изоляция РВС,

Эксплуатацию резервуара производить в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.

Безопасная эксплуатация резервуара обеспечена за счет:

- системы организационных и технических мероприятий, исключающих отравление работающих и воздействия на них вредных производственных факторов;
- наличия стационарных лестниц, площадок и переходов для обслуживания оборудования дыхательной аппаратуры, приборов пеногенераторов;
- молниезащиты резервуара;
- установки пеногенераторов для пенотушения резервуара;
- возможности проветривания и дегазации резервуара на период ремонта путем открытия люков-лазов и смотровых люков.

Детальная информация представлена в заводской документации.

Предусмотрено устройство Павильона задвижек у резервуара РВС V=5000 м3. В Павильоне на трубопроводах всаса, нагнетания, рециркуляции, дренажа установлена запорная арматуры - DN80,100,150,250 марки 30с976нж., на дренажах и воздушниках DN20,25,50 - клапаны запорные, компании "Саратовский арматурный завод". Все соединения - Фланцевые. Для возможности ремонта и замены арматуры в Павильоне предусмотрена установка грузоподъемного механизма – ручная таль, грузоподъемностью 0.5 т. Для обслуживания предусмотрены площадки. Вентиляция Павильона предусмотрена естественная за счет приточных и вытяжных решеток (проемов).

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	<p>ДКС/269/01/20-00-ПЗ</p>						Лист
									10
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата				

Отвод сточных вод

Проектом предусматривается отвод сточных (дождевых) вод строительством железобетонного лотка вдоль низшей точки "каре" РВС, далее трубопроводом в футляре до проектируемого сбросного колодца СК1.

В соответствии с п.3.6.15 "Правилами промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов", п.5.7.2.6 СТО 70238424.27.100.033-2009 "Хозяйство жидкого топлива ТЭС. Условия создания. Нормы и требования", в СК1 предусматривается устройство задвижки и гидравлического затвора.

Коллектор за пределами обвалования запроектирован из стальной трубы 219х7 по ГОСТ 8732-78* в футляре из хризотилцементной трубы БНТ-300 по ГОСТ 31416-2009.

Строительство наружных сетей канализации вести в соответствии со СНиП 3.05.04-85 и СП 40-102-2000.

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	ДКС/269/01/20-00-ПЗ			11

4.1.2 Описание технологии, трассировки транспортирования продукта

Проектом предусматривается устройство:

- ответвлений от существующих подающих мазутопроводов Ду250 (левый и правый) и на Пиковые котельные №1,2;

- нового рециркуляционного мазутопровода от здания ТЭЦ-4 по существующей эстакаде с ответвлением на существующие рециркуляционные мазутопроводы пиковых котельных №1,2, далее по проходному каналу внутри здания МНС-1 и от здания МНС-1 в непроходном канале до проектируемого резервуара РВС.

- вновь прокладываемых (замена трубопроводов с сохранением диаметров) мазутопроводов нагнетания (МН), всаса (МВ), дренажа (Др.) в непроходных каналах на участке от узла переключения №5 до МНС-1.

Протяженность участка мазутопроводов от РВС до МНС-1 составляет - 137,98 м.

Протяженность участка мазутопровода рециркуляции в границах МНС-1 составляет - 47 м.

Протяженность участка мазутопровода рециркуляции от МНС-1 до ТЭЦ-4 составляет – 378,64 м.

Согласно принятому Заказчиком решению паропровод обогрева - «спутник» не предусматривается.

Трубопроводы для прокладки мазутопроводов приняты стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8732-78* из стали 20 по ГОСТ 1050.

Тепловая изоляция трубопроводов предусмотрена матами прошивными из минеральной ваты марки МП-100 по ГОСТ 21880-2011 (ISOTEC). Коэффициент уплотнения $K_v=1.2$

Покровный слой из стеклоткани конструкционной Т-10 по ГОСТ 19170-2001.

Антикоррозийное покрытие трубопроводов - "Вектор", состоящее из двух грунтовочных слоев мастики "Вектор 1025" ТУ 5775-004-17045751-99 и одного покровного слоя мастики "Вектор 1214" ТУ 5775-003-17045751-99.

Предусмотрено применение запорной арматуры - DN80,100,150,250 марки 30с976нж., на дренажах и воздушниках DN20,25,50 - клапаны запорные, компании "Саратовский арматурный завод".

Все соединения - Фланцевые.

По согласованию с проектной организацией допускается применение арматуры других производителей с аналогичными характеристиками, наличием разрешительной документации и сертификатов.

Компенсация тепловых удлинений трубопроводов осуществляется поворотами и изгибами трассы.

Трассировка мазутопроводов обеспечивает компенсацию тепловых удлинений при продувке их паром.

Параметры продувочного пара по информации Заказчика $T=250^{\circ}\text{C}$ $P=10$ кгс/см².

Расчетный срок службы мазутопроводов - 20 лет, в соответствии с п.9.6.3 ГОСТ 32388-2013 "Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия". Расчеты трубопроводов на прочность в программе "Старт-Проф" (лицензия № 1189 PR) выполнены с учетом заданного срока службы.

Расчет трубопроводов на прочность и компенсацию температурных перемещений выполнен для температуры среды 120°C . Расчетное давление принято $P_{\text{расч.}}=40$ кгс/см².

Изн № подл.	Подл. и дата	Взам. инв №							
<p>Компенсация тепловых удлинений трубопроводов осуществляется поворотами и изгибами трассы.</p> <p>Трассировка мазутопроводов обеспечивает компенсацию тепловых удлинений при продувке их паром.</p> <p>Параметры продувочного пара по информации Заказчика T=250°C P=10 кгс/см2.</p> <p>Расчетный срок службы мазутопроводов - 20 лет, в соответствии с п.9.6.3 ГОСТ 32388-2013 "Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия". Расчеты трубопроводов на прочность в программе "Старт-Проф" (лицензия № 1189 PR) выполнены с учетом заданного срока службы.</p> <p>Расчет трубопроводов на прочность и компенсацию температурных перемещений выполнен к для температуры среды 120°C. Расчетное давление принято Pрасч.=40 кгс/см2.</p>									
						ДКС/269/01/20-00-ПЗ			Лист
									12
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата				

Срок службы трубопроводной арматуры приводится в паспортных данных завода-изготовителя.

Арматура должна иметь подтверждение соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

Для обслуживания арматуры, расположенной на высоте более 1,8 м предусматриваются стационарные металлические площадки.

Прокладку трубопроводов предусмотреть с уклоном, предусмотренным проектом, но не менее 0,003.

В низших точках предусмотрены дренажи, в верхних точках - воздушники.

На трубопроводах дренажей и воздушников предусмотрена установка двух запорных устройств, расположенных последовательно (п.5.5.51 СТО 70238424.27.100.033-2009).

Для обеспечения взрывобезопасности на отводе подающих мазутопроводов к Пиковым котельным №1,2 предусмотрены две последовательно установленных задвижки: одна - с ручным приводом, вторая - с электрическим приводом (п. 13.54 СП 89.13330.2012);

4.1.3 Сведения о параметрах и категории проектируемых трубопроводов, диаметры.

Согласно ГОСТ 32569-2013 "Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывоопасных и химических опасных производствах" мазутопроводы относятся к группе Б категории II (таблица 5.1).

Проектируемые мазутопроводы - подающий мазутопровод на отводе к пиковым котельным №1,2 - Ø159; напорный мазутопровод (МН) на участке от РВС до МНС-1 - Ø273; мазутопроводы всаса (МВ) на участке от РВС до МНС-1 - Ø273, Ø325; дренажные мазутопроводы (Др.) участке от РВС до МНС-1 - Ø108; мазутопроводы рециркуляции - Ø159 имеют следующие расчетные параметры:

- транспортируемая среда – мазут марки 100 ГОСТ 10585-99;
- давление $P=4,0$ МПа;
- температура $T=120^{\circ}\text{C}$

Диаметр проектируемого рециркуляционного мазутопровода от РВС от ТЭЦ-4 принят на основании результатов гидравлического расчета, выполненного в рамках предпроектной документации, шифр ДКС/269/01/20-00-ОТР и принят - Ø159.

Диаметры вновь прокладываемых мазутопроводов всаса, напорных трубопроводов, рециркуляции Бака №7, дренажного трубопровода приняты существующие, согласно действующей технологической схеме технического перевооружения (см. графическую часть).

Величина пробного давления для гидравлического испытания составляет для трубопроводов мазута согласно требованиям п.5.3.20 СТО 70238424.27.100.033-2009:

$$P_{г.исп.} = 1,5 P_{расч.} = 1,5 \times 4,0 = 6 \text{ МПа}$$

Запорная арматура, устанавливается:

- на выходе из РВС $V=5000$ м³ (павильон задвижек Бака №5);
- в здании МНС-1;
- на ответвлениях от подающих мазутопроводов на Пиковые котельные №1,2;

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ДКС/269/01/20-00-ПЗ						Лист
									13
			Изм.	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	

Кроме того, запорная арматура устанавливается:

- на воздушниках;
- на спускных устройствах для опорожнения мазутопровода.

Размещение запорной арматуры показано на чертежах графической части проекта.

4.1.4 Мероприятия по обеспечению промышленной безопасности

Проектом предусмотрены следующие мероприятия по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации мазутопроводов и предотвращению аварийных ситуаций:

- проектные решения приняты в полном соответствии с требованиями нормативно-технической документации в области промышленной безопасности;
- технические устройства (запорная арматура), примененные в настоящем проекте, должны быть сертифицированы и иметь разрешение Ростехнадзора на применение на опасных производственных объектах (ОПО);
- прокладка трубопроводов предусматривается надземная на несгораемых конструкциях, опорах, эстакадах, подземная в несгораемых конструкциях;
- конфигурация трубопроводов, расстановка всех видов опор приняты на основании выполненных расчетов (трубопроводов на компенсацию температурных перемещений, на статическую и циклическую прочность. Расчеты выполнены в соответствии с ГОСТ 32388-2013 "Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия". Расчеты трубопроводов на прочность выполнены в программе "Старт-Проф" (лицензия № 1189 PR) выполнены с учетом заданного срока службы.
- трассировка мазутопроводов обеспечивает компенсацию тепловых удлинений при продувке их паром. Параметры продувочного пара по информации Заказчика $T=250^{\circ}\text{C}$ $P=10$ кгс/см².
- назначенный срок службы проектируемых трубопроводов принят 20 лет (п.9.6.3 ГОСТ 32388-2013, что подтверждается расчетом;
- расчетная толщина стенки мазутопроводов принята с учетом поправки, учитывающей глубину коррозионного разрушения стенки труб равной 0,64 мм (скорость коррозии 0,032 мм/год);
- в проекте предусматривается применение запорной арматуры, которая соответствует рабочим параметрам среды, материал арматуры принят с учетом климатических условий эксплуатации;
- на технологических трубопроводах предусматривается только стальная запорная арматура;
- герметичность затворов запорной арматуры принята класса «А» по ГОСТ 9544-2005;
- на трубопроводах не предусматриваются разъемные соединения, кроме мест установки арматуры;
- компенсация температурных деформаций технологических трубопроводов предусматривается с помощью самокомпенсации за счет поворотов и изгибов трассы и посредством П-образных компенсаторов;
- горизонтальные участки мазутопроводов прокладываются с уклоном не менее 0,003 для обеспечения полного самотечного опорожнения;

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	<div style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">ДКС/269/01/20-00-ПЗ</div>						Лист	
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата					14

- для опорожнения мазутопроводов, в нижних точках предусматриваются дренажные устройства периодического действия – сливные штуцера с запорной арматурой, на которую устанавливаются заглушки;
- для выполнения операций слива мазута из трубопровода - слив мазута предусматривается с помощью гибких шлангов в передвижные емкости и существующие технологические системы;
- слив воды после гидроиспытаний мазутопроводов предусматривается через сливные штуцера. В верхних точках мазутопроводов предусматриваются воздушники для отвода воздуха во время проведения гидроиспытаний;
- на трубопроводах дренажей и воздушников предусмотрена установка двух запорных устройств, расположенных последовательно (п.5.5.51 СТО 70238424.27.100.033-2009);
- на отводе подающих мазутопроводов к Пиковым котельным №1,2 предусмотрены две последовательно установленных задвижки: одна- с ручным приводом, вторая- с электрическим приводом (п. 13.54 СП 89.13330.2012);
- для обслуживания арматуры, расположенной на высоте более 1,8 м предусматриваются стационарные металлические площадки;
- конструкции тепловой изоляции предусматриваются из негорючих материалов;
- в качестве защитного слоя тепловой изоляции предусматривается сталь тонколистовая оцинкованная, что служит защитой от попадания в изоляцию горючих продуктов. Кроме того, оцинкованная сталь обладает светоотражательным свойством, что позволит уменьшить нагрев мазутопроводов солнечным излучением;
- для предупреждения возможности накопления зарядов статического электричества предусмотрено заземление мазутопроводов;

4.1.4.1 Общие требования к монтажу технологических трубопроводов

Для обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации опасного производственного объекта монтаж трубопроводов должен выполняться с учетом нижеследующих требований.

Монтаж трубопроводов мазута вести согласно требованиям Руководства по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1с) и др.

4.1.4.1.1 Требования к трубам

Монтаж технологических трубопроводов предусматривается из труб стальных бесшовных горячедеформированных по ГОСТ 8732-78*, изготовленных из катаной, кованой или центробежнолитой заготовки, термообработанных по ГОСТ 8731-74 из стали 20 по ГОСТ 1050-88 с нормированным химическим составом и механическими свойствами металла (группа В).

В сертификатах на трубы должно быть подтверждение испытания труб гидравлическим давлением согласно ГОСТ 3845-2017 или контроля неразрушающими методами по всей поверхности.

4.1.4.1.2 Требования к трубопроводной арматуре

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
			Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

15

В качестве запорной арматуры на трубопроводах мазута предусматриваются задвижки 30с976нж стальные клиновые с выдвижным шпинделем с редуктором Ру 6,3 МПа фланцевые и задвижки 30с76нж стальные клиновые с выдвижным шпинделем с электроприводом Ру 6,3 МПа фланцевые. Класс герметичности затвора задвижек «А» по ГОСТ 9544-2005. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69. Температура эксплуатации задвижек – от +425°С до минус 40°С. Поставщик задвижек – обязан подтвердить соответствие качества задвижек требованиям промышленной безопасности (наличие сертификата соответствия и разрешения Ростехнадзора на применение).

В качестве запорной арматуры на дренажах, воздушниках предусматриваются клапаны запорные стальные КЗ 25.63.3310 фирмы «Саратовский арматурный завод» с ручным управлением на давление РН 6,3 МПа, температура окружающей среды при эксплуатации – до минус 40°С. Присоединение к трубопроводу фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Поставщик клапанов обязан подтвердить соответствие качества клапанов требованиям промышленной безопасности (наличие сертификата соответствия и разрешения Ростехнадзора на применение).

4.1.4.1.3 Требования к деталям трубопроводов, фланцевым соединениям

Детали трубопроводов бесшовные приварные (отводы, переходы, тройники, заглушки) принимаются соответственно по ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 17378-2001, ГОСТ 17376-2001. Данные изделия должны иметь сертификаты соответствия и разрешение Ростехнадзора на применение на опасном производственном объекте.

Технические требования к изготовлению фланцев, болтов, шпилек, гаек - по ГОСТ 33259-2015*. Уплотнение фланцевых соединений предусматривается прокладками из паронита маслобензостойкого ПМБ-1 по ГОСТ 481-80.

4.1.4.1.4 Требования к сварке, сварным соединениям

Сварку трубопроводов производить в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».

Сварные соединения выполнять согласно ГОСТ 16037-80*.

Расположение сварных соединений трубопроводов (включая швы приварных деталей) предусматриваются из условия обеспечения возможности проведения их контроля.

При монтаже трубопроводов применять технологию сварки, аттестованную в соответствии с требованиями РД 03-615-03 "Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов".

Сварочные работы должны быть выполнены организацией, имеющей разрешение Ростехнадзора на применение данной технологии сварки.

Сварочные работы выполнять с применением сварочного оборудования, аттестованного в соответствии с требованиями РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».

Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	<p>Сварочные работы должны быть выполнены организацией, имеющей разрешение Ростехнадзора на применение данной технологии сварки.</p> <p>Сварочные работы выполнять с применением сварочного оборудования, аттестованного в соответствии с требованиями РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».</p> <p>При монтаже трубопроводов применять технологию сварки, аттестованную в соответствии с требованиями РД 03-615-03 "Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов".</p> <p>Расположение сварных соединений трубопроводов (включая швы приварных деталей) предусматриваются из условия обеспечения возможности проведения их контроля.</p> <p>Сварные соединения выполнять согласно ГОСТ 16037-80*.</p> <p>Сварку трубопроводов производить в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».</p> <p>4.1.4.1.4 Требования к сварке, сварным соединениям</p> <p>Технические требования к изготовлению фланцев, болтов, шпилек, гаек - по ГОСТ 33259-2015*. Уплотнение фланцевых соединений предусматривается прокладками из паронита маслобензостойкого ПМБ-1 по ГОСТ 481-80.</p> <p>Детали трубопроводов бесшовные приварные (отводы, переходы, тройники, заглушки) принимаются соответственно по ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 17378-2001, ГОСТ 17376-2001. Данные изделия должны иметь сертификаты соответствия и разрешение Ростехнадзора на применение на опасном производственном объекте.</p> <p>4.1.4.1.3 Требования к деталям трубопроводов, фланцевым соединениям</p> <p>В качестве запорной арматуры на дренажах, воздушниках предусматриваются клапаны запорные стальные КЗ 25.63.3310 фирмы «Саратовский арматурный завод» с ручным управлением на давление РН 6,3 МПа, температура окружающей среды при эксплуатации – до минус 40°С. Присоединение к трубопроводу фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Поставщик клапанов обязан подтвердить соответствие качества клапанов требованиям промышленной безопасности (наличие сертификата соответствия и разрешения Ростехнадзора на применение).</p> <p>В качестве запорной арматуры на трубопроводах мазута предусматриваются задвижки 30с976нж стальные клиновые с выдвижным шпинделем с редуктором Ру 6,3 МПа фланцевые и задвижки 30с76нж стальные клиновые с выдвижным шпинделем с электроприводом Ру 6,3 МПа фланцевые. Класс герметичности затвора задвижек «А» по ГОСТ 9544-2005. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69. Температура эксплуатации задвижек – от +425°С до минус 40°С. Поставщик задвижек – обязан подтвердить соответствие качества задвижек требованиям промышленной безопасности (наличие сертификата соответствия и разрешения Ростехнадзора на применение).</p>						
										<p>ДКС/269/01/20-00-ПЗ</p>					
										<p>Лист 16</p>					

Сварочные материалы выбирать в соответствии с РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».

Сварочные материалы, применяемые при монтаже трубопроводов, должны быть аттестованы в соответствии с требованиями РД 03-613-03 "Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов".

4.1.4.1.5 Требования к контролю качества сварных соединений

Пооперационный контроль – согласно требованиям п. 7.3.2 ПБ 03-585-03.

Визуальный и измерительный контроль выполнять для 100% сварных соединений согласно РД 03-606-03 "Инструкция по визуальному и измерительному контролю".

Объем ультразвукового контроля для мазутопроводов по всей длине сварных соединений принимается – 100% всех стыков.

После окончания монтажных работ и проведения контроля качества сварных соединений неразрушающими методами предусматривается выполнение гидравлического испытания технологических трубопроводов на прочность и плотность.

Величина пробного давления для гидравлического испытания составляет:

- для трубопроводов мазута $P_{г.исп.} = 1,5 P_{раб.} = 1,5 \times 4,0 = 6,0$ МПа (п.5.3.20 СТО 70238424.27.100.033-2009)

Гидроиспытания трубопроводов выполнять согласно требованиям СТО 70238424.27.100.033-2009, Руководству по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

Испытания трубопроводов на прочность и плотность производить по технологическим схемам (согласованным с эксплуатационными службами МХ ООО «Автозаводская ТЭЦ»), регламентирующим технологию и технику безопасности проведения работ.

4.1.4.1.6 Требования к опорам трубопроводов

Конструкции неподвижных и подвижных опор для проектируемых технологических трубопроводов принимается согласно ОСТ 36-146-88 «Опоры стальные технологических трубопроводов на Ру до 10 МПа. Технические условия».

Выбор типоразмера скользящих опор произведен по наружному диаметру трубопровода и по наибольшей вертикальной нагрузке.

Выбор материала для изготовления опор предусматривается с учетом климатических условий района строительства.

Для изготовления скользящих и неподвижных опор предусматривается сталь листовая низколегированная марки 17ГС категории 12 по ГОСТ 19281-89.

Испытание листовой стали на ударную вязкость должно проводиться при температуре минус 40°C. Значение ударной вязкости должно быть не ниже $KCU=30$ Дж/см² (3,0 кгс.м/ см²).

Сварные швы, соединяющие опоры с трубопроводом, выполнять согласно требованиям РД 153-34.1-003-01 «Сварка. Термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
			Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Контроль сварных швов, соединяющих опоры с трубопроводом проводить в следующем объеме:

- визуальный и измерительный – 100% всех соединений;
- капиллярный (цветной или люминисцентный методы) или магнитопорошковая дефектоскопия – не менее 5% всех соединений.

Все детали и поверхности опор за исключением поверхностей, сопрягаемых с трубопроводом или строительной конструкцией, должны быть защищены от коррозии..

При монтаже трубопроводов подвижные опоры должны быть смещены относительно проектного положения в сторону, обратную перемещению трубопровода в рабочем состоянии.

4.1.4.1.7 Требования по защите технологических трубопроводов от наружной коррозии

Перед нанесением антикоррозионного покрытия поверхности стальных труб и фасонных деталей трубопроводов высушить и очистить от масла, ржавчины, окалины, пыли до степени очистки «3» в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.

В качестве антикоррозионного покрытия трубопроводов принимается покрытие - "Вектор", состоящее из двух грунтовочных слоев мастики "Вектор 1025" ТУ 5775-004-17045751-99 и одного покровного слоя мастики "Вектор 1214" ТУ 5775-003-17045751-99.

4.1.4.1.8 Требования к тепловой изоляции трубопроводов

В качестве теплоизоляционного слоя для прокладки мазутопроводов принимаются маты прошивные из минеральной ваты марки МП-100 по ГОСТ 21880-2011. Торговая марка ISOTEC.

Материал теплоизоляции относится к группе негорючих материалов (НГ) по ГОСТ 30244-94.

Толщины теплоизоляционного слоя для каждого трубопровода приняты по расчету по нормированной плотности теплового потока на основании СНиП 41-03-2003 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов», СП 41-103-2000 «Проектирование тепловой изоляции оборудования и трубопроводов».

В качестве защитного покрытия изоляции предусматривается сталь тонколистовая оцинкованная по ГОСТ 14918-80*. Оцинкованная сталь относится к группе негорючих материалов (НГ) по ГОСТ 30244-94.

Толщина защитного покрытия принимается 0,8 мм.

Теплоизоляционные работы выполнять согласно требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

После окончания монтажных и сварочных работ, контроля качества сварных соединений неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 7512, ГОСТ 14782, а также после установки и окончательного закрепления всех опор, трубопроводы проверяют на прочность и плотность гидравлическим испытанием в соответствии с требованиями правил промышленной безопасности.

Проведение гидравлических испытаний мазутопроводов предусмотрено пробным давлением 1,5 рабочего (п.5.3.20 СТО 70238424.27.100.033-2009) Для гидравлических испытаний должна применяться вода с температурой не менее 5 С.

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	Теплоизоляционные работы выполнять согласно требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».																							
			После окончания монтажных и сварочных работ , контроля качества сварных соединений неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 7512, ГОСТ 14782, а также после установки и окончательного закрепления всех опор, трубопроводы проверяют на прочность и плотность гидравлическим испытанием в соответствии с требованиями правил промышленной безопасности.																							
			Проведение гидравлических испытаний мазутопроводов предусмотрено пробным давлением 1,5 рабочего (п.5.3.20 СТО 70238424.27.100.033-2009) Для гидравлических испытаний должна применяться вода с температурой не менее 5 С.																							
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Колич</td><td>Лист</td><td>Недок</td><td>Подпись</td><td>Дата</td></tr></table>																		Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	ДКС/269/01/20-00-ПЗ		Лист
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата																					
								18																		

Опознавательную окраску и маркировку трубопроводов выполнить в соответствии с требованиями ГОСТ 142020-69.

Сдача – приемка смонтированных трубопроводов производится согласно СТО 70238424.27.100.033-2009 "Хозяйство жидкого топлива ТЭС. Условия создания. Нормы и требования", Руководству по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов» и др..

4.2 Конструктивные решения

4.2.1 Описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений

В состав строительных работ по техническому перевооружению системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы входят следующие работы:

- **демонтажные**

- демонтаж существующего фундамента под резервуар объемом 10000куб.м.;
- демонтаж существующей камеры задвижек, в кирпичном исполнении;
- демонтаж плит покрытия подземного сборного железобетонного канала трассы мазутопровода;
- демонтаж части подземного сборного железобетонного канала, примыкающего к существующей камере задвижек.

Объем демонтажных работ учтен в ведомости объемов демонтажных работ.

- **новое строительство**

- возведение нового фундамента под резервуар объемом 5000куб.м.;
- возведение новой камеры задвижек;
- восстановление подземного канала мазутопровода и строительство нового от камеры задвижек резервуара мазута до МНС-1;
- возведение надземной эстакады мазутопроводов от МНС-1 до ТЭЦ-4.

4.2.1.1 Возведение фундамента под резервуар объемом 5000куб.м.

Новый фундамент устанавливается на гравийно-песчаную послойно утрамбованную подушку толщиной 2,1 м. Плотность сложения сухой гравийно-песчаной смеси после уплотнения должна быть не менее 1,65т/куб.м.

Фундамент представляет собой монолитную железобетонную плиту диаметром 23,6м высотой 0,5м, выполненную из бетона В25, F150, W6. Армирование фундамента предусмотрено отдельными стержнями из горячекатаной арматуры диаметром 16А400 по ГОСТ 5781-82* с шагом 200мм в обоих направлениях, уложенными сверху и внизу фундаментной плиты. По периметру плиты с шагом 200мм уложены скобообразные стержни из горячекатаной арматуры диаметром 8А240 по ГОСТ 5781-82*.

По верху фундамента выполнено 11 радиальных дренажных каналов для стока возможных протечек из металлического резервуара.

Верх фундамента защищен (сверху вниз):

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	<div style="text-align: right; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">ДКС/269/01/20-00-ПЗ</div>						Лист 19
			Изм.	Колич	Лист	Нодок	Подпись	Дата	

- гидрофобным слоем толщиной 20мм (слой состоит из формованной в горячем состоянии смеси следующих компонентов: 9% битума, растворенного в чистом керосине, 10% портландцемента и 81% чистого песка);

- геомембрана ТУ 5774-002-39504194-97.

Вокруг фундамента выполнено обвалование для ограничения разлива жидкости. Внутренние поверхности чаши сбора аварийного разлива мазута покрыты бетоном класса В15 с добавкой состава КАЛЬМАТРОН-Д по ТУ 5745-0110-4751738302011 и армированы сеткой Ø5Вр500 с шагом 200мм в обоих направлениях.

Для сбора дождевых и талых вод в чаше сбора аварийного разлива мазута проектом предусмотрено выполнить монолитный железобетонный канал сечением 500х300х600(н)мм длиной 15,0м в чистоте. Толщина стен и днища канала 150мм, выполнен канал из бетона класса В20, F150, W6 и армирован рабочей арматурой Ø10А400 по ГОСТ 5781-82*. Канал сверху закрыт металлическими щитами из стержней Ø12А240 с шагом 50мм.

Канал соединен со сбросным колодцем диаметром 2,0м. Сбросной колодец выполнен из сборных железобетонных элементов (колец, плит) принятых по серии 3.900.1-14.

4.2.1.2 Павильон задвижек

В проекте заложено выполнение нового павильона задвижек, размером в плане по внутренним стенам 5,3х6,22м и высотой 5,545м. Здание полузаглубленное, относительная отметка пола -1.000, наименьшей стороной камера задвижек вплотную примыкает к металлическому резервуару мазута.

Здание каркасного типа, выполнено из металлических колонн, ригелей и оснащено монорельсом грузоподъемностью 1,0т. Колонны, ригели и балки монорельса приняты по ГОСТ 57837-2017 из двутавров №20К2, №25Б2 и №20Б1 соответственно, марка стали С245-4 ГОСТ 27772-2015.

Пространственная неизменяемость здания осуществлена системой вертикальных и горизонтальных связей, выполненных из спаренных равнополочных уголков 90х6 по ГОСТ 8509-93 из стали марки С245 по ГОСТ 27772-2015.

Стены здания с трех сторон приняты из сэндвич-панелей с толщиной утеплителя 100мм из минераловатных плит ГОСТ 21880-2011, коэффициент теплопроводности $\lambda = 0,067 \text{ Вт/м } ^\circ\text{C}$, с $RO_{\text{норм}} = 1,36 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/Вт}$ и $RO_{\text{пр}} = 1,52 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/Вт}$, четвертой стороной здания камеры задвижек служит стена резервуара мазута объемом 5000м³.

Кровля двускатная, выполненная из сэндвич-панелей толщиной утеплителя 150мм из минераловатных плит ГОСТ 21880-2011, коэффициент теплопроводности $\lambda = 0,067 \text{ Вт/м } ^\circ\text{C}$, с $RO_{\text{норм}} = 1,56 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/Вт}$ и $RO_{\text{пр}} = 2,21 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C/Вт}$.

Полы бетонные.

Вход в здание осуществляется со спланированной площадке, относительная отметка которой составляет -0,050. В здании для спуска на отм. -1.000 предусмотрена металлическая площадка с лестницей, уклон которой составляет 450.

Фундамент здания монолитный железобетонный заглублен на отметку -1,300, и выполнен из бетона класса В25, F150, W6. Фундамент предусматривается на бетонную подготовку, выполненную из бетона класса В7.5. Основанием бетонной подготовки служит

Изм. инв №	Подп. и дата	Изм. инв №	ДКС/269/01/20-00-ПЗ						Лист	
Изм. инв №	Подп. и дата	Изм. инв №	Изм.	Колич.	Лист	Подок.	Подпись	Дата	20	

гравийно-песчаная подушка толщиной 1.3м, совпадающая с основанием подушки фундамента под резервуар мазута.

Днище фундамента сверху и внизу армируется отдельными стержнями из горячекатаной арматуры Ø18А400 с шагом 200мм в обоих направлениях, стены фундамента армируются двумя сетками по ГОСТ23279-2012 из арматуры Ø12А400 с шагом 200мм в обоих направлениях.

4.2.1.3 Подземный канал мазутопровода

Для прокладки труб мазутопровода используется существующий канал от МНС-1 до угла поворота УП4. Проектом предусматривается полная замена плит перекрытия существующего канала. Канал состоит из спаренных лотковых элементов размером 1480х600(н)мм с расстоянием между внутренними стенками 320мм. Марка канала 2КЛ120х60, перекрытие предусмотрено сборными железобетонными плитами П11-8 и П11д-8 применительно серии 3.006.1-2.87 вып.2.

К существующему каналу примыкает новый проектируемый канал от угла поворота УП4 до камеры задвижек, длина канала составляет 9,73м. Канал состоит из сборных железобетонных лотковых элементов Л51-8 и Л15д-8 с внутренними размерами в поперечном сечении 1600х600, применительно к серии 3.006.1-2.87 вып.1, перекрытых сборными железобетонными плитами П18д-8 и П15д-8 по серии 3.006.1-2.87 вып.2.

Все сборные железобетонные элементы приняты из бетона марки по морозостойкости F150 и по водонепроницаемости W6. Подготовка под канал из сборных лотковых элементов принята песчаная толщиной 100 мм. Под монолитные участки предусмотрено выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона класса В7.5.

В местах примыкания сборных элементов канала к монолитным конструкциям устраиваются деформационные швы по всему периметру примыкания канала шириной 30 мм согласно серии 3.006.1-2.87 вып.0. Стыки заполняются битумной мастикой с наполнителем с последующим применением оклеечной гидроизоляции из двух слоев Техноэласт ЭПП.

Промежуточные опоры трубопроводов в канале предусмотрены на сборных железобетонных опорных подушках ОП1, ОП2 и ОП3 применительно к серии 3.006.1-2.87 в.2. Опорные подушки укладывают на дно канала на цементном растворе М100 толщиной h=10 мм.

По верху канала предусмотрена оклеечная гидроизоляция из двух слоев Техноэласт ЭПП (ТУ5774-003-00287852-99), с запуском на стены, по битумной грунтовке «праймер» с предварительной затиркой изолируемой поверхности цементно-песчаным раствором М100. По верху оклеечной гидроизоляции предусмотрено уложить мембрану Planter standart.

Все боковые поверхности железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, предусмотрено обмазать холодным битумом за два раза по холодной битумной грунтовке «праймер» в один слой.

Основанием канала мазутопроводов служит грунт ИГЭ-2, песок мелкий маловлажный, насыщенный водой, средней плотности.

Неподвижные опоры НО1,НО2,НО3 (Н1,Н2,Н3,Н4,Н5) – выполнены в существующих лотках с дополнительным обетонированием бетоном класса В20, F150, W4, и армированы сетками Ø5Вр500 шагом 100мм в обоих направлениях.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	<p>ДКС/269/01/20-00-ПЗ</p>						Лист
									21
Изм.	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата				

принципиально невозможна. Опоры под мазутопроводы рассчитаны таким образом, чтобы при полном выходе из строя хотя бы одной из опор была обеспечена несущая способность мазутопроводов.

На площадке строительства и прилегающей к ней территории необходимо обеспечить полное, неукоснительное и эффективное выполнение всех водозащитных, планировочных, контрольно-мониторинговых и организационно-технических противокарстовых мероприятий. Они заключаются в следующем:

- в недопущении утечек жидкостей из любых несущих коммуникаций;
- в обязательном выполнении вертикальной планировки рельефа на всей площадке строительства и прилегающей к ней территории, а также в обеспечении с них отвода дождевых и талых атмосферных осадков;
- в поддержании отмосток в исправном состоянии в течение всего срока эксплуатации объекта;
- в проведении регулярного специального инструктажа рабочего персонала, который каким-либо образом связан с проектируемым объектом;
- в обязательном и неукоснительном проведении на стадиях строительства и эксплуатации объекта карстологического мониторинга.

4.3 Электротехнические решения

Для электроснабжения запорной арматуры в проекте предусмотрено питание по кабельным линиям проложенным по эстакаде и в земле от существующих шкафов в здании ТЭЦ-4, пиковой котельной и МНС-1. В проекте предусматривается установка Анеморумбометров М63М-1 на кровле МНС-1 с выводом сигнала на БШУ МНС-1 и на кровле МНС-2 с выводом сигнала на БШУ МНС-2. На крышах МНС предусмотрены существующие молниеотводы.

4.4 Благоустройство территории

Работы по благоустройству территории выполняются по окончании строительно-монтажных работ на каждом отдельном участке проектирования.

На площадке демонтажа существующего резервуара и установки бака №5 выполняется устройство защитного покрытия с обвалованием. До начала СМР выполняется планировка территории с отсыпкой и уплотнением грунта до проектных отметок.

На участке мазутопроводов от павильона задвижек бака №5 до МНС-1 выполняется разравнивание местного грунта без подсыпки, средняя высота планировки 0,20 м. Благоустройство выполняется в ранее существовавших отметках с сохранением решений по поверхностному водоотводу. На вводе сети в здание МНС-1 восстанавливается участок отмостки.

На участке площадки эстакад от ТЭЦ-4 до МНС-1 восстановление покрытия осуществляется только на участках непосредственно разрушаемых при производстве работ. На них выполняется устройство покрытия из снятого ранее грунта по слою геотекстиля. Укладка геотекстиля применяется для исключения прорастания растительности. Остальная территория СМР разравнивается без подсыпки грунта.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	<p>На участке мазутопроводов от павильона задвижек бака №5 до МНС-1 выполняется разравнивание местного грунта без подсыпки, средняя высота планировки 0,20 м. Благоустройство выполняется в ранее существовавших отметках с сохранением решений по поверхностному водоотводу. На вводе сети в здание МНС-1 восстанавливается участок отмостки.</p> <p>На участке площадки эстакад от ТЭЦ-4 до МНС-1 восстановление покрытия осуществляется только на участках непосредственно разрушаемых при производстве работ. На них выполняется устройство покрытия из снятого ранее грунта по слою геотекстиля. Укладка геотекстиля применяется для исключения прорастания растительности. Остальная территория СМР разравнивается без подсыпки грунта.</p>					
							ДКС/269/01/20-00-ПЗ	Лист
								23
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата			

- Руководство по безопасности для нефтебаз и складов нефтепродуктов, утвержденное приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26 декабря 2012 г. № 777.

- Руководство по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», утвержденные Приказом №784 от 27.12.2012 г. Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов", утвержденные Приказом №461 от 07.11.2016 г. Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

- РД 34.03.201-97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей».

- СТО 70238424.27.100.033-2009 "Хозяйство жидкого топлива ТЭС. Условия создания. Нормы и требования".

- СО 34.23.501-2005 "Методические указания по эксплуатации мазутных хозяйств тепловых электростанций".

Для контроля за состоянием оборудования технологических трубопроводов (дренажных устройств, арматуры и т.п.) регулярно по графику должны проводиться обходы по трассе трубопроводов. Частота обходов устанавливается техническим руководителем ООО «Автозаводская ТЭЦ» Результаты обходов заносятся в рапорт слесаря-обходчика, а затем в журнал учета обходов и осмотра линейного объекта.

7 Обоснование продолжительности строительства

Монтаж бака принимается по объекту аналогу и составит 2.0 месяца

Продолжительность строительства нового рекуляционного мазутопровода прокладываемого в существующем непроходном канале определяется по объемам аналогам составляет 1,5 месяца. (ДКС/269/01/20-00 ТХ2)

Этот срок охватывает время от начала работ подготовительного периода до сдачи объекта в эксплуатацию.

Предусматривается, что строительно-монтажные работы будут выполняться поточным методом с частичным совмещением отдельных видов работ по времени, при наличии материалов, изделий и оборудования на приобъектном складе, без учета технологических перерывов. Срок начала строительства указывает заказчик.

При заключении договора на выполнение работ подрядчик вправе, с учетом организационно-технических мероприятий и совершенствования технологии работ, а также при выявлении дополнительных видов работ договориться с заказчиком и пересмотреть продолжительность работ, с обязательным отображением ее в проекте производства работ (ППР).

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	ДКС/269/01/20-00-ПЗ			25

- | Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв № |
|-------------|--------------|-------------|
| | | |

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор
ООО «Автозаводская ТЭЦ»
В.А. Кориков
«10» июля 2020г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на выполнение изыскательских работ
и разработку документации на техническое перевооружение ОПО по объекту:
«Техническое перевооружение системы подачи резервного топлива
на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ»»

1. Сведения об объекте	1. Наименование объекта	- Мазутонасосная станция №1(далее МНС-1) (инв.№ 400040)
	2. Место расположения объекта проектно-изыскательских работ	- МНС-1: Внутреннее мазутное хозяйство ООО «Автозаводская ТЭЦ», г. Нижний Новгород, проспект Ленина, 88; («Топливное хозяйство ТЭЦ №1» зарегистрировано в государственном реестре ОПО за рег. №А40-16321-0004 и является опасным производственным объектом III класса опасности по признаку использования количества опасных веществ горючей жидкости (мазут марки М-100)
	3. Категория сложности объекта (класс ответственности сооружения по "ГОСТ 27751-2014. ")	Уровень ответственности зданий и сооружений – 3 (повышенный). Значение коэффициента надежности по ответственности - 1,1
	4. Вид строительства	Техническое перевооружение.
2. Сведения о заказчике	5. Сведения о заказчике	ООО «Автозаводская ТЭЦ» г. Нижний Новгород В соответствии с п.10.1 ст. 48.1, "Градостроительного кодекса Российской Федерации" (N 190-ФЗ от 29.12.2004), ООО «Автозаводская ТЭЦ» относится к категории особо опасных и технически сложных объектов, как тепловая электростанция мощностью более 150 мегаватт.
3. Требования к подрядной организации	6. Порядок выбора подрядной организации	Выбирается Заказчиком на основании конкурса.
	7. Требования к квалификации персонала подрядной организации	1. Исполнитель должен предоставить действующую выписку из реестра членов СРО (срок действия такой выписки составляет один месяц с даты ее выдачи), подтверждающую, что он соответствует требованиям законодательства РФ к лицам, осуществляющим выполнение работ по инженерным изысканиям, по подготовке проектной документации, объектов капитального строительства, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, вступившим в силу 01.07.2017 г. Участник должен быть членом СРО в области подготовки проектной документации. 2. Уровень ответственности члена СРО по обязательствам по договорам подряда на выполнение инженерных изысканий, подготовку проектной документации, по договорам строительного подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств, должен быть не меньше стоимости таких работ согласно предложению исполнителя. 3. В выписке из реестра членов СРО должна быть отметка о праве данного лица выполнять работы по договорам, заключенным с использованием конкурентных способов заключения договоров в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии). 4. Документация на техническое перевооружение подлежит экспертизе

1

Инва № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

28

Копировал

4. Исходные данные

	<p>промышленной безопасности. «Исполнитель» обеспечивает сопровождение документации при проведении экспертизы промышленной безопасности с получением положительного заключения и до получения Заказчиком уведомления о внесении заключения ЭПБ проектной документации в реестр заключений ЭПБ.</p> <p>5. Исполнитель должен иметь опыт по выполнению аналогичных проектов.</p>																				
8. Цель выполнения проектно-изыскательских работ	<p>Разработка документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Техническое перевооружение системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ»»:</p> <ul style="list-style-type: none">- Повышения безопасности труда;- Повышения противоаварийной устойчивости объекта при выбросах горючих и взрывопожароопасных веществ, в случае аварийной разгерметизации технологической системы;- Максимальное снижение выбросов в окружающую среду горючих и взрывопожароопасных веществ, при аварийной разгерметизации системы.																				
9. Основание для выполнения проектно-изыскательских работ	<p>Решение заказчика.</p> <p>Договор на разработку документации на техническое перевооружение ОПО .</p>																				
10. Границы проектирования	<ul style="list-style-type: none">- Граница размещения оборудования здания: МНС-1, ТЭЦ-2, ТЭЦ-3, ТЭЦ-4 ПК-1, ПК-2;- Граница проектирования для электроснабжения арматуры от распределительных устройств 0,4 кВ МНС-1 до подключаемого электрооборудования. Питание электроприводов новой системы по возможности выполнить от сборок 0,4кВ. Номера сборок определяются Заказчиком на основании запроса Подрядчика. <p>В случае необходимости предусмотреть установку новых сборок 0,4кВ с автоматическими выключателями для подключения вновь монтируемого электрооборудования. Определить возможность подключения новых сборок 0,4кВ к существующим свободным точкам подключения в РУ-0,4кВ МНС-1. Проектом предусмотреть замену кабеля и автоматических выключателей для подключения новых сборок от РУ-0,4кВ МНС-1.</p>																				
11. Основные технико - экономические показатели	<p>Проектом предусмотреть приведение ОПО к требованиям правил промышленной безопасности с учётом:</p> <ul style="list-style-type: none">- ФНП в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов», утверждённых приказом РТН от 7 ноября 2016 года N 461;- ФНП в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утверждённых приказом РТН от 11 марта 2013 года N 96;- ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия (с Поправкой);- ГОСТ Р 52910-2008 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия; <p>ГОСТ 32569-2013 "Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах".</p>																				
12. Технические условия на присоединение к существующим инженерным сетям	<p>Технические условия на подключение к существующим сетям электроснабжения по запросу после уточнения нагрузки 0,4 кВ.</p>																				
13. Исходные данные	<table><tr><th colspan="4">Мазутопроводы</th></tr><tr><th>№/№</th><th>Наименование мазутопровода</th><th>Дн, мм</th><th>Протяженность, м</th></tr><tr><td>1.</td><td>Рециркуляционный мазутопровод от ТЭЦ-2,3,4 до МНС-1</td><td>159</td><td>600</td></tr><tr><td>2.</td><td>Правого мазутопровода от МНС-1 до ТЭЦ-2,3</td><td>219</td><td>600</td></tr><tr><th colspan="4">Резервуары</th></tr></table>	Мазутопроводы				№/№	Наименование мазутопровода	Дн, мм	Протяженность, м	1.	Рециркуляционный мазутопровод от ТЭЦ-2,3,4 до МНС-1	159	600	2.	Правого мазутопровода от МНС-1 до ТЭЦ-2,3	219	600	Резервуары			
Мазутопроводы																					
№/№	Наименование мазутопровода	Дн, мм	Протяженность, м																		
1.	Рециркуляционный мазутопровод от ТЭЦ-2,3,4 до МНС-1	159	600																		
2.	Правого мазутопровода от МНС-1 до ТЭЦ-2,3	219	600																		
Резервуары																					

2

Изм.	Колич.	Лист	Подок.	Подпись	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

29

Копировал

3

7. Требования к срокам	20. Требования к срокам выполнения проектно-изыскательских работ	01.12.2020г. – 01.06.2021г. 1. Выполнение предпроектного визуального осмотра, необходимых обмерочных работ, подготовка исходных данных для проектирования, уточнение Технического задания на проектирование и согласование с Заказчиком. 2. Проведение изысканий: 2.1. Инженерно-геодезические изыскания. 2.2. Инженерно-геологические изыскания. 3. Согласование проектных решений Заказчиком. 4. Разработка технической и сметной документации (согласно п.5.17). 5. Проведение экспертизы промышленной безопасности и получение заключения на документацию на техническое перевооружение ОПО
	21. Требования к оборудованию	Заложенное в проектную (рабочую) документацию оборудование (технические устройства, КИПиА, и др.) должны соответствовать действующим требованиям технических регламентов в сфере технического и государственного регулирования и согласовано с Заказчиком. Технические характеристики оборудования определяются Подрядчиком с последующим согласованием Заказчиком.
	22. Требования безопасности	Документация на техническое перевооружение ОПО, выбираемое оборудование и материалы должны соответствовать требованиям действующих в Российской Федерации законодательных нормативно-правовых актов, Федеральных законов, Технических регламентов и др. НТД в области пожарной, промышленной и экологической безопасности и другим действующим, нормам и правилам технологического проектирования, а также ПУЭ, ПТЭ, ПОТ ЭУ, РД34.04.201-97, ФНП РФ.
8. Специфические требования к соответствию	23. Требования к разработке природоохранных мер и мероприятий	В соответствии с требованиями Постановления Правительства РФ от 16.02.2008 N 87 "О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию"
	24. Требования к организации проектно-изыскательских работ	При проведении работ по разработке документации на техническое перевооружение ОПО, проведению экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение ОПО руководствоваться действующим законодательством РФ и нормативно-технической документацией, в том числе, но не ограничиваясь: - ФНП в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов»; - Федеральный закон от 21.07.1997 N 116-ФЗ (ред. от 02.07.2013) "О промышленной безопасности опасных производственных объектов"; - ФНП в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; - Правила устройства электроустановок; - Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок; - ПТЭ «Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ»; - РД 34.03.201-97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанции и тепловых сетей»; - Действующими нормативными правовыми актами и локальными нормативными документами ООО «Автозаводская ТЭЦ».
9. Требования о соответствии ПСД действующей НТД	25. Требования организации разработки сметной документации	Сметы, обосновывающие стоимость проектно-изыскательских работ, должны быть составлены на основе справочников базовых цен на проектно-изыскательские работы соответствующего направления с применением индексов пересчета в текущие цены. В случае отсутствия справочников на определенные виды работ, допускается применение формы ЗП. Сметные расчеты в составе документации на техническое перевооружение ОПО разрабатываются Подрядчиком, согласовываются и утверждаются Заказчиком. Локальные сметные расчеты должны быть составлены с применением действующей сметно-нормативной базы ФЕР-2020 в базисных ценах. Сводные сметные расчеты должны быть составлены в базисных и текущих ценах с применением индексов перевода в текущие цены, утвержденных Министром РФ. Коэффициенты, примененные к расценкам,

4

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №
ДКС/269/01/20-00-ПЗ								Лист
								31

		должны быть обоснованы с указанием наименования, пункта, раздела, применённого нормативного документа.
10. Требования к оформлению	26. Требования к оформлению результатов проектных работ, передаваемых заказчику.	<p>- Документация на техническое перевооружение ОПО «Системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ», выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 21.1101-2013. Национальный стандарт Российской Федерации. Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 11.06.2013 N 156-ст)</p> <p>- Документацию на техническое перевооружение и сметные расчеты к ней передать заказчику в 4-х экземплярах на бумажном носителе и в одном экземпляре на электронном носителе (диск) в формате «pdf».</p> <p>- Сметные расчеты, кроме того, передать в формате программного комплекса «Гранд Смета».</p>
11. Дополнительные требования	27. Дополнительные требования	<p>Уточнение настоящего Технического задания производится совместно Заказчиком и Подрядчиком при заключении договора.</p> <p>В случае использования Подрядчиком в проекте деталей и узлов, изготавливаемых по типовым чертежам, копии указанных типовых чертежей включаются в состав рабочей документации на техническое перевооружение «Системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ».</p> <p>При необходимости разработать конструкторскую документацию для изготовления нетипового оборудования.</p>
12	28. Условия оплаты выполненных работ	В соответствии с условиями заключенного договора.
13. Гарантия	29. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания	Подрядчик несет ответственность за соответствие разработанной документации на техническое перевооружение ОПО «Системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО «Автозаводская ТЭЦ» нормам технологического проектирования, в случае обнаружения ошибки в процессе проведения монтажных и наладочных работ, а также в процессе эксплуатации оборудования Подрядчик обязуется бесплатно в кратчайшие сроки внести необходимые изменения.
14. Исходные данные		<p>1. Заключения ЭПБ на резервуары хранения мазута.</p> <p>2. Существующие схемы.</p> <p>3. Свидетельство о регистрации ОПО.</p> <p>4. Идентификационные карты учета ОПО в государственном реестре ОПО.</p> <p>5. Дополнительные исходные данные предоставляются по запросу в течении 5 рабочих дней.</p>

Начальник топливного цеха

Начальник котельного цеха

Начальник ОКС

Начальник ПТО

Начальник ЦТАИ

Начальник отдела ПБ и ОТ

А.Г. Скоропашкин

С.В. Баканин

А.А. Сорокин

А.А. Никулин

А.Ю. Тулаев

О. А. Масленицын

5

Инва № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

32

Копировал



**Саморегулируемая организация, Ассоциация
«Байкальское Региональное Объединение Проектировщиков»**

ИНН 3811127596 / КПП 381101001
Р/с 40703810718350001919
Байкальский Банк СБ РФ
К/с 30101810900000000607
БИК 042520607
ОГРН 1093800000337

664047, г. Иркутск
ул. Байкальская, д. 105 «а», оф. 412
тел./факс приемная: (3952) 48-55-10
e-mail: srobrp@mail.ru
www.srobrp.ru



**ВЫПИСКА
ИЗ РЕЕСТРА ЧЛЕНОВ САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ**

**АССОЦИАЦИЯ
"БАЙКАЛРЕГИОНПРОЕКТ"**
2021.07.01 10:36:40 +08'00'

**№ Р-237
(номер)**

**Ассоциация «Байкальское региональное объединение проектировщиков»
(Ассоциация «БайкалРегионПроект»)**

(полное и сокращенное наименование саморегулируемой организации)

**Саморегулируемая организация, основанная на членстве лиц, осуществляющих
подготовку проектной документации**
(вид саморегулируемой организации)

**664047, г. Иркутск, ул. Байкальская, д. 105 а, оф. 412,
сайт: www.srobrp.ru, e-mail: srobrp@mail.ru**

(адрес места нахождения саморегулируемой организации, адрес официального сайта в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», адрес электронной почты)

СРО-П-046-09112009

(регистрационный номер записи в государственном реестре саморегулируемых организаций)

выдана Обществу с ограниченной ответственностью «ИркутскЭнергоПроект»

(фамилия, имя, (в случае, если имеется) отчество заявителя – физического лица или полное наименование заявителя – юридического лица)

Наименование	Сведения
1. Сведения о члене саморегулируемой организации:	
1.1. Полное и (в случае если имеется) сокращенное наименование юридического лица или фамилия, имя, (в случае, если имеется) отчество индивидуального предпринимателя	Общество с ограниченной ответственностью «ИркутскЭнергоПроект» (ООО «ИркутскЭнергоПроект»)
1.2. Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	3811125944
1.3. Основной государственный регистрационный номер (ОГРН) или основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя (ОГРНИП)	1083811008885
1.4. Адрес места нахождения юридического лица	664056, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Безбокова, д. 2, пом. 11
1.5. Место фактического осуществления деятельности (только для индивидуального предпринимателя)	-
2. Сведения о членстве индивидуального предпринимателя или юридического лица в саморегулируемой организации:	
2.1. Регистрационный номер члена в реестре членов саморегулируемой организации	0128.6-2016-3811125944-П-46
2.2. Дата регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя в реестре членов саморегулируемой организации	01.02.2011 г.
2.3. Дата и номер решения о приеме в члены саморегулируемой организации	01.02.2011 г., Протокол Правления № 52
2.4. Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	01.02.2011 г.
2.5. Дата прекращения членства в саморегулируемой организации	-
2.6. Основания прекращения членства в саморегулируемой организации	-
3. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права выполнения работ:	

1

Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

33

Копировал

3.1. Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право выполнять инженерные изыскания, осуществлять подготовку проектной документации, строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объектов капитального строительства по договору подряда на выполнение инженерных изысканий, подготовку проектной документации, по договору строительного подряда, по договору подряда на осуществление сноса (нужное выделить):

в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии)	в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии)	в отношении объектов использования атомной энергии
17.02.2011 г.	06.09.2017 г.	-

3.2. Сведения об уровне ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на выполнение инженерных изысканий, подготовку проектной документации, по договору строительного подряда, по договору подряда на осуществление сноса, и стоимости работ по одному договору, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда (нужное выделить):

а) первый	стоимость работ по одному договору не превышает 25 миллионов рублей
б) второй	стоимость работ по одному договору не превышает 50 миллионов рублей
в) третий	V стоимость работ по одному договору не превышает 300 миллионов рублей
г) четвертый	стоимость работ по одному договору составляет 300 миллионов рублей и более
д) пятый*	-
е) простой*	-

* заполняется только для членов саморегулируемых организаций, основанных на членстве лиц, осуществляющих строительство

3.3. Сведения об уровне ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на выполнение инженерных изысканий, подготовку проектной документации, по договору строительного подряда, по договору подряда на осуществление сноса, заключенным с использованием конкурентных способов заключения договоров, и предельному размеру обязательств по таким договорам, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств (нужное выделить):

а) первый	предельный размер обязательств по договорам не превышает 25 миллионов рублей
б) второй	предельный размер обязательств по договорам не превышает 50 миллионов рублей
в) третий	V предельный размер обязательств по договорам не превышает 300 миллионов рублей
г) четвертый	предельный размер обязательств по договорам составляет 300 миллионов рублей и более
д) пятый*	-

* заполняется только для членов саморегулируемых организаций, основанных на членстве лиц, осуществляющих строительство

4. Сведения о приостановлении права выполнять инженерные изыскания, осуществлять подготовку проектной документации, строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объектов капитального строительства:

4.1. Дата, с которой приостановлено право выполнения работ	-
4.2. Срок, на который приостановлено право выполнения работ*	-

* указываются сведения только в отношении действующей меры дисциплинарного воздействия



АССОЦИАЦИЯ
"БАЙКАЛРЕГИОНПРОЕКТ"
2021.07.01 10:37:20 +08'00'

Исполнительный директор



Н. А. Шибанова

2

Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

34

Копировал



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**
Волжско-Окское управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ

А40-16321

Эксплуатирующая организация: Общество с ограниченной ответственностью "Автозаводская ТЭЦ", пр-кт Ленина, д. 88, г. Нижний Новгород, Нижегородская обл., 603004, ИНН 5256049357

Опасные производственные объекты, эксплуатируемые указанной организацией, зарегистрированы в государственном реестре опасных производственных объектов в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов":

Наименование объекта	Рег. номер	Дата рег.	Класс опасности
1) Площадка главного корпуса ТЭЦ	А40-16321-0001	29.07.2005	III класс
2) Площадка подсобного хозяйства ТЭЦ	А40-16321-0002	29.07.2005	II класс
3) Пиковые водогрейные котельные ТЭЦ	А40-16321-0003	29.07.2005	III класс
4) Топливное хозяйство ТЭЦ №1	А40-16321-0004	29.07.2005	III класс
5) Топливное хозяйство ТЭЦ №2	А40-16321-0005	29.07.2005	II класс
6) Сеть газопотребления ООО "Автозаводская ТЭЦ"	А40-16321-0007	29.07.2005	III класс
7) Система теплоснабжения Ленинского района г.Н.Новгорода	А40-16321-0009	29.07.2005	III класс

Дата выдачи: "22" октября 2015 г.

И.о. руководителя управления  Н.Д. Богатов

АА 417917





Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата
------	-------	------	-------	---------	------

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

35

<div style="text-align: center;">  <h2 style="margin: 0;">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h2> </div>		№ EAЭС RU C-RU.AM02.B.00316/20 Серия RU № 0205662	
		<p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.</p> <p>ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Саратовский арматурный завод». Основной государственный регистрационный номер: 1026403350038. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 410017, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Шелковичная, 37/45 А; номер телефона: 8(8452) 45-44-33; адрес электронной почты: saz@emk.ru</p> <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Саратовский арматурный завод». Место нахождения (адрес юридического лица): 410017, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Шелковичная, 37/45 А; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410086, Россия, Саратовская область, город Саратов, Песчано-Уметский тракт, 10, 10А.</p> <p>ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки клиновые стальные типа ЗС с ручным управлением, управлением редуктором и электрическим, пневматическим и гидравлическим исполнительным механизмом. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3741-007-55377430-08 «Задвижки клиновые». Серийный выпуск.</p> <p>КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0</p> <p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»</p> <p>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2020-0043 от 28.02.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ТестСертифико», аттестат аккредитации № RA.RU.21TC05; акта о результатах анализа состояния производства № 5412-2/АП от 16.01.2020 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02; руководства по эксплуатации ЗС РД 01 РЭ, паспорта ЗС 300.16.3310 ПС, технических условий ТУ 3741-007-55377430-08. Схема сертификации – 1с.</p> <p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0700168). Условия хранения согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 24 месяца, назначенный срок службы - 30 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0700168, 0700169).</p> <p>СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2020 ПО 11.03.2025</p> <p>ВКЛЮЧИТЕЛЬНО</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации</p> <p>Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))</p> </div> <div style="text-align: center;">   </div> <div style="text-align: center;">  <p>Елешева Анастасия Николаевна (ф.и.о.)</p> <p>М.П.</p> <p>Рогозин Сергей Сергеевич (ф.и.о.)</p> </div> </div>	


Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

36

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01421/19 Серия RU № 0208146
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ». Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60. Телефон: +7(495)775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года	
ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "САРАТОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД" Место нахождения: 410017, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Шелковичная, дом 37/45А. Адрес места осуществления деятельности: 410086, Россия, Саратовская область, город Саратов, тракт Песчано-Уметский, дом 10 Основной государственный регистрационный номер 1026403350038 Телефон: 78452454433. Адрес электронной почты: saz@emk.ru	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "САРАТОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД" Место нахождения: 410017, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Шелковичная, дом 37/45А. Адрес места осуществления деятельности: 410086, Россия, Саратовская область, город Саратов, тракт Песчано-Уметский, дом 10	
ПРОДУКЦИЯ Клапаны запорные, запорно-регулирующие стальные. Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0709967, 0709968). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-009-55377430-08 и технической документацией изготовителя. Серийный выпуск	
КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481805990, 8481807399	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ - протокола испытаний № 802ИЛПМВ от 11.11.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21BC05; - акта анализа состояния производства от 23.10.2019 года, выданного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; - руководства по эксплуатации КЗ 050.16 РЭ; - оценки риска воспламенения КЗ.000.001 ОВ; - конструкторской документации Схема сертификации: 1с	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы не менее 40 лет, срок и условия хранения указаны в руководстве по эксплуатации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению - бланки №№ 0709967, 0709968.	
СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.11.2019	ПО 19.11.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации	Родина Галина Александровна (ф.и.о.)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))	Хоружий Павел Михайлович (ф.и.о.)

Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

37

Копировал

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AA87.B.00425

Серия RU № 0459176

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»), Адрес: Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, ОАО «Завод «ЭКОМАШ». Телефон/факс: +7(495)558-81-41, +7(495) 558-83-53. Адрес электронной почты: csve@csve.ru.
Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 выдан Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектромпривод» (ЗАО «Тулаэлектромпривод»). Адрес местонахождения: Россия, 301114, Тульская область, Ленинский район, поселок Плеханово, улица Заводская, дом 1, корпус А. Основной государственный регистрационный номер: 1047102961840. Телефон: (4872) 72-47-09; факс: (4872) 72-47-17. Адрес электронной почты: tulaprivod@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектромпривод» (ЗАО «Тулаэлектромпривод»). Адрес местонахождения: Россия, 301114, Тульская область, Ленинский район, поселок Плеханово, улица Заводская, дом 1, корпус А

ПРОДУКЦИЯ

Электромприводы многооборотные (ТУ 3791-001-70780838-2005) с маркировкой взрывозащиты согласно приложению (см. бланки №№ 0318736, 0318737, 0318738). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8501 51000 1, 8501 52200 1, 8501 523000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технических регламентов Таможенного союза
ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола оценки конструкции и испытаний № 247.2016-Т от 28.11.2016 Испытательной лаборатории технических устройств Автономной некоммерческой организации «Национальный испытательный и научно-исследовательский институт оборудования для взрывоопасных сред» ИЛ ExTU (аттестат № РОСС RU.0001.21МШ19); Акта о результатах анализа состояния производства № 154-А/16 от 23.11.2016 Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификат действителен с приложением на 3-х листах.
Условия хранения, срок службы указаны в эксплуатационной документации.



13.12.2016

ПО

12.12.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Коган

(инициалы, фамилия)

В.П. Виноградов

(инициалы, фамилия)

Взам. инв №

Подп. и дата

Инв № подл.

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

38

Копировал



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**
«РОСТЕХЭКСПЕРТИЗА»
Регистрационный № РОСС RU.3969.04ЖПЯО

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ 002936
ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
№ С-РТЭ.002.ТУ.00815

Орган по сертификации
Общество с ограниченной ответственностью «НефтеГазБезопасность», рег. № РТЭ.ОС.002,
Адрес: 115533, Россия, город Москва, проспект Андропова, дом № 22, помещение 1.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
Техническое устройство (продукция): Резервуары вертикальные цилиндрические для нефти и нефтепродуктов, изготавливаемые по ТУ 5265-038-48175708-2014.
Серийный выпуск.

ОКПД 2: 25.29.11

Изготовитель: Акционерное общество «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов» (АО «СЗ КВОиТ»), 443022, Россия, город Самара, проезд Мальцева, дом 1.

Заявитель: Акционерное общество «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов» (АО «СЗ КВОиТ»), 443022, Россия, город Самара, проезд Мальцева, дом 1, номер телефона/факс: 7(846)979-96-03 / +7(846)979-96-02, e-mail: kvoit@samaramail.ru

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Нормативных документов в области промышленной безопасности, указанных в Приложении (бланк № 002936)

Основания выдачи сертификата: Заключение № 759-ЭЗ-2019 от 04.02.2019 г. ООО «НефтеГазБезопасность» о соответствии требованиям промышленной безопасности.

Дополнительная информация:
Условия применения технических устройств указаны в Приложении (бланк № 002936)

Срок действия сертификата: с 19.02.2019 г. по 18.02.2024 г.

М.П. Руководитель органа



П.В. Панкин
инициалы, фамилия

Эксперт



А.Н. Аксёнов
инициалы, фамилия

Управление технического контроля "КВОиТ"

Копия верна

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колич.	Лист	Подок.	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

39



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
«РОСТЕХЭКСПЕРТИЗА»

Регистрационный № РОСС RU.3969.04ЖПЯО

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
№ С-РТЭ.002.ТУ.00815

002936

**Перечень нормативных документов
в области промышленной безопасности**

1. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.03.2013 г. № 96;
2. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 07.11.2016 г. № 461;
3. ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных».

**Условия применения технических устройств
на опасных производственных объектах**

1. Обеспечение соответствия технических устройств требованиям промышленной безопасности Российской Федерации.
2. Применение поставляемого оборудования на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности в соответствии с условиями, ограничениями и требованиями технической документации.

Изготовитель:

АО «СЗ КВОиТ»,

443022, Россия, город Самара, проезд Мальцева, дом 1.

М.П.

Руководитель органа

П.В. Панкин

инициалы, фамилия

А.Н. Аксёнов

инициалы, фамилия



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

40

Копировал



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
«РОСТЕХЭКСПЕРТИЗА»
Регистрационный № РОСС RU.3969.04ЖПЯО

РАЗРЕШЕНИЕ
НА ПРИМЕНЕНИЯ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ
ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
№ Р-РТЭ.002.TY.00815

002937

Настоящее разрешение предоставляет право на применение
Знака соответствия требованиям промышленной безопасности
Системы добровольной сертификации «Ростехэкспертиза»

Орган по сертификации

Общество с ограниченной ответственностью «НефтеГазБезопасность», рег. № РТЭ.ОС.002,
Адрес: 115533, Россия, город Москва, проспект Андропова, дом № 22, помещение 1.

Разрешение выдано: Акционерному обществу «Самарский завод
котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов» (АО «СЗ КВОиТ»),
443022, Россия, город Самара, проезд Малышева, дом 1,
номер телефона/факс: 7(846)979-96-03 / +7(846)979-96-02, e-mail: kvoit@samaramail.ru

Основание выдачи разрешения:

Сертификат соответствия № С-РТЭ.002.TY.00815 от 19.02.2019 г.

Условия применения Знака соответствия: Знак соответствия наносится на
продукцию, тару (упаковку), сопроводительную техническую документацию
в соответствии с ГОСТ 31816-2012

Дата выдачи разрешения: 19.02.2019 г.

Данное разрешение действует в период действия сертификата соответствия



Руководитель органа

М.П.

П.В. Панкин

инициалы, фамилия

Управление технического
контроля "КВОиТ"
Копия верна

подпись

Инов № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

41



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Акционерное общество «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов»

Основной государственный регистрационный номер: 1026301514040

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 443022, Россия, Самарская область, город Самара, проезд Мальцева, дом 1; номер телефона: +78469799601; адрес электронной почты: kvoit@samaramail.ru.

в лице Генерального директора Голованова Сергея Александровича

заявляет, что: Оборудование химическое: резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 5265-038-48175708-2014 «Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов».

изготовитель: Акционерное общество «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 443022, Россия, Самарская область, город Самара, проезд Мальцева, дом 1.

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 7309 00 590 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Декларация о соответствии принята на основании

Заключений № 28 от 26.08.2020, № 42 от 27.08.2020, № 45 от 03.09.2020, № 59 от 09.09.2020 АО «СЗ КВОиТ»; протокола качества; обоснования безопасности 5265-038-48175708-2021ОБ; технических условий ТУ 5265-038-48175708-2014.

Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента:

ГОСТ 31385-2008 «Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия».

Иные стандарты и документы:

ГОСТ 31385-2016 «Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия».

Условия и срок хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69.

Срок хранения – 12 месяцев. Срок службы – 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.01.2026 включительно.



 М.П. Голованов Сергей Александрович
(Подпись) (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.61098/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.01.2021

Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

42



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Самарское производственно-техническое объединение Нефтехимпроект».

Основной государственный регистрационный номер: 1146330001795.

Место нахождения: 446200, Российская Федерация, Самарская область, город Новокуйбышевск, Складской проезд, дом 6, Здание РММ, литера А

Телефон: 88462000031, адрес электронной почты: info@neftehimprojekt.ru

в лице Директора Манузина Николая Николаевича

заявляет, что

Клапаны дыхательные (предохранительные) тип КДС-1(2,3)-1500, клапаны дыхательные (предохранительные) тип КДС-1(2,3)-3000; клапаны дыхательные механические тип КДМ, клапаны дыхательные механические тип КДМ-50, клапан непротекательный дыхательный мембранный тип НДКМ, клапан гидравлический дыхательный (предохранительный) тип КГ, клапаны дыхательные (предохранительные) тип КДС-4, аварийный клапан тип АК, аварийный клапан тип АК(С), предохранитель огневой тип ОП, диск отражатель тип ОТР; Премо-раздаточное устройство тип ПРУ

Продукция изготовлена в соответствии с 3689-001-33508535-2013 ТУ «КЛАПАНЫ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ, ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ, АВАРИЙНЫЕ, ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ОГНЕВЫЕ», 3689-002-33508535-2013 ТУ «УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИЕМОРАЗДАЧИ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗМЫВА ДОННЫХ ОТЛОЖЕНИЙ В РЕЗЕРВУАРАХ»

изготовитель: Закрытое акционерное общество «Самарское производственно-техническое объединение Нефтехимпроект».

Место нахождения: 446200, Российская Федерация, Самарская область, город Новокуйбышевск, Складской проезд, дом 6, Здание РММ, литера А

код ТН ВЭД ЕАЭС

8481 80 990 7

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

сертификатов на тип №№ ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00047, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00043, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00046, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00065, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00049, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00045, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00052, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00044, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00064, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00050, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00051, ЕАЭС RU.CT-RU.HA10.B.00042 от 08.05.2018 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» (аттестат аккредитации № RA.RU.11HA10); протоколов испытаний №№ 3376-2018, 3377-2018, 3378-2018, 3379-2018, 3380-2018, 3381-2018 от 07.05.2018 года, №№ 3388-2018, 3389-2018, 3390-2018, 3391-2018, 3392-2018, 3393-2018 от 08.05.2018 года выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; протоколов заводских испытаний № 8 от 04.09.2017 года, № 14 от 04.09.2017 года, № 28 от 05.06.2017 года, № 7 от 28.08.2017 года, № 36 от 12.01.2018 года, № 83 от 22.01.2018 года, № 16 от 16.09.2017 года, № 24 от 12.02.2018 года, № 10 от 17.11.2017 года, № 7 от 05.12.2017 года, № 17 от 10.04.2018 года, № 16 от 04.03.2018 года; обоснования безопасности № КДС-1(2,3)-1500 ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ КДС.000.00-1500 ПС; обоснования безопасности № КДС-1(2,3)-3000 ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ КДС.000.00-3000 ПС; обоснования безопасности № КДМ ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ КДМ.000.00 ПС; обоснования безопасности № КДМ-50 ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ КДМ-50.000.00 ПС; обоснования безопасности № НДКМ ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ НДКМ.000.00 ПС; обоснования безопасности № КГ ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ КГ.000.00 ПС; обоснования безопасности № КДС-4 ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ КДС-4.000.00 ПС; обоснования безопасности № АК ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ АК.000.00 ПС; обоснования безопасности № АК(С) ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ АК(С).000.00 ПС; обоснования безопасности № ОП ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ ОП.000.00 ПС, ОП.000.00-150 ПС; обоснования безопасности № ОТР ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами №№ ОТР.000.00 ПС; обоснования безопасности № ПРУ ОБ, руководства по эксплуатации совмещенных с паспортами № ПРУ.000.00 ПС

Схема декларирования: 5д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" (разделы 1 - 3)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.05.2023 включительно.



Манузин Николай Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.HA10.B.00197

Дата регистрации декларации о соответствии 08.05.2018

Изн № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №							Лист
			Изм.	Колич	Лист	Недок	Подпись	Дата	
									43

ДКС/269/01/20-00-ПЗ



Дата регистрации декларации о соответствии: 29.06.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.BH02.B.00385/20

Серия RU № 0233482

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ взрывозащищенных средств измерений, контроля и элементов автоматики федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений» (ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»). Место нахождения: 141570, Россия, Московская область, Солнечногорский район, город Солнечногорск, рабочий поселок Менделеево, промзона ФГУП ВНИИФТРИ, корпус 11. Адрес места осуществления деятельности: 141570, Россия, Московская область, Солнечногорский район, рабочий поселок Менделеево, промзона ВНИИФТРИ, корпус климатической лаборатории и специализированный полигон для испытаний оборудования, входящего в состав системы ГЛОНАСС. Регистрационный номер № RA.RU.11BH02 от 08.07.2015; телефон: +7 (495) 526-63-03; адрес электронной почты: ilvsi@vniiftri.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ОКБ Вектор»
Место нахождения: Российская Федерация, 123458, город Москва, улица Твардовского, дом 8.
ОГРН: 1127746112933; телефон: +7(495) 989-52-73; e-mail: info@okbvektor.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ОКБ Вектор»
Место нахождения: Российская Федерация, 123458, город Москва, улица Твардовского, дом 8.

ПРОДУКЦИЯ

Уровнемеры магнитострикционные многопараметрические ВЕКТОР
(приложение на бланке № 0736810)
Технические условия ТУ 4214-001-38352196-2016
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9026 10 290 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол испытаний № 20.3133 от 11.03.2020 испытательной лаборатории взрывозащищенных средств измерений, контроля и элементов автоматики федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений» (ИЛ ВСИ «ВНИИФТРИ») № RA.RU.21ИП09. 2. Акт о результатах анализа состояния производства № 1135 от 25.12.2019. 3. Технические условия 4214-001-38352196-2016, эксплуатационные документы: руководство по эксплуатации ВГАР.407533.010 РЭ. 4. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 012/2011, приведены в приложении (бланк № 0736810). Условия, сроки хранения, назначенный срок службы – в соответствии с техническими условиями ТУ 4214-001-38352196-2016. Сертификат действителен с приложением на бланках с № 0736810 по № 0736813.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.03.2020 **ПО** 16.03.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Мирошникова
(подпись)

Епихина
(подпись)



Мирошникова Нина Юрьевна

Епихина Галина Евгеньевна

Взам. инв №	
Подп. и дата	
Инв № подл.	

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

46

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.BH02.B.00385/20

Серия RU № 0736810

1 Сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

Сертификат соответствия распространяется на уровнемеры магнитострикционные многопараметрические ВЕКТОР взрывозащищенных исполнений (далее – уровнемеры ВЕКТОР):

ВЕКТОРXXXXH-Ex, ВЕКТОРXXXXH-ДТ-Ex, ВЕКТОРXXXXH-ДПТ-Ex,
ВЕКТОРXXXXH-Вн, ВЕКТОРXXXXH-ДТ-Вн, ВЕКТОРXXXXH-ДПТ-Вн,
ВЕКТОРXXXXU-Вн, ВЕКТОРXXXXU-ДТ-Вн, ВЕКТОРXXXXU-ДПТ-Вн.

Уровнемеры ВЕКТОР различных исполнений отличаются составом, типом и диаметром измерительного элемента, материалом составных частей, метрологическими характеристиками, применяемыми средствами взрывозащиты.

В состав уровнемеров ВЕКТОР входят:

- 1) уровнемеры ВЕКТОРXXXXH(U) – измерительный элемент, электронный преобразователь, один или несколько поплавков, электронный дисплей;
- 2) уровнемеры ВЕКТОРXXXXH(U)-ДТ – измерительный элемент, электронный преобразователь, один или несколько поплавков, электронный дисплей и датчики температуры;
- 3) уровнемеры ВЕКТОРXXXXH(U)-ДПТ – измерительный элемент, электронный преобразователь, один или несколько поплавков, электронный дисплей, датчики температуры и датчик дифференциального давления.

Применяемые виды взрывозащиты уровнемеров ВЕКТОР:

- искробезопасная электрическая цепь уровня «ia» (символы «Ex» в обозначении исполнения уровнемера);
- взрывонепроницаемая оболочка (символы «Вн» в обозначении исполнения уровнемера).

Уровнемеры ВЕКТОР могут иметь следующие интерфейсы для подключения вторичных приборов:

- последовательный цифровой интерфейс RS-485 (уровнемеры исполнений ВЕКТОРXXXXU);
- аналого-цифровой интерфейс HART (4-20) мА (уровнемеры исполнений ВЕКТОРXXXXH).

Уровнемеры ВЕКТОР могут иметь высокотемпературные исполнения, в зависимости от верхнего предела температуры измеряемой среды:

ВЕКТОР1XXXXH(U)-T1 (до 200°C); ВЕКТОР2XXXXH(U)-T1 (до 135°C); ВЕКТОР1XXXXH(U)-T2 (до 450°C).

Уровнемеры ВЕКТОР могут иметь химически стойкое исполнение (материал измерительного элемента – антистатический графитонаполненный PFA фторопласт-50) с добавлением символа «С» в обозначении уровнемера, например, ВЕКТОР1XXXXH-ДТ-Ex-С.

Уровнемеры магнитострикционные многопараметрические ВЕКТОР в части взрывозащиты соответствуют требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования», ГОСТ IEC 60079-1-2011 «Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки «d»», ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 11. Оборудование с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «ia»», ГОСТ 31610.26-2012/IEC 60079-26:2006 «Взрывоопасные среды. Часть 26. Оборудование с уровнем взрывозащиты Ga».

Ex-маркировка по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) уровнемеров ВЕКТОР взрывозащищенных исполнений и датчиков давления в их составе приведена в таблице 1.

Таблица 1

Исполнения уровнемеров магнитострикционных многопараметрических ВЕКТОР и датчики давления в их составе		Ex-маркировка по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)
ВЕКТОРXXXXH-Ex, ВЕКТОРXXXXH-ДТ-Ex, ВЕКТОРXXXXH-ДПТ-Ex		0Ex ia IIB T5...T1 Ga X
ВЕКТОРXXXXH-Вн, ВЕКТОРXXXXH-ДТ-Вн, ВЕКТОРXXXXH-ДПТ-Вн, ВЕКТОРXXXXU-Вн, ВЕКТОРXXXXU-ДТ-Вн, ВЕКТОРXXXXU-ДПТ-Вн		Ga/Gb Ex ia/d IIB T5...T1
Преобразователи (датчики) давления измерительные EJX110A (Госреестр № 59868-15), производства Yokogawa Electric Corporation, в составе уровнемеров ВЕКТОРXXXXH(U)-ДПТ-Вн		1Ex db IIC T6...T4 Gb X
Датчики давления серии DMD 331-A-S (Госреестр № 56795-14), производства ООО «БД СЕНСОРС РУС», в составе уровнемеров ВЕКТОРXXXXH(U)-ДПТ-Вн		1Ex d IIC T6...T4 Gb X
Датчики давления Метран-150 (Госреестр № 32854-13), производства АО «Промышленная группа «Метран»	в составе уровнемеров ВЕКТОРXXXXH(U)-ДПТ-Вн	1Ex db IIC T6...T5 Gb X
	в составе уровнемеров ВЕКТОРXXXXH-ДПТ-Ex	0Ex ia IIC T5 Ga X

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Мирошникова
(подпись)
Евгения
(подпись)



Мирошникова Нина Юрьевна

(Ф.И.О.)

Евгения Галина Евгеньевна

(Ф.И.О.)

Лист 1

Взам. инв №

Подп. и дата

Инв № подл.

Изм.	Колич	Лист	Подок	Подпись	Дата

ДКС/269/01/20-00-ПЗ

Лист

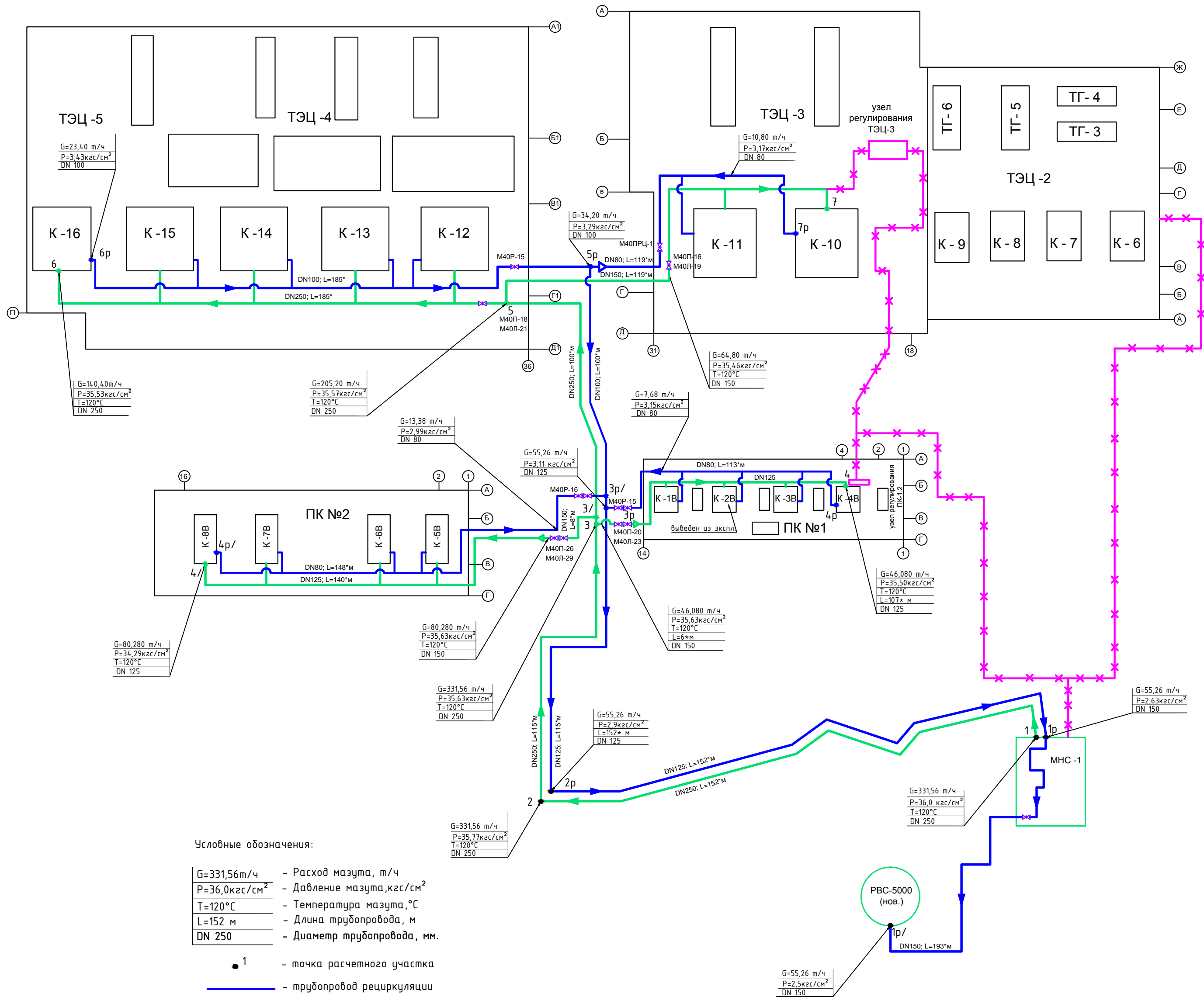
47

Копировал

Таблица регистрации изменений

[illegible]

На расчет пропускной способности 25.11.2020



- Условные обозначения:
- $G=331,56 \text{ м}^3/\text{ч}$ - Расход мазута, м³/ч
 - $P=36,0 \text{ кгс}/\text{см}^2$ - Давление мазута, кгс/см²
 - $T=120^\circ\text{C}$ - Температура мазута, °C
 - $L=152 \text{ м}$ - Длина трубопровода, м
 - $\text{DN } 250$ - Диаметр трубопровода, мм
 - 1 - точка расчетного участка
 - — — — — трубопровод рециркуляции
 - — — — — мазутопровод (на эстакаде)
 - ✕ ✕ ✕ ✕ ✕ мазутопровод (в тоннеле) демонтаж
 - ↔ ↔ граница проектирования

Для мазутопровода (1 нитка)

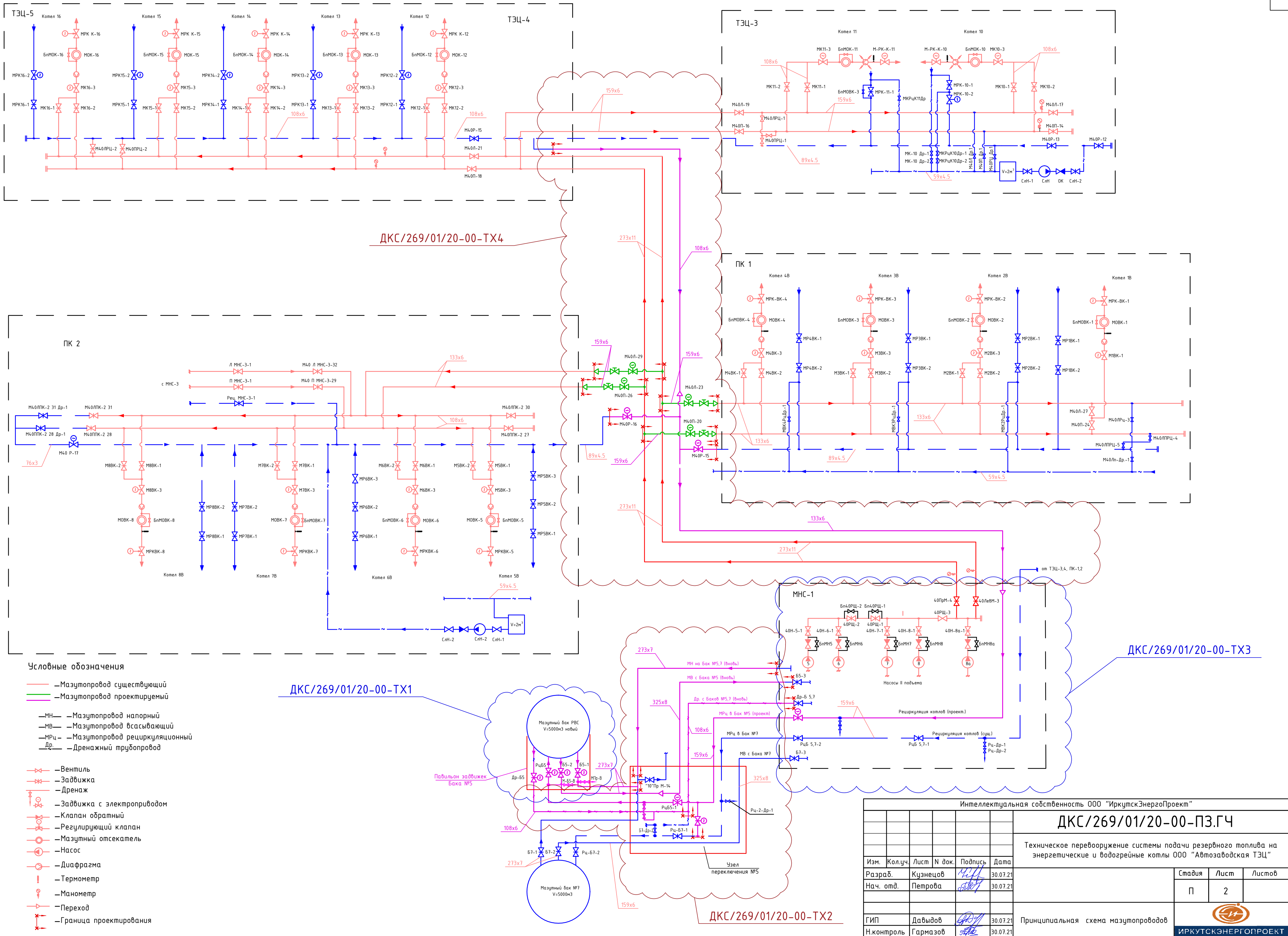
№ участка, потребитель	Диаметр участка, мм	Длина участка, м	Расход, м³/ч	Давление в начале участка, кгс/см²	Давление в конце участка, кгс/см²	Потери давления, кгс/см²	Удельные потери давления, мм/м	Скорость мазута на участке, м/с
Участок мазутопровода от МНС 1 до ТЭЦ-4								
1-2	250 (273x8)	152*	331,56	36	35,77	0,22	10,98	1,86
2-3	250 (273x8)	115*	331,56	35,77	35,63	0,14	10,98	1,86
3/-5	250 (273x8)	100*	205,20	35,63	35,57	0,06	4,21	1,15
5-6 (ТЭЦ-4,5)	250 (273x8)	185*	140,40	35,57	35,53	0,04	1,97	0,78
Участок мазутопровода от м.3 до ПК-1								
3-4(ПК №1)	150 (159x6)	6*	46,08	35,63	35,62	0,01	3,48	0,75
	125 (133x6)	107*		35,62	35,50	0,12	9,64	1,11
Участок мазутопровода от м.3/ до ПК-2								
3/-4/ (ПК №2)	150 (159x6)	8*	80,28	35,63	35,60	0,03	10,55	1,31
	125 (133x6)	140*		35,60	35,13	0,47	29,21	1,94
Участок мазутопровода от м.5 до ТЭЦ-3								
5-7(ТЭЦ-3)	150 (159x6)	119*	64,80	35,57	35,47	0,1	6,19	1,02

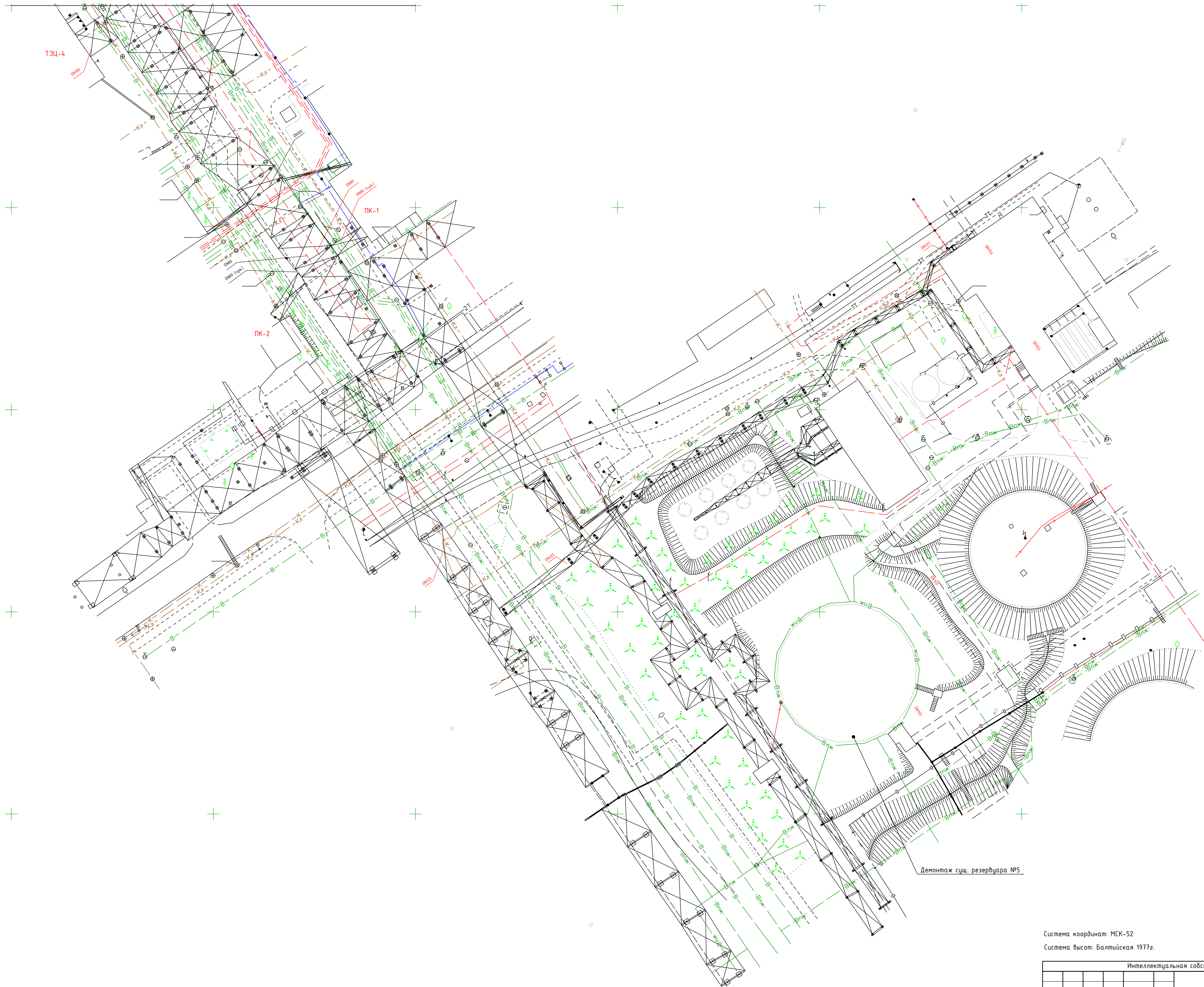
Для трубопровода рециркуляции

№ участка, потребитель	Диаметр участка Дн (Ду), мм	Длина участка, м	Расход, м³/ч	Давление в начале участка, кгс/см²	Давление в конце участка, кгс/см²	Потери давления, кгс/см²	Удельные потери давления, мм/м	Скорость мазута на участке, м/с
Участок рециркуляционного мазутопровода от ТЭЦ-4 до МНС-1								
6р-5р	100 (108x6)	185*	23,40	3,43	3,29	0,14	6,8	0,83
5р-3р	100 (108x6)	100*	34,20	3,29	3,11	0,18	14,48	1,21
3р-2р	125 (133x6)	115*	55,26	3,11	2,9	0,21	13,91	1,33
2р-1р	125 (133x6)	152*	55,26	2,9	2,63	0,27	13,91	1,33
Участок рециркуляционного мазутопровода от МНС-1 до PBC-5000								
1р-1р/ (бак PBC нов.)	150 (159x6)	193*	55,26	2,63	2,5	0,13	5,04	0,9
Участок рециркуляционного мазутопровода от ТЭЦ-3 до м.5р								
7р-5р	80 (89x4,5)	119*	10,80	3,36	3,29	0,07	5,73	0,64
Участок рециркуляционного мазутопровода от ПК 1 до м. 3р								
4р-3р	80 (89x4,5)	113*	7,68	3,15	3,11	0,04	2,91	0,5
Участок рециркуляционного мазутопровода от ПК 2 до м. 3р/								
4р/-3р/	80 (89x4,5)	148*	13,38	3,26	3,11	0,15	8,77	0,79

* Размеры уточняются при проектировании

Интеллектуальная собственность ООО "ИркутскЭнергоПроект"						ДКС/269/01/20-00-ПЗ.ГЧ		
						Техническое перевооружение системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО "Автомобильная ТЭЦ"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разраб. Кузнецов	Стадия	Лист
Нач. отд.							Лист	Листов
						Нач. отд. Петрова	П	1
ГИП	Давыдов					Расчетная схема мазутопроводов		
Н.контроль	Гармазов							





Условные обозначения:

— ось проектируемого
циркуляционного мазутопровода

Система координат: МСК-52
Система высот: Балтийская 1977г.

Интеллектуальная собственность ООО "ИркутскЭнергоПроект"					
ДКС/269/01/20-00-ПЗ.ГЧ					
Техническое перевооружение системы подачи резервного топлива на энергетические и водогрейные котлы ООО "Автотрансовая ТЭЦ"					
Изм.	Жолуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузнецов	1/1	30.07.21		
Нач. отд.	Петрова	1/1	30.07.21		
ГИП	Давыдов	1/1	30.07.21		
Н.контроль	Гармазов	1/1	30.07.21		
План схема циркуляционного мазутопровода				Стадия	Лист
				П	3
				ИРКУТСКЭНЕРГОПРОЕКТ	